



Rotary Dental Instruments

Каталог изделий для стоматологов
Dental Surgery

Компания NTI-Kahla GmbH благодарит стоматолога доктора
Михаеля Лайстнера, город Мерцхаузен за плодотворное сотруд-
ничество. С его помощью были проведены внутриоральные
съёмки.

Special thanks for the great cooperation with Dr. Michael Leistner,
Merzhausen for the intraoral images.

Данный каталог защищён законом об авторском праве.
Без письменного согласия коммерческого директора компании
NTI-Kahla GmbH, недопустимым и наказуемым является любое
использование каталога, выходящее за пределы строгих право-
вых границ закона об авторском праве.

Это относится в особенности к воспроизведению, переводам,
микрофотокопированию, а также к сохранению и обработке в
электронных системах.

Фирма оставляет за собой право на проведение необходимых
изменений в описании продукции, изменений цвета, а также на
наличие опечаток.

All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in
any form without written permission from the Management of NTI-
Kahla GmbH. Reprint, translation, storing and data processing are
not permitted without prior approval.

Products and colours may be subject to alterations. Printing errors
excepted.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany



Алмазные инструменты для стоматологов
Diamond Instruments for Dentists

1.2 - 1.43



Твердосплавные боры, боры для разрезания коронок,
Твердосплавные финиры
Tungsten Carbide Burs, Crown Cutters, Finishing Carbide Burs

2.2 - 2.21



Хирургические инструменты
Surgery Instruments

3.2 - 3.13



Полиры
Polishers

4.2 - 4.19



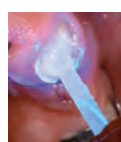
Абразивы на керамической связке
Abrasives with ceramic bond

5.2 - 5.3



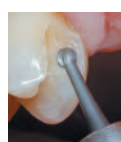
Эндодонтические инструменты
Endodontic Instruments

6.2 - 6.11



Системы корневых штифтов для восстановления культи зуба
Ретенционные парапульпарные штифты
Root Post Restoration System • Parapulpal retention pins

7.2 - 7.41



Стальные боры
Steel Burs

8.2 - 8.3



Наборы для стоматологов и подставки для боров
Sets for Dentistry, Bur Blocks for dentists

9.2 - 9.29



Принадлежности
Accessories

10.2 - 10.3



Правила эксплуатации и безопасности • индекс
Recommendations for use and safety instructions • Index

11.2 - 11.25

ISO 9001/ISO 13485



Сертификат качества EG • CE-Certificate





Каталог стоматологической продукции «NTI Rotary Dental Instruments».

С 2006 года этот каталог постоянно сопровождает врача-стоматолога в его практической деятельности.

Компания «NTI-Kahla GmbH» производит инструмент на заводе в Германии и, являясь глобальным поставщиком, экспортирует продукцию в более, чем 100 стран мира, где она успешно применяется самыми взыскательными пользователями.

Совокупность высоких технологий производства, научного подхода и инновационных ноу-хау делает компанию «NTI-Kahla GmbH» одним из всемирно признанных лидеров индустрии.

Наша медицинская продукция отличается высоким качеством, точностью и инновационностью.

С момента основания в 1996 году компания стабильно растет и расширяет ассортимент продукции. Уже спустя два года после основания, в Германии начался прямой сбыт продукции.

К 10-летию юбилею, в 2006 году, количество сотрудников выросло почти в три раза.

Благодаря новым производственным идеям, возникающим при постоянном сотрудничестве с университетами, профессиональными школами и изготовите-

лями материалов, появляются и внедряются новые, ориентированные на практического специалиста, решения.

Инновации возникают также при помощи и поддержке признанных лидеров стоматологической отрасли.

По линии прямого сбыта Ваш заказ будет поставлен, самое позднее, в течение 48-ми часов. Кроме того, Вы получите не только информацию о продукции, но и компетентную консультацию наших специалистов по медицинской продукции.

Также актуальную информацию о наших новинках вы сможете найти на нашем сайте.

The NTI Rotary Dental Instruments catalogue for dental practices.

This catalogue has been a constant companion in practices and clinics since 2006.

NTI-Kahla GmbH is a German manufacturer and worldwide exporter of rotary dental instruments. Our products are exported and used by professionals in over 100 countries throughout the world.

The interplay of scientific expertise and modern production technology makes us one of the world's leading manufacturers of rotary instruments.

Our medical devices are characterised by

high quality, precision and innovation.

Since it was founded in 1996, the company has continually expanded and extended its product range. Direct sales in Germany started only two years later. In 2006, our 10-year anniversary, the number of company employees had virtually tripled.

Our continued collaboration with universities, dental technology master schools and material manufacturers enabled user-orientated solutions based on new product ideas.

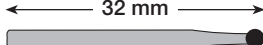
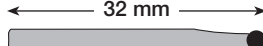
Innovations are also developed with the aid and support of recognised KOL in the dental industry.

In direct sales you will receive your order in 48 hours at the latest. Furthermore, you profit from expert advice and product information from our qualified medical device consultants in sales.

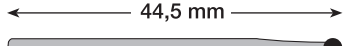
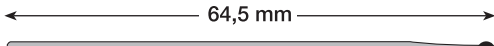
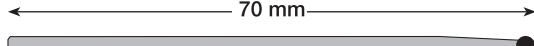
Also visit our homepage to obtain information about new products.

Виды хвостовиков • Shank type

Frästechnik-Schaft • Shank Milling Technique • Tige Technique de fraisage

103		HP	Хвостовик, короткий Handpiece, short
	ø 2,35 мм		
123		HP	Хвостовик, короткий Handpiece, short
	ø 3,00 мм		

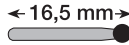
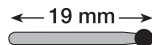
Хвостовики для прямого наконечника • Shank Handpiece

104		HP	Хвостовик Handpiece
	ø 2,35 мм		
105		HPL	Хвостовик, длинный Handpiece, long
	ø 2,35 мм		
106		HPXL	Хвостовик, экстра длинный Handpiece, extra long
	ø 2,35 мм		

Хвостовик для углового наконечника • Shank Right Angle

204		RA	Хвостовик Right angle
	ø 2,35 мм		
205		RAL	Хвостовик, длинный Right angle, long
	ø 2,35 мм		
206		RAXL	Хвостовик, экстра длинный Right angle, extra long
	ø 2,35 мм		
204			Хвостовик ЭНДО ENDO Right angle /RA
	ø 2,35 мм		

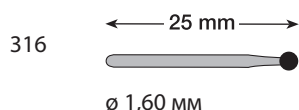
Хвостовик FG • FG (Friction Grip)

313		FGM	Хвостовик мини Short shank
	ø 1,60 мм		
314		FG	Хвостовик стандартный Shank, standard
	ø 1,60 мм		
315		FGL	Хвостовик длинный Shank, long
	ø 1,60 мм		

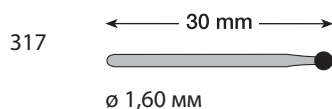
Общая длина инструмента является суммой из длины хвостовика и длины рабочей части. У инструментов с более длинной или более короткой рабочими частями соответственно изменяются общая длина. Смотрите ISO1797-1. Поэтому общая длина может варьировать в зависимости от типа конструкции.

The overall length of an instrument is the sum of the length of the shank and the length of the working part. For instruments with longer or shorter shank lengths, the overall length will alter accordingly. See ISO1797-1. Therefore, the overall length may be shorter or longer depending on the shape type.

Виды хвостовиков • Shank type

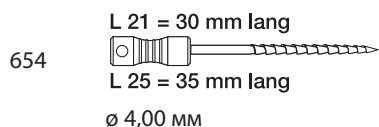


FGXL Хвостовик FG, экстра длинный
FG shank, extra long



FGXXL Хвостовик FG, супер длинный
FG shank, super long

Ручка • Hand types



Рукоятка ЭНДО
Hand Type ENDO



RPR Рукоятка, инструменты для создания шероховатости, ретенционные штифты
Hand Type RPR, Retention Pins

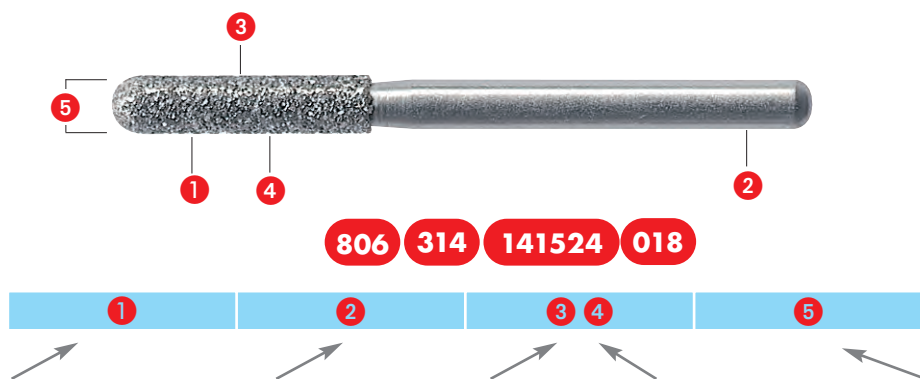


Торцевой ключ
Socket Wrench

Нумерация по стандарту DIN EN ISO 6360-1 • ISO Numbering System

Номер ISO состоит из цифрового кода, который даёт информацию о параметрах инструмента и позволяет точно его идентифицировать (DIN EN ISO 6360-1).

The ISO number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification. (DIN EN ISO 6360-1)



Материал рабочей части

806 = Алмаз, гальваническая металлическая связка
» смотрите страницу A9

Material of the working part

806 = Diamond, galvanic metal bond
» see page A9

Хвостовик и общая длина

314 = Стандартный хвостовик FG 19 мм, ø 1,60 мм. Соответствие размеров стандарту ISO 1797

Shank and overall length

314 = FG Shank standard 19 mm, ø 1.60 mm coupling dimensions according to ISO 1797

Форма (ISO 6360-2) и зернистость (ISO 6360-6) или геометрия лезвий

141 = Цилиндр, круглый
524 = Зернистость стандартная

Shape (ISO 6360-2) and grit size (ISO 6360-6) / cut

141 = Round End Cylinder
524 = Grit size standard

Номинальный размер ISO 2157

максимальный размер рабочей части (1/10 мм)
018 = Размер 1,8 мм

Nominal size ISO 2157

Largest head diameter of the working part (1/10 mm)
018 = Size 1.8 mm

Нумерация по стандарту DIN EN ISO 6360-1 ISO Numbering System

Первое и второе число – материал рабочей части, третье число - связка / покрытие.
First and second position – material of the working section, third position – bonder / coating.

020	Резиновый - ProfiLax3 rubber - ProfiLax3
039	Пластмасса, комбинация связующего и покрытия - FlexiPol plastic, combination of bonding and coating - FlexiPol
050	Фланель – хлопчатобумажный полировочный круг flannel - Cotton Buff
090	Козья шерсть - щётки goat hair - Brushes
100	Натуральная щетина – полировальные щётки bristles, natural - Polishing brushes
110	Синтетические щетина – полировальные щётки bristles, synthetic - Brushlets made of nylon
310	Сталь, инструментальная сталь – стальные боры steel, tool steel - Steel Burs
311	Сталь - никелированная инструментальная сталь – SnapOn мандрель, держатель для дисков Moor steel, tool steel, nickel plated - Snap-on Mandrel, Mooremandrel
330	Высококачественная нержавеющая сталь – хирургические инструменты, винтовые держатели stainless steel, high quality - Surgery Instruments, Mandrels
340	Нержавеющая пружинная сталь stainless spring steel
490	Никель-титановый сплав - Никель-титановые файлы nickel titanium alloy - Nickel-titanium files
500	Твёрдосплавный металл – твердосплавные фрезы и боры tungsten carbide - TC Cutters and TC Burs
506	Твердосплавный металл, с покрытием из нитрида титана и покрытием Millennium tungsten carbide, titanium nitride coated and millennium- coated
603	Кварц на пластмассовой связке – полировочные колпачки quartz in plastic bonding- Grinding caps
613	Обычный корунд на пластмассовой связке – сепарационные диски normal grit corundum, plastic bonding- Separating discs
618	Обычный корунд и силиконовая связка – NTI NE Master Normal grit corundum, silicon bonding- NTI NE Master
625	Благородный корунд, розовый, керамическая связка – розовое зерно high grade corundum, pink, ceramic bonding- pink abrasives
630	Электрокорунд высшего качества белый high grade corundum, white

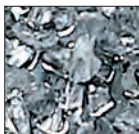
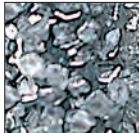
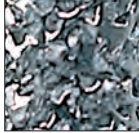
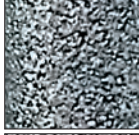
Нумерация по стандарту DIN EN ISO 6360-1

ISO Numbering System

- 633** Электрокорунд высшего качества белый, полимерное связующее
high grade corundum, white, plastic binding
- 635** Благородный корунд, белый на керамической связке – абразивы Арканзас и коричневое зерно
high grade corundum, white, ceramic bonding- Arkansas abrasives and brown abrasives
- 638** Благородный корунд и силиконовая связка - SoftWizard
high grade corundum, silicon bonding- SoftWizard
- 650** карбид кремния - NTI BrushGloss
silicon carbide - NTI BrushGloss
- 652** Карбид кремния на резиновой связке
silicon carbide, rubber bonding
- 653** Карбид кремния, полимерное связующее
silicon carbide, plastic bonding
- 655** Карбид кремния на керамической связке – зелёное зерно
silicon carbide, ceramic bonding- green silicon carbide abrasives
- 658** Карбид кремния на силиконовой связке – полиры – AcrylicMaster, EpsiPol и т.д.
silicon carbide silicon bonding- Polishers - AcrylicMaster, EpsiPol ec.
- 666** Рубиновое покрытие, металлическая связка - Rubynit Trimmer.
ruby plated, metal bond - Ruby-coated grinding instruments
- 802** Алмазное зерно на резиновой связке – полиры CeraGlaze, DiaGloss, Unique и т.д.
diamond grit, rubber bonding- Polishers CeraGlaze, DiaGloss, Unique ec.
- 803** Алмазное зерно на пластмассовой связке - SuperMax
diamond grit, plastic bonding- SuperMax
- 804** Алмаз, магниальное связующее
diamond magnesitic bonding
- 805** Алмазное зерно на керамической связке – AllCeramic SuperMax
diamond grit, ceramic bonding- AllCeramic SuperMax
- 806** Алмазное зерно, гальваническая металлическая связка – все стандартные инструменты и диски
diamond grit, plated metal bond - All standard instruments and discs
- 807** Алмазное зерно на спечённой металлической связке
diamond grit, sintered metal bond
- 808** Алмазное зерно на силиконовой связке - полиры
diamond grit, silicon bonding- Polishers
- 865** Алмаз среднезернистый, керамическое связующее
diamond, medium, ceramic bonding

Международная система цветовой кодировки алмазных инструментов по DIN EN ISO 7711-3 International colour coding for diamond instruments

Каталог изделий для стоматологов

	SC 181 µm ISO 544	сверхгрубое зерно supercoarse	черное кольцо black ring	Предназначается для быстрого препарирования, а также для удаления старых пломб. Used for very quick reduction and removal of old fillings.
	C 151 µm ISO 534	грубое зерно coarse	зеленое кольцо green ring	Предназначается для быстрого препарирования и предварительного шлифования. Used for quick reduction and pretrimming.
	M 107 - 126 µm ISO 524	среднее зерно medium	без кольца или синее кольцо without ring or blue ring	Предназначается для универсального шлифования зубных тканей. Used for universal trimming of the tooth structure.
	F 40 µm ISO 514	мелкое зерно fine	красное кольцо red ring	Предназначена для тонкой шлифовки предварительно подготовленных поверхностей зуба. Used for fine grinding of preprepared tooth surfaces.
	SF 20 µm ISO 504	сверхмелкое зерно superfine	желтое кольцо yellow ring	Предназначается для финирирования композитных пломб и их краев. Used for finishing composite fillings and filling margins.
	UF 15 µm ISO 494	ультрамелкое зерно ultrafine	белое кольцо white ring	Предназначается для сглаживания композитных реставраций. Used for smoothing composites.

Возможности заказа • How to order

Номер формы NTI
NTI Shape No.

Символ применения
Application symbols

Чертёж 1:1
Drawing 1:1

Номер формы/ISO-номер
ISO Shape No

Z879 (290)
торпеда
Beveled Cylinder

Размер / Size ø 1/10 мм
014

Длина / Head Length мм
10,0

Расфасовка (5 штук)
packaging unit (5 pieces)

Shank   

Цветовое кодирование
Цветовое кодирование информирует о размере зерна.
Colour Code
The colour code indicates the corresponding grit size.

ISO Номер + размер
ISO Number + Size

NTI Номер заказа
NTI Order No.

FG  Z806 314 290 534... **Z879- ... C- FG 014**

FG  Z806 314 290 524... **Z879- ... M- FG 014**

FG  Z806 314 290 514... **Z879- ... F- FG 014**

NTI Номер заказа
Order No.

Номер формы соответствующий размер Зернистость Хвостовик и общая длина
Shape No. Diameter Grit Shank Type, Overall Length

REF

Z879 - 014 C - FG

Пиктограммы (EN ISO 21531) **Graphic symbols for dental instruments**

Стоматология **Dental surgery**



Препарирование полости
Cavity preparation



Препарирование под коронку
Crown preparation



Удаление старых пломб
Borsing of old fillings



Разрезание коронок
Crown separating



Обработка пломб
Filling process



Обработка корневой поверхности
Root smoothening



Обработка корневых каналов
Root canal treatment



Системы штифтов
Pin technique



Профилактика
Prophylaxis



Ортодонтия
Orthodontic treatment



Челюстно-лицевая хирургия
Jaw surgery



Имплантология
Implantology



угол
Angle

Зуботехническая лаборатория **Dental laboratory**



Обработка коронок и мостов
Crown and bridge technique



Пластмассовые реставрации
Acrylic technique



Бюгельное протезирование
Model fabrication



Техника отливания моделей
Model casting technique



Техника фрезерования
Laboratory precision technique

Очистка, дезинфекция, стерилизация **Cleaning, disinfection, sterilisation**



Ультразвуковая ванна
Ultrasonic bath



Термодезинфектор
Washer disinfectant



Автоклав
Autoclave

Различное **Others**



Внимание, следуйте указаниям в прилагаемых документах!
Caution, consult accompanying documents



Следуйте указаниям в инструкции по применению!
Observe the instructions for use



Рекомендуемое число оборотов
Speed recommendation



Максимально допустимое число оборотов
Maximum permissible speed



Расфасовка
Packaging unit



Номер заказа
Order No.



ISO-Номер
ISO No.



Номер партии товара - позволяет проследить номер партии
Lot number - for traceability of the respective production batch



Производитель
Manufacturer



Охлаждение с распылителем/использовать с водяным распылителем
Spray-cooling/ use with water spray



Применять до
Use-by date



Только для одноразового применения
Do not reuse (single use only)



Хранить защищая от солнечного света
Keep away from sunlight



Защита глаз
Eye protection



Защита органов дыхания
Breathing protection

Виды форм • Form overview



Алмазные инструменты • Diamond Instruments

	Страница • page		Страница • page		Страница • page
 Бутон <i>Bud</i>	1.9	 Обратный конус, длинный <i>Long Inverted Cone</i>	1.11	 Цилиндр <i>Cylinder</i>	1.15 - 1.18
 Олива <i>Egg</i>	1.9	 Ромбовидный <i>Barrel</i>	1.11	 Цилиндр, круглый кант <i>KR Cylinder, Modified Shoulder</i>	1.15, 1.16
 Специальная форма <i>Special Shape</i>	1.9	 Двойной конус <i>Diabolo</i>	1.11	 Цилиндр, длинный <i>Long Cylinder</i>	1.16
 Граната <i>Grenade</i>	1.9	 Двойной конус, длинный <i>Long Diabolo</i>	1.11	 Торцевой <i>End Cutting</i>	1.16
 Граната шаровидный <i>Grenade round</i>	1.9	 Колесо <i>Wheel</i>	1.11, 1.12	 Конус <i>Flat End Taper</i>	1.17
 Межзубный <i>Interproximal</i>	1.9	 Грушевидный <i>Pear</i>	1.12	 Конус, круглый кант, безопасный конец <i>KR Taper, Modified Shoulder, safety surface</i>	1.18
 Шаровидный <i>Round</i>	1.10	 Грушевидный, длинный <i>Long Pear</i>	1.12	 Конус, круглый кант <i>KR Taper, Modified Shoulder</i>	1.17, 1.19
 Шаровидный, длинный <i>Long Round</i>	1.10	 Линза <i>Knife Edge</i>	1.12	 Конус, плоский <i>Flat End Taper</i>	1.17, 1.19
 Шаровидный, с воротничком <i>Round with Collar</i>	1.10	 Оклюзионное контурирование <i>Occlusal Contouring</i>	1.13	 Конус, бокорез <i>Taper, Side Cutting</i>	1.17, 1.19
 Обратный конус <i>Inverted Cone</i>	1.10	 Маркер глубины <i>Depth Marker</i>	1.12, 1.13	 Конус, длинный <i>Long Flat End Taper</i>	1.19
 Обратный конус, с воротничком <i>Inverted Cone with Collar</i>	1.11	 Маркер глубины <i>Depth Marker</i>	1.14	 Конус, круглый <i>Round End Taper</i>	1.19, 1.20, 1.23

Dr Mark J. Caldwell, USA

Виды форм • Form overview

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

Сторона • page		Сторона • page		Сторона • page	
	Конус, длинный, круглый <i>Long Round End Taper</i> 1.20		Цилиндр, остроконечный <i>Beveled Cylinder</i> 1.27		1.4 - 1.6 ABACUS® Алмазные инструменты <i>ABACUS Diamond Instruments</i>
	Конус, круглый с безопасной верхушкой <i>Round Taper with Safe End</i> 1.20, 1.21		KS Цилиндр цилиндрический, верхушка выпуклая, край закругленный <i>KS Cylinder cylindrical, convex end, rounded edge</i> 1.27		1.7 ABACUS® Алмазные инструменты TURBO <i>ABACUS® TURBO Diamond Instruments</i>
	Конус, остроконечный <i>X-mas Tree</i> 1.20, 1.21		Нёбный <i>Palatal</i> 1.28		1.38-1.41 TURBO Алмазные инструменты <i>TURBO Diamond Instruments</i>
	Конус, остроконечный, длинный <i>Long Needle</i> 1.21		Колесо <i>Donut</i> 1.28		1.33-1.35 Алмазные штрипсы <i>Diamond finishing strips</i>
	Пламевидный 1.21 - 1.23, 1.27, 1.28 <i>Flame</i>		Конус, круглый, с гидом <i>Round End Taper with guide pin</i> 1.28		1.36, 1.37 Z-Cut Алмазные инструменты <i>Z-Cut Diamond Instruments</i>
	Пламевидный, с безопасной верхушкой <i>Flame with Safe End</i> 1.22		Цилиндр, круглый, с гидом <i>Round Cylinder with guide pin</i> 1.28		1.37 Специально для разрезания коронок из оксида циркония <i>Specially for sectioning zirconia crowns</i>
	Пламевидный, длинный <i>Long Flame</i> 1.22		Окклюзионный <i>Occlusal Shaping and Contouring</i> 1.29		
	Торпеда <i>Beveled End Cylinder</i> 1.23, 1.24		Редюсер <i>Reducer</i> 1.29		
	Торпеда, коническая <i>Curettage</i> 1.23, 1.24		TDF Серия Специальные алмазные инструменты <i>Specialty Diamonds</i> 1.30		
	Торпеда, длинная <i>Long Modified Beveled Cylinder</i> 1.24		Kiddies <i>Kiddies</i> 1.31		
	EC-2009 Easy Chamfer Торпеда <i>Modified Beveled Cylinder</i> 1.25		Периодонтологические инструменты <i>Periodont Instruments</i> 1.32		
	EC-2011 Easy Chamfer Торпеда, коническая <i>Curettage</i> 1.26				
	Цилиндр, круглый <i>Round End Cylinder</i> 1.26, 1.27				

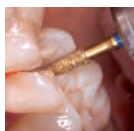
Виды форм • Form overview

Твердосплавные боры • Tungsten Carbide Burs

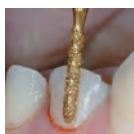
Сторона • page		Сторона • page		Сторона • page	
	Боры для разрезания металлических коронок Metal Crown Cutter		Твердосплавные боры Tungsten Carbide Burs		Финиры Finishing Carbide Burs
	Цилиндр, круглый, длинный 2.4 <i>Long Round End Cylinder</i>		Шаровидный 2.8 <i>Round</i>		TDF Серия 2.14, 2.16 Конический, остроконечный, безопасная верхушка <i>Taper, pointed with safe end</i>
	Боры для разрезания металлокерамических коронок Metal and porcelain crown cutter		Обратный конус 2.9 <i>Inverted Cone</i>		Пламевидный 2.14, 2.16 <i>Flame</i>
	Цилиндр, круглый, длинный 2.5 <i>Long Round End Cylinder</i>		Грушевидный 2.9, 2.10 <i>Pear</i>		Пламевидный, длинный 2.14, 2.16 <i>Long Flame</i> 2.17
	NTI CrownCut 2.6 Диск из спечённых алмазов для разрезания коронок <i>Sintered diamond disc for separating crowns</i>		Грушевидный, длинный 2.9 <i>Long Pear</i>		Торпеда 2.14, 2.15 <i>Parallel Bevel</i>
	MF-Cut 2.7 Многофункциональные фрезы <i>MF-Cut multifunctional cutting instruments</i>		Цилиндр 2.9, 2.10 <i>Cylinder</i>		Торпеда, коническая 2.14, 2.15 <i>Curettage</i>
	ЭНДО 2.10 Конический, экстра-длинный <i>Conical, extra long</i>		Цилиндр, длинный 2.9 <i>Long Cylinder</i>		Конус, круглый 2.15 <i>Round End Taper</i>
	Боры для удаления пломб и адгезива 2.19 <i>Filling and Bonding Resin Remover</i>		Цилиндр, круглый 2.9, 2.10 <i>Round End Cylinder</i>		Конус, боко рез 2.15 <i>Taper, side cutting</i>
	Конический 2.9, 2.10 <i>Tapered Fissure</i>		Олива 2.16, 2.17 <i>Egg</i>		Олива, атравматичная 2.16 <i>Egg, Safe End</i>
	Боры для удаления адгезива 2.20 <i>Bonding Resin Remover</i>		Конический, круглый конец 2.10, 2.11 <i>Round End Tapered Fissure</i>		Граната 2.16, 2.17 <i>Grenade</i>
	Специальные инструменты для пародонтологии 2.21 <i>Special Instruments for Periodontics</i>		Конический, длинный 2.10 <i>Long Tapered Fissure</i>		Олива 2.11 <i>Egg</i>
	Конус, круглый кант 2.11 <i>Modified Flat End Taper</i>		Шаровидный 2.16 <i>Round</i>		Зуботехническая лаборатория • Laboratory Боры для финишной обработки керамики 2.18 <i>Ceramic Finishing Burs</i>

Виды полиров • Polishers overview

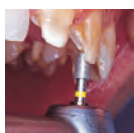
Сторона • page		Сторона • page		Сторона • page	
Полиры для керамики Porcelain Polishers		Благородные сплавы Precious Alloys		Полирующие щёточки для профилактики Prophylaxis Cup Brushes	
	CeraGlaze 4.4		EpsiPol коричневый <i>brown</i> 4.10		ProfiLax3 4.14 Смонтированные щётки RA <i>Mounted brushes RA</i>
	CeraWhite 4.5 CeraPink CeraSupergrey		EpsiPol зелёный <i>green</i> 4.10		Полировочные щётки 4.15 типа Screw-Type <i>Screw-Type Brushes</i>
	CeraDia 4.5		AmalgamMaster 4.11		Полировочные щётки 4.15 типа Snap-on <i>Snap-on Brushes</i>
Полиры для композитов Composite Polishers		Универсальные полиры Universal polishers			ECO профилактические щёточки 4.16 <i>ECO prophylaxis brushes</i>
	FlexiPol 4.6, 4.7		UniWhite 4.11		ECO-полиры для профилактики 4.17 <i>ECO prophylaxis polishers</i>
	Unique 4.8		UniBlack 4.11		Профилактика Prophylaxis ProphylaxeMaster 4.18
	DiaGloss 4.8	ProfiLax3 Полиры для профилактики Prophylaxis Polishers		Полиры для пластмасс Acrylic Polishers	
	BrushGloss 4.9		Монтированные полиры RA 4.12 <i>Mounted polishers RA</i>		AcrylicMaster 4.19
	MicroComp 4.9		Полировочные колпачки 4.13 типа Snap-on <i>Snap-on Polishers</i>		Prothetics 4.19
	MacroComp 4.9		Полировочные колпачки 4.13 типа Screw-Type <i>Screw-Type Polishers</i>		Чашеобразные щёточки 4.11 из натуральной щетины <i>Brushlets made of nature bristle</i>



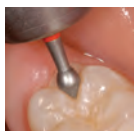
ABACUS® Алмазные инструменты	1.4 - 1.6
ABACUS® Diamond Instruments	



ABACUS® TURBO Алмазные инструменты	1.7
ABACUS® Turbo Diamond Instruments	

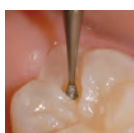


FG/FGM/RA Алмазные инструменты	1.8 - 1.28
Diamond Instruments FG/FGM/RA	

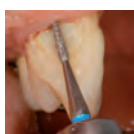


Инструменты для оформления окклюзионных поверхностей	1.29
Instruments for Occlusal Shaping and Contouring	

TDF Серия специальных алмазных инструментов для обработки композитов	1.30
TDF Serie Specialty Diamonds for composite preparation	



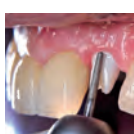
Kiddies - Алмазные инструменты для минимально-инвазивного стоматологического лечения	1.31
Kiddies, diamond instruments for minimal invasive dentistry	



Периодонтологический набор	1.32
Periodont set	



Алмазные штрипсы	1.33 - 1.35
Diamond finishing strips	



ЦИРКОНИЕВАЯ КЕРАМИКА • ZIRCONIA	1.36 - 1.37
Z-Cut Специальные инструменты для обработки конструкций из диоксида циркония в полости рта	
Z-Cut special instruments for trimming zirconia in the mouth	



TURBO FG Алмазные инструменты	1.38 - 1.41
TURBO FG Diamonds	

Инструменты для препарирования	1.42, 1.43
Preparation instruments	

Алмазные инструменты для стоматологического кабинета Diamond Instruments for Dentists

Каталог изделий для стоматологов



ABACUS® Алмазные инструменты • ABACUS® Diamond Instruments

Каталог изделий для стоматологов

Z368 (257)

Бутон
Bud



Размер / Size ø 1/10 mm	020	023
Длина / Head Length mm	5,5	5,0
Shank ISO REF 5		
FG Z806 314 257 534... Z368- ... C- FG	020	023
FG Z806 314 257 524... Z368- ... M- FG	020	020
FG Z806 314 257 514... Z368- ... F- FG	020	023



Z368-020F-FG

Z379 (277)

Олива
Egg



Размер / Size ø 1/10 mm	023
Длина / Head Length mm	4,2
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 277 534... Z379- ... C- FG	023
FG Z806 314 277 514... Z379- ... F- FG	023

Z801 (001)

Шаровидный
Round



Размер / Size ø 1/10 mm	014	021	023
Длина / Head Length mm	-	-	-
Shank ISO REF 5			
FG Z806 314 001 534... Z801- ... C- FG	014	021	023
FG Z806 314 001 524... Z801- ... M- FG	014	021	021
FG Z806 314 001 514... Z801- ... F- FG	014	021	021

Z811 (038)

Ромбовидный
Barrel



Размер / Size ø 1/10 mm	033
Длина / Head Length mm	4,2
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 038 534... Z811- ... C- FG	033

Z830L (239)

Грушевидный, длинный
Long Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	012	014	016
Длина / Head Length mm	4,0	5,0	5,0
Shank ISO REF 5			
FG Z806 314 239 534... Z830L- ... C- FG	012	014	016
FG Z806 314 239 524... Z830L- ... M- FG	012	014	016
FG Z806 314 239 514... Z830L- ... F- FG	012	014	016

Z835KR (156)

Цилиндр, круглый кант
KR Cylinder, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	4,5
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 156 534... Z835KR- ... C- FG	012
FG Z806 314 156 524... Z835KR- ... M- FG	012

Z837KR (158)

Конус, круглый кант
KR Cylinder, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	014
Длина / Head Length mm	8,3
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 158 534 ... Z837KR- ... C- FG	014
FG Z806 314 158 524 ... Z837KR- ... M- FG	014

Z845KR (544)

Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	016	025
Длина / Head Length mm	4,0	4,0
Угол/Angle α	5,0	4,6
Shank ISO REF 5		
FG Z806 314 544 534 ... Z845KR- ... C- FG	025	
FG Z806 314 544 524... Z845KR- ... M- FG	016	

Z846KR (545)

Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	6,0
Угол/Angle α	3,1
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 545 524... Z846KR- ... M- FG	016

Z847 (172)

Конус, плоский
Flat End Taper



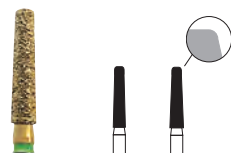
Размер / Size ø 1/10 mm	014	016
Длина / Head Length mm	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,8	1,8
Shank ISO REF 5		
FG Z806 314 172 534... Z847- ... C- FG	014	016

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

■ ... C	зелёное кольцо / green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
■ ... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
■ ... F	красное кольцо / red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514

ABACUS® Алмазные инструменты • ABACUS® Diamond Instruments

Z847KR (546)
Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,8	1,6
Shank ISO	REF	5
FG ■ Z806 314 546 534...	Z847KR- ... C-FG	016 018

Z848 (173)
Конус, плоский
Flat End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	10,0
Угол/Angle α	2,0
Shank   	
FG  Z806 314 173 534...	Z848- ... C-FG 018

Z850 (199)
Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,9	2,0	2,0
Shank ISO	REF	5	
FG ■ Z806 314 199 534...	Z850- ... C- FG	012 014 016	
FG ■ Z806 314 199 524...	Z850- ... M-FG	012 014	
FG ■ Z806 314 199 514...	Z850- ... F- FG	012	

Z855 (197)
Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	025		
Длина / Head Length мм	7,0		
Угол/Angle α	4,5		
Shank	ISO	REF	 5
FG  Z806 314 197 534...	Z855- ... C-FG	025	

Z856 (198)
Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	016	018	021
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,5	1,4	1,4	2,8
Shank ISO	REF	5		
FG ■ Z806 314 198 534...	Z856- ... C-FG	014 016 018 021		

Z856L (201)
Конус, круглый, длинный
Long Round End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	9,0
Угол/Angle α	1,4
Shank   5	
FG  Z806 314 201 534...	Z856L- ... C-FG 018

Z858 (165)
Конус, остроконечный
Needle



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014		
Длина / Head Length мм	8,0		
Угол/Angle α	3,0		
Shank	ISO	REF	 5
FG  Z806 314 165 534...	Z858- ... C-FG	014	

Z862 (249)
Пламеvidный
Flame



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014		
Длина / Head Length мм	8,0		
Shank	ISO	REF	 5
FG  Z806 314 249 534...	Z862- ... C-FG	014	

Z863 (250)
Пламеvidный
Flame



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Shank ISO	REF	5
FG ■ Z806 314 250 534...	Z863- ... C- FG	012 016
FG ■ Z806 314 250 524...	Z863- ... M-FG	012 016
FG ■ Z806 314 250 514...	Z863- ... F- FG	012 016

Z877K (297)
Торпеда, коническая, для
кюретажа
Curettage



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	016
Длина / Head Length мм	6,0	6,0
Угол/Angle α	2,1	3,0
Shank ISO	REF	5
FG ■ Z806 314 297 534...	Z877K- ... C- FG	012 016
FG ■ Z806 314 297 514...	Z877K- ... F- FG	016

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

■ ... C	зелёное кольцо /green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
■ ... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
■ ... F	красное кольцо/red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514

ABACUS® Алмазные инструменты • ABACUS® Diamond Instruments

Каталог изделий для стоматологов

Z878 (289)

Торпеда
Beveled Cylinder

Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014
Длина / Head Length mm	8,0	8,0	8,0
Shank ISO REF 5			
FG Z806 314 289 534... Z878- ... C- FG	012	014	
FG Z806 314 289 524... Z878- ... M- FG	010	012	014
FG Z806 314 289 514... Z878- ... F- FG	010	012	014

Z878K (298)

Торпеда, коническая, для
кюретажа
Curettage

Размер / Size ø 1/10 mm	014	016	018	020	022
Длина / Head Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	2,0	2,1	2,5	2,5	2,5
Shank ISO REF 5					
FG Z806 314 298 534... Z878K- ... C- FG	014	016	018	020	022
FG Z806 314 298 524... Z878K- ... M- FG	014	016			
FG Z806 314 298 514... Z878K- ... F- FG		016			022

Z879 (290)

Торпеда
Beveled Cylinder

Размер / Size ø 1/10 mm	012	014
Длина / Head Length mm	10,0	10,0
Shank ISO REF 5		
FG Z806 314 290 534... Z879- ... C- FG	012	014
FG Z806 314 290 524... Z879- ... M- FG	012	014
FG Z806 314 290 514... Z879- ... F- FG	012	014

Z879K (299)

Торпеда, коническая, для
кюретажа
Curettage

Размер / Size ø 1/10 mm	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,6	1,6	1,6	1,8
Shank ISO REF 5				
FG Z806 314 299 534... Z879K- ... C- FG	012	014	016	018
FG Z806 314 299 524... Z879K- ... M- FG	012	014	016	
FG Z806 314 299 514... Z879K- ... F- FG	012	014	016	

Z880 (140)

Цилиндр, круглый
Round End Cylinder

Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	6,0
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 140 534... Z880- ... C- FG	012
FG Z806 314 140 524... Z880- ... M- FG	012

Z881 (141)

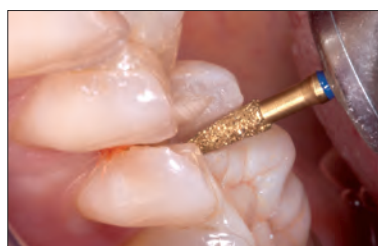
Цилиндр, круглый
Round End Cylinder

Размер / Size ø 1/10 mm	014	016
Длина / Head Length mm	8,0	8,0
Shank ISO REF 5		
FG Z806 314 141 534... Z881- ... C- FG	014	016
FG Z806 314 141 524... Z881- ... M- FG	014	
FG Z806 314 141 514... Z881- ... F- FG	014	016

Z909 (068)

Колесо
Donut

Размер / Size ø 1/10 mm	040
Длина / Head Length mm	1,6
Shank ISO REF 5	
FG Z806 314 068 534... Z909- ... C- FG	040



Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

■ ... C	зелёное кольцо / green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
■ ... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
■ ... F	красное кольцо / red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514

ABACUS® TURBO Алмазные инструменты ABACUS® TURBO Diamond Instruments

Комбинация алмазной спирали и технологии покрытия UniMatrix® позволяет получить более гладкую поверхность, чем при обработке обычным алмазным инструментом.

Инструмент с грубой зернистостью создаёт поверхность как после обработки среднезернистым инструментом.

Таким образом, непосредственно после этого возможно использование мелкозернистого инструмента для финиширования поверхности.

The combination of a diamond-coated spiral with UniMatrix® diamond-coating gives a smoother ground surface than standard diamond instruments with an identical grit size.

The coarse grit surface produces a ground surface appearance similar to grinding with a medium grit size diamond instrument. Therefore it is possible to use a fine grit sized instrument directly afterwards for finishing the preparation.

Каталог изделий для стоматологов

Z830L (239)



Грушевидный, длинный
Long Pear



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	4,0	5,0
Shank	ISO	REF
FG	TZ806 314 239 534...	Z830L- ...TC-FG 012 014



Z850 (199)



Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head Length мм	10,0
Угол/Angle α	2,0
Shank	ISO
FG	TZ806 314 199 534... Z850- ...TC-FG 016

Z863 (250)



Пламеvidный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head Length мм	10,0
Shank	ISO
FG	TZ806 314 250 534... Z863- ...TC-FG 016

Z879 (290)



Торпеда
Beveled Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	10,0
Shank	ISO
FG	TZ806 314 290 534... Z879- ...TC-FG 014



Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

■	... C	зелёное кольцо / green ring	грубое зерно / coarse	175 мкм	ISO No. 534
■	... M	синее кольцо / blue ring	среднее зерно / medium	125 мкм	ISO No. 524
■	... F	красное кольцо / red ring	мелкое зерно / fine	45 мкм	ISO No. 514

FG/FGM/RA Алмазные абразивы

Diamond Instruments FG/FGM/RA



1.13
Маркер глубины
Depth Marker



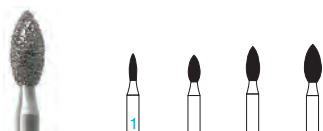
NTI производит более 400 видов различных алмазных инструментов шести различных типов зернистости. Широкая линейка продукции делает возможным любой вид индивидуального препарирования.

NTI supplies more than 400 different diamond instruments with up to six different grit sizes. The comprehensive range provides for any shape of specific preparation.

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

368 (257)

Бутон
Bud



Размер / Size ø 1/10 мм	010	016	018	023
Длина / Head Length мм	3,5	3,5	4,5	5,0
Shank	ISO	REF		
FGL 806 315 257 524...	368 - ... M -FGL			023
FGL 806 315 257 514...	368 - ... F -FGL			023
FGL 806 315 257 504...	368 - ... SF -FGL			023
FG 806 314 257 524...	368 - ... M -FG	010	016	018 023
FG 806 314 257 544...	368 - ... SC -FG		016 018	023
FG 806 314 257 534...	368 - ... C -FG		016 018	023
FG 806 314 257 514...	368 - ... F -FG	010	016 018	023
FG 806 314 257 504...	368 - ... SF -FG	010	016 018	023
FG 806 314 257 494...	368 - ... UF -FG		016 018	023
RA 806 204 257 524...	368 - ... M -RA	016		

379 (277)

Олива
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	023	029
Длина / Head Length мм	3,0	3,0	3,2	3,3	4,2	5,5
Shank	ISO	REF				
FGL 806 315 277 524...	379 - ... M -FGL					023
FGL 806 315 277 514...	379 - ... F -FGL					023
FGL 806 315 277 504...	379 - ... SF -FGL					023
FG 806 314 277 524...	379 - ... M -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 544...	379 - ... SC -FG		014	016	018	023 029
FG 806 314 277 534...	379 - ... C -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 514...	379 - ... F -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 504...	379 - ... SF -FG	012	014	016	018	023 029
FG 806 314 277 494...	379 - ... UF -FG		016	018	023	

370 (507)

Специальная форма
Special Shape



Размер / Size ø 1/10 мм	023	
Длина / Head Length мм	5,5	
Shank	ISO	REF
FG  806 314 507 534...	370 - ... C -FG	023
FG  806 314 507 514...	370 - ... F -FG	023
FG  806 314 507 504...	370 - ... SF -FG	023



392 (465)

Межзубный
Interproximal



Размер / Size ø 1/10 мм		016
Длина / Head Length мм		5,0
Shank	ISO	REF
FGM	806 313 465 524...	392 - ... M -FGM 016
FG	806 314 465 524...	392 - ... M -FG 016
FG	806 314 465 514...	392 - ... F -FG 016
FG	806 314 465 504...	392 - ... SF-FG 016

369 (263)

Бутон
Bud



Размер / Size ø 1/10 мм		025
Длина / Head Length мм		5,5
Shank	ISO	REF
FG	806 314 263 524...	369 - ... M -FG 025
FG	806 314 263 534...	369 - ... C -FG 025
FG	806 314 263 514...	369 - ... F -FG 025
FG	806 314 263 504...	369 - ... SF-FG 025



972 (270)

Граната шаровидный
Grenade round



Размер / Size ø 1/10 мм	020		
Длина / Head Length мм	4,0		
Shank	ISO	REF	
FGL	806 315 270 514...	972 - ... F - FGL	020
FGL	806 315 270 504...	972 - ... SF- FGL	020

390 (274)

Граната
Grenade



Размер / Size ø 1/10 мм		016
Длина / Head Length мм		3,5
Shank	ISO	REF
FG	806 314 274 524...	390 - ... M -FG 016
FG	806 314 274 534...	390 - ... C -FG 016
FG	806 314 274 514...	390 - ... F -FG 016
FG	806 314 274 504...	390 - ... SF -FG 016

392A (465)

Межзубный
Interproximal



Размер / Size ø 1/10 мм		016
Длина / Head Length мм		3,5
Shank	ISO	REF
FG	806 314 465 524...	392A - ... M-FG 016
FG	 806 314 465 514...	392A - ... F-FG 016

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

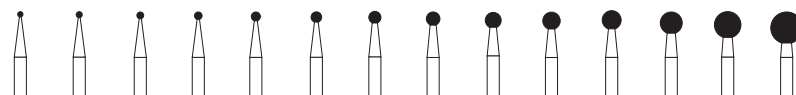
M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

801
(001)



Шаровидный
Round

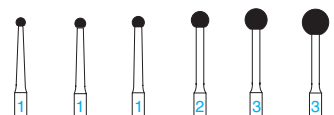


Размер / Size ø 1/10 мм		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042				
Длина / Head Length мм																			
Shank	ISO	REF																	
FGM	806 313 001 524...	801- ... M- FGM				012	014	018											
FGM	806 313 001 534...	801- ... C- FGM				023													
FG	806 314 001 524...	801- ... M- FG				007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
FG	806 314 001 544...	801- ... SC- FG				012 014 016 018 021 023 025 029 035													
FG	806 314 001 534...	801- ... C- FG				012 014 016 018 021 023 025 029 035 042													
FG	806 314 001 514...	801- ... F- FG				007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
FG	806 314 001 504...	801- ... SF- FG				012 014 016 018 021 023 025 029 035													
FGXL	806 316 001 524...	801- ... M- FGXL				010		012	014	016	018	023							
FGXL	806 316 001 544...	801- ... SC- FGXL							014	016	018	023			029				
FGXL	806 316 001 534...	801- ... C- FGXL							014	016	018	023							
RA	806 204 001 524...	801- ... M- RA				010		012	014	016	018	021	023	029					

801L
(697)



Шаровидный, длинный
Long Round

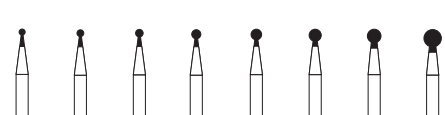


Размер / Size ø 1/10 мм		012	014	016	023	029	035	
Длина / Head Length мм								
Shank	ISO	REF						
FG	806 314 697 524...	801L- ... M- FG	012	014	016	023	029	035
FG	806 314 697 544...	801L- ... SC- FG		014	016	023	029	
FG	806 314 697 534...	801L- ... C- FG	012	014	016	023	029	035

802
(002)



Шаровидный, с воротничком
Round with Collar



Размер / Size ø 1/10 мм		008	009	010	012	014	016	018	023	
Длина / Head Length мм		2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,2	
Shank		ISO	REF							
FG	806 314 002 524...	802- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018	023
FG	806 314 002 544...	802- ... SC-FG					014	016	018	023
FG	806 314 002 534...	802- ... C- FG				012	014	016	018	023
FG	806 314 002 514...	802- ... F- FG					014	016	018	

805
(010)



Обратный конус
Inverted Cone



Размер / Size ø 1/10 mm		008	009	010	012	014	016	018	021	023	
Длина / Head Length mm		1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5	
Shank		ISO		REF							
FGM	806 313 010 524...	805- ... M- FGM			012	014					
FG	806 314 010 524...	805- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018	021	023
FG	806 314 010 544...	805- ... SC-FG				014	016	018	021		
FG	806 314 010 534...	805- ... C- FG				012	014	016	018	021	023
FG	806 314 010 514...	805- ... F- FG				014		016			
RA	806 204 010 524...	805- ... M- RA	010	012	014	016					



801-023C-FGXL



801-023SC-FGXL

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

806 (019)

Обратный конус,
с воротничком
Inverted Cone with Collar



Размер / Size ø 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018	023
Длина / Head Length мм	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0
Shank	ISO	REF						
FGM 806 313 019 524...	806- ... M- FGM		010					
FG 806 314 019 524...	806- ... M- FG	008	009	010	012	014	016	018 023
FG 806 314 019 544...	806- ... SC-FG					014	016	018
FG 806 314 019 534...	806- ... C- FG			010	012	014	016	018 023

807 (225)

Обратный конус
Inverted Cone



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	023		
Длина / Head Length мм	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0		
Shank	ISO	REF							
FG 806 314 225 524...	807- ... M- FG		010	012	014	016	018	021	023
FG 806 314 225 544...	807- ... SC-FG				016	018			
FG 806 314 225 534...	807- ... C- FG			012	014	016	018	021	

807L (226)

Обратный конус, длинный
Long Inverted Cone



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	7,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 226 524...	807L- ... M-FG 018

808 (014)

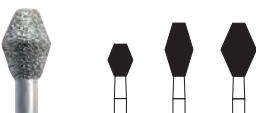
Обратный конус
Inverted Cone



Размер / Size ø 1/10 мм	018	023
Длина / Head Length мм	0,7	0,8
Shank  		
FG  808- ... M- FG	018	023
FG  808- ... C- FG	018	023

811 (038)

Ромбовидный
Barrel



Размер / Size ø 1/10 мм	033	037	047	
Длина / Head Length мм	4,4	7,0	7,0	
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 038 524...	811- ... M- FG	033	037	047
FG 806 314 038 544...	811- ... SC- FG	033	037	047
FG 806 314 038 534...	811- ... C- FG	033	037	047

813 (032)

Обратный конус
Diabolo



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018		
Длина / Head Length мм	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0		
Shank	ISO	REF					
FG	806 314 032 524...	813 - ... M- FG	010	012	014	016	018
FG	806 314 032 544...	813 - ... SC- FG				016	018
FG	806 314 032 534...	813 - ... C- FG		012	014	016	018

813L (523)

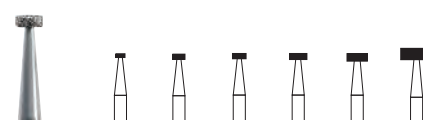
Обратный конус, длинный
Long Diabolo



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head Length мм	3,0	3,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 523 524...	813L- ... M- FG	014 016
FG 806 314 523 534...	813L- ... C- FG	014 016

815 (040)

Колесо
Wheel



Размер / Size ø 1/10 мм	012	016	018	023	027	042
Длина / Head Length мм	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,5
Shank ISO REF						
FG 806 314 040 524...	815- ... M- FG	012	016	018	027	042
FG 806 314 040 534...	815- ... C- FG		018	023	027	042

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

**817
(041)** 
Колесо
Wheel



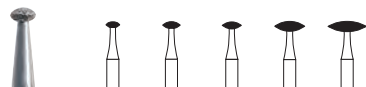
Размер / Size ø 1/10 mm	047
Длина / Head Length mm	0,5
Shank  	
FG 806 314 041 524...	817- ... M- FG 047
FG  806 314 041 534...	817- ... C- FG 047

**820
(043)** 
Колесо
Wheel



Размер / Size ø 1/10 mm	040	050
Длина / Head Length mm	2,0	2,0
Shank  		
FG 806 314 043 524...	820- ... M- FG 040	050
FG  806 314 043 544...	820- ... SC- FG 040	050

**825
(304)** 
Линза
Knife Edge



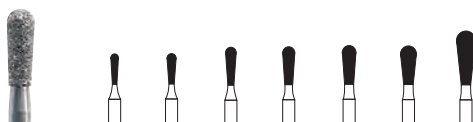
Размер / Size ø 1/10 mm	018	023	025	040	050
Длина / Head Length mm	0,8	0,9	0,9	1,5	1,5
Shank  					
FG 806 314 304 524...	825- ... M- FG 018	023	025	040	050
FG  806 314 304 534...	825- ... C- FG		025	040	

**830
(238)** 
Грушевидный
Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021
Длина / Head Length mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1
Shank  								
FG 806 314 238 524...	830- ... M- FG 008	009	010	012	014	016	018	021
FG  806 314 238 544...	830- ... SC- FG			012	014	016	018	021
FG  806 314 238 534...	830- ... C- FG		010	012	014	016	018	021
FG  806 314 238 514...	830- ... F- FG 008	009	010	012	014		018	021
FG  806 314 238 504...	830- ... SF- FG 008			012				

**830L
(239)** 
Грушевидный, длинный
Long Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	025
Длина / Head Length mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
Shank  							
FG 806 314 239 524...	830L- ... M- FG 010	012	014	016	018	021	025
FG  806 314 239 544...	830L- ... SC- FG		014	016	018	021	025
FG  806 314 239 534...	830L- ... C- FG	012	014	016	018	021	025
FG  806 314 239 514...	830L- ... F- FG	012	014	016	018		
FG  806 314 239 504...	830L- ... SF- FG	012	014	016		021	

**818
(042)** 
Колесо
Wheel



Размер / Size ø 1/10 mm	035	040	050
Длина / Head Length mm	0,7	0,7	0,7
Shank  			
FG 806 314 042 524...	818- ... M- FG 035	040	050
FG  806 314 042 534...	818- ... C- FG 035	040	050

**822
(237)** 
Грушевидный
Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	008	009	010	012
Длина / Head Length mm	2,0	2,0	2,0	3,0
Shank  				
FG 806 314 237 524...	822- ... M- FG 008	009	010	012
FG  806 314 237 544...	822- ... SC- FG			012
FG  806 314 237 534...	822- ... C- FG 008	009	010	012
FG  806 314 237 514...	822- ... F- FG		010	012

**828
(054)** 
Маркеры глубины
Depth Marker



Размер / Size ø 1/10 mm	026	030
Длина / Head Length mm	1,0	1,0
Shank  		
FG 806 314 054 524...	828- ... M- FG 026	030
Глубина препарирования T мм, Depth of Cut	0,5	0,7

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

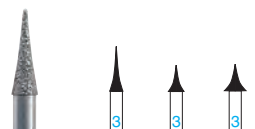
M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	 F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
 SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	 SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
 C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	 UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

833
(466)



Окклюзионное
контурирование
Occlusal Contouring



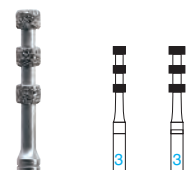
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	018	021	031
Длина / Head Length мм	5,9	3,5	3,5
Shank	ISO	REF	
FG 806 314 466 524...	833- ... M-FG	018	021
FG 806 314 466 514...	833- ... F-FG	018	021
FG 806 314 466 504...	833- ... SF-FG	018	021

Маркеры глубины • Depth Marker

834
(552)



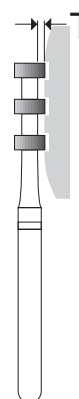
Маркеры глубины
Depth Marker



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	021
Длина / Head Length мм	6,0	6,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 552 524...	834- ... M-FG	016
Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut	0,3	0,5



834-021M-FG



834A
(242)



Маркеры глубины
Depth Marker



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	031
Длина / Head Length мм	3,5
Shank	ISO
FG 806 314 242 524...	834A- ... M-FG
Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut	1,0

868A
(302)



Маркеры глубины
Depth Marker



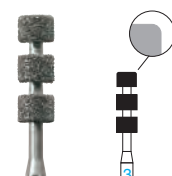
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	018	021
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Shank	ISO	REF
FG 806 314 302 524...	868A- ... M-FG	018
Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut	0,3	0,4

ВКР-Препарирование под цельнокерамическую реставрацию All Ceramic Preparation

834L
(552)



VKP
Маркеры глубины
Depth Marker

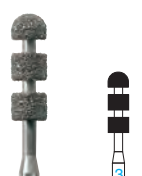


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	027
Длина / Head Length мм	8,0
Shank	ISO
FG 806 314 552 524...	834L- ... M-FG
Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut	0,8

834RL
(301)



VKP
Маркеры глубины
Depth Marker



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	027
Длина / Head Length мм	8,0
Shank	ISO
FG 806 314 301 524...	834RL- ... M-FG
Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut	0,8



834L-027M-FG

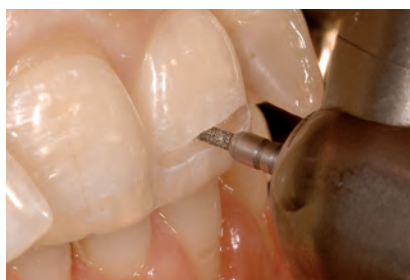


834RL-027M-FG

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Маркеры глубины • Depth Marker



Axial Reduction Instruments by Dr Mark J. Caldwell

Аксиальные маркеры глубины по Mark J. Caldwell (США)

Маркеры глубины для любых видов коронок и мостовидных протезов.

Сложные реставрации – цельнокерамические, а также изготовленные с использованием технологии CAD/CAM – предъявляют особые требования к точности препарирования. Успех реставрации во многом зависит от соблюдения всех условий по толщине коронки на всех участках. (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Семь инструментов дают возможность точно определить глубину препарирования от 0,3 мм до 2,0 мм.

MADC Depth Markers by Dr Mark J. Caldwell, USA

Depth marking for all areas of crown and bridgework.

All-porcelain and CAD/CAM produced restorations place high demands on dental preparations. The success of a restoration depends to a high extent upon the compliance of the minimal wall thickness of the restoration (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

With these seven instruments it is possible to define the prepared margin at the depths of 0.3 to 2.0 mm.

MADC

Маркеры глубины
Depth Marker



Размер / Size ø 1/10 мм	009	009	009	009	009	009	009	
Длина / Head Length мм	0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0	
Shank	ISO	REF						
FG	MADC03- ... M - FG	009						
FG	MADC04- ... M - FG	009						
FG	MADC05- ... M - FG	009						
FG	MADC06- ... M - FG	009						
FG	MADC10- ... M - FG	009						
FG	MADC15- ... M - FG	009						
FG	MADC20- ... M - FG	009						
Глубина препарирования T мм, Depth of Cut		0,3	0,4	0,5	0,6	1,0	1,5	2,0

opt. 40.000 - 85.000 rpm



Идеально использовать для препарирования окклюзионных поверхностей под цельнокерамическую реставрацию
Perfectly suited for occlusal All Ceramic Preparation

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

**835
(107)**



Цилиндр
Flat End Cylinder

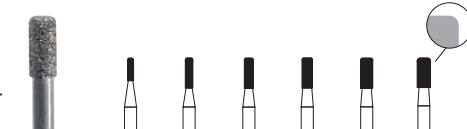


Размер / Size ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO	REF						
FGM 806 313 107 524...	835- ... M- FGM		008	009	010	012	014	
FGM 806 313 107 534...	835- ... C- FGM				010			
FG 806 314 107 524...	835- ... M- FG	007	008	009	010	012	014	016
FG 806 314 107 544...	835- ... SC-FG				010	012	014	016
FG 806 314 107 534...	835- ... C- FG			009	010	012	014	016
FG 806 314 107 514...	835- ... F- FG				010	012	014	
FG 806 314 107 504...	835- ... SF-FG					012		
RA 806 204 107 524...	835- ... M- RA				010	012	014	016

**835KR
(156)**



Цилиндр, круглый кант
KR Cylinder, Modified Shoulder

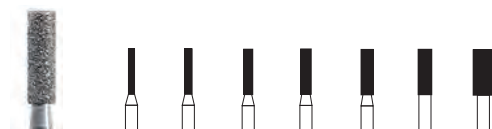


Размер / Size ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Shank ISO REF						
FG 806 314 156 524...	835KR- ... M- FG	008	010	012	014	016
FG 806 314 156 544...	835KR- ... SC-FG					
FG 806 314 156 534...	835KR- ... C- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 156 514...	835KR- ... F- FG	008	010	012	014	

**836
(110)**



Цилиндр
Flat End Cylinder

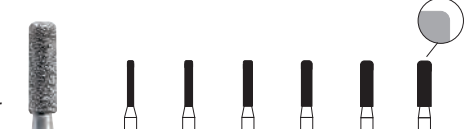


Размер / Size ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	027
Длина / Head Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank ISO REF							
FGM 806 313 110 544...	836- ... SC-FGM						
FG 806 314 110 524...	836- ... M- FG	008	010	012	014	016	018
FG 806 314 110 544...	836- ... SC-FG						027
FG 806 314 110 534...	836- ... C- FG	010	012	014	016	018	
FG 806 314 110 514...	836- ... F- FG	010	012				

**836KR
(157)**



Цилиндр, круглый кант
KR Cylinder, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank ISO REF						
FG 806 314 157 524...	836KR- ... M- FG	008	010	012	014	016
FG 806 314 157 544...	836KR- ... SC-FG					
FG 806 314 157 534...	836KR- ... C- FG	010	012	014	016	018
FG 806 314 157 514...	836KR- ... F- FG	008	010	012	014	

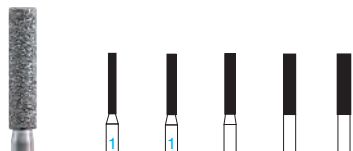
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

837 (111)

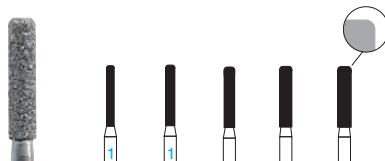
Цилиндр
Flat End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF			
FGM 806 313 111 534...	837- ... C- FGM 014				
FG 806 314 111 524...	837- ... M- FG	010	012	014	016
FG 806 314 111 544...	837- ... SC-FG		012	014	016
FG 806 314 111 534...	837- ... C- FG	010	012	014	016
FG 806 314 111 514...	837- ... F- FG		012	014	

837KR (158)

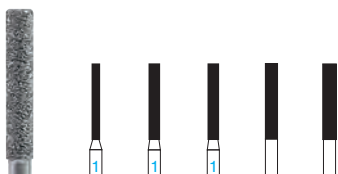
Цилиндр, круглый кант
KR Cylinder, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 158 524...	837KR- ... M- FG	010	012	014	016
FG 806 314 158 544...	837KR- ... SC-FG		012	014	016
FG 806 314 158 534...	837KR- ... C- FG	010	012	014	016
FG 806 314 158 514...	837KR- ... F- FG	010	012	014	016

837L (112)

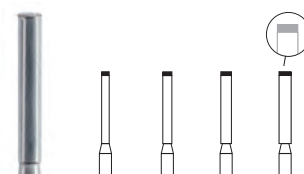
Цилиндр, длинный
Long Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 112 524...	837L- ... M- FG	010	012	014	016
FG 806 314 112 544...	837L- ... SC-FG			014	016
FG 806 314 112 534...	837L- ... C- FG	010	012	014	016
FG 806 314 112 514...	837L- ... F- FG		012		

839 (150)

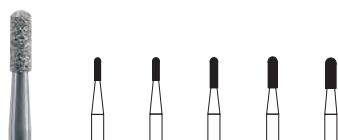
Торцевой
End Cutting



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014	016
Длина / Head Length mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 150 524...	839- ... M-FG	010	012	014
FG 806 314 150 514...	839- ... F- FG	010	012	014

838 (137)

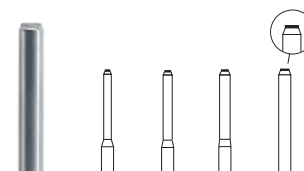
Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
Длина / Head Length mm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 137 524...	838- ... M- FG	008	009	010	012
FG 806 314 137 544...	838- ... SC- FG			012	014
FG 806 314 137 534...	838- ... C- FG			010	012
FG 806 314 137 514...	838- ... F- FG			010	

840 (179)

Торцевой
End Cutting



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014	016
Длина / Head Length mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 179 524...	840- ... M-FG	010	012	014

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

842 (113)

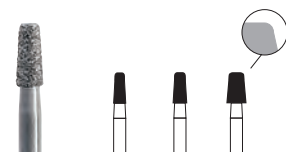
Цилиндр
Flat End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	018	
Длина / Head Length мм	12,0	12,0	12,0	
Shank	ISO	REF		
FG 806 314 113 524...	842- ... M- FG	012	014	018
FG 806 314 113 544...	842- ... SC-FG	012	014	
FG 806 314 113 534...	842- ... C- FG	012	014	018

845KR (544)

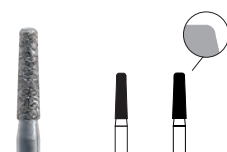
Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018	025
Длина / Head Length мм	4,0	4,0	4,0
Угол/Angle α	3,4	3,0	4,6
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 544 524...	845KR- ... M- FG	016 018 025
FG	806 314 544 544...	845KR- ... SC- FG	016
FG	806 314 544 534...	845KR- ... C- FG	016 018 025
FG	806 314 544 514...	845KR- ... F- FG	016 018 025
FG	806 314 544 504...	845KR- ... SF- FG	025

846KR (545)

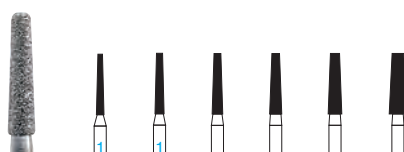
Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018
Длина / Head Length мм	6,0	5,5
Угол/Angle α	1,7	2,0
Shank	ISO	REF
FG  806 314 545 524...	846KR- ... M- FG	016 018
FG  806 314 545 544...	846KR- ... SC- FG	016
FG  806 314 545 534...	846KR- ... C- FG	016
FG  806 314 545 514...	846KR- ... F- FG	016 018

847 (172)

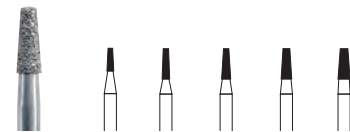
Конус, плоский
Flat End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018	023
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,8	1,8	1,7	1,7	1,7	2,9
Shank	ISO	REF				
FGM  806 313 172 544...	847- ... SC-FGM			016		
FGM  806 313 172 534...	847- ... C- FGM			016		
FG  806 314 172 524...	847- ... M- FG	010	012	014	016	018 023
FG  806 314 172 544...	847- ... SC-FG		012	014	016	018 023
FG  806 314 172 534...	847- ... C- FG	010	012	014	016	018 023
FG  806 314 172 514...	847- ... F- FG	010	012	014	016	
FG  806 314 172 504...	847- ... SF- FG	010				

845 (170)

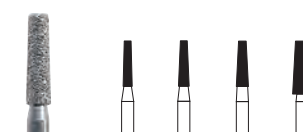
Конус
Flat End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010	012	014	016	
Длина / Head Length мм	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Угол/Angle α	2,9	2,2	3,6	3,6	3,2	
Shank	ISO	REF				
FGM 806 313 170 524...	845- ... M- FGM	010	012			
FG 806 314 170 524...	845- ... M- FG	009	010	012	014	016
FG 806 314 170 534...	845- ... C- FG			012	014	016
RA 806 204 170 524...	845- ... M- RA		010	012		

846 (171)

Конус
Flat End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	025	
Длина / Head Length мм	6,0	6,0	6,0	7,0	
Угол/Angle α	1,0	2,4	2,4	2,5	
Shank	ISO	REF			
FG 806 314 171 524...	846- ... M- FG	012	014	016	025
FG 806 314 171 534...	846- ... C- FG	012	014	016	025
FG 806 314 171 514...	846- ... F- FG	012		016	025

846S (183)

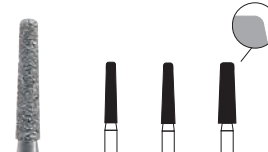
Бокорез
Taper, Side Cutting



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	025	
Длина / Head Length мм	7,0	
Угол/Angle α	4,1	
Shank	ISO	REF
FG  806 314 183 534...	846S- ... C-FG	025

847KR (546)

Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018	023
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,4	2,0	2,9
Shank	ISO	REF	
FGM  806 313 546 544... 847KR- ...SC-FGM 016			
FG	806 314 546 524...	847KR- ...M- FG 016 018 023	
FG	 806 314 546 544...	847KR- ...SC- FG 016 018	
FG	 806 314 546 534...	847KR- ...C- FG 016 018 023	
FG	 806 314 546 514...	847KR- ...F- FG 016 018 023	

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494



846KRS-025C-FG



846KRS-025F-FG

InPrep препарирование полости за 30 секунд

Обычно препарирование полости под вкладку длится, в среднем, 10-12 минут. В большинстве случаев используются 2-3 алмазных инструмента для удаления кариеса и препарирования полости и один шаровидный твердосплавный инструмент для сглаживания дна полости. При этом основное время теряется при смене инструментов.

Инструмент InPrep (инновационное препарирование) комбинирует функции всех вышеперечисленных инструментов, что значительно экономит время врача. Коническая форма с закруглённым кантом и наклоном в 6° создаёт полость, отвечающую требованиям, предъявляемым передовыми научными исследованиями.

Инструмент обладает точкой, свободной от алмазного покрытия – она возвышается на одну сотую миллиметра над режущими гранями. Это предотвращает нежелательное увеличение глубины полости и исключает случайное вскрытие камеры пульпы даже при очень тонком дентине.

Для работы инструмента вдоль оси его следует поместить под углом 45. Только при наклонном положении инструмента возможно увеличить глубину полости.

Cavity preparation in 30 seconds.

An average cavity or inlay preparation takes approx. 12 -13 minutes. Two to three instruments are mainly used for the purpose of caries excavation, preparation and a round tungsten carbide bur for the cavity floor. The instrument change and renewed alignment of the instrument cost time.

The InPrep (Innovative Preparation) combines the three instruments in one; this reduces the time required.

The KR Taper, Modified Shoulder form, safety surface and 6° angle create the scientifically recommended cavity. The instrument has an inactive surface in the centre, which extends one hundredth of a millimetre above the diamond coating. This prevents undesired preparation in the deeper areas. Pulp exposure can thus be prevented, even with the thinnest dentine. The customised, highly precise and required preparation depth is only attained using a gentle stroking motion.



836KRS

Цилиндр, круглый кант, безопасный конец
KR Cylinder, Modified Shoulder, safety surface



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	014
Длина / Head Length mm	6,0

Shank	REF	5
FG	836KRS- ... C-FG	014
FG	836KRS- ... F-FG	014
C	opt. 55.000-160.000 rpm	
F	opt. 10.000-20.000 rpm	

845KRS

Конус, круглый кант, безопасный конец
KR Taper, Modified Shoulder safety surface



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	017
Длина / Head Length mm	4,0
Угол/Angle α	2,5

Shank	REF	5
FG	845KRS- ... C-FG	017
FG	845KRS- ... F-FG	017
C	opt. 55.000-160.000 rpm	
F	opt. 10.000-20.000 rpm	

846KRS

Конус, круглый кант, безопасный конец
KR Taper, Modified Shoulder safety surface



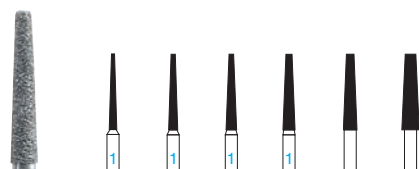
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	019	025
Длина / Head Length mm	6,0	7,0
Угол/Angle α	2,9	3,0

Shank	REF	5
FG	846KRS- ... C-FG	019 025
FG	846KRS- ... F-FG	019 025
ISO 019	opt. C = 55.000-160.000 rpm	
	opt. F = 10.000-20.000 rpm	
ISO 025	opt. C = 35.000-110.000 rpm	
	opt. F = 10.000-20.000 rpm	

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

848 (173)

Конус, плоский
Flat End Taper

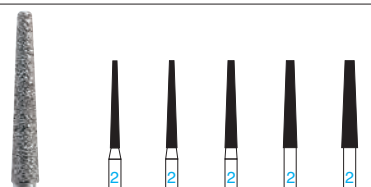


Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	023
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,7	2,0	1,9	1,9	1,9	2,2

Shank	ISO	REF						
FGM	806 313 173 524...	848- ...M- FGM		014				
FG	806 314 173 524...	848- ...M- FG	010	012	014	016	018	023
FG	806 314 173 544...	848- ...SC- FG				016	018	023
FG	806 314 173 534...	848- ...C- FG	010	012	014	016	018	023
FG	806 314 173 514...	848- ...F- FG	010	012	014	016	018	
FG	806 314 173 504...	848- ...SF- FG	010	012	014	016		

848L (174)

Конус, длинный
Long Flat End Taper

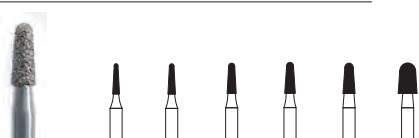


Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	021
Длина / Head Length мм	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Угол/Angle α	1,5	1,5	1,7	1,9	1,7

Shank	ISO	REF					
FG	806 314 174 524...	848L- ...M- FG	012	014	016	018	021
FG	806 314 174 544...	848L- ...SC- FG		014	016	018	021
FG	806 314 174 534...	848L- ...C- FG		014	016	018	
FG	806 314 174 514...	848L- ...F- FG		014			

849 (196)

Конус, круглый
Round End Taper

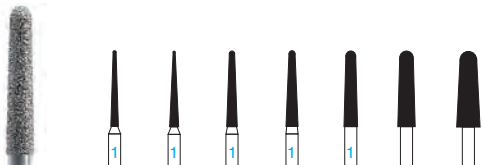


Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	014	016	025
Длина / Head Length мм	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Угол/Angle α	2,3	2,3	1,6	3,9	3,3	4,6

Shank	ISO	REF					
FG	806 314 196 524...	849- ...M- FG	009	010	012		025
FG	806 314 196 544...	849- ...SC- FG					025
FG	806 314 196 534...	849- ...C- FG	009	010	012	014	016 025
FG	806 314 196 514...	849- ...F- FG	009	010	012		
FG	806 314 196 504...	849- ...SF- FG		010			

850 (199)

Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	023	031
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,2	1,7	1,6	2,1	1,2	1,6	2,9

Shank	ISO	REF						
FGM	806 313 199 534...	850- ...C- FGM		014				
FG	806 314 199 524...	850- ...M- FG	010	012	014	016	018	023 031
FG	806 314 199 544...	850- ...SC- FG			014	016	018	023
FG	806 314 199 534...	850- ...C- FG	010	012	014	016	018	023 031
FG	806 314 199 514...	850- ...F- FG	010	012	014	016	018	023
FG	806 314 199 504...	850- ...SF- FG	010	012	014	016	018	
RA	806 204 199 524...	850- ...M- RA		012				

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

848S (185)

Боко́рез
Taper, Side Cutting



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head Length мм	10,0
Угол/Angle α	1,1

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 185 524...	848S- ...M- FG	016



850KR (553)

Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 мм	014	018
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,9	3,1

Shank	ISO	REF		
FGM	806 313 553 524...	850KR-...M- FGM		018
FG	806 314 553 524...	850KR-...M- FG	014	018
FG	806 314 553 544...	850KR-...SC- FG	014	018
FG	806 314 553 534...	850KR-...C- FG	014	018

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

Каталог изделий для стоматологов

850L (200)

Конус, длинный, круглый
Long Round End Taper

Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	11,5	11,5	11,5	11,5
Угол/Angle α	1,3	1,5	1,7	2,0

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 200 524...	850L- ... M- FG	012	014	016	018
FG	806 314 200 544...	850L- ... SC- FG		014	016	018
FG	806 314 200 534...	850L- ... C- FG	012	014	016	018
FG	806 314 200 514...	850L- ... F- FG	012	014	016	
FG	806 314 200 504...	850L- ... SF- FG	012	014		

851 (219)

Конус, круглый
с безопасной верхушкой
Round Safe End Taper

Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	016
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	2,0	1,6	1,9

Shank	ISO	REF			
FG	806 314 219 524...	851- ... M- FG	010	012	016
FG	806 314 219 534...	851- ... C- FG		012	016
FG	806 314 219 514...	851- ... F- FG	010	012	
FG	806 314 219 504...	851- ... SF- FG	010		

855 (197)

Конус, круглый
Round End Taper

Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	025
Длина / Head Length мм	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
Угол/Angle α	2,0	2,0	2,1	2,1	2,3

Shank	ISO	REF					
FGM	806 313 197 534...	855- ... C- FGM	012				
FG	806 314 197 524...	855- ... M- FG	012	014			025
FG	806 314 197 544...	855- ... SC- FG	012	014	016	018	025
FG	806 314 197 534...	855- ... C- FG	012	014			025
FG	806 314 197 514...	855- ... F- FG	012	014			
FG	806 314 197 504...	855- ... SF- FG		014			

856 (198)

Конус, закруглённый
Round End Taper

Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	021	025	033
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
Угол/Angle α	1,8	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,7	3,0	5,2

Shank	ISO	REF							
FGM	806 313 198 524...	856- ... M- FGM			012				
FGM	806 313 198 544...	856- ... SC- FGM			012	014	016	018	021 025
FGM	806 313 198 534...	856- ... C- FGM			012	014	016	018	
FG	806 314 198 524...	856- ... M- FG	009	010	012	014	016	018	021 025
FG	806 314 198 544...	856- ... SC- FG			012	014	016	018	021 025 033
FG	806 314 198 534...	856- ... C- FG			012	014	016	018	021 025
FG	806 314 198 514...	856- ... F- FG	009	010	012	014	016	018	021 025
FG	806 314 198 504...	856- ... SF- FG	009	010	012		016	021	

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

844 (199)

Конус, круглый
Round End Taper

Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,6	2,0

Shank	ISO	REF		
FG	806 314 199	844- ... F/C- FG	014	016

852 (164)

Конус, остроконечный
X-mas Tree

Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	023	037
Длина / Head Length мм	4,0	6,0	6,0	7,0
Угол/Angle α	4,4	3,9	8,5	13,1

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 164 524...	852- ... M- FG	010	012	023	
FG	806 314 164 544...	852- ... SC- FG			023	037
FG	806 314 164 534...	852- ... C- FG		012	023	
FG	806 314 164 514...	852- ... F- FG	010	012		
FG	806 314 164 504...	852- ... SF- FG	010	012		
FG	806 314 164 494...	852- ... UF- FG		012		

856L (199)

Конус, закруглённый, длинный
Long Round End Taper

Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	018	020
Длина / Head Length мм	9,0	9,0	9,0	9,0
Угол/Angle α	1,5	1,3	1,5	1,4

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 199 524...	856L- ... M- FG	014	016	018	020
FG	806 314 199 544...	856L- ... SC- FG	014	016	018	020
FG	806 314 199 534...	856L- ... C- FG	014	016	018	020
FG	806 314 199 514...	856L- ... F- FG	014	016	018	020

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

857 (220)

Конус, круглый
с безопасной верхушкой
Round Safe End Taper

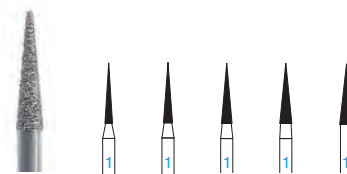


Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,6	1,6	1,6

Shank	ISO	REF			
FG	806 314 220 524...	857- ...M-	FG	012	014 016
FG	806 314 220 544...	857- ...SC-	FG		014 016
FG	806 314 220 534...	857- ...C-	FG	012	014 016
FG	806 314 220 514...	857- ...F-	FG	012	014
FG	806 314 220 504...	857- ...SF-	FG	012	

858 (165)

Конус, остроконечный
Needle

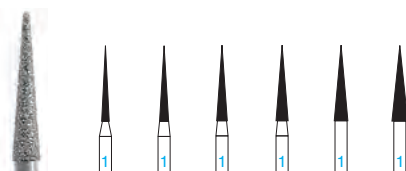


Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	2,2	3,0	3,6	4,4	5,0

Shank	ISO	REF			
FGM	806 313 165 524...	858- ...M-	FGM		014
FGM	806 313 165 534...	858- ...C-	FGM		014
FGM	806 313 165 504...	858- ...SF-	FGM		014
FG	806 314 165 524...	858- ...M-	FG	010 012	014 016 018
FG	806 314 165 544...	858- ...SC-	FG		014 016 018
FG	806 314 165 534...	858- ...C-	FG	010 012	014 016 018
FG	806 314 165 514...	858- ...F-	FG	010 012	014 016 018
FG	806 314 165 504...	858- ...SF-	FG	010 012	014 016
FG	806 314 165 494...	858- ...UF-	FG		014

859 (166)

Конус, остроконечный
Needle



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,6	2,3	2,9	3,5	3,9	5,0

Shank	ISO	REF				
FGM	806 313 166 524...	859- ...M-	FGM		016	
FG	806 314 166 524...	859- ...M-	FG	010 012 014 016	018 021	
FG	806 314 166 544...	859- ...SC-	FG		018	
FG	806 314 166 534...	859- ...C-	FG	010 012 014 016	018 021	
FG	806 314 166 514...	859- ...F-	FG	010 012 014 016	018	
FG	806 314 166 504...	859- ...SF-	FG	010 012 014 016	018	
FG	806 314 166 494...	859- ...UF-	FG	010 012 014 016		
RA	806 204 166 524...	859- ...M-	RA	012	016	

859CL (193)

Конус, остроконечный,
длинный
Long Needle

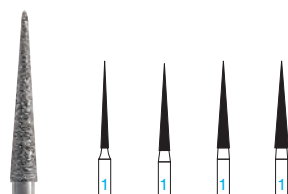


Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head Length мм	11,0
Угол/Angle α	1,7

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 193 524...	859CL - ... M-FG	010

859L (167)

Конус, остроконечный,
длинный
Long Needle



Размер / Size ø 1/10 мм	010	014	016	018
Длина / Head Length мм	11,5	11,5	11,5	11,5
Угол/Angle α	1,6	2,5	3,0	3,6

Shank	ISO	REF			
FG	806 314 167 524...	859L - ...M-	FG	010 014 016 018	
FG	806 314 167 544...	859L - ...SC-	FG		016 018
FG	806 314 167 534...	859L - ...C-	FG	014 016 018	
FG	806 314 167 514...	859L - ...F-	FG	010 014 016	
FG	806 314 167 504...	859L - ...SF-	FG	010 014 016 018	
FG	806 314 167 494...	859L - ...UF-	FG	010	

860 (247)

Пламенидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016
Длина / Head Length мм	4,0	5,0	5,0	5,0

Shank	ISO	REF			
FGM	806 313 247 534...	860- ...C-	FGM		012
FG	806 314 247 524...	860- ...M-	FG	010 012 014 016	
FG	806 314 247 544...	860- ...SC-	FG		014
FG	806 314 247 534...	860- ...C-	FG	010 012 014 016	
FG	806 314 247 514...	860- ...F-	FG	010 012 014 016	
FG	806 314 247 504...	860- ...SF-	FG	010 012 014	
RA	806 204 247 524...	860- ...M-	RA	012	

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

**861
(248)** 
Пламевидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	6,0	6,0

Shank	ISO	REF			
FG	806 314 248 524...	861- ... M- FG	012	014	
FG	806 314 248 534...	861- ... C- FG	012	014	
FG	806 314 248 514...	861- ... F- FG	012	014	
FG	806 314 248 504...	861- ... SF- FG	012	014	

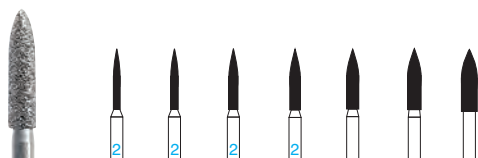
**861SE
(255)** 
Пламевидный, атравматичный
Flame with Safe End



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	6,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 255 524...	861SE- ... M-FG	012

**862
(249)** 
Пламевидный
Flame



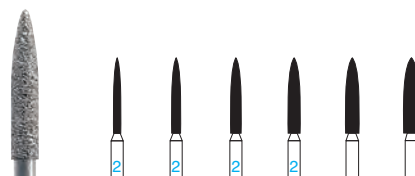
Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	021
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank	ISO	REF						
FGM	806 313 249 524...	862- ... M- FGM					016	
FGM	806 313 249 534...	862- ... C- FGM		010	012	014		
FG	806 314 249 524...	862- ... M- FG	009	010	012	014	016	018
FG	806 314 249 544...	862- ... SC- FG			012	014	016	018
FG	806 314 249 534...	862- ... C- FG		010	012	014	016	018
FG	806 314 249 514...	862- ... F- FG	009	010	012	014	016	
FG	806 314 249 504...	862- ... SF- FG	009	010	012	014	016	
FG	806 314 249 494...	862- ... UF- FG		010		014		
RA	806 204 249 524...	862- ... M- RA				012		



862-012M-RA

**863
(250)** 
Пламевидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018	021
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

Shank	ISO	REF					
FGM	806 313 250 534...	863- ... C- FGM		012			
FG	806 314 250 524...	863- ... M- FG	010	012	014	016	018
FG	806 314 250 544...	863- ... SC- FG		012	014	016	018
FG	806 314 250 534...	863- ... C- FG		012	014	016	018
FG	806 314 250 514...	863- ... F- FG	010	012	014	016	018
FG	806 314 250 504...	863- ... SF- FG	010	012	014	016	
FG	806 314 250 494...	863- ... UF- FG	010	012			

**863L
(252)** 
Пламевидный, длинный
Long Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head Length мм	10,5

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 256 524...	863L- ... M-FG	016
FG	806 314 256 534...	863L- ... C- FG	016

**863SE
(256)** 
Пламевидный, атравматичный
Flame with Safe End



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	10,0

Shank	ISO	REF	
FG	806 314 256 524...	863SE- ... M- FG	012

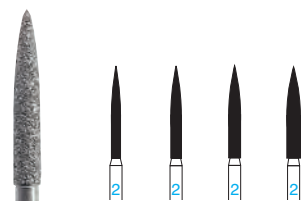
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

864 (251)

Пламевидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 mm	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	12,0	12,0	12,0	12,0

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 251 524...	864- ... M-FG	012	014	016	018
FG	806 314 251 544...	864- ... SC-FG			016	018
FG	806 314 251 534...	864- ... C-FG		014	016	018
FG	806 314 251 514...	864- ... F-FG	012	014	016	
FG	806 314 251 504...	864- ... SF-FG	012	014	016	

874 (534)

Торпеда
Beveled End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	009
Длина / Head Length мм	2,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 534 524...	874- ... M-FG

875 (535)

Торпеда
Beveled End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	009	010
Длина / Head Length мм	3,0	4,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 535 524...	875- ... M-FG

876 (287)

Торпеда
Modified Beveled Cylinder

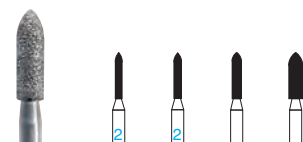


Размер / Size ø 1/10 mm	009
Длина / Head Length мм	5,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 287 524...	876- ... M-FG
FG	806 314 287 514...	876- ... F-FG

877 (288)

Торпеда
Modified Beveled Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	009	010	012	018
Длина / Head Length мм	6,0	6,0	6,0	6,0

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 288 524...	877- ... M-FG	009	010	012	
FG	806 314 288 534...	877- ... C-FG			012	018
FG	806 314 288 514...	877- ... F-FG		010	012	

869 (222)

Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size ø 1/10 mm	014	016
Длина / Head Length мм	6,0	6,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 222 544...	869- ... SC-FG

874K (536)

Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size ø 1/10 mm	010
Длина / Head Length мм	2,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 536 524...	874K- ... M-FG

875K (537)

Торпеда, коническая
Curettage

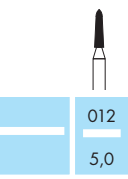


Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length мм	3,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 537 524...	875K- ... M-FG

876K (296)

Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length мм	5,0

Shank	ISO	REF
FG	806 314 296 524...	876K- ... M-FG
FG	806 314 296 534...	876K- ... C-FG

877K (297)

Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size ø 1/10 mm	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	6,0	6,0	6,0	6,0
Угол / Angle α	1,9	3,6	2,7	2,3

Shank	ISO	REF				
FG	806 314 297 524...	877K- ... M-FG	012	014	016	
FG	806 314 297 544...	877K- ... SC-FG		014	016	018
FG	806 314 297 534...	877K- ... C-FG	012	014	016	018
FG	806 314 297 514...	877K- ... F-FG		014	016	

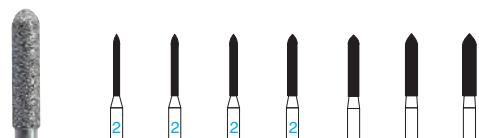
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

878 (289)

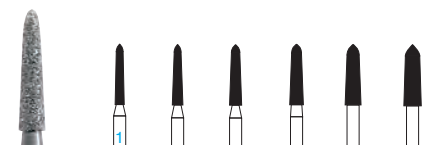
Торпеда
Modified Beveled Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO		REF				
FGM 806 313 289 534...	878- ...C- FGM		012 014				
FGM 806 313 289 514...	878- ...F- FGM		012 014				
FG 806 314 289 524...	878- ...M- FG	008	009	010	012	014	016 018
FG 806 314 289 544...	878- ...SC- FG			012	014	016	018
FG 806 314 289 534...	878- ...C- FG			010	012	014	016 018
FG 806 314 289 514...	878- ...F- FG	008	009	010	012	014	016
FG 806 314 289 504...	878- ...SF- FG			010	012	014	

878K (298)

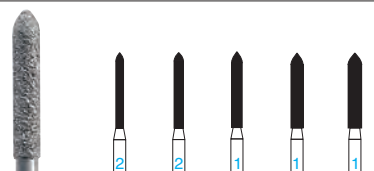
Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	021	023
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,9	2,0	2,1	2,9	2,0	1,6
Shank	ISO		REF			
FGM 806 313 298 534...	878K- ...C- FGM		016			
FG 806 314 298 524...	878K- ...M- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 544...	878K- ...SC- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 298 534...	878K- ...C- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 298 514...	878K- ...F- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 298 504...	878K- ...SF- FG	012				

879 (290)

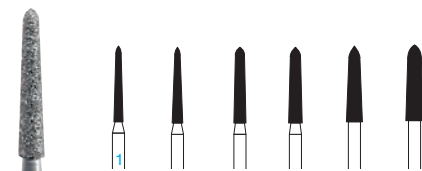
Торпеда
Modified Beveled Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO		REF		
FG 806 314 290 524...	879- ...M- FG	010	012	014	016 018
FG 806 314 290 544...	879- ...SC- FG			012	014 016 018
FG 806 314 290 534...	879- ...C- FG	010	012	014	016 018
FG 806 314 290 514...	879- ...F- FG	010	012	014	016 018
FG 806 314 290 504...	879- ...SF- FG	012	014	016	

879K (299)

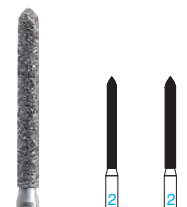
Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	021	023
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,5	2,1	1,6	2,1	2,0	1,6
Shank	ISO		REF			
FGM 806 313 299 524...	879K- ...M- FGM		016			
FG 806 314 299 524...	879K- ...M- FG	012	014	016	018	021
FG 806 314 299 544...	879K- ...SC- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 299 534...	879K- ...C- FG	012	014	016	018	021 023
FG 806 314 299 514...	879K- ...F- FG	012	014	016	018	
FG 806 314 299 504...	879K- ...SF- FG	012	014	016		

879L (291)

Торпеда, длинная
Modified Beveled Cylinder,
Long Version

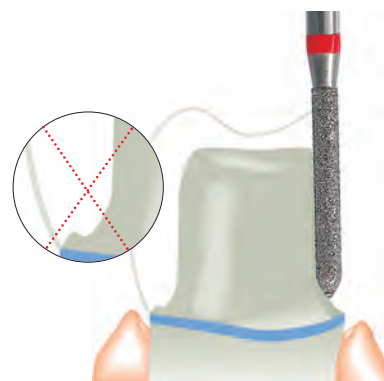
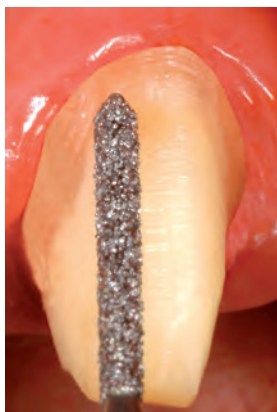


Размер / Size ø 1/10 мм		012	014
Длина / Head Length мм		12,0	12,0
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 291 524...	879L- ...M- FG	012 014
FG	806 314 291 544...	879L- ...SC- FG	012 014
FG	806 314 291 534...	879L- ...C- FG	012 014
FG	806 314 291 514...	879L- ...F- FG	012 014

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments



ЕС-2009 Easy Chamfer, цилиндрический

Оптимальное препарирование закругленного уступа – быстро – точно – идеально.

Кончик инструмента представляет собой атравматичную полусферу, не покрытую алмазной крошкой, что облегчает оформление пришеечного края культи и создаёт оптимальный закругленный уступ, удовлетворяющий требованиям цельнокерамической реставрации.

Данный дизайн инструмента не только способен предотвратить уступ от повреждения, он также делает возможным препарирование закругленного уступа даже при условии затрудненного визуального контроля.

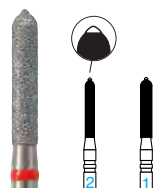
Optimal deep chamfer preparations – fast – easy – perfect.

The abrasive-free tip facilitates contouring the cervical margin and produces an optimal deep chamfer, which meets the requirements for all-porcelain restorations.

This allows optimal deep chamfer preparation, even in the dorsal region of the molars and with restricted mouth opening.

878SE (255)

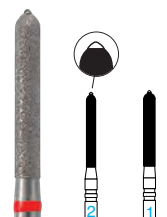
Торпеда
Modified Beveled Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	015
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Shank	REF	
FG 	878SE- ... C-FG	012 015
FG 	878SE- ... F-FG	012 015

879SE (256)

Торпеда
Modified Beveled Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	015
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Shank	REF	
FG 	879SE- ... C-FG	012 015
FG 	879SE- ... F-FG	012 015

879LSE (256)

Торпеда, длинная
Modified Beveled Cylinder long



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	12,0
Shank	REF
FG 	879LSE- ... C-FG 014
FG 	879LSE- ... F-FG 014



Доктор доктор Кай Д. Гашемиан M.sc.

«Новые конические инструменты NTI прочно заняли своё место в наших наборах для препарирования. В настоящий момент времени мы не видим на рынке стоматологической продукции лучшего инструмента, столь же удобного для препарирования зубов под цельнокерамические реставрации, для которых обязательно предполагается наличие чёткого закругленного уступа.»

Dr. Dr. Kai D. Haschemian M.sc.

„The new conical instruments from NTI found their way into our boxes for preparation instruments right away. Particularly when preparing teeth for all-ceramic restorations, where a neat and clear chamfer is required, we believe there is currently no better instrument on the market.“

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	 F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
 SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	 SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
 C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	 UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

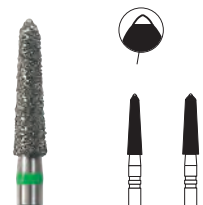
Каталог изделий для стоматологов



EC-2011 Easy Chamfer, конический

878KSE

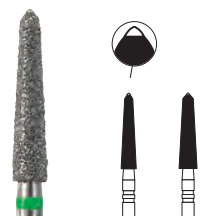
Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	019	022
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Угол/Angle α	2,8	2,8
Shank REF		
FG ■ 878KSE- ... C-FG	019	022
FG ■ 878KSE- ... F-FG	019	022

879KSE

Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	021	024
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Угол/Angle α	2,8	2,8
Shank REF		
FG ■ 879KSE- ... C-FG	021	024
FG ■ 879KSE- ... F-FG	021	024

Оптимальное препарирование закругленного уступа – быстро – точно – идеально.

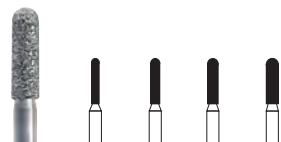
Торпеда, коническая, уклон конуса 6°. Таким образом, такая конфигурация инструмента не только позволяет надежно фиксировать реставрацию, но и полностью отвечает высоким требованиям CAD/CAM сканирующих систем, позволяя достичь поистине безупречного результата. Также он позволяет снизить затраты времени на препарирование коронки до 30%.

Optimal deep chamfer preparations – fast – easy – perfect.

The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations. The time required during crown preparation is reduced by up to 30%.

880 (140)

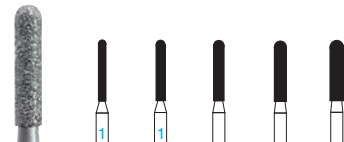
Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016
Длина / Head Length мм	6,0	6,0	6,0	6,0
Shank ISO REF				
FG 806 314 140 524... 880- ... M- FG	010	012	014	016
FG ■ 806 314 140 544... 880- ... SC- FG			014	
FG ■ 806 314 140 534... 880- ... C- FG		012	014	016
FG ■ 806 314 140 514... 880- ... F- FG		012	014	

881 (141)

Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank ISO REF					
FG 806 314 141 524... 881- ... M- FG	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 141 544... 881- ... SC- FG			014	016	018
FG ■ 806 314 141 534... 881- ... C- FG	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 141 514... 881- ... F- FG	010	012	014	016	018
FG ■ 806 314 141 504... 881- ... SF- FG		012	014		

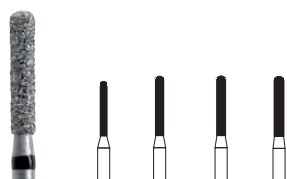
Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

881KS (146)

Цилиндр, круглый, выпуклый
Cylinder, convex end, rounded edge



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	015	016	
Длина / Head Length мм	7,0	8,0	8,0	8,0	
Shank	ISO	REF			
FG ■ 806 314 146 544...	881KS- ...SC-FG	012	014	015	016

882 (142)

Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм		010	012	014		
Длина / Head Length мм		10,0	10,0	10,0		
Shank	ISO	REF				
FG	806 314 142 524...	882- ...M-	FG	010	012	014
FG	806 314 142 544...	882- ...SC-	FG			014
FG	806 314 142 534...	882- ...C-	FG	010	012	014
FG	806 314 142 514...	882- ...F-	FG	010	012	014
FG	806 314 142 504...	882- ...SF-	FG	010	012	

883 (539)

Пламевидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм		010
Длина / Head Length мм		3,0
Shank	ISO	REF
FG	806 314 539 524...	883- ... M- FG 010
FG	806 314 539 534...	883- ... C- FG 010
FG	806 314 539 514...	883- ... F- FG 010

884 (129)

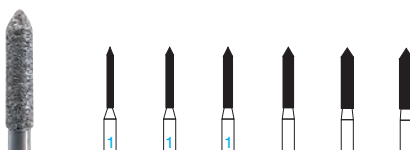
Цилиндр, остроконечный
Beveled Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм		010	012
Длина / Head Length мм		6,0	6,0
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 129 524...	884- ... M- FG	010 012
FG	806 314 129 534...	884- ... C- FG	012
FG	806 314 129 514...	884- ... F- FG	012

885 (130)

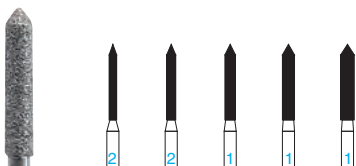
Цилиндр, остроконечный
Beveled Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	008	010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank	ISO	REF				
FGM  806 313 130 534...	885- ... C- FGM		012			
FG  806 314 130 524...	885- ... M- FG	008	010	012	014	016
FG  806 314 130 544...	885- ... SC- FG			012	014	018
FG  806 314 130 534...	885- ... C- FG			012	014	016
FG  806 314 130 514...	885- ... F- FG	010	012	014		

886 (131)

Цилиндр, остроконечный
Beveled Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм		010	012	014	016	018
Длина / Head Length мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank	ISOREF					
FG	806 314 131 524... 886- ... M- FG	010	012	014	016	018
FG	806 314 131 544... 886- ... SC- FG		012	014	016	
FG	806 314 131 534... 886- ... C- FG		012	014	016	018
FG	806 314 131 514... 886- ... F- FG	010	012	014	016	

888 (496)

Пламевидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм		012
Длина / Head Length мм		8,0
Shank	ISO	REF
FG	806 314 496 524...	888- ...M- FG 012
FG	806 314 496 534...	888- ...C- FG 012
FG	806 314 496 514...	888- ...F- FG 012
FG	806 314 496 504...	888- ...SF- FG 012

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

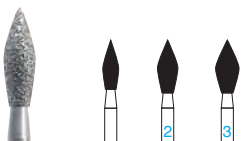
Алмазные инструменты • Diamond Instruments

**889
(540)** 
Пламевидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	009	010
Длина / Head Length мм	3,5	4,0
Shank ISO REF		
FG 806 314 540 524...	889- ... M- FG	009 010
FG 806 314 540 544...	889- ... SC-FG	010
FG 806 314 540 534...	889- ... C- FG	009 010
FG 806 314 540 514...	889- ... F- FG	009 010
FG 806 314 540 504...	889- ... SF-FG	009 010

**899
(033)** 
Нёбный
Palatal



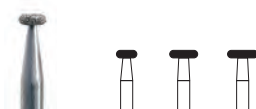
Размер / Size ø 1/10 мм		021	027	031	
Длина / Head Length мм		6,5	7,0	7,0	
Shank	ISO			REF	
FG	806 314 033 524...	899- ... M- FG	021	027	031
FG	806 314 033 544...	899- ... SC-FG	021	027	031
FG	806 314 033 534...	899- ... C- FG	021	027	031
FG	806 314 033 514...	899- ... F- FG	021	027	031
FG	806 314 033 504...	899- ... SF-FG	021		

**898
(213)** 
Пламевидный
Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	016		
Длина / Head Length мм	10,5		
Shank	ISO	REF	
FG	806 314 213 524...	898- ... M- FG	016
FG	806 314 213 534...	898- ... C- FG	016
FG	806 314 213 514...	898- ... F- FG	016

**909
(068)** 
Колесо
Donut

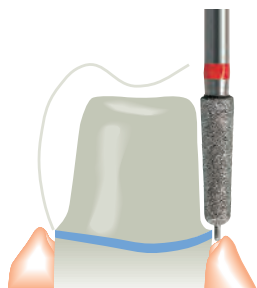


Размер / Size ø 1/10 мм	027	037	040
Длина / Head Length мм	1,0	1,0	1,0
Shank	ISO	REF	
FG 806 314 068 524...	909- ... M- FG	027	037 040
FG 806 314 068 544...	909- ... SC-FG	037	040
FG 806 314 068 534...	909- ... C- FG	037	040

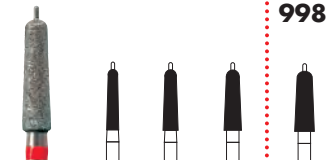
Алмазные инструменты с гидом • Diamonds with guide pin



998-021SC-FG



**998
(508)** 
Конус, круглый, с гидом
Round End Taper with guide pin



Размер / Size ø 1/10 мм	016	021	023	026
Длина / Head Length мм	9,0	9,0	9,0	9,0
Угол/Angle α	1,5	2,0	2,0	2,0
Shank ISO REF				
FG 806 314 508 524...	998- ... M- FG			026
FG 806 314 508 544...	998- ... SC-FG	016 021 023		
FG 806 314 508 514...	998- ... F- FG	016 021 023		026
Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut	0,4	0,6	0,7	0,8

VKP 998
**999
(525)** 
Цилиндр, круглый, с гидом
Round Cylinder with guide pin



Размер / Size ø 1/10 мм	021
Длина / Head Length мм	9,0
Shank ISO REF	
FG 806 314 525 524...	999- ... M-FG 021
FG 806 314 525 514...	999- ... F- FG 021
Глубина препарирования Т мм, Depth of Cut	0,8

VKP Препарирование под цельнокерамическую реставрацию • All Ceramic Preparation

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

М без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм ISO 524	■ F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм ISO 514
■ SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм ISO 544	■ SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм ISO 504
■ C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм ISO 534	□ UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

Инструменты для оформления окклюзионных поверхностей • Instruments for Occlusal Shaping and Contouring

970 (463)

Окклюзионный
Occlusal Shaping and Contouring



Размер / Size ø 1/10 мм	023
Длина / Head Length мм	1,6
Shank	ISO REF
FGM 806 313 463 524...	970-... M- FGM 023
FGM 806 313 463 514...	970-... F- FGM 023



970-023F-FGM

980 (463)

Окклюзионный
Occlusal Shaping and Contouring



Размер / Size ø 1/10 мм	027
Длина / Head Length мм	1,6
Shank	ISO REF
FGM 806 313 463 524...	980-... M- FGM 027
FGM 806 313 463 514...	980-... F- FGM 027

985 (463)

Окклюзионный
Occlusal Shaping and Contouring



Размер / Size ø 1/10 мм	031
Длина / Head Length мм	1,7
Shank	ISO REF
FGM 806 313 463 524...	985-... M- FGM 031
FGM 806 313 463 514...	985-... F- FGM 031

6052 (512)

Редюссер
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	8,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 512 524...	6052-... M- FG 018
FG 806 314 512 544...	6052-... SC- FG 018
FG 806 314 512 534...	6052-... C- FG 018

6053 (515)

Редюссер
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	10,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 515 544...	6053-... SC- FG 018
FG 806 314 515 534...	6053-... C- FG 018

6055 (519)

Редюссер
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	8,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 519 524...	6055-... M- FG 018
FG 806 314 519 544...	6055-... SC- FG 018
FG 806 314 519 534...	6055-... C- FG 018

6056 (521)

Редюссер
Reducer



Размер / Size ø 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	10,0
Shank	ISO REF
FG 806 314 521 524...	6056-... M- FG 018
FG 806 314 521 544...	6056-... SC- FG 018
FG 806 314 521 534...	6056-... C- FG 018

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

TDF Алмазные инструменты • Diamond Instruments

Инструменты с маркировкой TDF (Top Definiertes Finishing) также производятся как твердосплавные инструменты (смотри страницу 2.14)

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as Tungsten Carbide Burs, see page 2.14

Каталог изделий для стоматологов

132 (699) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты
Specialty Diamonds

Размер / Size ø 1/10 мм	008
Длина / Head Length мм	3,0
Угол/Angle α	5,1

Shank	ISO	REF
FG	806 314 699 514...	132- ... F- FG 008
FG	806 314 699 504...	132- ... SF-FG 008

133 (159) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты
Specialty Diamonds

Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head Length мм	4,0
Угол/Angle α	6,1

Shank	ISO	REF
FG	806 314 159 514...	133- ... F- FG 010
FG	806 314 159 504...	133- ... SF-FG 010

2006

REALITY



134 (164) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты
Specialty Diamonds

Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	6,0
Угол/Angle α	5,5

Shank	ISO	REF
FG	806 314 164 514...	134- ... F- FG 014
FG	806 314 164 504...	134- ... SF-FG 014

135 (166) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты
Specialty Diamonds

Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	9,0
Угол/Angle α	3,7

Shank	ISO	REF
FG	806 314 166 514...	135- ... F- FG 014
FG	806 314 166 504...	135- ... SF-FG 014

134 (164) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты
Specialty Diamonds

Размер / Size ø 1/10 мм	009
Длина / Head Length мм	3,2
Угол/Angle α	3,2

Shank	ISO	REF
FG	806 314 195 514...	247- ... F- FG 009
FG	806 314 195 504...	247- ... SF-FG 009

379 (277) Серия TDF

Специальные алмазные инструменты
Specialty Diamonds

Размер / Size ø 1/10 мм	023
Длина / Head Length мм	4,2

Shank	ISO	REF
FG	806 314 277 514...	379- ... F- FG 023
FG	806 314 277 504...	379- ... SF-FG 023

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

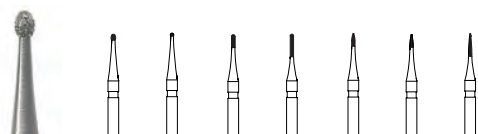
M без кольца / without ring	средняя / medium	107-126 мкм	ISO 524	F красное кольцо / red ring	мелкая / fine	40 мкм	ISO 514
SC чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO 544	SF жёлтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	20 мкм	ISO 504
C зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO 534	UF белое кольцо / white ring	ультрамелкая / ultrafine	15 мкм	ISO 494

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

Kiddies боры с хвостовиком FG • Kiddies with an FG shank



Зернистость, Grit
ISO 514
62 - 74 µm



Размер / Size ø 1/10 mm	009	007	007	007	007	007	007
Длина / Head Length мм	1,0	-	2,0	3,5	2,0	2,0	3,5
Shank	ISO	REF					
FG	806 314 277 514...	379- ... M - KIDL	009				
FG	806 314 001 514...	801- ... M - KIDL	007				
FG	806 314 137 514...	838- ... M - KIDL	007				
FG	806 314 138 514...	838L- ... M - KIDL	007				
FG	806 314 246 514...	860- ... M - KIDL	007				
FG	806 314 495 514...	883- ... M - KIDL	007				
FG	806 314 496 514...	889- ... M - KIDL	007				

opt. 160.000 rpm



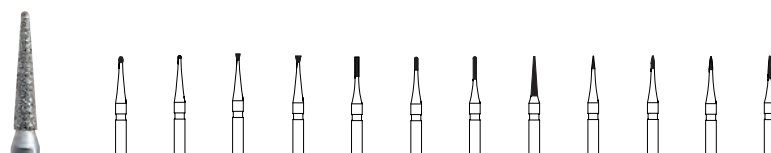
846-012M-KID

Каталог изделий для стоматологов

Kiddies боры с хвостовиком FGM • Kiddies with an FGM shank



Зернистость, Grit
ISO 514
62 - 74 µm



Размер / Size ø 1/10 mm	009	007	008	010	008	007	007	012	007	007	007	007
Длина / Head Length мм	1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5
Shank	ISO	REF										
FGM	806 313 277 514...	379- ... M - KID	009									
FGM	806 313 001 514...	801- ... M - KID	007									
FGM	806 313 012 514...	805- ... M - KID	008									
FGM	806 313 010 514...	805- ... M - KID	010									
FGM	806 313 108 514...	835- ... M - KID	008									
FGM	806 313 137 514...	838- ... M - KID	007									
FGM	806 313 138 514...	838L- ... M - KID	007									
FGM	806 313 171 514...	846- ... M - KID	012									
FGM	806 313 161 514...	852- ... M - KID	007									
FGM	806 313 246 514...	860- ... M - KID	007									
FGM	806 313 495 514...	883- ... M - KID	007									
FGM	806 313 496 514...	889- ... M - KID	007									

opt. 160.000 rpm

Наборы Kiddies- боров • Sets Kiddies



Kiddies FG
REF SET-1667



Kiddies FG & FGM
REF SET-1668



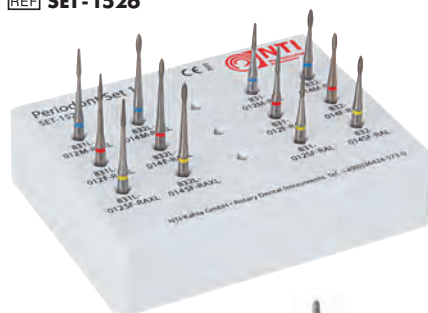
Kiddies FGM
REF SET-1669

Алмазные инструменты • Diamond Instruments

Набор для пародонтологии • Periodont set

Каталог изделий для стоматологов

REF SET-1526

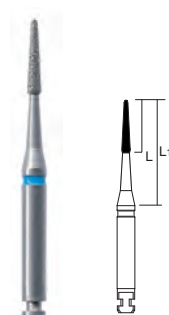


Эти инструменты выпускаются так же как твердосплавные боры
Instruments are also available made of Tungsten Carbide.

**831
(267)**



Инструмент
для пародонтологии
Periodont Instruments



Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	7,0
L1 mm	14,0

Shank	ISO	REF	1
RAL	■	806 205 267 524...	831- ... M- RAL 012
RAL	■	806 205 267 514...	831- ... F- RAL 012
RAL	■	806 205 267 504...	831- ... SF- RAL 012

⌚ opt. 12.000 rpm

**831L
(268)**



Инструмент
для пародонтологии
Periodont Instruments



Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	7,0
L1 mm	19,0

Shank	ISO	REF	1
RAXL	■	806 206 268 524...	831L- ... M- RAXL 012
RAXL	■	806 206 268 514...	831L- ... F- RAXL 012
RAXL	■	806 206 268 504...	831L- ... SF- RAXL 012

⌚ opt. 12.000 rpm

**832
(258)**



Инструмент
для пародонтологии
Periodont Instruments



Размер / Size ø 1/10 mm	014
Длина / Head Length mm	5,0
L1 mm	14,0

Shank	ISO	REF	1
RAL	■	806 205 258 524...	832- ... M- RAL 014
RAL	■	806 205 258 514...	832- ... F- RAL 014
RAL	■	806 205 258 504...	832- ... SF- RAL 014

⌚ opt. 12.000 rpm

**832L
(259)**



Инструмент
для пародонтологии
Periodont Instruments



Размер / Size ø 1/10 mm	014
Длина / Head Length mm	5,0
L1 mm	19,0

Shank	ISO	REF	1
RAXL	■	806 206 259 524...	832L- ... M- RAXL 014
RAXL	■	806 206 259 514...	832L- ... F- RAXL 014
RAXL	■	806 206 259 504...	832L- ... SF- RAXL 014

⌚ opt. 12.000 rpm



После удаления налёта алмазным бором,
мы рекомендуем сгладить поверхность
корня твердосплавным парадонтологиче-
ским инструментом.

After having removed the accretion with
diamond instruments the root surface is
smoothened with periodontal carbide
instruments.

■ M	синие кольцо / blue ring	средняя / medium	100 мкм	ISO 524
■ F	красное кольцо / red ring	мелкая / fine	30 мкм	ISO 514
■ SF	желтое кольцо / yellow ring	сверхмелкая / superfine	15 мкм	ISO 504

Алмазные штрипсы с зубчатым венцом и без него Diamond finishing strip with and without serrated edge, single sided



Каталог изделий для стоматологов



FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX

поверхность без алмазного покрытия /
diamond free area

← 40 mm →

Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина/Thickness (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина/Width (мм)	3,75	3,75	3,75
Длина/Length (мм)	147,0	147,0	147,0



REF



FS3-MX



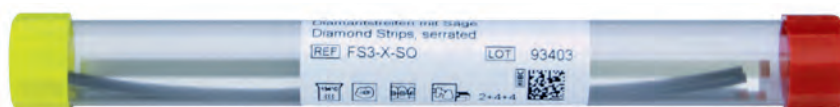
FS3-FX



FS3-SFX



FS3-X-SO 2 + 4 + 4



FS2-M, FS2-F, FS2-SF

← 16 mm →

Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина/Thickness (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина/Width (мм)	2,50	2,50	2,50
Длина/Length (мм)	147,0	147,0	147,0



REF



FS2-M



FS2-F



FS2-SF



FS3-M, FS3-F, FS3-SF

← 16 mm →

Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина/Thickness (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина/Width (мм)	3,75	3,75	3,75
Длина/Length (мм)	147,0	147,0	147,0



REF



FS3-M



FS3-F



FS3-SF

Перфорированные алмазные штрипсы с зубчатым венцом и без него Perforated diamond finishing strips with and without serrated edge, single sided

Каталог изделий для стоматологов



FS3-MXP


FS3-MXP, FS3-FXP, FS3-SFXP

 область без алмазного покрытия (мм)
 diamond free area

40 mm



Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина/Thickness (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина/Width (мм)	3,75	3,75	3,75
Длина/Length (мм)	147,0	147,0	147,0

10

REF


FS3 - MXP

FS3 - FXP

FS3 - SFXP

2+4+4

FS3-XP-SO 2 + 4 + 4

FS3-MP, FS3-FP, FS3-SFP

 область без алмазного покрытия (мм)
 diamond free area

16 mm

Цветовое кодирование/Colour

Толщина/Thickness (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина/Width (мм)	3,75	3,75	3,75
Длина/Length (мм)	147,0	147,0	147,0

10

REF


FS3 - MP

FS3 - FP

FS3 - SFP

2+4+4

FS3-P-SO 2 + 4 + 4

FS2-MP, FS2-FP, FS2-SFP

 область без алмазного покрытия (мм)
 diamond free area

16 mm

Цветовое кодирование/Colour Code

Толщина/Thickness (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина/Width (мм)	2,5	2,5	2,5
Длина/Length (мм)	147,0	147,0	147,0

10

REF

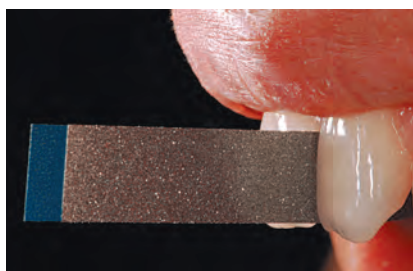

FS2 - MP

FS2 - FP

FS2 - SFP

M	синие цветовое кодирование/blue ring	стандартное зерно/standard	37 - 44 мкм	ISO No. 524
F	красное цветовое кодирование/red ring	мелкое зерно/fine	30 - 40 мкм	ISO No. 514
SF	жёлтое цветовое кодирование/yellow ring	сверхмелкое зерно/Superfine	10 - 20 мкм	ISO No. 504

Алмазные штирпсы, широкие, одностороннее покрытие Diamond finishing strips wide, single sided



 **FS6-M, FS6-F, FS6-SF**



Цветовое кодирование/Colour

Толщина/Thickness (мм)	0,13	0,10	0,08
Ширина/Width (мм)	6,0	6,0	6,0
Длина/Length (мм)	147,0	147,0	147,0

 10

REF

 **FS6-M**

 **FS6-F**

 **FS6-SF**

 2+4+4

FS6-SO 2 + 4 + 4

Перфорированные полоски с алмазным напылением, широкие Perforated diamond strips, 6 mm wide

 **FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP**



Цветовой код /Colour Code

Толщина (мм) / Thickness (mm)	0,13	0,10	0,08
Ширина (мм) / Width (mm)	6,0	6,0	6,0
Длина (мм) / Length (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

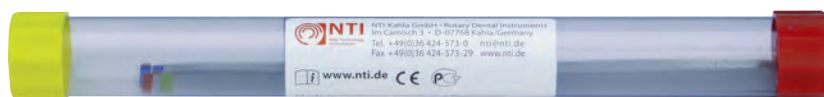
REF

 **FS6-MP**

 **FS6-FP**

 **FS6-SFP**

Наборы • Assortments



 2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**



 2+4+4 **FS3-P-SO 2 + 4 + 4**



 2+4+4 **FS3-XP-SO 2 + 4 + 4**

 M	синие цветовое кодирование/blue ring	стандартное зерно/standard	37 - 44 мкм	ISO No. 524
 F	красное цветовое кодирование/red ring	мелкое зерно/fine	30 - 40 мкм	ISO No. 514
 SF	жёлтое цветовое кодирование/yellow ring	сверхмелкое зерно/Superfine	10 - 20 мкм	ISO No. 504

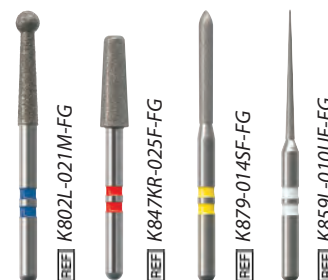
Обработка диоксида циркония горячего изостатического прессования (спеченного) • Trimming of sintered zirconia.



K881-016F-FG



K856-016F-FG



Z-Cut Алмазные инструменты для обработки циркониевой керамики

В ортопедической стоматологии диоксид циркония является материалом с большим будущим. Особые свойства диоксида циркония предъявляют очень высокие требования к качеству обработки и к используемым инструментам.

Инструмент Z-Cut разработан для работы с экстремально твердой циркониевой керамикой. По сравнению со стандартными инструментами, Z-Cut инструменты имеют более длительный срок службы и их шлифовальная способность значительно выше.

Специально подобранный размер алмазного зерна облегчает обработку абатментов из диоксида циркония.

Также эти инструменты идеально подходят для разрезания коронок из диоксида циркония.

Инструмент ZirPan, обладая инновационным гальваническим покрытием, позволяет провести трепанацию коронок из циркониевой керамики для проведения эндодонтического лечения.

Z-Cut Diamond Instruments for preparing zirconia

Zirconia is a material with a promising future in prosthetic dentistry. The special properties of zirconia place extreme demands on the preparation and the instruments required for preparation.

The design of the Z-Cut instruments is tailored to the extreme hardness of zirconia ceramic. They have a longer service life and much greater cutting capacity than standard instruments.

The specially selected grit size facilitates shaping of zirconia abutments.

Also ideal for sectioning zirconia crowns.

The ZirPan, with its revolutionary new bonder, can be used for trepanation of zirconia crowns during endodontic treatment.

K369 (263)

Бутон
Bud



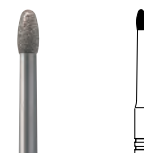
Размер / Size ø 1/10 mm	025
Длина / Head Length mm	5,5

Shank	ISO	5	REF
FG	K806 314 263 514...	K369 - ... F -FG	025
FG	K806 314 263 504...	K369 - ... SF -FG	025
FG	K806 314 263 494...	K369 - ... UF -FG	025

opt. 200.000 rpm

K379L (277)

Олива
Egg



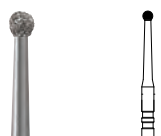
Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	3,0

Shank	ISO	5	REF
FGL	K806 315 277 514 ...	K379L - ... F-FGL	012

opt. 200.000 rpm

K801L (697)

Шаровидный, длинный
Long Round



Размер / Size ø 1/10 mm	014
Длина / Head Length mm	

Shank	ISO	5	REF
FG	K806 314 697 514...	K801L - ... F- FG	014
FG	K806 314 697 504...	K801L - ... SF- FG	014
FG	K806 314 697 494...	K801L - ... UF- FG	014

opt. 200.000 rpm

ZirPan K802L (494)

Шаровидный, с коническим удлинённым воротничком
Long Round with conical collar



Размер / Size ø 1/10 mm	021
Длина / Head Length mm	10,0

Shank	ISO	5	REF
FG	K806 314 494 524...	K802L - ... M- FG	021

opt. 200.000 rpm

Специально для трепанации коронок из диоксида циркония.
Specially for trepanning zirconia crowns.

Обработка диоксида циркония горячего изостатического прессования (спеченного) • Trimming of sintered zirconia.

K847KR (546)
Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016	025
Длина / Head Length mm	8,0	8,0
Угол/Angle α	2,1	2,6

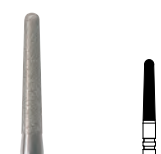
Shank ISO  REF

FG  K806 314 546 514... K847KR- ... F-FG	016	025
FG  K806 314 546 504... K847KR- ... SF-FG	016	025

 opt. 200.000 rpm

Специально для сепарации коронок из диоксида циркония
Specially for sectioning zirconia crowns.

K856 (198)
Конус, закруглённый
Round End Taper



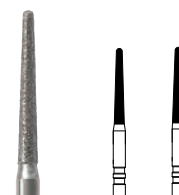
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	8,0
Угол/Angle α	1,5

Shank ISO  REF

FG  K806 314 198 524... K856- ... M- FG	016
FG  K806 314 198 514... K856- ... F- FG	016
FG  K806 314 198 504... K856- ... SF- FG	016
FG  K806 314 198 494... K856- ... UF- FG	016

 opt. 200.000 rpm

K850 (199)
Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	014	016
Длина / Head Length mm	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,6	2,1

Shank ISO  REF

FG  K806 314 199 524... K850- ... M-FG	014	016
--	------------	------------

 opt. 200.000 rpm

K859L (167)
Конус, острокопечный
Needle



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010
Длина / Head Length mm	11,5
Угол/Angle α	1,6

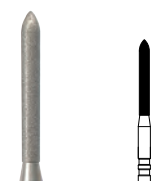
Shank ISO  REF

FG  K806 314 167 514... K859L- ... F- FG	010
FG  K806 314 167 504... K859L- ... SF- FG	010
FG  K806 314 167 494... K859L- ... UF- FG	010

 opt. 200.000 rpm

Специально для сепарации коронок из диоксида циркония
Specially for sectioning zirconia crowns.

K879 (290)
Торпеда
Modified Beveled Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	014
Длина / Head Length mm	10,0

Shank ISO  REF

FG  K806 314 290 524... K879- ... M- FG	014
FG  K806 314 290 514... K879- ... F- FG	014
FG  K806 314 290 504... K879- ... SF- FG	014
FG  K806 314 290 494... K879- ... UF- FG	014

 opt. 200.000 rpm

K881 (141)
Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	012	016
Длина / Head Length mm	8,0	8,0

Shank ISO  REF

FG  K806 314 141 524... K881- ... M- FG	012	016
FG  K806 314 141 514... K881- ... F- FG	012	016
FG  K806 314 141 504... K881- ... SF- FG	016	
FG  K806 314 141 494... K881- ... UF- FG	016	

 opt. 200.000 rpm

K882 (142)
Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	10,0

Shank ISO  REF

FG  K806 314 142 524... K882- ... M-FG	012
--	------------

K899 (033)
Нёбный
Palatal



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	031
Длина / Head Length mm	7,0

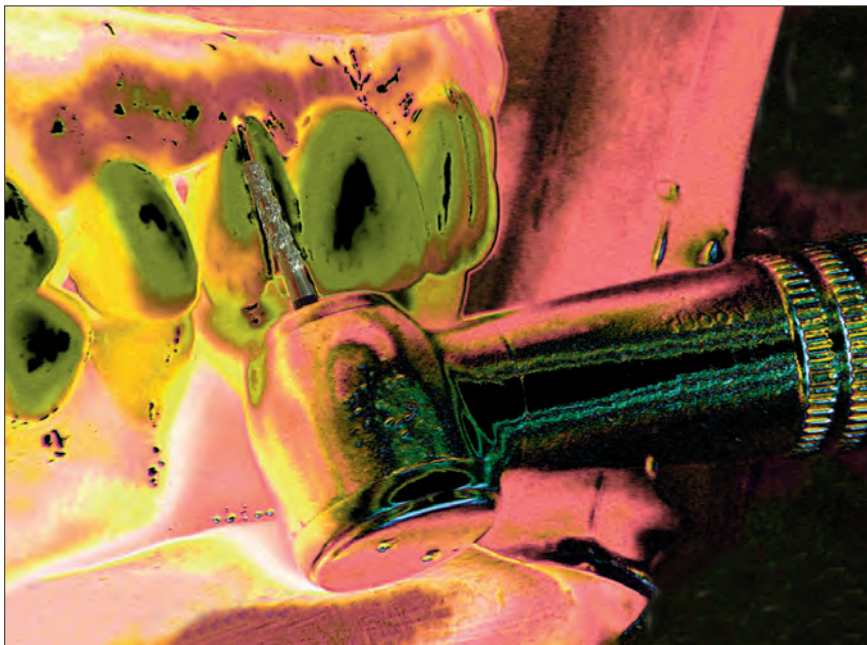
Shank ISO  REF

FG  K806 314 033 524... K899- ... M-FG	031
--	------------

 opt. 200.000 rpm

TURBO - Алмазные инструменты FG

TURBO FG Diamond Instruments



Пониженное выделение тепла – уменьшение риска повреждения пульпы
Low generation of heat which minimizes the risk of pulp damage

Чистая и гладкая поверхность
Clean and smooth finish

Улучшенное удаление отходов шлифования
Optimum transportation of tooth substance materials

Отлично подходят для удаления амальгамы, композитов и т. д.
Most suitable for removal of amalgams, composites, etc.

Эффект самоочистки, за счёт этого более продолжительный срок службы
High longevity due to its self-cleaning action

TURBO Алмазные инструменты • TURBO Diamond Instruments

379 (277)

Олива
Football



Размер / Size ø 1/10 mm	023
Длина / Head Length mm	4,5
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 277 544... 379- ... TSC-FG 023	

811 (038)

Ромбовидный
Barrel



Размер / Size ø 1/10 mm	033
Длина / Head Length mm	4,2
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 038 534... 811- ... TC- FG 033	
FG ■ T806 314 038 544... 811- ... TSC-FG 033	

822 (237)

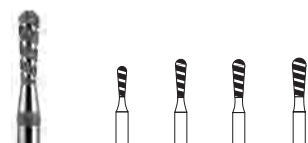
Грушевидный
Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	3,0
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 237 544... 822- ... TSC- FG 012	

830L (239)

Грушевидный, длинный
Long Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	4,0	5,0	5,0	5,0
Shank ISO	REF			
FG ■ T806 314 239 534... 830L- ... TC- FG 012 014 016				
FG ■ T806 314 239 544... 830L- ... TSC-FG 012 014 016 018				

836 (110)

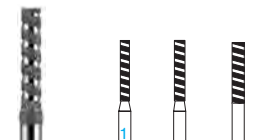
Цилиндр
Flat End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	6,0
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 110 544... 836- ... TSC- FG 012	

837 (111)

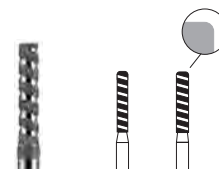
Цилиндр
Flat End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	012	014	016
Длина / Head Length mm	8,0	8,0	8,0
Shank ISO	REF		
FG ■ T806 314 111 534... 837- ... TC- FG 012 014			
FG ■ T806 314 111 544... 837- ... TSC- FG 012 014 016			

837KR (158)

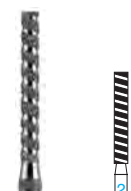
Цилиндр, круглый кант
KR Cylinder, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	014	016
Длина / Head Length mm	8,0	8,0
Shank ISO	REF	
FG ■ T806 314 158 544... 837KR-... TSC-FG 014 016		

842 (113)

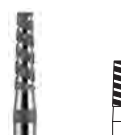
Цилиндр
Flat End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	018
Длина / Head Length mm	12,0
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 113 534... 842- ... TC- FG 018	

846 (171)

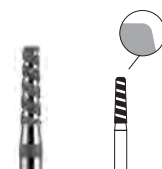
Конус
Flat End Taper



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	6,0
Угол/Angle α	2,4
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 171 544... 846- ... TSC- FG 016	

846KR (545)

Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	6,0
Угол/Angle α	1,7
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 545 544... 846KR- ... TSC-FG 016	

847 (172)

Конус
Flat End Taper



Размер / Size ø 1/10 mm	014	016
Длина / Head Length mm	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,8	1,8
Shank ISO	REF	
FG ■ T806 314 172 544... 847- ... TSC- FG 014 016		

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

■ C	зеленое кольцо/green ring	грубое зерно/coarse	151 мкм	ISO 534
■ SC	черное кольцо/black ring	сверхгрубое зерно/supercoarses	181 мкм	ISO 544

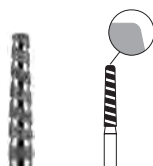
TURBO Алмазные инструменты • TURBO Diamond Instruments

Каталог изделий для стоматологов

847KR (546)

Конус, круглый кант
KR Taper, Modified Shoulder

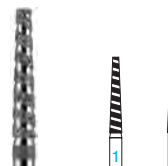
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head Length мм	8,0
Угол/Angle α	1,4
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 546 544...	847KR- ... TSC-FG 016



848 (173)

Конус, плоский
Flat End Taper

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016	018
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,9	1,9
Shank ISO	REF	
FG ■ T806 314 173 534...	848- ... TC- FG 016	
FG ■ T806 314 173 544...	848- ... TSC- FG 016 018	



848L (174)

Конус, длинный
Long Flat End Taper

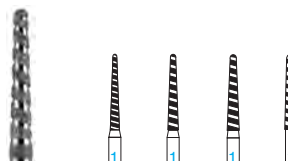
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	11,5
Угол/Angle α	1,5
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 174 534...	848L- ... TC-FG 014



850 (199)

Конус, круглый
Round End Taper

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0
Угол/Angle α	1,7	1,6	2,1	1,2
Shank ISO	REF			
FG ■ T806 314 199 534...	850- ... TC- FG 012 014 016 018			
FG ■ T806 314 199 544...	850- ... TSC- FG 012 014 016 018			



855 (197)

Конус, круглый
Round End Taper

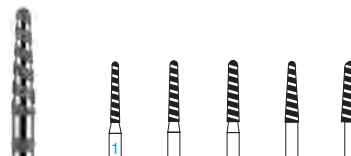
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	025
Длина / Head Length мм	6,0	7,0
Угол/Angle α	2,0	2,3
Shank ISO	REF	
FG ■ T806 314 197 544...	855- ... TSC-FG 014 025	



856 (198)

Конус, круглый
Round End Taper

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018	025
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Угол/Angle α	1,5	1,5	1,5	1,5	2,9
Shank ISO	REF				
FGM ■ T806 313 198 544...	856- ... TSC- FGM 014 016 018				
FG ■ T806 314 198 534...	856- ... TC- FG 012 016				
FG ■ T806 314 198 544...	856- ... TSC- FG 012 014 016 018 025				



858 (165)

Конус, остроконечный
Needle

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	8,0
Угол/Angle α	3,6
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 165 544...	858- ... TSC-FG 014



859 (166)

Конус, остроконечный
Needle

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	018
Длина / Head Length мм	10,0
Угол/Angle α	3,9
Shank ISO	REF
FG ■ T806 314 166 544...	859- ... TSC- FG 018



862 (249)

Пламеvidный
Flame

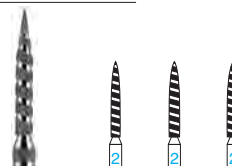
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Shank ISO	REF	
FG ■ T806 314 249 544...	862- ... TSC- FG 012 014	



863 (250)

Пламеvidный
Flame

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0
Shank ISO	REF		
FG ■ T806 314 250 534...	863- ... TC- FG 014		
FG ■ T806 314 250 544...	863- ... TSC- FG 012 014 016		



Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

■ **C** зеленое кольцо/green ring
■ **SC** черное кольцо/black ring

грубое зерно/coarse 151 мкм ISO 534
сверхгрубое зерно/supercoarses 181 мкм ISO 544

TURBO Алмазные инструменты • TURBO Diamond Instruments

877K (297)

Торпеда, конусная
Curettage

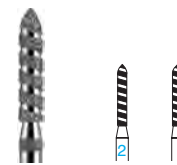


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	6,0
Shank ISO	REF

FG ■ T806 314 297 544... **877K- ... TSC- FG 014**

878 (289)

Торпеда
Beveled Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Shank ISO	REF	

FG ■ T806 314 289 534... **878- ... TC- FG 012 014**

FG ■ T806 314 289 544... **878- ... TSC- FG 012 014**

878K (298)

Торпеда, конусная
Curettage



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014	016	018
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0
Shank ISO	REF		

FG ■ T806 314 298 534... **878K- ... TC- FG 014 018**

FG ■ T806 314 298 544... **878K- ... TSC- FG 014 016**

879 (290)

Торпеда
Beveled Cylinder



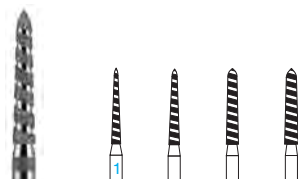
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0
Shank ISO	REF		

FG ■ T806 314 290 534... **879- ... TC- FG 012 014 016**

FG ■ T806 314 290 544... **879- ... TSC- FG 012 014 016**

879K (299)

Торпеда, конусная
Curettage



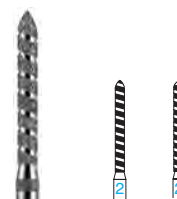
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014	016	018
Длина / Head Length мм	10,0	10,0	10,0	10,0
Shank ISO	REF			

FG ■ T806 314 299 534... **879K- ... TC- FG 014 016 018**

FG ■ T806 314 299 544... **879K- ... TSC- FG 012 014 016 018**

879L (291)

Торпеда, длинная
Torpedo, long

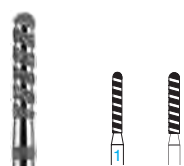


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	12,0	12,0
Shank ISO	REF	

FG ■ T806 314 291 544... **879L- ... TSC- FG 012 014**

881 (141)

Цилиндр, круглый
Round End Cylinder

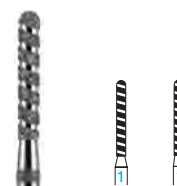


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Shank ISO	REF	

FG ■ T806 314 141 534... **881- ... TC- FG 012 014**

882 (142)

Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Shank ISO	REF	

FG ■ T806 314 142 534... **882- ... TC- FG 012 014**

885 (130)

Цилиндр, остроконечный
Beveled Cylinder

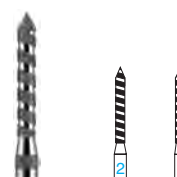


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	8,0
Shank ISO	REF

FG ■ T806 314 130 544... **885- ... TSC- FG 012**

886 (131)

Цилиндр, остроконечный
Beveled Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012	014
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Shank ISO	REF	

FG ■ T806 314 131 544... **886- ... TSC- FG 012 014**

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.12) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 11.12)

■ **C** зеленое кольцо/green ring
■ **SC** черное кольцо/black ring

грубое зерно/coarse
сверхгрубое зерно/supercoarses

151 мкм
181 мкм

ISO 534
ISO 544

Инструменты для препарирования Preparation instruments

Каталог изделий для стоматологов



Обратный конус

- * Препарирование полостей
 - * Препарирование ретенционных углублений 805 008 до 023 807 010 до 023
- Inverted Cone**
- * Cavity preparation
 - * Retention under cuts 805 008 to 023 807 010 to 023



Ромбовидный

- * Грубое шлифование окклюзионной поверхности 811 033 до 047
- Barrel**
- * Bulk reduction of occlusal surface 811 033 to 047



Нёбный

- * Округление нёбных краёв 899 021 до 031
- Palatal**
- * Rounding of palatal edges 899 021 to 031



Обратный конус, с воротничком

- * Препарирование полостей 806 008 до 023
- Inverted Cone with Collar**
- * Cavity preparation 806 008 to 023



Конус, длинный

- * Препарирование уступа
 - * Целнокерамические коронки 848L 012 до 021
- Long Flat End Taper**
- * Shoulder preparation
 - * All Ceramic crowns 848L 012 to 021



Конус

- * Препарирование культи под коронку
 - * Препарирование в апроксимальной области 847 010 до 023
- Flat End Taper**
- * Crown core preparation
 - * Preparation of proximal area 847 010 to 023



Шаровидный

- * Препарирование полостей
 - * Удаление кариеса
 - * Хирургия (HP) 801 007 до 042
- Round**
- * Cavity preparation
 - * Removal of carious lesions
 - * Oral surgery (HP - Larger Size) 801 007 to 042



Цилиндр, круглый

- * Расширение и препарирование конечных контуров
 - * Финирирование
 - * Препарирование под вкладки 838 008 до 014
- Round End Cylinder**
- * Enlargement and preparation of final contour
 - * Finishing
 - * Inlay preparation 838 008 to 014



Цилиндр, круглый кант

- * Сошлифовывание режцового края
 - * Расширение и препарирование конечных контуров
 - * Финирирование
 - * Полное сошлифовывание режцового края
 - * Полное препарирование и препарирование уступа
 - * Сошлифовывание окклюзионной поверхности
 - * Препарирование уступа 835KR 008 до 018 836KR 008 до 018 837KR 010 до 018
- KR Cylinder, Modified Shoulder**
- * Reduction of incisal edge
 - * Extension and preparation of final contour
 - * Finishing
 - * Cutting of incisal edge
 - * Circumferential preparation
 - * Reduction of occlusal surface
 - * Shoulder preparation 835KR 008 to 018 836KR 008 to 018 837KR 010 to 018



Колесо

- * Сошлифовывание окклюзионной поверхности и придание формы 909 027 до 040
- Donut**
- * Occlusal substance reduction and contouring 909 027 to 040

Инструменты для препарирования Preparation instruments



Грушевидный

- * Препарирование полостей
 - * Препарирование шейки зуба
 - * Финирирование
 - * Раскрытие и расширение полости
- 830 008 до 021

Pear

- * Cavity preparation
 - * Cervical preparation
 - * Finishing
 - * Opening and extension
- 830 008 to 021



Пламевидный

- * Препарирование палатинальных и лингвальных поверхностей
 - * Округление краёв
- 860 010 до 016
862 009 до 021

Flame

- * Preparation of palatal and lingual areas
 - * rounding of edges
- 860 010 to 016
862 009 to 021



Торпеда, коническая

- * Препарирование уступа под керамические коронки
- 878K 012 до 023

Curettage

- * Shoulder preparation for ceramic crowns
- 878K 012 до 023



Грушевидный, длинный

- * Препарирование полостей
 - * Раскрытие и расширение полостей
- 830L 012 до 025

Long Pear

- * Cavity preparation
 - * Opening and extension
- 830L 012 to 025



Олива

- * Придание формы и финирирование
 - * Выравнивание формы
 - * Окклюзионное и лингвальное придание формы
- 379 012 до 029

Egg

- * Contouring and finishing
 - * Contour adaptation
 - * Occlusal and lingual contouring
- 379 012 to 029



Окклюзионное контурирование

- * Придание формы и финирирование окклюзионных поверхностей
- 833 018 до 031

Occlusal Contouring

- * Occlusal contouring and finishing
- 833 018 to 031



Бутон

- * Препарирование полостей
 - * Препарирование ретенционных углублений
 - * Удаление амальгамы
- 368 010 до 023
369 025

Bud

- * Cavity preparation
 - * Retention under cuts
 - * Amalgam removal
- 368 010 to 023
369 025



Торпеда, длинная

- * Препарирование культи под коронки
 - * Сошлифовывание режцового края
 - * Полное препарирование и препарирование закругленного уступа
- 879L 012 до 014

Modified Beveled Cylinder

- * crown core preparation
 - * removal of incisal edge
 - * circumferential and chamfer preparations
- 879L 012 to 014

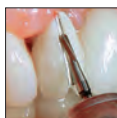


Редюссер

- * Обширное удаление материала
 - * Сошлифовывание твердых тканей зуба
- 6052 018 до 6056 018

Reducer

- * For bulk reduction
 - * Fast reduction of enamel
- 6052 018 to 6056 018



Разрезатели коронок
 Crown Cutters

2.4 - 2.6



MF-Cut Многофункциональные боры
 MF-Cut Multifunctional Cutter

2.7



Твердосплавные боры
 Tungsten Carbide Burs

2.8 - 2.11

Твердосплавные боры, разрезатели коронок

Tungsten Carbide Burs, Crown Cutters



2.5
H4KMK
H4KMKL

Благодаря прецизионной сварке боры обладают идеальной центричностью хода и стабильностью в применении. Различная геометрия лезвий, разработанная с учетом практических потребностей, всегда разрешает подобрать удобное для пациента решение.

Burs are welded precisely to ensure best possible concentricity and stability. The blades are configured for specific applications to ensure that they are as gentle as possible when used in the patient's mouth.

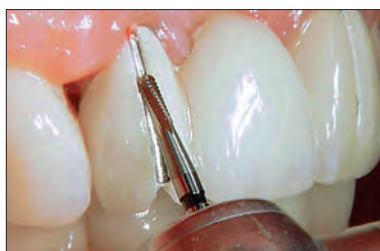


Разрезатели коронок из металла • Metal Crown Cutter



837KR-014TSC-FG

Керамическую облицовку разрезать специальным алмазным инструментом.
The veneer should be cut with a diamond instrument first.



H34L-012-FG

Применение бора для разрезания коронок H34.
The crown metal layer should be reduced gradually with the H34 carbide instrument.



REF H34L-012-SET

H34 (138)

Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	2,1	2,1
Shank	ISO	REF
FG ■ 500 314 138 293 ... H34- ... -FG	5	010 012
FG ■ 500 314 138 293 ... H34- ... -SET	25	010 012

opt. 120.000 rpm

H34L (139)

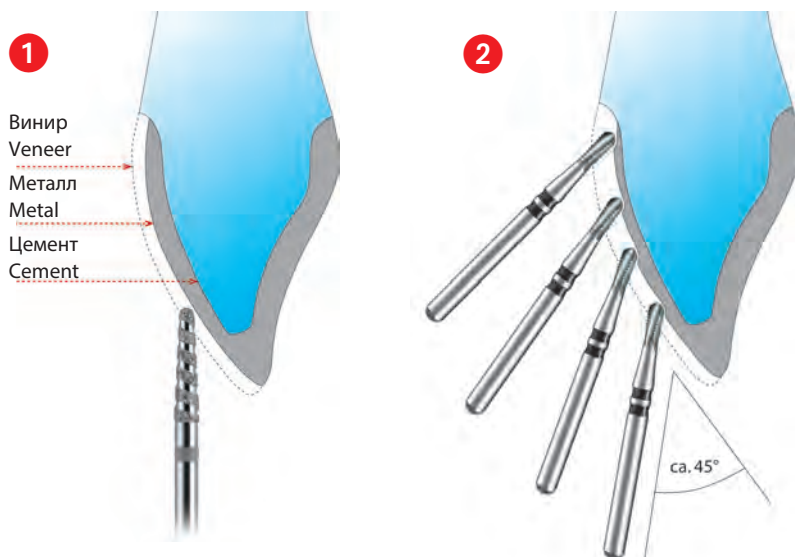
Цилиндр, круглый, длинный
Long Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	3,5	3,5
Shank	ISO	REF
FG ■ 500 314 139 293... H34L- ... -FG	5	010 012
FG ■ 500 314 139 293 ... H34L- ... -SET	25	010 012

opt. 120.000 rpm

Применение разрезателя коронок H34 • Application of H34 crown cutter



H35L (137)

Цилиндр, круглый, длинный
Long Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	3,5	3,5
Shank	ISO	REF
FGL ■ 500 315 137 009... H35L-012 -FGL	5	

opt. 160.000 rpm

При разрезании коронок и мостовидных протезов, пожалуйста, обратите внимание:

- Керамическую облицовку необходимо разрезать специальным алмазным инструментом.
- Металлическую основу нужно разрезать шаг за шагом, многократно прикладывая инструмент и надрезая небольшие участки поверхности.
Оптимальное число оборотов: 120.000-160.000 мин⁻¹,
контактное давление: 0,5 N
Соблюдать угол 45° к точке приложения силы!

When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:

- The veneer should be cut with a diamond instrument first.
- Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times. opt. speed 120,000 - 160.000 r.p.m.,
Contact pressure: 0.5 N
Please observe the working angle of 45 degrees!

Разрезатели металлокерамических коронок • Metal and porcelain crown cutter

Высокая режущая способность лезвий предназначается для разрезания металлокерамических коронок из низкотемпературной керамики.

High cutting capacity blade design for separating bonded porcelain crowns made of low-fusing porcelain.



Указание: соблюдать угол 45° к точке приложения силы!

Please observe the working angle of 45 degrees!

REF **H4KMKL-012-SET**

H4KMK (137)

Цилиндр, круглый
Cylinder round



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	2,1	2,1
Shank ISO	REF	5
FG 500 314 138 019...	H4KMK- ... -FG	010 012

opt. 160.000 rpm

H4KMKL (138)

Цилиндр, круглый, длинный
Long Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	3,5
Shank ISO	REF
FG 500 314 139 019...	H4KMKL-012 -FG
FG 500 314 139 019...	H4KMKL-012 -Set

opt. 160.000 rpm

Свойства и преимущества:

- Использование со сплавами, облицованных «мягкой» керамикой.
- Благодаря специальной геометрии лезвий инструменты обладают высокой режущей способностью.
- Режущая верхушка инструментов погружается в коронку.
- Изготовление монолитных фрез из твердосплавного металла приводит к высокой стабильности и уменьшению риска поломки.
- Один инструмент для двух рабочих шагов, таким образом, отпадает необходимость смены инструментов (алмазного и твердосплавного боров).

Features and advantages:

- Used for alloys faced with low-fusing porcelain
- The special blade design ensures high cutting capacity.
- The tip is designed for cutting and slices into the crown.
- One-piece production ensures high stability and reduces the risk of fracture.
- One instrument for two procedures - no need to change between diamond and carbide instruments.

NTI CrownCut

Диск для разрезания коронок

Sintered diamond disc for separating crowns



Внимание: использовать только с водным охлаждением.

Caution: use spray coolant when preparing.

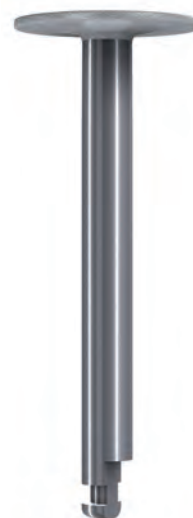
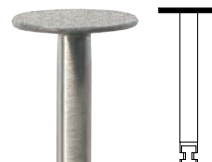


G5114-RA (370)

Диск для разрезания коронок
Crown Cutter

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	080
Длина / Head Length мм	0,5

Shank	ISO	1	REF
RA	807 204 370 523 080		G5114-RA
	max. 10.000 rpm		

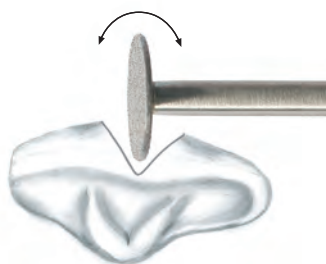


Для быстрого разрезания коронок из любого материала, в том числе циркониевой керамики.

- Зернистость 127 мкм обладает высокой режущей способностью, что позволяет быстро разрезать любые коронки.
- Пригоден для разрезания любого материала: золота, керамики, благородных металлов, а также спеченного диоксида циркония.
- Диск облегчает разрезание мостовидных протезов во рту пациента
- При постоянном водном охлаждении диск плавно скользит по поверхности десны, предотвращая повреждения десневого края.



Важно: разрез обязательно должен иметь V-образную форму. Надрез в верхней части должен быть шире, чем в углублении. В противном случае, при возможном движении пациента, диск может быть заблокирован между частями коронки, что может привести к поломке как коронки, так и самого диска. Ни в коем случае не используйте диск в качестве рычага!



Crowns quickly separated through any material including zirconium oxide.

- The 127 μ m grit size has a high cutting capacity that ensures all types of crowns can be quickly separated.
- The diamond grit cuts through gold, porcelain, non-precious metals and even zirconium oxide using one instrument.
- The disc facilitates separating bridges intraorally.
- With continuous cooling it swims over the surface of the gingiva, reducing the risk of damaging the gingival margin.

Important: It is essential to cut a deep "V" into the crown. The cut is wider at the surface than deeper into the crown. Otherwise the disc can become stuck between the two sections of the crown, bend and/or break if the patient moves. Not suitable for the lifting of crowns (risk of fracture)!



REF G9920 1

Рисунок уменьшен
reduced size

Правильный камень для алмазных инструментов
Cleaning stone for Diamond Grinders



MF-Cut Многофункциональные боры

H31MF (107)

 Цилиндр
 Cylinder


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010
Длина / Head Length mm	4,2
Shank ISO	REF 5
US. No.	557MF
FG 500 314 107 008...	H31MF - ... -FG 010

⚙ opt. 60.000 rpm

H31RMF (137)

 Цилиндр, круглый
 Round End Cylinder


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	4,2	4,2
Shank ISO	REF 5	
US. No.	1557MF	1558MF
FG 500 314 137 008...	H31RMF - ... -FG 010	012

⚙ opt. 60.000 rpm

H7MF (232)

 Грушевидный
 Pear


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	008
Длина / Head Length mm	1,6
Shank ISO	REF 5
US. No.	330MF
FG 500 314 232 008...	H7MF - ... -FG 008

⚙ opt. 60.000 rpm

H245MF (234)

 Грушевидный
 Pear


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	008
Длина / Head Length mm	2,8
Shank ISO	REF 5
US. No.	245MF
FG 500 314 234 008...	H245MF - ... -FG 008

⚙ opt. 60.000 rpm

Сверхострые многофункциональные режущие инструменты.

Для следующих областей применения:

MF-Cut Инструменты обладают специальной геометрией лезвий с острым углом режущей кромки, что позволяет особенно хорошо работать со всеми сплавами, а также с амальгамой и композитами.

Торцевая режущая часть инструментов облегчает быстрое проникновение в материал.

The super sharp multifunctional cutting instrument. For the areas of indication:

Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

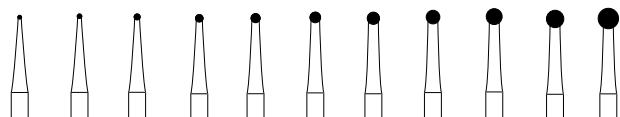
The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

Твердосплавные боры • Tungsten Carbide Burs

H1 (001)

Шаровидный
Round



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Длина / Head Length mm											

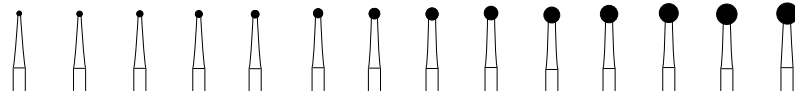
Shank   

US. No.		1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
FG 500 314 001 001...	H1- ... -FG	005	006	008	010		014		018		023	
RA 500 204 001 001...	H1- ... -RA		006	008	010	012	014	016	018	021	023	027

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

H1S (001)

Шаровидный, агрессивный
Round, fast cutting



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Длина / Head Length mm														

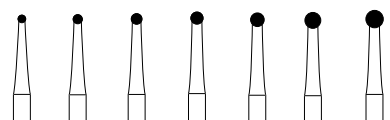
Shank   

	US. No.	1/2S	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S			
FG	 500 314 001 003... H1S- ... -FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL	 500 316 001 003... H1S- ... -FGXL					010	012	014	016	018	021	023			
RA	 500 204 001 003... H1S- ... -RA					010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL	 500 205 001 003... H1S- ... -RAL						012	014	016	018	021	023			

 opt. 160.000 rpm FG/FGXL  opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

H1SX (001)

Шаровидный, перекрёстная
геометрия лезвий
Round, Cross Cut, fast cutting



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Длина / Head Length mm							

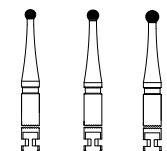
Shank   

US. No.		2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
RA  500 204 001 190...	H1SX- ... -RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL  500 205 001 190...	H1SX- ... -RAL		012	014	016	018	021	023

 opt. 8.000-10.000 rpm

H1SF (004)

Шаровидный
Round



$\varnothing$ 1/10 mm	014	016	018
L = mm			

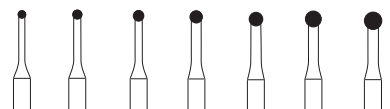
  

RA  500 204 004 009... **H1SF-...-RA** **014** **016** **018**

 opt. 1.500 - 2.000 rpm

H1SXN (001)

Шаровидный, перекрёстная
Round, Cross Cut, Slim Neck



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Длина / Head Length mm							

Shank   

US. No.		2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
RA  500 204 001 190...	H1SXN- ... -RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL  500 205 001 190...	H1SXN- ... -RAL	010		014		018		023

 opt. 1.000 - 1.500 rpm



Твердосплавные боры • Tungsten Carbide Burs

H2 (010)



Обратный конус
Inverted Cone



Размер / Size ø 1/10 mm	006	008	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	5						
		US. No.	33 ¹ / ₂	34	35	36	37	38	39
FG	500 314 010 001...	H2- ... -FG	006	008	010		014		
RA	500 204 010 001...	H2- ... -RA			010	012	014	016	018

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

H7 (232)



Грушевидный
Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	008	010
Длина / Head Length mm	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	5
US. No.	330	331	
FG	500 314 232 001...	H7- ... -FG	008 010

 opt. 160.000 rpm

H7L (234)



Грушевидный, длинный
Long Pear



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014
Длина / Head Length mm	3,8	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5
US. No.	331L	332L	333L
FG	500 314 234 006...	H7L- ... -FG	010
RA	500 204 234 006...	H7L- ... -RA	010 012 014

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21 (107)



Цилиндр
Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Длина / Head Length mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF	5				
	US. No.		56	57	58	59	60
FG	500 314 107 006...	H21- ... -FG	009	010	012		
RA	500 204 107 006...	H21- ... -RA		010	012	014	016

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21L (110)



Цилиндр, длинный
Long Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	010
Длина / Head Length mm	6,0

Shank	ISO	REF	5
US. No.	57L		
RA	500 204 110 006...	H21L- ... -RA	010

 opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21R (137)



Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	008	010	012
Длина / Head Length mm	4,2	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1155	1157	1158
FG	500 314 137 006...	H21R- ... -FG	008 010 012
RA	500 204 137 006...	H21R- ... -RA	012

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

H23 (168)



Конический
Tapered Fissure



Размер / Size ø 1/10 mm	009	014
Длина / Head Length mm	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5
US. No.	169		
FG	500 314 168 006...	H23- ... -FG	009
RA	500 204 168 006...	H23- ... -RA	014

FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm

Твердосплавные боры • Tungsten Carbide Burs

**H23R
(194)**   
Конический, круглый конец
Round End Tapered Fissure



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head Length мм	4,4	4,4

Shank   

US. No. 1172

RA 500 204 194 006... **H23R - ... -RA** **014** **016**

⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H23L
(171)**   
Конический, длинный
Long Tapered Fissure



Размер / Size ø 1/10 мм	009
Длина / Head Length мм	5,2

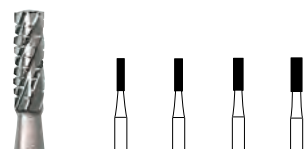
Shank   

US. No. 169L

FG 500 314 171 006... **H23L - ... -FG** **009**

⌚ opt. 160.000 rpm

**H31
(107)**   
Цилиндр
Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	014
Длина / Head Length мм	4,2	4,2	4,2	4,4

Shank   

US. No. 556 557 558 559

FG 500 314 107 007... **H31 - ... -FG** **009** **010** **012**

RA 500 204 107 007... **H31 - ... -RA** **010** **012** **014**

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

**H31R
(137)**   
Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	4,2	4,2

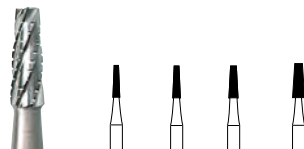
Shank   

US. No. 1557 1558

FG 500 314 137 007... **H31R - ... -FG** **010** **012**

⌚ opt. 160.000 rpm

**H33
(168)**   
Конический
Tapered Fissure



Размер / Size ø 1/10 мм	009	010	012	016
Длина / Head Length мм	4,2	4,2	4,2	4,6

Shank   

US. No. 699 700 701 702

FG 500 314 168 007... **H33 - ... -FG** **009** **010** **012** **016**

⌚ opt. 160.000 rpm

**H36RS
(137)**    
Цилиндр, круглый
Round End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	4,2

Shank   

US. No. 1958

FG 500 314 137 293 ... **H36RS - ... -FG** **012**

⌚ opt. 160.000 rpm

**H245
(234)**  
Грушевидный
Pear



Размер / Size ø 1/10 мм	008
Длина / Head Length мм	3,0

Shank   

US. No. 245

FG 500 314 234 006... **H245 - ... -FG** **008**

⌚ opt. 160.000 rpm

Эндодонтический
Endodontics

**H152
(210)** 

Конический,
экстра длинный
Conical, extra long



Размер / Size ø 1/10 мм	009
Длина / Head Length мм	-

Shank   

FG 500 314 210 295... **H152 - ... -FG** **009**

FGL 500 315 210 295... **H152 - ... -FGL** **009**

⌚ opt. 120.000 rpm

Твердосплавные боры • Tungsten Carbide Burs



Создание формы титановых абатментов

Двухступенчатая система облегчает работу при обработке абатментов, как в стоматологическом кабинете так и в зуботехнической лаборатории.

Shaping of titanium abutments

The two-step system reduces the time and effort associated with the processing of abutments in practices and laboratories.

H379G (277)

Олива
Egg



Размер / Size ø 1/10 mm	023
Длина / Head Length mm	4,2

Shank   

FG  500 314 277 092... H379G- ... -FG 023

opt. 160.000 rpm

H379 (277)

Олива
Egg



Размер / Size ø 1/10 mm	023
Длина / Head Length mm	4,2

Shank   

US. No. 7408

FG  500 314 277 072... H379 - ... -FG 023(12)

opt. 160.000 rpm

H847KRG (546)

Конус, круглый кант
Modified Flat End Taper



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	8,0

Shank   

FG  500 314 546 092... H847KRG - ... -FG 016

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Конус, круглый кант
Modified Flat End Taper



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	8,0

Shank   

FG  500 314 546 072... H336 - ... -FG 016(12)

opt. 160.000 rpm

H856G (198)

Конус, закруглённый
Round End Taper



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	8,0

Shank   

FG  500 314 198 092... H856G - ... -FG 016

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Конус, закруглённый
Round End Taper



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	8,0

Shank   

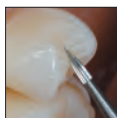
US. No. 7675

FG  500 314 198 072... H375R - ... -FG 016(12)

opt. 160.000 rpm

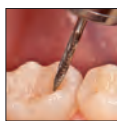
в (..) = количество граней

in (..) = number of blades



Боры для финишной обработки
 Finishing Carbide Burs

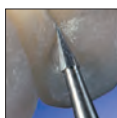
2.14 - 2.16



Одноступенчатые боры-финиры
 One-step finishing instruments

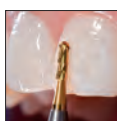
2.17

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ • SPECIAL INSTRUMENTS



Боры для финишной обработки керамики для лабораторной турбины
 Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine

2.18



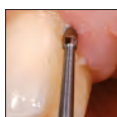
Боры для удаления пломб и адгезива
 Filling and Bonding Resin Remover

2.19



Боры для удаления адгезива
 Bonding Resin Remover

2.20



Специальные инструменты для пародонтологии
 Special Instruments for Periodontics

2.21

Твердосплавные финиры

Finishing Carbide Burs


 2.14
 H246

Высококачественный твердосплавный металл с мелкозернистым строением обладает высокой износостойкостью. Это гарантирует долгий срок службы и высокую рентабельность.

Изготовление твердосплавных металлических инструментов ведётся на самых современных производственных линиях. Геометрия лезвий, создаваемая при этом, обладает оптимальной режущей способностью.

Обилие форм и размеров позволяет точно и поэтапно проводить препарирование вплоть до тонкого финирирования. Таким образом, превосходно проходит подготовка к полированию.

Инструменты имеют три различных вида геометрии лезвий, с количеством зубьев от 8 до 30. Это позволяет оптимально подобрать инструмент и уменьшить количество операций.

High quality, fine grit tungsten carbide is highly resistant to wear. This results in a long service life and high cost-efficiency.

The tungsten carbide instruments are manufactured using state-of-the-art production facilities. The blades are designed to cut through materials with optimal cutting ability. The various shapes and sizes available for selection enable accurate and gradual reduction of the tooth structure, all the way to the fine finishing stage. The surfaces are therefore ideally prepared for polishing. With a selection of up to three different cutting surfaces, from 8 to 30 blades, the choice can be made according to the requirements of each situation. This reduces the total amount of instrument changes necessary.



Твердосплавные финиры • Finishing Carbide Burs

Инструменты с маркировкой TDF (Top Definiertes Finishing) производятся также с алмазным напылением, смотри страницу 1.30.

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.30.

H132 (699) TDF Серия

Конический, остроконечный,
безопасная верхушка
Taper, pointed with safe end

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	008
Длина / Head Length мм	3,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 699 071...	H132 - ... -FG	008(8)
			opt. 160.000 rpm

H134 (164) TDF Серия

Конический, остроконечный,
безопасная верхушка
Taper, pointed with safe end

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 164 071...	H134 - ... -FG	014(8)
FG	500 314 164 041...	H134F - ... -FG	014(16)
FG	500 314 164 031...	H134UF - ... -FG	014(30)
			opt. 160.000 rpm

H246 (495)

Пламевидный
Flame

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	009	010	012
Длина / Head Length мм	3,6	3,6	3,7

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 495 071...	H246 - ... -FG	009(12) 010(12) 012(12)
			opt. 160.000 rpm

H282 (288)

Торпеда
Parallel Bevel

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	6,0	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 288 072...	H282 - ... -FG	010(8)
RA	500 204 288 072...	H282 - ... -RA	010(8) 012(10)
			opt. FG 160.000 rpm, RA/CA 30.000 rpm

H133 (159) TDF Серия

Конический, остроконечный,
безопасная верхушка
Taper, pointed with safe end

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010
Длина / Head Length мм	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 159 071...	H133 - ... -FG	010(8)
FG	500 314 159 041...	H133F - ... -FG	010(16)
			opt. 160.000 rpm

H135 (166) TDF Серия

Конический, остроконечный,
безопасная верхушка
Taper, pointed with safe end

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	9,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 166 071...	H135 - ... -FG	014(8)
FG	500 314 166 041...	H135F - ... -FG	014(16)
FG	500 314 166 031...	H135UF - ... -FG	014(30)
			opt. 160.000 rpm

H246L (496)

Пламевидный, длинный
Long Flame

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	5,4

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 496 071...	H246L - ... -FG	012(12)
FG	500 314 496 031...	H246LUF - ... -FG	012(30)
			opt. 160.000 rpm

H282K (297)

Торпеда, конический
Curettage

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	6,0

Shank	ISO	REF	5
FG	500 314 297 072...	H282K - ... -FG	014(12)
			opt. 160.000 rpm

Твердосплавные финиры • Finishing Carbide Burs

H283 (289)

Торпеда
Parallel Bevel



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012	014
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0

Shank   

FG  500 314 289 072... H283 - ... -FG 010(12) 012(12) 014(12)

opt. 160.000 rpm

H283K (298)

Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	016	021
Длина / Head Length мм	8,0	8,0

Shank   

FG  500 314 298 072... H283K - ... -FG 016(12) 021(12)

RA  500 204 298 072... H283K - ... -RA 021(12)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H284 (290)

Торпеда
Parallel Bevel



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	10,0

Shank   

FG  500 314 290 072... H284 - ... -FG 014(12)

opt. 160.000 rpm

H284K (299)

Торпеда, коническая
Curettage



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016
Длина / Head Length мм	10,0	10,0

Shank   

FG  500 314 299 072... H284K - ... -FG 014(12) 016(12)

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Конус, круглый кант
Modified Flat End Taper



Размер / Size ø 1/10 мм	016
Длина / Head Length мм	8,0

Shank   

FG  500 314 546 072... H336 - ... -FG 016(12)

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Конус, круглый
Round End Taper



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	016	018	023
Длина / Head Length мм	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank   

US. No. 7653 7664 7675 7686

FG  500 314 198 072... H375R - ... -FG 012(12) 014(12) 016(12) 018(12) 023(12)

opt. 160.000 rpm

H378 (184)

Конус, боковой
Taper, side cutting



Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	9,0

Shank   

US. No. 7204

FG  500 314 184 072 ... H378 - ... -FG 014(12)

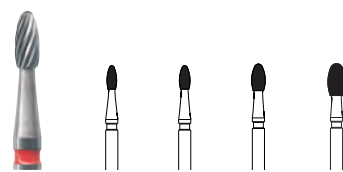
opt. 160.000 rpm

	...	красное кольцо / red ring	стандарт / standard	ISO No. 071 - 072	в (...) = количество граней
	... F	желтое кольцо / yellow ring	мелкое / fine	ISO No. 041	in (...) = number of blades
	... UF	белое кольцо / white ring	ультра-мелкое / ultrafine	ISO No. 031	

Твердосплавные финиры • Finishing Carbide Burs

H379 (277) TDF Серия

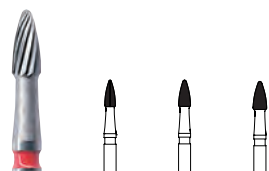
Олива
Egg



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	018	023
Длина / Head Length мм	3,1	3,1	3,5	4,2
Shank ISO REF 5				
US. No.	7404	7406	7408	
FG 500 314 277 072... H379 - ... -FG	012(12)	014(12)	018(12)	023(12)
RA 500 204 277 072... H379 - ... -RA			018(12)	023(12)
FG 500 314 277 042... H379F - ... -FG				023(20)
FG 500 314 277 032... H379UF - ... -FG		014(30)	018(30)	023(30)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

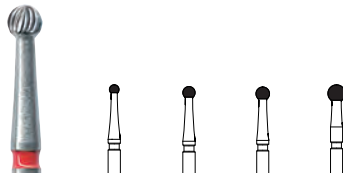
H390 (274) граната Grenade



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	018
Длина / Head Length мм	3,5	3,5	3,7
Shank ISO REF 5			
FG 500 314 274 072 ... H390 - ... -FG	014(12)	016(12)	018(12)

opt. 160.000 rpm

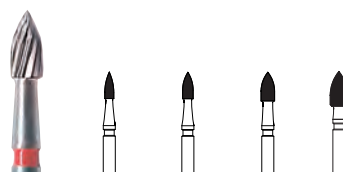
H41 (001) Шаровидный Round



Размер / Size ø 1/10 мм	014	016	018	023
Длина / Head Length мм	1,2	1,4	1,6	2,06
Shank ISO REF 5				
US. No.	7004	7006	7008	
FG 500 314 001 071... H41 - ... -FG	014(12)	016(12)	018(18)	023(20)
RA 500 204 001 071... H41 - ... -RA			018(18)	023(20)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H46 (254) Пламевидный Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	012	014	018	023
Длина / Head Length мм	3,5	3,5	3,8	4,6
Shank ISO REF 5				
US. No.	7102	7104	7106	7108
FG 500 314 254 072... H46 - ... -FG	012(12)	014(12)	018(12)	
RA 500 204 254 072... H46 - ... -RA			018(12)	023(12)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H379GK (279)

Олива, безопасная верхушка
Egg, Safe End

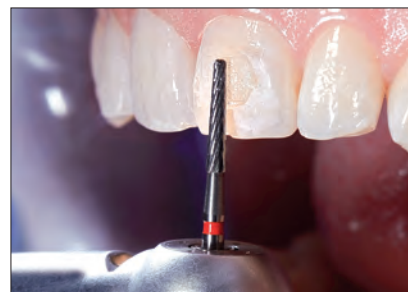


Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	3,1
Shank ISO REF 5	
FG 500 314 279 072... H379GK - ... -FG	014(12)

opt. 160.000 rpm



H282-010-RA



H375R-014-FG

H48L (249) Пламевидный, длинный Long Flame



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	8,0	8,0
Shank ISO REF 5		
FG 500 314 249 072... H48L - ... -FG	010(12)	012(12)
FG 500 314 249 041... H48LF - ... -FG		012(20)
FG 500 314 249 031... H48LUF - ... -FG		012(30)

opt. 160.000 rpm

■ ...	красное кольцо / red ring	стандарт / standard	ISO No. 071 - 072	в (...) = количество граней
■ ... F	желтое кольцо / yellow ring	мелкое / fine	ISO No. 041	in (...) = number of blades
□ ... UF	белое кольцо / white ring	ультра-мелкое / ultrafine	ISO No. 031	

Твердосплавные финиры • Finishing Carbide Burs

Одношаговые финиры

Финишная обработка и полирование композитных пломб

Использование известной трёх-шаговой системы финиров с мелкими, сверхмелкими и ультрамелкими лезвиями требует определённой затраты времени, что бы в конечном итоге достичь кристального блеска полирами DiaGloss. Новая геометрия лезвий с дополнительной перекрёстной насечкой достигает шероховатости в 1 µm. Гигиенически идеальные поверхности требуют шероховатости меньше одного микрона. После финишной обработки, такая шероховатость достигается быстро и уверенно полирами NTI DiaGloss.

One-step finishing instruments

Finishing and polishing of composite fillings

With the well-known three-step system with fine, super-fine and ultra-fine tungsten carbide finishing instruments, it takes a certain amount of time and effort in order to subsequently achieve a highly polished finish with the DiaGloss Polishers. The new finishing blade configuration with additional cross cut creates a roughness depth of around 1 µm. A roughness depth of less than 1 µm is required for pro-hygiene surfaces.

After finishing, the NTI DiaGloss Polishers achieve this surface both reliably and quickly.

H48LS (249)

Пламевидный, длинный
Long Flame



Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length мм	8,0

Shank ISO REF 5

FG 500 314 249 073... H48LS - ... -FG 012(12)

opt. 20.000 rpm



H48LS-012-FG

H134S (164)

Конический, остроконечный,
безопасная верхушка
Taper, pointed with safe end



Размер / Size ø 1/10 mm	014
Длина / Head Length мм	6,0

Shank ISO REF 5

FG 500 314 164 072... H134S - ... -FG 014(15)

opt. 20.000 rpm

H135S (166)

Конический, остроконечный,
безопасная верхушка
Taper, pointed with safe end



Размер / Size ø 1/10 mm	014
Длина / Head Length мм	9,0

Shank ISO REF 5

FG 500 314 166 072... H135S - ... -FG 014(15)

opt. 20.000 rpm

H379S (277)

Олива
Egg



Размер / Size ø 1/10 mm	023
Длина / Head Length мм	4,2

Shank ISO REF 5

FG 500 314 277 073... H379S - ... -FG 023(16)

opt. 20.000 rpm

H390S (274)

граната
Grenade



Размер / Size ø 1/10 mm	018
Длина / Head Length мм	3,7

Shank ISO REF 5

FG 500 314 274 073... H390S - ... -FG 018(16)

opt. 20.000 rpm

Финиры по керамике для лабораторной турбины

Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine

Не применять на пациенте! • Not a medical device!

Каталог изделий для стоматологов

H8503 (467)

Финиры по керамике /
трёхгранные
Ceramic Finishing Bur/ 3-sided

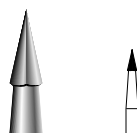


Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	2,5

Shank	ISO	REF	5
Рабочая часть • Working part	9°		
FG	500 314 467 211...	H8503 - ... -FG	014(3)
opt. 150.000 rpm			

H8504 (467)

... / четырёхгранные
... / 4 - sided

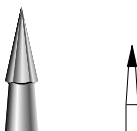


Размер / Size ø 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	2,5

Shank	ISO	REF	5
Рабочая часть • Working part	10°		
FG	500 314 467 212 ...	H8504 - ... -FG	012(4)
opt. 150.000 rpm			

H8506 (467)

... / шестигранные
... / 6 - sided



Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head Length мм	2,5

Shank	ISO	REF	5
Рабочая часть • Working part	12°		
FG	500 314 467 213 ...	H8506 - ... -FG	010(6)
HP	500 104 467 213 ...	H8506 - ... -HP	010(6)
opt. 150.000 rpm, HP 25.000 rpm			

■ ...	красное кольцо / red ring	стандарт / standard	ISO No. 071 - 072	в (...) = количество граней
■ ... F	желтое кольцо / yellow ring	мелкое / fine	ISO No. 041	in (...) = number of blades
□ ... UF	белое кольцо / white ring	ультра-мелкое / ultrafine	ISO No. 031	

Боры для удаления пломб и адгезива Filling and Bonding Resin Remover

Боры для удаления пломб и адгезива

Рабочая часть и хвостовик выполняются полностью из твердосплавного металла, что позволяет покрывать боры нитридом титана при температуре примерно в 450°C.

Благодаря покрытию из нитрида титана поверхность инструмента становится очень гладкой, что предотвращает его загрязнение во время работы.

За счёт покрытия из нитрида титана сглаживание неровностей происходит очень плавно.

Соскальзывание и вибрация предотвращаются, инструмент улучшает ощущение пациента и стоматолога.

Filling and Bonding Resin Remover

The fact that both the tool and the shank are made of one single piece of carbide makes it possible to apply a titanium nitride coating at high temperatures of around 450°C.

The titanium nitride coating makes the surface smooth, thus preventing the instrument from becoming clogged during operation.

The titanium nitride coating guarantees exceptionally smooth operation as it is optimal for finely deburring the cutting edges.

Slipping off and vibrating is avoided, making treatments with the instrument more comfortable for both the doctor and the patient.

T21RX (137)

Бор для удаления амальгамы
Цилиндр, круглый
Round Cylinder

Размер / Size ø 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 137 019....	T21RX - ... -FG	010 012
RA	506 204 137 019....	T21RX - ... -RA	010 012

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



T21RX-012-RA

T21X (107)

Бор для удаления амальгамы
Цилиндр
Cylinder

Размер / Size ø 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 107 019....	T21X - ... -FG	010 012

opt. 160.000 rpm

T23RX (194)

Бор для удаления амальгамы
Конический, круглый
Round End Tapered Fissure

Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	4,2

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 194 019...	T23RX - ... -FG	012

opt. 160.000 rpm

T7LX (234)

Бор для удаления амальгамы
Грушеобразный, длинный
Long Pear

Размер / Size ø 1/10 mm	012	014
Длина / Head Length mm	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 234 019....	T7LX - ... -FG	012 014

opt. 160.000 rpm

T7X (232)

Бор для удаления амальгамы
Грушеобразный
Pear

Размер / Size ø 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	1,8

Shank	ISO	REF	5
FG	506 314 232 019....	T7X - ... -FG	012

opt. 160.000 rpm

Инструменты для удаления адгезива • Bonding Resin Remover

Предназначаются для удаления адгезива фиксации брекетов после снятия ортодонтических дуг

For trimming off bracket bonding resin after removing the bands

Каталог изделий для стоматологов

- Поставляются с хвостовиками двух видов FG и RA. Благодаря этому можно использовать как красный угловой наконечник, так и турбину.
- Специальное лезвие удаляет адгезив, не повреждая при этом зуб.
- Фаска безопасности на нижней кромке лезвия уменьшает опасность образования углублений на поверхности эмали.
- Различная длина рифления облегчает обработку маленьких и больших площадей.
- Верхушка инструментов не имеет рифления, что предотвращает повреждения десневого края.

GK = гладкая закругленная верхушка («лысина»)
A = витая геометрия лезвия
L = длинная рабочая часть

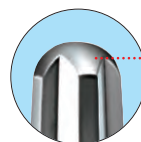
- Available with FG and RA shanks for use in red contra-angles and turbines.
- The special blades remove the resin without injuring the tooth.
- The safety bevel at the end of the blades reduces the risk of cutting striations in the enamel surface.
- The various lengths of blade simplify trimming smaller and larger areas.
- The safe-tip prevents injury to the gingival margin.

GK = Smooth rounded tip
A = Angled Toothing
L = Long working section

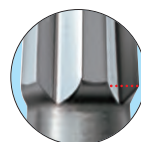
H22GK (217)



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	4,7
Shank   	
FG 500 314 217 001 ... H22GK- ... -FG	016
opt. 160.000 rpm	



Гладкая закругленная верхушка GK
Smooth rounded tip



Фаска безопасности
Safety chamfer section

H22AGK (217)



Размер / Size ø 1/10 mm	016	016
Длина / Head Length mm	4,7	4,7
Shank   		
FG 500 314 217 006... H22AGK- ... -FG	016	
RA 500 204 217 006... H22AGK- ... -RA		016
opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm		



Удаления остатков адгезива
бором для удаления адгезива.
*Removal of adhesive residue with
the Bonding Resin Remover.*

H22ALGK (219)



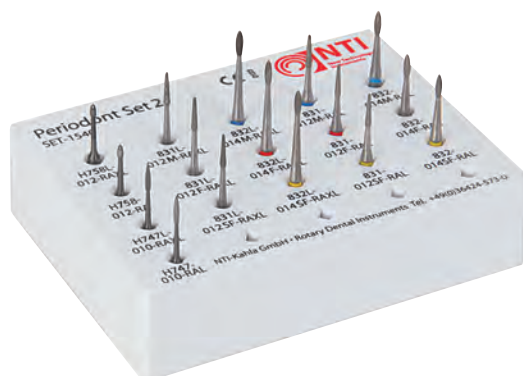
Размер / Size ø 1/10 mm	016	016
Длина / Head Length mm	8,0	8,0
Shank   		
FG 500 314 219 006... H22ALGK- ... -FG	016	
RA 500 204 219 006... H22ALGK- ... -RA		016
opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm		

Специальный инструмент для пародонтологии
Special Instruments for Periodontics

Предназначается для сглаживания корневых поверхностей после удаления налетов при помощи специального алмазного периодонтологического инструмента.

For smoothing the root surface after having removed the accretion with periodontal diamond instruments.

Набор периодонтологических инструментов



REF SET-1540



H747
(261)



Инструмент
для пародонтологии I
Periodont Instruments I



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010
Длина / Head Length мм	5,55

Shank

ISO

REF

 5

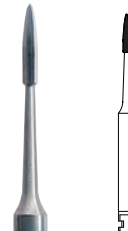
RAL 500 205 261 001 ... **H747 - ... -RAL** 010

opt. 12.000 rpm

H747L
(261)



Инструмент
для пародонтологии II
Periodont Instruments II



Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head Length мм	5,55

Shank ISO REF  5

RAXL	500 206 261 001...	H 747 L - ... -RAXL	010
------	--------------------	---------------------	-----

opt. 12.000 rpm

H758
(258)



Инструмент
для пародонтологии III
Periodont Instruments III



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	2,75

Shank

ISO

REF

 5

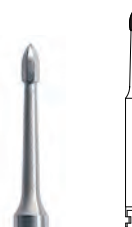
RA	500 204 258 001...	H758 - ... -RA	012
----	--------------------	----------------	-----

opt. 12.000 rpm

H758L
(258)



Инструмент
для пародонтологии IV
Periodont Instruments IV



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	2,75

Shank ISO REF  5

RAXL 500 206 258 001... **H758L - ... -RAXL** 012

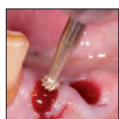
↺ opt. 12.000 rpm

Инструменты производятся также с алмазным покрытием, смотри страницу 1.32

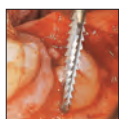
Instruments are also available as Diamond Burs, see page 1.32



Триммер мягких тканей	3.4
Tissue Trimmer	



Хирургические твердосплавные инструменты	3.5 - 3.7
Tungsten carbide surgical instruments	



Хирургические инструменты из нержавеющей стали = RF	3.8
Stainless steel surgical instruments	



Трепан	3.9
Trepan bur	



Пилотный бор	3.10
Pilot bur	



Инструменты с внутренним охлаждением	3.11
Internally cooled instruments	



Хирургические алмазные инструменты	3.12, 3.13
Diamond coated surgical instruments	

Хирургические инструменты

Surgery Instruments



3.4
 Tissue Trimmer
 250-016-FG

Производство хирургических инструментов из RF нержавеющей стали или производство монокристаллических инструментов из цельного куска высококачественного твердосплавного металла позволяет достичь высочайшей центричности хода и стабильности в применении.

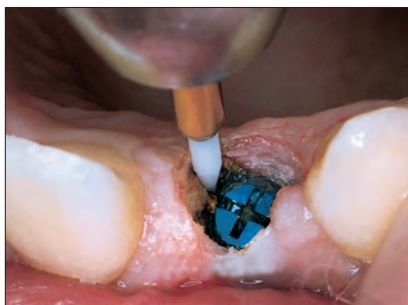
Благодаря этим преимуществам в комбинации со специальной геометрией лезвий достигается высокий комфорт при лечении пациента.

Surgical instruments are meticulously manufactured either from special stainless steel RF or top-grade /Single-piece tungsten carbide, which results in a high degree of concentricity and thus assures application stability. This advantage - combined with the task-oriented blade configuration - ensures patient-friendly intra-oral application.





Расширение десневой бороздки после препарирования под коронку.
Opening the sulcus after crown preparation.



Раскрытие имплантата.
Opening of the implant.



После раскрытия in situ винт-заглушка.
After opening, the recovery cap in situ.

Tissue Trimmer (Триммер мягких тканей)

Предусматривается как альтернатива и дополнение к электрохирургии и к скальпелю при проведении пародонтологического лечения.

Преимущества:

Специальная керамика приводит к коагуляции сосудов и снижает тенденцию к кровотечению.

Высокая стабильность инструмента разрешает быструю и уверенную обработку десны. Низкое выделение тепла предотвращает возникновение некрозов при лечении.

Области применения:

- Формообразование и разрез десны
- Раскрытие десневой бороздки для снятия оттиска
- Раскрытие поддесневых кариозных полостей шейки зубов
- Гингивэктомия
- Раскрытие ретенированных зубов и интраоссальных имплантатов

 **Рабочая скорость:** 300.000 - 500.000 min⁻¹ ;
Применять без охлаждающего спрея!

Tissue Trimmer

Gingiva trimmer - An alternative and addition to electro-surgery and the scalpel.

Advantages:

The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.

As this instrument is highly stable, the gingiva can be trimmed quickly and reliably. As only minimal heat is generated, necrosis can be ruled out during treatment

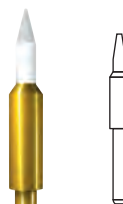
Range of indications:

- Contouring the gingiva and cutting the gingiva
- Widening the sulcus for impression taking
- Exposing deep cervical cavities
- Papillectomies
- Recovering intraosseous implants as well as impacted teeth



Working speed: 300,000 - 500,000 r.p.m.
No coolant spray!

249 TissueTrimmer

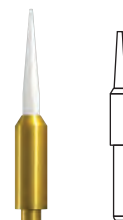


Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	5,0

Shank	ISO	REF
FG	1	249-016-FG
FG	2	249-016-FG2

opt. 300.000 - 500.000 rpm

250 TissueTrimmer



Размер / Size ø 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	8,0

Shank	ISO	REF
FG	1	250-016-FG
FG	2	250-016-FG2

opt. 300.000 - 500.000 rpm



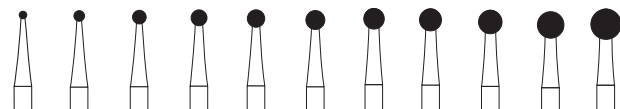
Set -1611

Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Твердосплавные инструменты
Tungsten Carbide instruments

H141 (001) ALLPORT

Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	014	018	021	023	025	027	029	031	035	040
Длина / Head Length mm											

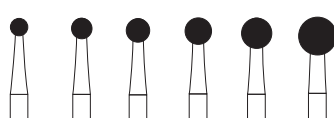
Shank   

HP	500 104 001 291...	H141 - ... -HP	010	014	018	023	025	027	029	031	035	040
RAL	500 205 001 291...	H141 - ... -RAL	010	014	018	023	025					
RAXL	500 206 001 291...	H141 - ... -RAXL	014	018	023							
FGXL	500 316 001 291...	H141 - ... -FGXL	014	018	021	023						

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

H141A (001) ALLPORT

Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Длина / Head Length mm						

Shank   

HP	500 104 001 298...	H141A - ... -HP	023	027	031	035	040	050
RAL	500 205 001 298...	H141A - ... -RAL	023					
RAXL	500 206 001 298...	H141A - ... -RAXL	023			035		

opt. 1.500 rpm

Боры Allport H141AX из твердосплавного металла с покрытием из нитрида циркония.

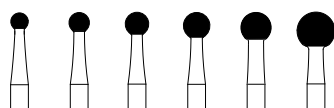
Tungsten carbide Allport bur H141AX with ZrN coating (zircon nitride).

Применение: удаление остатков корней, сглаживание граней кости, удаление грануляций.

Application: for removal of root remnants, smoothing of bone edges and removal of granulation tissue.

H141AX (001) ALLPORT

Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	023	027	031	035	040	050
Длина / Head Length mm						

Shank   

HP	506 104 001 298...	H141AX - ... -HP	023	027	031	035	040	050
RAL	506 205 001 298...	H141AX - ... -RAL	023	027	031	035	040	
RAXL	506 206 001 298...	H141AX - ... -RAXL	023	023	031	035	040	050

opt. 6.000 rpm



H141AX-023-HP

H151 (199)

Специальные фрезы
Special Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	015
Длина / Head Length mm	11,0

Shank   

FGXL	500 316 199 336...	H151 - ... -FGXL	015
FGXXL	500 317 199 336...	H151 - ... -FGXXL	015

opt. 100.000 rpm

H161 (408) Lindemann

Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	9,0

Shank   

HP	500 104 408 295...	H161 - ... -HP	016
FGXL	500 316 408 295...	H161 - ... -FGXL	016

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Твердосплавные инструменты
Tungsten Carbide instruments

Каталог изделий для стоматологов

H162 (408) Lindemann

Фрезы для кости
Bone Cutter



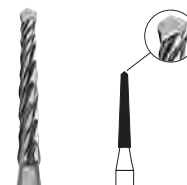
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 408 297...	H162 - ... -HP	016
RAL	500 205 408 297...	H162 - ... -RAL	016
FGXL	500 316 408 297...	H162 - ... -FGXL	016

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

H162A (408) Lindemann

Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 408 298...	H162A - ... -HP	016
RAXL	500 206 408 298...	H162A - ... -RAXL	016
FGXL	500 316 408 298...	H162A - ... -FGXL	016
FGXXL	500 317 408 298...	H162A - ... -FGXXL	016

opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

H162S (408) Lindemann

Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 408 337...	H162S - ... -HP	016
RAXL	500 206 408 337...	H162S - ... -RAXL	016
FGXL	500 316 408 337...	H162S - ... -FGXL	016

opt. 20.000 rpm, max. 40.000 rpm

opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

H166 (409) Lindemann

Фрезы для кости
Bone Cutter



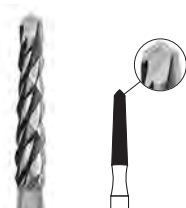
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	021
Длина / Head Length mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 409 297...	H166 - ... -HP	021
RAL	500 205 409 297...	H166 - ... -RAL	021
RAXL	500 206 409 297...	H166 - ... -RAXL	021

opt. 1.500 rpm

H166A (409) Lindemann

Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	021
Длина / Head Length mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 409 298...	H166A - ... -HP	021

opt. 1.500 rpm

H167 (410) Lindemann

Фрезы для кости
Bone Cutter



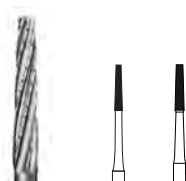
Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	023
Длина / Head Length mm	10,0

Shank	ISO	REF	3
HP	500 104 410 297...	H167 - ... -HP	023
RAXL	500 206 410 297...	H167 - ... -RAXL	023

opt. 1.500 rpm

H254 (415) Lindemann

Фрезы для пластиночных
имплантатов
Cutter for blade implants



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	010	012
Длина / Head Length mm	6,0	6,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL	500 316 415 296...	H254 - ... -FGXL	010 012
FGXXL	500 317 415 296...	H254 - ... -FGXXL	010 012

opt. 100.000 rpm

FG-Хвостовик для использования в красном угловом наконечнике / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine

Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Твердосплавные инструменты
 Tungsten Carbide instruments

H254A (415)

Фреза для кости
 Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	6,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL 500 316 415 298...		H254A - ... -FGXL	012
FGXXL 500 317 415 298...		H254A - ... -FGXXL	012
⌚ opt. 80.000 rpm			
HP 500 104 415 298...		H254A - ... -HP	012
RAL 500 205 415 298...		H254A - ... -RAL	012
RAXL 500 206 415 298...		H254A - ... -RAXL	012
⌚ opt. 40.000 rpm			

Геометрия лезвий А одновременно гарантирует безвибрационную работу и агрессивность, благодаря этому такие инструменты очень популярны при хирургических операциях.

Новые инструменты фирмы NTI-Kahla GmbH разработаны специально для сепарации зубов, корней и для апикэктомии.

Краниотомия кости и взятие костного материала для наращивания кости также являются областями применения этих инструментов.

The A-blade has a high degree of smooth running with an excellent cutting capacity and has therefore become the instrument of choice with surgical procedures.

The new tungsten carbide instruments have been optimised mainly for the separation of teeth, roots and for apicectomy.

Bone lid preparation and harvesting of bone structure for augmentation are further possible uses.



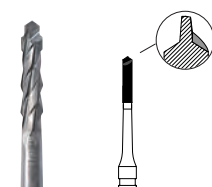
H254A-012-FGXL



Каталог изделий для стоматологов

H255A (597)

Фрезы для кости
 Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	012
Длина / Head Length mm	6,0

Shank	ISO	REF	3
HP 500 104 597 295 ...		H255A - ... -HP	012
RAXL 500 206 597 295 ...		H255A - ... -RAXL	012
FGXXL 500 317 597 295 ...		H255A - ... -FGXXL	012
⌚ opt. 20.000 rpm, FGXXL opt. 60.000 rpm			



H255A-012-HP

H267 (210)

Фрезы для кости
 Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL 500 316 210 295...		H267 - ... -FGXL	016
⌚ opt. 75.000 rpm			

H269 (199)

Специальные фрезы
 Special Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	11,0

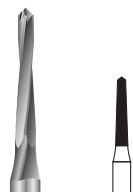
Shank	ISO	REF	3
HP 500 104 199 295...		H269 - ... -HP	016
RAXL 500 206 199 295...		H269 - ... -RAXL	016
FGXL 500 316 199 295...		H269 - ... -FGXL	016
FGXXL 500 317 199 295...		H269 - ... -FGXXL	016
⌚ opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm			

FG-Хвостовик для использования в красном угловом наконечнике/ FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine

Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Инструменты из нержавеющей стали = RF • Stainless Steel instruments

RF161
(408) Lindemann
Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
HP	330 104 408 295...	RF161 - ... -HP	016
opt. 1.500 rpm			



RF162

RF162
(408) Lindemann
Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	016
Длина / Head Length mm	9,0

Shank	ISO	REF	3
FGXL	330 316 408 297...	RF162 - ... -FGXL	016
opt. 75.000 rpm			

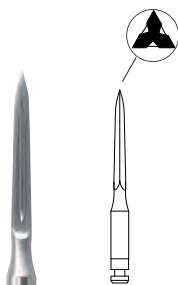
RF163
(406) Lindemann
Фрезы для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	014
Длина / Head Length mm	5,0

Shank	ISO	REF	3
HP	330 104 406 297...	RF163 - ... -HP	014
opt. 1.500 rpm			

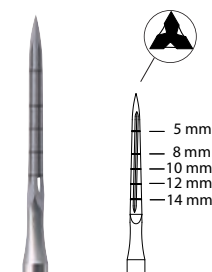
RF186
(684)
Направляющий бор
Centring drill (incisal bur)



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	018
Длина / Head Length mm	12,0

Shank	ISO	REF	3
HP	330 104 684 377 ...	RF186 - ... -HP	018
RA	330 204 684 377 ...	RF186 - ... -RA	018
opt. 2.500 rpm			

RF186LM
Направляющий бор
Centring drill (incisal bur)



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	018
Длина / Head Length mm	16,0

Shank	ISO	REF	3
RAXL	330 206 684 377 ...	RF186LM - ... -RAXL	018
opt. 1.000 rpm			

Треугольный бор

В имплантологии уже годами используют треугольные боры. С их помощью в беззубых и частично беззубых челюстях, возможно, точно создавать ось имплантации.

Triangular centring drill

Triangular instruments have been used in the implantology sector to support preparation. They enable reliable determination of the axes and path of insertion of the implants with edentulous and partially edentulous jaws.

Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Трепан

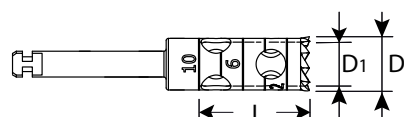
Для простого и точного взятия костного материала, а также удаления имплантатов идеально подходит инструмент трепан. Благодаря различным рабочим диаметрам и размерам возможно индивидуальное лечение в любой ситуации. Острые лезвия гарантируют очень гладкую поверхность среза.

Инструменты из твердосплавной стали имеют агрессивную геометрию лезвий. Это экономит время и делает лечение приятней для пациента.

Trepan bur

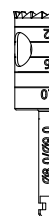
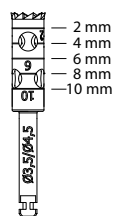
Trepan burs are the instruments of choice for perfect bone harvesting and safe explantation. The choice of different diameters and lengths with these instruments enable reliable use according to the situation. The blades are very aggressive and enable a clean cut of the bone structure.

The stainless steel has very efficiently cutting blade geometry. This saves time and is more pleasant for the patient.



RF229 (486)

Трепан, нержавеющая сталь
Trepan bur, stainless steel



REF RF229L-040-RAL

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
D1 $\varnothing$ 1/10 mm	035	040	050	060	080
D $\varnothing$ 1/10 mm → ←	045	050	060	070	090

Shank ISO

REF

1

RAL 330 205 486 001...

RF229 - ... -RAL

035

040

050

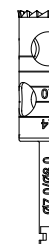
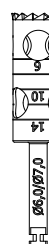
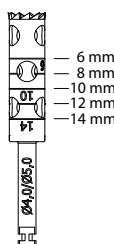
060

080

⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm

RF229L (555)

Трепан, длинный, нержавеющая сталь
Trepan bur long, stainless steel



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
D1 $\varnothing$ 1/10 mm	040	045	050	060	070	080
D $\varnothing$ 1/10 mm → ←	050	055	060	070	080	090

Shank ISO

REF

1

RAL 330 205 555 001...

RF229L - ... -RAL

040

045

050

060

070

080

⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm

Пилотный бор

Pilot bur

Пилотный бор

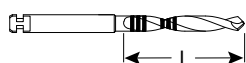
Для успешной имплантации необходимы пилотные боры. Высокая режательная способность, простота и быстрая чистка и высокая стабильность являются главными требованиями к этим инструментам, они гарантируют рентабельность и многократное использование. Нержавеющая сталь высокой степени качества затчивается особенно остро. Дополнительная закалка стали обеспечивают высокую рентабельность.

Электрическое полирование делает поверхность инструментов особо гладкой, что предотвращает их загрязнение. Инструменты можно отчищать быстро и очень легко.

Pilot bur

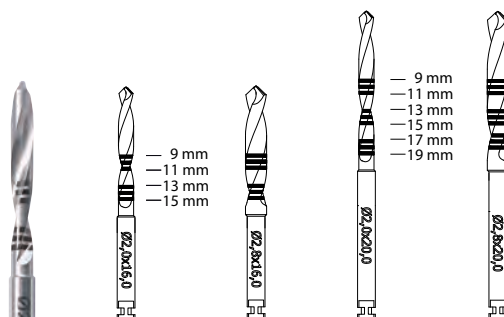
Pilot burs have become indispensable for ensuring successful implantology. The requirements of these instruments are a high cutting capacity, reliable, quick cleaning and a high stability for cost-effective reuse. The highest quality stainless steel cuts very sharply. Additional hardening procedures of the steel ensure an economical service life.

The electrical polish ensures smooth surfaces, on which nothing sticks. The instruments can be easily cleaned and simplify preparation.



RF210 (428)

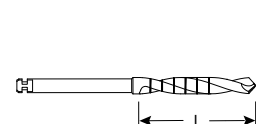
Пилотный бор для имплантологии, нержавеющая сталь
Pilot burs for implantology, stainless steel



Размер/Size $\varnothing$ 1/10 mm	020	028	020	028
L = mm	16,0	16,0	20,0	20,0

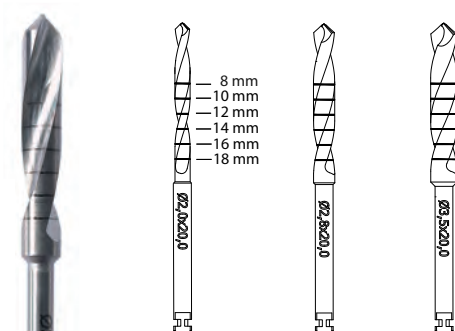
Shank	ISO	REF	1
RA	330 204 428 364...	RF210 - ... -RA	020 028
RAL	330 205 428 364...	RF210L - ... -RAL	020 028

⌀ opt. 1.000 rpm, ⌀ max. 6.000 rpm



RF210LM1 (428)

Пилотный бор для имплантологии,
Pilot burs for implantology



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	020	028	035
Длина / Head Length mm	20,0	20,0	20,0

Shank	ISO	REF	1
RAL	330 205 428 364 ...	RF210LM1- ... -RAL	020 028 035

⌀ opt. 800 rpm ISO 020, 700 rpm ISO 028, 600 rpm ISO 035

Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Инструменты с внутренним охлаждением

При различных хирургических вмешательствах необходимо проникать глубоко в кость. Новое поколение хирургических инструментов NTI, наряду с высочайшим качеством, изготовлены с возможностью внутреннего охлаждения. Охлаждающая жидкость подается непосредственно в препарированную костную ткань и, таким образом, предотвращает её перегрев. Применение этих инструментов снижает послеоперационные осложнения и ускоряет послеоперационное заживление.

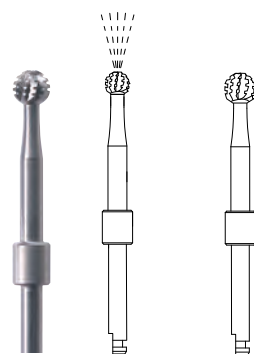
Internally cooled instruments

With different procedures in surgery it is necessary to drill very deep into the bone or perform extended interventions. Instruments with internal cooling are particularly helpful in this case. The healthy bone structure remains intact. The different shapes and sizes enable specific selection for every situation.

RF811K (007)



Фреза по кости, внутреннее охлаждение
Bone Cutter, internal cooling



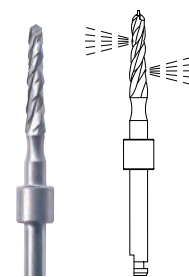
Размер/Size	ø 1/10 mm	030	040
L = mm			

Shank	ISO	REF	1
RAXL	330 206 007 172...	RF811K - ... -RAXL	030 040
 opt. 1.000 rpm,  max. 6.000 rpm			

RF1671K (404)

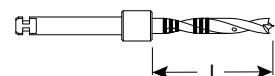


Фреза по кости, внутреннее охлаждение
Bone Cutter, internal cooling



Размер/Size	ø 1/10 mm	023
L = mm		11,0

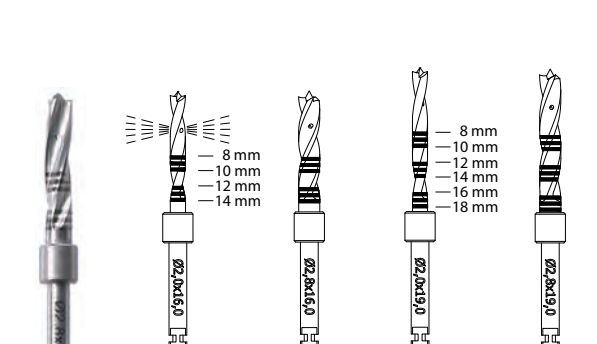
Shank	ISO	REF	1
RA	330 204 404 297...	RF1671K - ... -RA	023
 opt. 1.000 rpm,  max. 6.000 rpm			



RF2101K (428)



Пилотный бор, внутреннее охлаждение
Pilot burs, internal cooling



Размер/Size	ø 1/10 mm	020	028	020	028
L = mm		16,0	16,0	19,0	19,0

Shank	ISO	REF	1
RA	330 204 428 295...	RF2101K - ... -RA	020 028
RA	330 205 428 295...	RF2101KL - ... -RAL	020 028
 opt. 1.000 rpm,  max. 6.000 rpm			



Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Хирургический, алмазный инструмент • Diamond coated surgical instruments

Хирургический алмазный диск ChirDisc

Диск применяется в хирургическом прямом наконечнике с защитным кожухом фирмы KaVo.

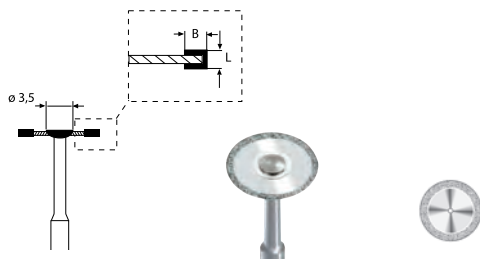
Расщепление гребня челюстной кости является стандартной хирургической операцией.

ChirDisc - surgical diamond discs

The disc was developed for use in the surgical KaVo handpiece with disc guard.

The spreading of jawbone is a standard procedure in surgery.

Flex
361
ChirDisc



Размер / Size	Ø 1/10 mm	080
Толщина мм / Coating	B mm	0,5
Толщина мм / Head Length	L mm	0,29

Shank	ISO	REF	1
RA	806.204. ...	361.524.080	
RAL	806.205. ...	361.524.080	
opt. 25.000 rpm, max. 35.000 rpm			



Используется с защитным кожухом.
Use disc-guard.

ChirDia
CDS1
(411)



Размер / Size Ø 1/10 mm	016	018	021
Длина / Head Length mm	12,0	12,0	12,0

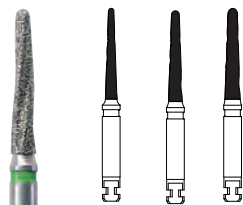
Shank	ISO	REF	3
FG	806 314 411 534...	CDS1- ... C-	FG 016 018 021
FGL	806 315 411 534...	CDS1- ... C-	FGL 016 018 021
FG	806 314 411 544...	CDS1- ... SC-	FG 016 018 021
FGL	806 315 411 544...	CDS1- ... SC-	FGL 016 018 021



Всегда работать с обильным охлаждением, при работе глубоко в кости охлаждать дополнительно!

Always cool the area properly while using this instrument. Provide for extra cooling when working deep in bone.

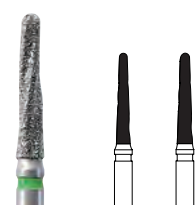
ChirDia
CDS1
(411)



Размер / Size Ø 1/10 mm	018	021	023
Длина / Head Length mm	12,0	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
RA	806 204 411 534 ...	CDS1- ... C-RA	018 021 023

ChirDia
CDS1
(411)



Размер / Size Ø 1/10 mm	021	023
Длина / Head Length mm	12,0	12,0

Shank	ISO	REF	3
HP	806 104 411 534...	CDS1- ... C-HP	021 023

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое число оборотов (таблица числа оборотов – страница 11.14) / Please observe recommended speeds (speed chart – page 11.14)

FG-Хвостовик для использования в красном угловом наконечнике или хирургической турбине
FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine

■ ... C	зелёное кольцо / green ring	грубая / coarse	151 мкм	ISO No. 534
■ ... SC	чёрное кольцо / black ring	сверхгрубая / supercoarse	181 мкм	ISO No. 544

Хирургические фрезы • Surgery Instruments

Хирургический, алмазный инструмент • Diamond coated surgical instruments



CDS2-014M-FGXXL

Тонкая рабочая часть позволяет быстрое удаление глубоко лежащих остатков корней из альвеол. Длинная и тонкая шейка инструмента облегчает обзор зубных альвеол. Возможность выбора между средней и грубой зернистостью позволяет проводить индивидуальное лечение в любой ситуации.

Агрессивное грубое зерно упрощает быструю и комфортную для пациента апи-коэктомию.



CDS2-016C-FGXXL

The slender design of the working section mainly enables the removal of deep-lying, small root remains from the alveolus. The long, thin neck makes it easier to see into the alveolar socket. The choice between the medium grit size and coarse grit size supports targeted application according to requirements.

The efficiently cutting coarse grit size facilitates quick, patient-friendly apicectomy.

ChirDia 2 CDS2 (415)



Фреза для кости
Bone Cutter



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	6,0
Shank	ISO REF 3
FGXXL 806 317 415 524... CDS2 - ... M-FGXXL 014	
opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm	

ChirDia 2 CDS2 (199)



Фреза для кости
Bone Cutter

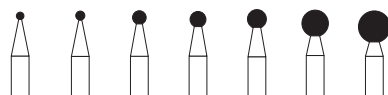


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	016
Длина / Head Length мм	10,0
Shank	ISO REF 3
FGXXL 806 317 199 534... CDS2 - ... C-FGXXL 016	
opt. 80.000 rpm, max. 100.000 rpm	

801 (001)



Шаровидный
Round

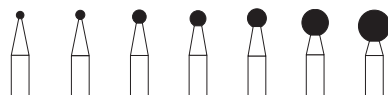


Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	018	023	025	035	042
Длина / Head Length мм							
Shank	ISO	REF	5				
RA 806 204 001 524... 801 - ... M-RA	010	012	018	023	025	035	042
opt. 8.000 rpm							

C801 (001)



Шаровидный
Round



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012	018	023	025	035	042
Длина / Head Length мм							
Shank	ISO	REF	3				
HP 806 104 001 524... C801 - ... M-HP	010	012	018	023	025	035	042
opt. 8.000 rpm							





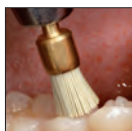
Полиры для керамики
 Polishers for Porcelain

4.4, 4.5



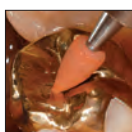
Полиры для композитов
 Composite Polishers

4.6 - 4.9



Полирующие щётки для композитов
 Composite polishing brushes

4.9



Полиры для сплавов благородных металлов,
 Полиры для амальгамы и композитов
 Precious Alloys Polishers, Amalgam Polishers

4.10, 4.11



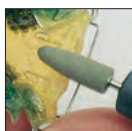
Универсальные полиры
 Universal Polishers

4.11



Полиры для профилактики, полирующие щётки
 Prophylaxis Polishers, Cup Brush

4.12 - 4.18



Полиры для пластмасс
 Polishers for Acrylic

4.19

Полиры

Polishers



4.6
PC1270
FlexiPol



Линейка полиров для стоматологов

Наряду с полирами с алмазным покрытием, у нас имеется широкий сортимент полиров для различных материалов.

Polishing Range for Dental Practices

Apart from polishers impregnated with diamond grit, our assortment includes a wide range of polishers for various materials.

Полиры керамики • Porcelain Polishers

NTI CeraGlaze

Каучуковое покрытие поглощает теплоту во время полирования, таким образом предотвращается перегрев. NTI CeraGlaze так же идеально подходит для обработки циркониевой керамики.

The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. This avoids overheating. The NTI CeraGlaze is also ideal for use with zirconia.



Предварительное полирование
Prepolishing

Регламентное полирование
Smoothing

Полирование до зеркального блеска
High-Shine Polishing

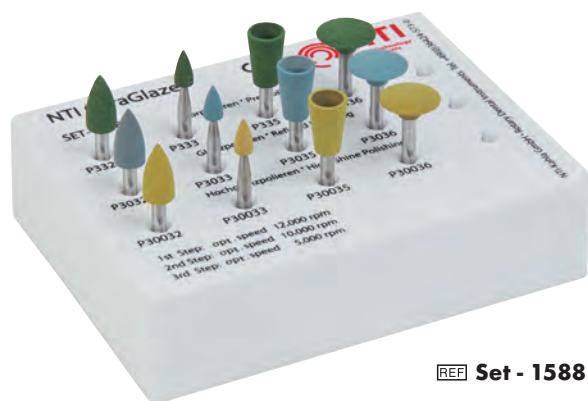
												
Размер ø 1/10 мм	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
Длина мм	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7

Shank  3/6/25/100

RA 802 204 ... 243 533 ... 243 533 ... 030 533 ... 304 533 ... 243 523 ... 243 523 ... 030 523 ... 304 523 ... 243 513 ... 243 513 ... 030 513 ... 304 513 ...

REF P332 P333 P335 P336 P3032 P3033 P3035 P3036 P30032 P30033 P30035 P30036

опт. зелёный 12.000 grm, синий 10.000 grm, жёлтый 5.000 grm



REF Set - 1588

- 1 Широкая пламя → анатомическое контурирование жевательных бугорков
Large flame → anatomical contouring of the cusps
- 2 Точка (пламя) → контурирование фиссур
Small point → contouring fissures
- 3 Чашка (обратный конус) → плоскостная обработка
Cup → surface polishing
- 4 Линза → межзубное контурирование
Knife-edge polisher → interdental shaping

Дополнительный обжиг глазури после коррекции не требуется.
A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift (Немецкий стоматологический журнал):
доктор Дёрнбрэк et. al.:
«Наши результаты показывают, что с инструментами CeraGlaze компании NTI, можно достичь профилометрически измеримое качество поверхности такого же качества как после обжига глазури.» (al: профессор доктор Вэлкер, профессор доктор Кюппер, доктор Рцанни университета города Йена)

The approved quality:

Deutsche Zahnärztliche Zeitschrift:

Dr. Dörnbrack et. al.:

„Our results show that, a profilometrical perceivable surface quality, similar to porcelain after a glaze firing can be achieved by using the CeraGlaze instruments from NTI.“

(al: Prof. Dr. Welker, Prof. Dr. Küpper,
Dr. Rzanny Universität Jena)

Полиры керамики • Porcelain Polishers



NTI CeraWhite

Белый = грубое зерно
сглаживает поверхность.
Abrasive, eliminates scratches
and smoothes the surface.



Размер / Size ø 1/10 мм	050	060
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Shank	ISO	12/100
RA	658 204...	243 525 ... 030 525 ...
REF		P0352 P0355

opt. 10.000 rpm



NTI CeraPink

Розовый = среднее зерно
Придает облицовке необходимую
анатомическую форму и блеск.
Pink, provides a gentle finish, reta-
ins anatomic structures.



Размер / Size ø 1/10 мм	050	060
Длина / Head Length мм	10,0	10,0
Shank	ISO	12/100
RA	658 204 ...	243 515 ... 030 515 ...
REF		P0362 P0365

opt. 5.000 rpm



NTI CeraSupergrey

Серый = полирование до глянце-
вого блеска.
Придает поверхности естествен-
ный блеск
Grey, provides a lustre high-gloss
polish.



Размер / Size ø 1/10 мм	050
Длина / Head Length мм	10,0
Shank	ISO
RA	658 204...
REF	P0372

opt. 5.000 rpm



NTI CeraDia

Особенно твёрдые полиры для
керамики с алмазным зерном
предназначаются для абразивного
полирования до зеркального блеска.
The polisher with diamond
impregnation, for abrasive high-gloss
polish.



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	085	060
Длина / Head Length мм	10,0	6,0	7,0	10,0
Shank	ISO	6/100		
RA	802 204...	243 514 ...	243 514 ...	030 514 ... 030 514 ...
REF		P0332	P0333	P0334 P0335

opt. 10.000 rpm

Пример • Example

P332A = 3

P332B = 6

P0400D = 12

P19032E = 25

Полиры для композитов • Composite Polishers



FlexiPol

FlexiPol

Полировальные диски повышенной гибкости для естественного блеска на всех наногибридных и обычных композитах.

Диски производятся с четырьмя различными зернистостями. За несколько рабочих шагов создаётся отличный результат, от предварительного полирования, до полирования до зеркального блеска.

Маленький размер дисков, диаметром 8 мм и 12 мм расширяет возможности применения.

Ядро диска FlexiPol состоит из силикона толщиной в 1 мм, что предотвращает контакт между дискодержателем и обрабатываемой поверхностью. Таким образом, исключаются повреждения и окрашивания зубов, композитов и десны.

FlexiPol

Highly flexible polishing discs for producing a natural lustre on all nanohybrid and standard composites.

The discs are available in four grit sizes. Coordinated polishing stages from prepolishing to high-lustre polishing produce an excellent result.

The slimline design of the discs with diameters of 8 mm and 12 mm extends the range of applications.

The core of the Flexipol is made of 1 mm thick silicone, which prevents the mandrel coming into contact with the surface to be polished. This avoids damage or discoloration of the teeth, composite or gingiva.



Диаметр (мм)	12	8	12	8
Shank	ISO 100			
039 900 ...	370 531 120	370 531 080	370 521 120	370 521 080
REF	PC1260	PC1261	PC1270	PC1271
Зернистость	грубая		средняя	
Активная сторона	односторонняя внешняя		двухсторонняя	
Применение	контурирование		полирование	

opt. 10.000 - 12.000 rpm



Диаметр (мм)	12	8	12	8	4
Shank	ISO 100				6
039 900 ...	370 511 120	370 511 080	370 501 120	370 501 080	330 204 611 372 030
REF	PC1280	PC1281	PC1290	PC1291	M4038
Зернистость	мелкая		сверхмелкая		
Активная сторона	двухсторонняя		двухсторонняя		
Применение	предварительное полирование		окончательное полирование		

opt. 10.000 - 12.000 rpm

Полиры для композитов • Composite Polishers

REF PC1295-Set

25 полиров и 4 держателя - по держателю для каждого вида полиров

25 of each disc plus 4 mandrels - with a separate mandrel for each type of disc



Упаковка для пополнения • Refill



Полиры для композитов • Composite Polishers

NTI Unique



Одношаговая система полиров с алмазным наполнением для композитных пломб.

Diamond impregnated one stage polishers for composite fillings.



Использовать только с водяным охлаждением (спреем)!

For best results, use with water !

Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	060	100
Длина / Head Length мм	10,0	6,0	10,0	1,0

Shank ISO 6/25/100

RA 802 204 ... 243 521 ... 243 521 ... 030 521 ... 303 521...

REF P20032 P20033 P20035 P20038

opt. 5.000 rpm



REF Set-1657

NTI DiaGloss

Система двухшаговых алмазных полиров для композитов. Специально подобранная зернистость позволяет быстро контурировать и добиваться зеркального блеска.

Unique diamond treatment system for composites in 2 steps. Selected diamond particles allow for contouring and high-gloss polishing of composites.



REF Set-1729



Первый этап: Предварительное полирование, грубое зерно
Pre-Polishing, Coarse grit.



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	085	060	100	035
Длина / Head Length мм	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0

Shank ISO 6/25/100

RA 802 204 ... 243 532 ... 243 532 ... 030 532 ... 030 532 ... 303 532 ... 225 532 ...

REF P1932 P1933 P1934 P1935 P1938 P1939

opt. 10.000 rpm

Полиры DiaGloss и Unique обладают связкой из настоящего каучука. Во время процесса полирования каучук поглощает тепло. Это свойство полиров предотвращает повреждения тонких переходов между зубом и композитом.

Благодаря алмазному зерну и хорошему поглощению тепла, полиры DiaGloss так же подходят для полирования естественных зубов, например, после удаления брекетов.



Второй этап: Окончательное полирование, достижение зеркального блеска
High-Shine



Размер / Size ø 1/10 мм	050	030	085	060	100	035
Длина / Head Length мм	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0

Shank ISO 6/25/100

RA 802 204 ... 243 522 ... 243 522 ... 030 522 ... 030 522 ... 303 522 ... 225 522 ...

REF P19032 P19033 P19034 P19035 P19038 P19039

opt. 10.000 rpm

DiaGloss and Unique polishers have a rubber binder. Rubber has the ability to absorb heat during polishing. This prevents damage at thin junctions between the tooth and composite.

The DiaGloss is also suitable for polishing natural teeth, for example following bracket removal, due to the diamond grit and the ability to absorb heat.

Полиры для композитов • Composite Polishers



NTI BrushGloss



Полировальные щетки RA для композитов.
Composite polishing brushes.



Полировочные щётки для композитного материала позволяют достичь идеального блеска окклюзионных поверхностей. Волокна щётки импрегнированы частицами карбида кремния.

Composite polishing brushes for creating a perfect lustre finish on occlusal surfaces. The fibres of the brush are impregnated with silicon carbide polishing particles.

Размер / Size ø 1/10 мм	050	050	070
Длина / Head Length мм	6,0	6,0	5,0

Shank



RA 658 204 ... 110 514 050 243 514 050 225 514 070

REF P1500 P1501 P1502

opt. 3.000 rpm

NTI MicroComp



Полиры для любых микрофильных композитов.
Polisher for all micro-filler composites.



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Длина / Head Length мм	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0

Shank



RA 658 204 ... 257 516 ... 292 516 ... 243 516 ... 243 516 ... 030 516 ... 030 516 ... 304 516 ... 303 516 ... 225 516 ...

REF P0730 P0731 P0732 P0733 P0734 P0735 P0736 P0738 P0739

opt. 5.000 rpm

NTI MacroComp



Универсальные абразивные полиры для любых макрофильных композитов. Работать следует всегда без контактного давления.

Polisher for all macro-filler composites, no pressure must be applied.



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	050	085	060	100
Длина / Head Length мм	15,0	16,0	10,0	7,0	10,0	4,7

Shank



RA 658 204 ... 257 523 ... 292 523 ... 243 523 ... 030 523 ... 030 523 ... 304 523 ...

REF P0830 P0831 P0832 P0834 P0835 P0836

opt. 5.000 rpm

Сплавы благородных металлов • Precious Alloys

Амальгам и композитов • Amalgam and Composites

NTI EpsiPol

коричневый
для золота, амальгама и композитов.
Коричневый = для
предварительного полирования.

*For all precious and semi-precious alloys
as well as amalgam and composites.*



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Длина / Head Length мм	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Shank	ISO	12/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100
RA	658 204 ...	257 513 ...	292 513 ...	243 513 ...	243 513 ...	030 513 ...	030 513 ...	304 513 ...	303 513 ...
REF		P0030	P0031	P0032	P0033	P0034	P0035	P0036	P0038
									P0039

opt. 5.000 rpm

NTI EpsiPol

для золота, амальгама и композитов.
Коричневый = для
предварительного полирования.

*For gold, amalgam and composites
brown for pre-polishing.*



Размер / Size ø 1/10 мм	030
Длина / Head Length мм	6,0
Shank	ISO 12/100
FG	658 314 ... 243 513 ...
REF	P0053

opt. 15.000 rpm



NTI EpsiPol

зеленый
для золота, амальгама и композитов.
зеленый = полирование до зеркаль-
ного блеска.

*For all precious and semi-precious alloys
as well as amalgam and composites,
green = high-gloss polish.*



Размер / Size ø 1/10 мм	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Длина / Head Length мм	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
Shank	ISO	12/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100	12/25/100
RA	658 204 ...	257 503 ...	292 503 ...	243 503 ...	243 503 ...	030 503 ...	030 503 ...	304 503 ...	303 503 ...
REF		P0130	P0131	P0132	P0133	P0134	P0135	P0136	P0138
									P0139

opt. 5.000 rpm

NTI EpsiPol

для золота, амальгама и композитов.
зеленый = полирование до зеркаль-
ного блеска.

*For gold, amalgam and composites
green = high-gloss polish.*



Размер / Size ø 1/10 мм	030
Длина / Head Length мм	6,0
Shank	ISO 12/100
FG	658 314 ... 243 503 ...
REF	P0153

opt. 15.000 rpm



Полиры для амальгам Polishers for Amalgam

NTI AmalgamMaster

Предназначается для грубого шлифования и финирирования пломб из амальгамы, без опасности повреждения эмали.

Suitable for gross reduction and finishing of amalgam without causing any damage to the enamel.



Размер / Size ø 1/10 mm	050	030	060	035
Длина / Head Length mm	10,0	6,0	10,0	6,0

Shank ISO 12/100

RA 658 204 ...	243 534 ...	243 534 ...	030 534 ...	225 534 ...
REF	P0932	P0933	P0935	P0939

opt. 5.000 rpm

Чашеобразные щетки с естественным ворсом

предназначаются для полирования амальгам и благородных металлов с применением полировочной пасты.

Brushlets made of nature bristle for polishing of amalgam and precious metals by use of polishing paste.



Размер / Size ø 1/10 mm	060
Длина / Head Length mm	6,0

Shank ISO 100

REF	P1258
-----	-------

opt. 2.000 rpm

Универсальные полиры для широкого спектра применения Universal range of silicone polishers for a multitude of indications

NTI UniWhite

Универсальные силиконовые полиры с мелкозернистой насыпкой предназначаются для благородных металлов, пластмассы, цемента, амальгамы.

Silicone universal polisher for precious metals, cement and amalgam fine grit.



Размер / Size ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100
Длина / Head Length mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7

Shank ISO 12/100

12/25/100

RA 658 204 ...	257 524 ...	292 524 ...	243 524 ...	243 524 ...	030 524 ...	030 524 ...	304 524 ...
REF	P0530	P0531	P0532	P0533	P0534	P0535	P0536

opt. 5.000 rpm

NTI UniBlack

Универсальный силиконовый полир для благородных металлов, пластмассы, цемента, амальгам.

The black universal polishers, suitable for all alloys, especially on the adjacent metal - ceramic edge.



Размер / Size ø 1/10 mm	050	030	060
Длина / Head Length mm	10,0	6,0	10,0

Shank ISO 12/100

RA 658 204 ...	243 514 ...	243 514 ...	030 514 ...
REF	P0432	P0433	P0435

opt. 5.000 rpm

Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers



ProfiLax3

Система полиров от NTI-Kahla GmbH

Система профилактических полиров трех различных степеней жесткости для устранения зубного камня и налета.

Жесткие щетки и полиры (желтого цвета) предназначены для удаления зубного налета и зубного камня.

Идеальные результаты для стандартных задач достигаются с помощью инструментов со средней степенью жесткости (белые). Мягкие щетки и полиры (розовые) работают с минимальной нагрузкой для пациента. Они упрощают стоматологическую профилактику у чувствительных к боли

пациентов, а также у пациентов с гиперчувствительностью зубов, поврежденными или воспаленными деснами.

Данные полиры доступны как цельные инструменты, так и в вариантах Snap-on (пристегивающиеся) и Screw-Type (навинчивающиеся). Это дает возможность использовать их на различных типах наконечников.

All-round prophylaxis

The comprehensive prophylaxis system with three hardnesses – accurate removal of accretion and light tartar for every patient.

The stiffer brushes and harder polishers are for tenacious accretion and tartar.

The medium hardness of these instruments enables them to produce perfect results for standard tasks.

The soft brushes and polishers are especially gentle to patients. They simplify prophylaxis for sensitive patients and clean compromised teeth and gingiva gently.

These instruments are supplied ready-to-use as Snap-on and Screw-Types which enables them to be used for custom applications.

Монтированные полиры RA • Mounted polishers RA



Prophylaxe RA – желтый, жесткий
Prophylaxis RA - yellow, hard



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	10,0

Shank	ISO	100
RA	020 204 ...	034 600 060
REF		P1242
opt.	1.500 rpm	



Prophylaxe RA – белый, средний
Prophylaxis RA - white, medium



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	10,0

Shank	ISO	100
RA	020 204 ...	034 500 060
REF		P1240
opt.	1.500 rpm	



Prophylaxe RA – розовый, мягкий
Prophylaxis RA - pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	10,0

Shank	ISO	100
RA	020 204 ...	034 400 060
REF		P1241
opt.	1.500 rpm	

Применение с полировочной пастой • Polishers must be used with polishing paste

Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers

Полиры Snap-on • Snap-on Polishers



Snap-on желтый, жесткий
Snap-on yellow, hard



Snap-on белый, средний
Snap-on white, medium



Snap-on розовый, мягкий
Snap-on pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,2

Shank	ISO	100
020 900 ...	034 600 060	
REF	P1253	

opt. 1.500 rpm

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,2

Shank	ISO	100
020 900 ...	034 500 060	
REF	P1251	

opt. 1.500 rpm

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,2

Shank	ISO	100
020 900 ...	034 400 060	
REF	P1252	

opt. 1.500 rpm

Snap-on-мандрель
Snap-on mandrel



Размер / Size ø 1/10 мм	050
Длина / Head Length мм	7,0

Shank	ISO	6/100
RA 311 204 ...	607 000 050	
REF	M037	

Полиры Screw-Type • Screw-Type Polishers



Screw-Type желтый, жесткий
Prophylaxis Screw-Type yellow, hard



Screw-Type белый, средний
Prophylaxis Screw-Type white, medium



Screw-Type розовый, мягкий
Prophylaxis Screw-Type pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,5

Shank	ISO	100
020 300 ...	034 600 060	
REF	P1245	

opt. 1.500 rpm

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,5

Shank	ISO	100
020 300 ...	034 500 060	
REF	P1243	

opt. 1.500 rpm

Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,5

Shank	ISO	100
020 300 ...	034 400 060	
REF	P1244	

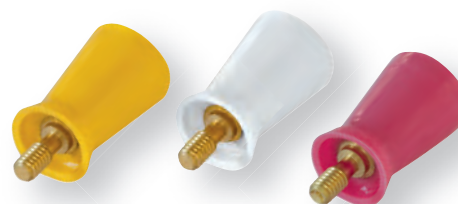
opt. 1.500 rpm

Screw-Type-мандрель
Screw-Type mandrel



Размер / Size ø 1/10 мм	
Длина / Head Length мм	

Shank	ISO	6/100
RA 311 204 ...	001 300 000	
REF	M4039	

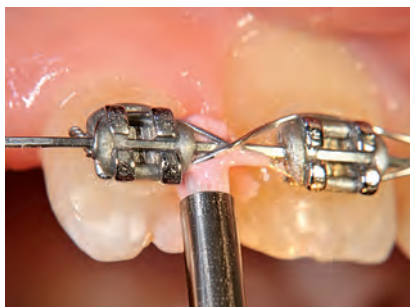


Твердость инструмента указана цветовым кодом.

The colours indicate the different hardnesses of the polishers.

Применение с полировочной пастой • Polishers must be used with polishing paste

Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers



Монтированные щётки RA • Mounted brushes RA



Щетки Prophylaxe желтые, твердые
Prophylaxis brushes yellow, hard



Размер / Size ø 1/10 мм	045	045	070	020
Длина / Head Length мм	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank  100

RA	110 204 ...	110 600 045	243 600 045	225 600 070	107 600 020
REF		P1475	P1476	P1477	P1478

opt. 2.000 rpm



Щетки Prophylaxe белые, средние
Prophylaxis brushes white, medium



Размер / Size ø 1/10 мм	045	045	070	020
Длина / Head Length мм	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank  100

RA	110 204 ...	110 500 045	243 500 045	225 500 070	107 500 020
REF		P1255	P1256	P1257	P1254

opt. 2.000 rpm



Щетки Prophylaxe розовые, мягкие
Prophylaxis brushes pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	045	045	070	020
Длина / Head Length мм	7,0	7,0	5,0	3,5

Shank  100

RA	110 204 ...	110 400 045	243 400 045	225 400 070	107 400 020
REF		P1470	P1471	P1472	P1473

opt. 2.000 rpm



До
Before



После
After



Удаление временного цемента
Removal of temporary cement

Применение с полировочной пастой • Polishers must be used with polishing paste

Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers

Полировочные щётки типа Screw • Screw-Type Brushes



Screw-Type желтые, твердые
Screw-Type yellow, hard



Размер / Size ø 1/10 мм	045	070
Длина / Head Length мм	7,0	5,0

Shank	ISO	100
110 300 ...	110 600 045	225 600 070
REF	P1485	P1486

opt. 1.500 rpm



Screw-Type белые, средние
Screw-Type white, medium



Размер / Size ø 1/10 мм	045	070
Длина / Head Length мм	7,0	5,0

Shank	ISO	100
110 300 ...	110 500 045	225 500 070
REF	P1480	P1481

opt. 1.500 rpm



Screw-Type розовые, мягкие
Screw-Type pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	045	070
Длина / Head Length мм	7,0	5,0

Shank	ISO	100
110 300 ...	110 400 045	225 400 070
REF	P1482	P1483

opt. 1.500 rpm

Screw-Type мандрель • Screw-Type mandrel

Screw-Type мандрель для при-
кручивания полиров и щеток.

for winding prophylaxis cups
and polishing brushes onto.



Размер / Size ø 1/10 мм	
Длина / Head Length мм	

Shank	ISO	6/100
RA 311 204 ...	001 300 000	
REF	M4039	



применение с полировочной пастой • use with polishing paste

Snap-on-щетки • Snap-on Brushes



Snap-on белый, средний
Snap-on white, medium



Размер / Size ø 1/10 мм	050	045
Длина / Head Length мм	7,0	7,0

Shank	ISO	100
110 900 ...	110 500 050	243 500 045
REF	P1490	P1491

opt. 1.500 rpm

Snap-on-мандрель для пристегива-
ния полиров и щеток

Snap-on mandrel for snapping prophy-
laxis cups and polishing brushes onto.



Размер / Size ø 1/10 мм	050
Длина / Head Length мм	7,0

Shank	ISO	6/100
RA 311 204 ...	607 000 050	
REF	M037	



Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers



ProfiLax ECO

ECO профилактические щеточки

Профилактические щеточки предлагаются средней и мягкой степени твердости. Они предназначены для удаления зубных налетов при помощи полировочных паст. Использовать щеточки средней степени твердости также возможно для полировки резьбы имплантатов без полировочной пасты. Также возможно удалять временный цемент с обточенных коронок зубов.

Профилактические щеточки являются одноразовыми инструментами и не подвергаются стерилизации.

ECO prophylaxis brushes

The brushes with plastic shank are available in two levels of hardness, medium and soft. They are used for removing tooth accretion with the aid of polishing paste. Implant threads can also be cleaned without polishing paste using the medium-hard brushes. Temporary cement can also be removed from tooth preparations.

The prophylaxis brushes are single-use instruments and cannot be sterilized.



Prophylaxe RA – белый, средний
Prophylaxis RA - white, medium

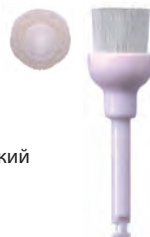


Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,0
Shank	ISO 100
RA 010 244 ...	225 500 060
REF	P1273

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA – белый, мягкий
Prophylaxis RA - white, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,0
Shank	ISO 100
RA 010 244 ...	225 400 060
REF	P1274

opt. 1.500 rpm

Полиры для профилактики • Prophylaxis Polishers



ProfiLax ECO

ECO-полиры для профилактики

полиры для профилактики с хвостовиком из пластмассы имеют две степени твердости. Внутренняя поверхность чашеобразных полиров покрыта специальными пластинами, по которым во время полирования постоянно транспортируется полировочная паста непосредственно на зуб. Полиры с бугорками на поверхности обеспечивают повышенное трение с зубной поверхностью. Это позволяет быстро отполировать также и твердые зубные налеты. Защитный диск предотвращает попадание полировочной пасты в угловой наконечник. Покрытие полиров не содержит латекса.

Полиры являются одноразовыми инструментами и не подвергаются стерилизации.

ECO prophylaxis polishers

The prophylaxis polishers with plastic shank are available in two levels of hardness. The inside of the cup shape has special lamellae, which transport the polishing paste directly to the tooth. The polishers with dimples provide increased friction on the tooth. This ensures quicker polishing with stubborn accretion.

The spray guard of the polisher prevents polishing paste getting into the contra-angle. The bonder of the polishers is latex-free.

These instruments are single-use instruments and cannot be sterilized.

Каталог изделий для стоматологов



Prophylaxe RA - синий, средний
Prophylaxis RA - blue, medium



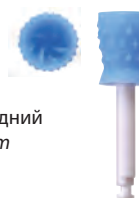
Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	034 500 060
REF		P1246

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA - синий, средний
Prophylaxis RA - blue, medium



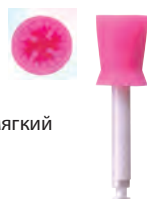
Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	036 500 060
REF		P1248

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA – розовый, мягкий
Prophylaxis RA - pink, soft



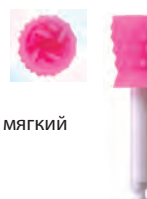
Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	034 400 060
REF		P1247

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA – розовый, мягкий
Prophylaxis RA - pink, soft



Размер / Size ø 1/10 мм	060
Длина / Head Length мм	9,0

Shank	ISO	100
RA	020 244 ...	036 400 060
REF		P1249

opt. 1.500 rpm

Применение с полировочной пастой • Polishers must be used with polishing paste



NTI ProphylaxeMaster



Specially designed polishers which incorporate a superfine abrasive grit, for tooth without the use of polishing paste.



↺ opt. 5.000 rpm



Набор для профилактики 1
Prophylaxis Set 1



Набор для профилактики 2
Prophylaxis Set 2

Полиры для пластмасс • Acrylic Polishers •

NTI Prosthetics

Силиконовые полиры для ортопедических и ортодонтических пластмасс с тремя разными степенями абразивности.

Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics, a 3 - step system



NTI Prosthetics

Грубое предварительное полирование, зелёный, крупная зернистость.

For pre-polish, green coarse grit.



Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head Length мм	24,5

Shank	ISO	6/100
HP	658 104 ...	273 563 ...
REF		P0674
opt. 10.000 rpm		



NTI Prosthetics

Предварительное полирование, серый, средняя зернистость.

For fine polish with light shine medium grit.



Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head Length мм	24,5

Shank	ISO	6/25/100
HP	658 104 ...	273 543 ...
REF		P0664
opt. 10.000 rpm		



NTI Prosthetics

Полирование до зеркального блеска, жёлтый, без зернистости.

For high gloss, yellow without grit.



Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head Length мм	24,5

Shank	ISO	6/100
HP	658 104 ...	273 514 ...
REF		P0654
opt. 5.000 rpm		



NTI AcrylicMaster

обработка ортопедических пластмасс, крупная зернистость.

For polishing prosthetic acrylics, with coarse grit.



Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head Length мм	24,5

Shank	ISO	6/100
HP	658 104 ...	273 533 ...
REF		P0634
opt. 10.000 rpm		



NTI AcrylicMaster

обработка ортопедических пластмасс, мелкая зернистость.

For polishing prosthetic acrylics, with fine grit.



Размер / Size ø 1/10 мм	100
Длина / Head Length мм	24,5

Shank	ISO	6/100
HP	658 104 ...	273 513 ...
REF		P0644
opt. 10.000 rpm		

Внимание: обязательно соблюдайте рекомендуемую рабочую скорость • Attention: Please observe recommended speeds

Это не медицинская продукция! • Not a medical device!

Абразивы «Арканзас» для финирирования композитов Arkansas Abrasives for finishing of composites

Каталог изделий для стоматологов

**661
(243)**

Пламевидный
Flame



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	025
Длина / Head Length мм	6,0

Shank	ISO	REF	12/100
FG	635 314 243 505 025	NAS01	
RA	635 204 243 505 025	NAS11	

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**645
(161)**

Конус, остроконечный
Needle



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	025
Длина / Head Length мм	7,0

Shank	ISO	REF	12/100
FG	635 314 161 505 025	NAS02	
RA	635 204 161 505 025	NAS12	

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**601
(001)**

Шаровидный
Round



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	030
Длина / Head Length мм	-

Shank	ISO	REF	12/100
FG	635 314 001 505 030	NAS06	
RA	635 204 001 505 030	NAS16	

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

Керамические абразивы из зелёного карбида кремния Green silicon - carbide abrasives with ceramic bond

Этот абразив подходит для керамических материалов и металлических сплавов.

For universal grinding of ceramic materials and metal alloys

**601
(001)**

Шаровидный
Round



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	030
Длина / Head Length мм	-

Shank	ISO	REF	12/100
FG	655 314 001 513 030	NF601GR -FG	
RA	655 204 001 513 030	NF601GR -RA	

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**602
(001)**

Шаровидный
Round



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	040
Длина / Head Length мм	-

Shank	ISO	REF	12/100
RA	655 204 001 513 040	NF602GR -RA	

opt. 7.000 rpm



**661
(243)**

Пламевидный
Flame



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	025
Длина / Head Length мм	7,0

Shank	ISO	REF	12/100
FG	655 314 243 513 025	NF661GR -FG	
RA	655 204 243 513 025	NF661GR -RA	

opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**663
(243)**

Пламевидный
Flame



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	050
Длина / Head Length мм	10,0

Shank	ISO	REF	12/100
RA	655 204 243 523 050	NM663GR -RA	

opt. 7.000 rpm

Пример • Example

NM663GRD-RA = 12

NM663GRG-RA = 100

NF	зелёный / green	= мелкая зернистость / grit fine	120
NM	зелёный / green	= средняя зернистость / grit medium	130

Абразивы на керамической связке

Abrasives with ceramic bond



Контурирование поверхности пломбировочных материалов по приемлемой цене. Две различные зернистости для абразивного оформления и предварительного полирования. Два типа хвостовика для различных накопечников.

Inexpensive solution for trimming the surface of filling materials. Two different grits for abrasive grinding and smoothing. Two shank types for individual application.





Расширители устьев корневых каналов типа Gates
Gates 6.4



Дрильборы типа Peeso
Peeso 6.4



802L - Шаровидный алмазный бор с насадкой
Round diamond instrument with a diamond-coated neck 6.5



Эндоборы
Root canal drill 6.5



Твердосплавные боры для эндодонтии
Tungsten carbide burs for endodontics 6.6



NTi Endo Clean Никель-титановые файлы
NTi Endo Clean Nickel-titanium files 6.7



Пульпоэкстракторы
Barbed broaches 6.8



К-Римеры
K reamer 6.8



К-Файлы
K files 6.9



Н-Файлы (Буравы Хедстрема)
Hedstroem Files 6.10



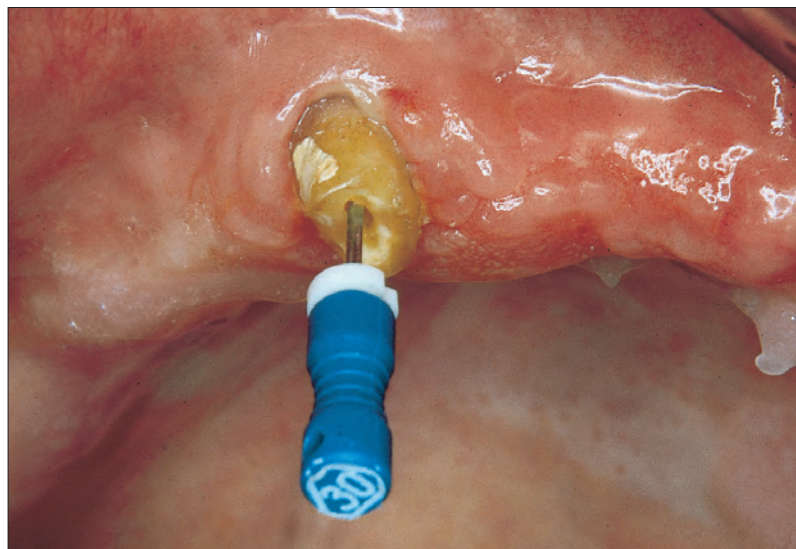
Каналонаполнители без спирали
Rootfillers without safety spiral 6.11



Каналонаполнители со спиралью
Rootfillers with safety spiral 6.11

Эндодонтические инструменты

Endodontic Instruments



6.10
 174 ...
 H-Файлы
 Hedstroem Files

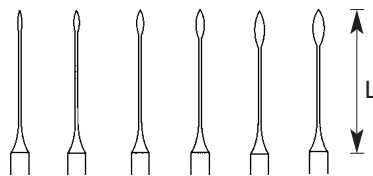
Для проведения эндодонтического лечения компания NTI предлагает широкий выбор основных стальных, твёрдосплавных или никель-титановых инструментов: от пульпоэкстракторов до каналонаполнителей. Высококачественные материалы гарантируют долгий срок службы. Различные диаметры и различная длина инструментов всегда позволяют провести индивидуальное лечение. Оптимальная подготовка к пломбированию корневого канала осуществляется при помощи римеров (К дрельборы), рашпелей (К файлы) и буравов. Каналонаполнители, выполненные с демпфирующей системой у основания спирали, и каналонаполнители без демпфера, упрощают распределение жидких материалов для заполнения корневых каналов.

From the barbed broach to the spiral filler, an assortment of the most important steel and tungsten carbide instruments, but also nickel-titanium files for endodontic treatment procedures. High quality materials guarantee a long service life. Various diameters and processing lengths provide an ideal selection for each individual patient's requirements. With the Reamer, K files and Hedstroem files, the root canal area can be optimally prepared for filling. The spiral filler, with and without the safety spiral, make the task of distributing liquid filling materials easier.



Эндоборы • Root canal drills

180.15. ... Расширители устьев
180.19. ... корневых каналов типа Gates
Gates (Stainless) (нержавеющая сталь)



Маркировка хвостовика / Кольца ø 1/100 мм

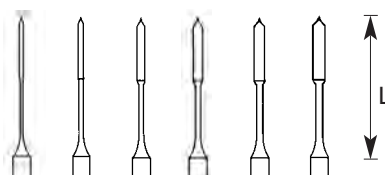
Shank mark/Rings ø 1/100 mm

Shank	ISO	REF								
RA L=15	330 204 679 336 ...	180.15. ...	6	050	070	090	110	130	150	
	Assortment	180.15.SO	1	050	070	090	110	130	150	
RA L=19	330 205 679 336 ...	180.19. ...	6	050	070	090	110	130	150	
	Assortment	180.19.SO	1	050	070	090	110	130	150	

opt. 450 - 800 rpm



183.15. ...
183.19. ...
Дрильборы типа Peeso



Маркировка хвостовика / Кольца ø 1/100 мм

Shank mark/Rings ø 1/100 mm

Shank	ISO	REF								
RA L=15	330 204 682 336 ...	183.15. ...	6	070	090	110	130	150	170	
	Assortment	183.15.SO	1	070	090	110	130	150	170	
RA L=19	330 205 682 336 ...	183.19. ...	6	070	090	110	130	150	170	
	Assortment	183.19.SO	1	070	090	110	130	150	170	

opt. 800 - 1200 rpm



Возможности использования • Application



Зуб перед началом эндодонтического лечения.
Shows the tooth prior to endodontic treatment.



Открыть физиологическое сужение канала эндобором типа Gates.
Gates drill is used to clear the physiological constriction in the canal.

Эндоборы • Root canal drills



802L (494)

Шаровидный, с насадкой
Long Round with Collar



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm	013	016	021
Длина / Head Length mm	10,0	10,0	10,0
Shank	ISO	REF	10
FG	806 314 494 524...	802L- ... M-FG	013 016 021

⌚ opt. 013 - 016 = 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm

Шаровидный алмазный бор, с коническим удлиненным воротничком, для открытия и расширения пульпарной камеры.

Длинная шейка бора, покрытая алмазной крошкой, облегчает создание большого доступа к корневым каналам для проведения эндодонтического лечения.

Среднезернистая насыпка алмазного покрытия разрешает быстро работать и одновременно с этим щадяще.

Round diamond instrument with a diamond-coated neck for opening and expanding the pulp chamber.

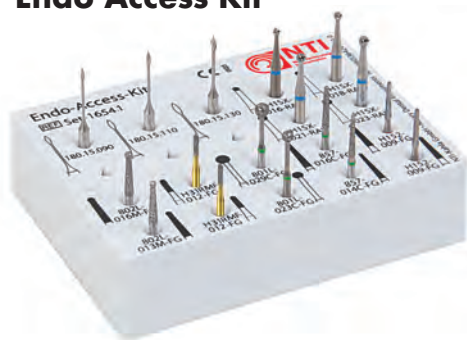
The long, diamond-coated instrument neck facilitates preparation of a large opening to provide access for root treatment.

The medium diamond grit size ensures quick, yet minimally invasive preparation.



Каталог изделий для стоматологов

Endo Access Kit



REF SET-1654.1   

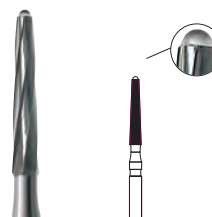
Набор эндодонтический Endo Access Kit.

Страница / page 9.18 - 9.19



H152 (210)

Конический, экстра длинный
Conical, extra long



Размер / Size ø 1/10 мм			009
Длина / Head Length мм			9,0
Shank	ISO	REF	 3
FG	500 314 210 295...	H152 - ... -FG	009
FGL	500 315 210 295...	H152 - ... -FGL	009

⌚ opt. 120.000 rpm



H1SNL Эндо-боры Müller

Твердосплавные боры для эндодонтии

Шарообразный бор Müller для эндодонтического лечения корневых каналов. Боры с маленьким диаметром позволяют обнаружить, раскрыть и расширить корневые каналы даже у резцов. Длинная и тонкая шейка инструмента гарантирует хороший обзор рабочей области при обнаружении каналов даже при использовании эндомикроскопа. Геометрия лезвий является особенно агрессивной, что облегчает снятие твердого дентина. Три размера обеспечивают возможность выбора в зависимости от ситуации.

Tungsten carbide burs for endodontics

The round Müller carbide burs for the endodontic treatment of root canals. The small diameters enable the root canals of even the most gracile anterior teeth to be located, opened and extended. The longer slim neck allows the canals to be reliably located without restricting the view, particularly under the endodontic microscope. The cutting geometry has been especially designed to make cutting more pleasurable. This makes the removal of even hardened dentin easier. Three sizes mean you can make just the right selection whatever the situation.



H1SNL (001)



Шаровидный, перекрёстная
Round, Slim Neck



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм

006

008

010

Длина / Head Length мм

Shank ISO



REF

RAXL 500 206 001 003...

H1SNL - ... -RAXL

006

008

010

opt. 1.500 - 2.000 rpm



REF H1SNL-006-RAXL



REF H1SNL-008-RAXL



REF H1SNL-010-RAXL



H269GK (219)



Фрезы для эндодонтии
Endo



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм

016

Длина / Head Length мм

9,0

Shank ISO

REF



FGXL 500 316 219 295...

H269GK - ... -FGXL

016

opt. 75.000 rpm

H560 (196)



Фрезы для эндодонтии
Endo



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм

008

Длина / Head Length мм

4,0

Shank ISO

REF



FGXXL 500 317 196 336...

H560 - ... -FGXXL

008

opt. 100.000 rpm

NTi Endo Clean Эндодонтия • Endodontics NiTi

Никель-титановые файлы

Новая линейка инструментов NTI-Kahla GmbH, разработанная совместно с университетом Witten/Herdecke. Профессора Рудольф Беер, Петер Гэнглер и Томас Ланг содействовали созданию инструментов, обеспечивающих простое и надёжное применение.

Иллюстрированные инструкции по применению, а также мастер-классы известных эндодонтов настолько исчерпывающи, что любой стоматолог может достичь желаемого результата даже без дополнительного эндодонтического обучения.

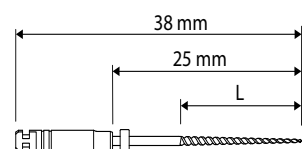
Nickel-titanium files

The new range of NTI-Kahla GmbH was created in collaboration with Ormed at the University of Witten/Herdecke, Germany. Professor Dr. Dr. Rudolf Beer, Professor Dr. Dr. h.c. Peter Gängler and Dr. Thomas Lang have supported the development of the instruments, which guarantee easy, reliable application.

Illustrated application leaflets and accompanying courses by well-known endodontists impart the required knowledge, so that every dentist can achieve an optimum treatment success, even without additional endodontic training.



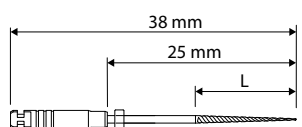
NT04-... Эндо-файлы Endo files



Размер / Size		ø 1/100 mm		020	025	030	035
		L mm		16	16	16	16
Shank							
RA	490 204 916 254...	NT04- ...		020	025	030	035
⌀ max. 300 rpm							



NT06-... Эндо-файлы Endo files



Размер / Size		Ø 1/100 mm		020	025	030	035
		L mm		13	12	11	10
Shank							
RA	490 204 916 256...	NT06- ...		020	025	030	035
⌀ max. 300 rpm							



Используйте приводной механизм с возможностью регулирования вращающегося момента. Момент силы NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Работать только с лёгким рабочим давлением.

Use a torque-controlled motor. Torque for NT04 = 1.5 - 1.8 Ncm, NT06 = 2.4 - 2.9 Ncm. Apply only light pressure during preparation.



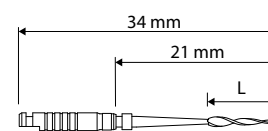
REF Set-Endo1 = 180.15.050 / 180.15.070 / 180.15.090 / 173.25.654.015 / NT04-020 / NT04-025 / NT04-035



REF Set-Endo2 = 173.25.654.015 / NT06-025 / NT04-025 / NT04-035



ST10-... Reamer



Маркировка хвостовика / Кольца		5
Shank mark rings		
L mm		9,1
Shank	ISO	REF  6
RA	330 204 893 219 035	ST10-... 035
 max. 300 rpm		

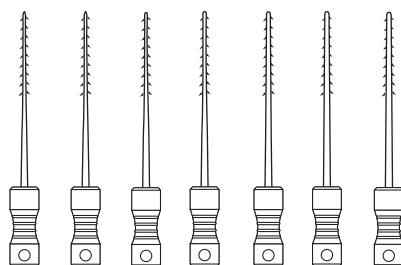
Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments

Каталог изделий для стоматологов



U 9107 ...

Пульпоэкстракторы
Barbed broaches



Размер / Size ϕ 1/100 mm

020 025 030 035 040 050 060

Shank **ISO** **REF**

654	L=11	340 654 657 455 ...	9107.11.654. ...	6	020	025	030	035	040	050	060
(1 piece each)	Assortment	9107.11.654.SO1	1		025	030	035	040	050	060	

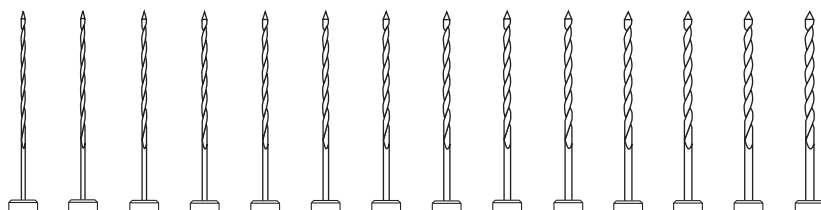
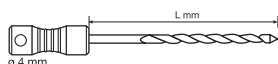
Пульпоэкстрактор следует ввести в корневой канал и после однократного поворота инструмента от 180° до 360°, захватив волокна пульпы, следует провести экстракцию.

Manual preparation: insert the broach into the root canal and withdraw the engaged pulp by turning it from 180° to 360°.



U 171 ...

К-Римеры (К-Дрильборы)
K reamers



Размер / Size ϕ 1/100 mm

008 010 015 020 025 030 035 040 045 050 055 060 070 080

Shank **ISO** **REF**

654	L=21	340 654 639 451 ...	171.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.21.654.SO1	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.21.654.SO2	1										045	050	055	060	070	080
654	L=25	340 654 640 451 ...	171.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.25.654.SO1	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.25.654.SO2	1										045	050	055	060	070	080
654	L=28	340 654 641 451 ...	171.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.28.654.SO1	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.28.654.SO2	1										045	050	055	060	070	080
654	L=31	340 654 642 451 ...	171.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	171.31.654.SO1	1				015	020	025	030	035	040						
	Assortment	171.31.654.SO2	1										045	050	055	060	070	080

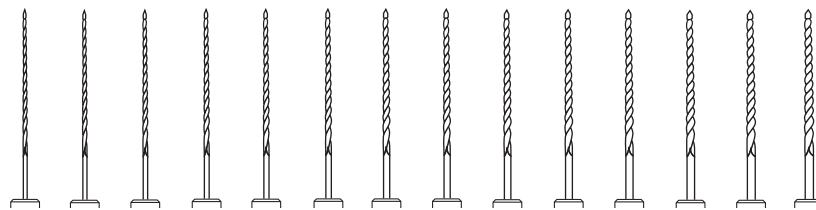
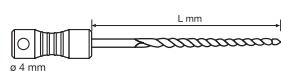
Мануальное применение: совершать инструментом сверлящие вращательные движения по часовой стрелке, угол поворота инструмента составляет максимально 90°.

Manual preparation: application with pressure movement 90° max. and clock - wise rotary movement.

Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments



173 ... К-Файлы • K files



Размер / Size ø 1/100 mm																	
Shank	ISO	REF															
654 L=21	340 654 645 452 ...	173.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.21.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.21.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080
654 L=25	340 654 646 452 ...	173.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.25.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.25.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080
654 L=28	340 654 647 452 ...	173.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.28.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.28.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080
654 L=31	340 654 648 452 ...	173.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
(1 piece each)	Assortment	173.31.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040						
	Assortment	173.31.654.SO2	1									045	050	055	060	070	080

Мануальное применение: совершать инструментом комбинированные пилящие и вращательные движения по часовой стрелке, угол поворота инструмента составляет максимально 45°.

Manual preparation: filling motion combined with rotary movement clock - wise 45° max.



Обработку каналов до апикального отверстия проводить при помощи дрельборов.

Use a reamer to prepare the canal to its apex.



При помощи рентгеновского снимка определяется глубина погружения с фиксированными на инструменте рентгеноконтрастными ограничителями.

Use radiopaque stoppers to determine the depth of insertion.



Корневой канал расширяется при постепенном увеличении диаметра буравов Хедстрема.

Prepare the canal with successively increasing sizes of Hedstroem files.



К-Боры, К-Файлы и Н-Файлы всех размеров поставляются с эндостопами.

K reamer, K files and Hedstroem Files are available in all sizes with Endo stops.

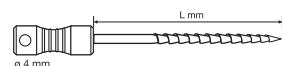
Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments

Каталог изделий для стоматологов

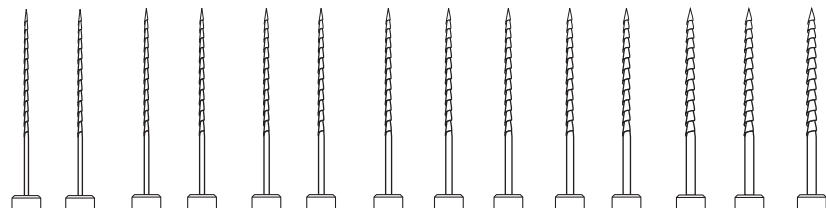


174 ...

Н-Файлы (Буровы Хедстрема)
Hedstroem Files



Размер / Size ø 1/100 mm



008 010 015 020 025 030 035 040 045 050 055 060 070 080

Shank	ISO	REF																	
654 L=21	340 654 650 453 ...	174.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.21.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.21.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=25	340 654 651 453 ...	174.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.25.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.25.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=28	340 654 652 453 ...	174.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.28.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.28.654.SO2										045	050	055	060	070	080		
654 L=31	340 654 653 453 ...	174.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080		
(1 piece each)	Assortment	174.31.654.SO1	1			015	020	025	030	035	040								
	Assortment	174.31.654.SO2										045	050	055	060	070	080		

Мануальное применение: инструменты используются совместно с прямым наконечником, при этом следует совершать при легком контактом давлении возвратно-поступательные движения, не изгибая инструмент.

Manual preparation: use handinstrument in an up-and-down movement, without during and twisting the instrument.



К-Боры, К-Файлы и Н-Файлы всех размеров поставляются с эндостопами.

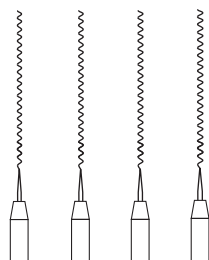
K reamer, K files and Hedstroem Files are available in all sizes with Endo stops.

Эндодонтические стальные инструменты • Endodontics steel instruments



178 ...

Каналонаполнители без спирали
Root fillers without safety spiral



Размер / Size $\varnothing$ 1/100 мм

025 030 035 040

Shank	ISO	REF					
RA L=21	340 204 671 458 ...	178.21.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178.21.204.SO	1	025	030	035	040
RA L=25	340 204 673 458 ...	178.25.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178.25.204.SO	1	025	030	035	040

opt. 800 rpm

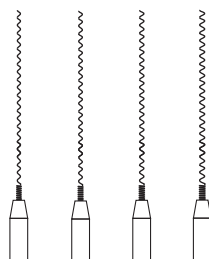
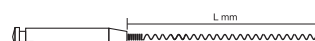
Без демпфера. Использовать угловой наконечник с зелёной цветовой кодировкой.

Without safety spiral. RA handpiece with green colour coding.



178S ...

Каналонаполнители со спиралью
Root fillers with safety spiral



Размер / Size $\varnothing$ 1/100 мм

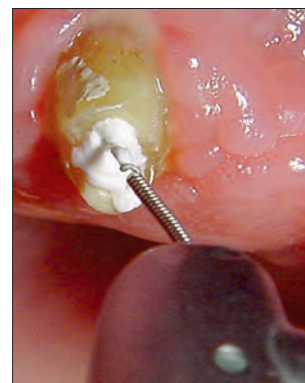
025 030 035 040

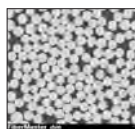
Shank	ISO	REF					
RA L=21	340 204 672 458 ...	178S.21.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178S.21.204.SO	1	025	030	035	040
RA L=25	340 204 673 458 ...	178S.25.204. ...	4	025	030	035	040
(1 piece each) Assortment		178S.25.204.SO	1	025	030	035	040

opt. 800 rpm

Использовать совместно с угловым наконечником с зелёной цветовой кодировкой.

RA handpiece with green colour coding.





Главные преимущества стекловолоконных штифтов FiberMaster 7.4 - 7.5
The all-decisive advantages of FiberMaster glass fibre posts



FiberMaster, конический с головкой и без головки 7.6 - 7.9
FiberMaster, conical with and without head



Наборы 7.7, 7.9
Assortments



FiberMaster, параллельный с головкой и без головки 7.10 - 7.13
FiberMaster, straight with and without head, passive



Наборы 7.11, 7.13
Assortments



FiberMaster TopHead 7.14



Наборы 7.15
Assortments



Набор для починки сломанных корневых штифтов 7.16
SAR-TopHead FiberMaster post rescue

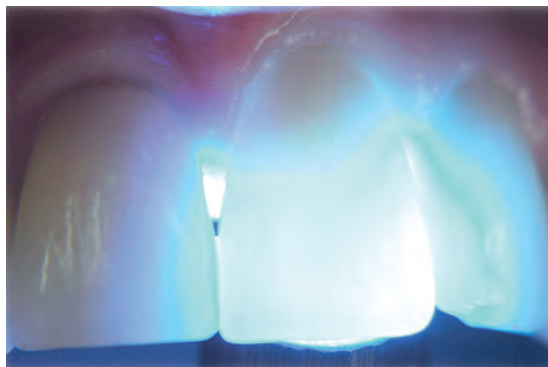
FiberMaster стекловолоконные штифты

Fiber Posts



На снимке зуба с металлическим штифтом виднеется тень.

Metal Post visible as shadow.

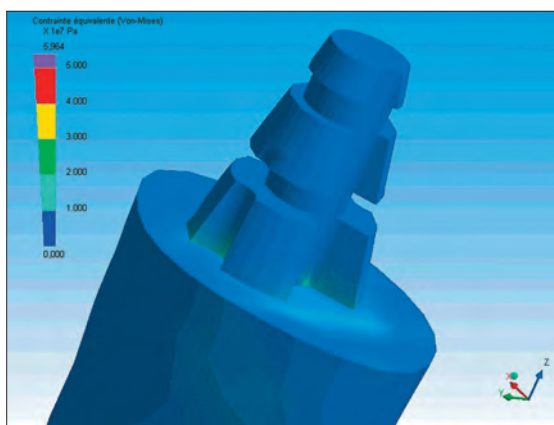


На снимке зуб со стекловолоконным штифтом полупрозрачный.

Translucent Fiber Post.

Сравнение напряжений (Finite Element Methode), возникающих под нагрузкой в титановых и стекловолоконных штифтах.

Comparative Studies (Finite element method) on the stress behaviour of titanium and glass fibre posts under loading conditions.

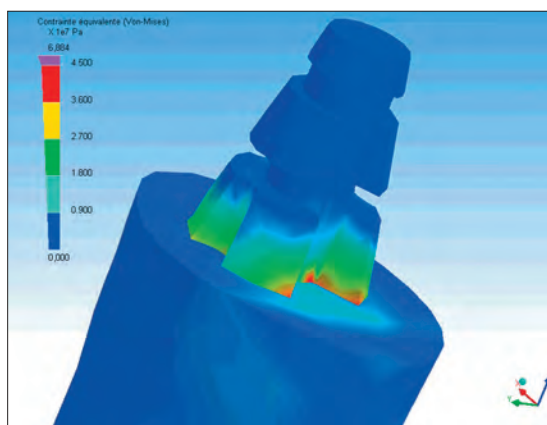


Стекловолоконный штифт

Низкая концентрация напряжения в штифте при воздействии силой 100N. Лучшее распределение давления в штифте уменьшает риск поломки.

Fiber Post

Low intensity of stress; with applied pressure of 100N. The better distribution of stress in the Post ensures a lower risk of breakage.



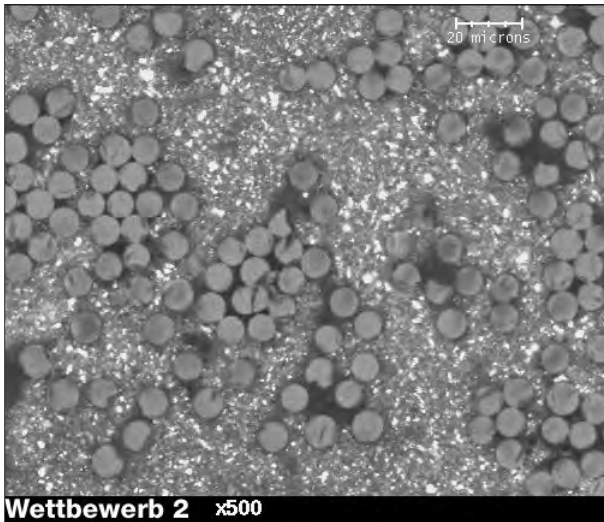
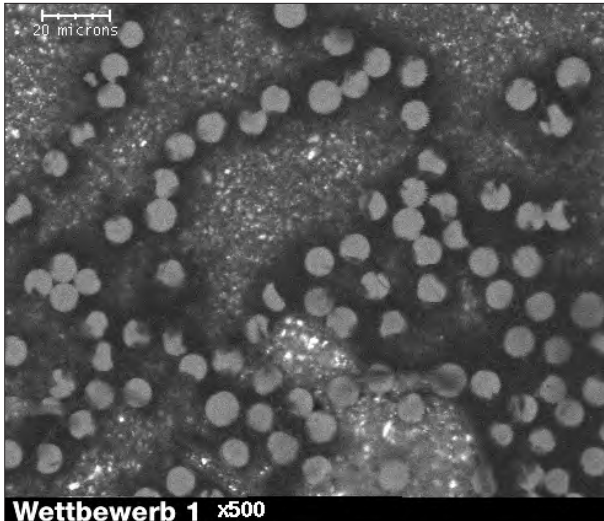
Титановый штифт

У титанового штифта возникают значительные напряжения. Здесь возникает опасность поломки штифта из-за усталости материала и риск поломки корня.

Titanium Post

The titanium post shows a higher intensity of stress which means higher risk of fatigue breakage of the post or fracture of the root.

FiberMaster Штифты из стекловолокна • Fiber Posts



Решающие преимущества стекловолоконных штифтов FiberMaster:

Высококачественное стекловолокно гарантирует рентгеноконтрастность.
 Равномерное гомогенное распределение композитной связки гарантирует стабильное соединение между отдельными стекловолокнами.
 Отсутствие какого-либо покрытия на поверхности FiberMaster штифтов позволяет применять любую технику адгезивного сцепления.
 Очень высокая плотность стекловолокон обеспечивает чрезвычайную стабильность.

Конкурент 1

Низкокачественное стекловолокно, неравномерное распределение стекловолокон, в связке присутствуют пузырьки воздуха.

Competition 1

Glass fibres of inferior quality, uneven distribution of the fibres, bubbles in the binding.

Конкурент 2

Низкокачественное стекловолокно, неравномерное распределение стекловолокон, пористая неравномерная структура связки.

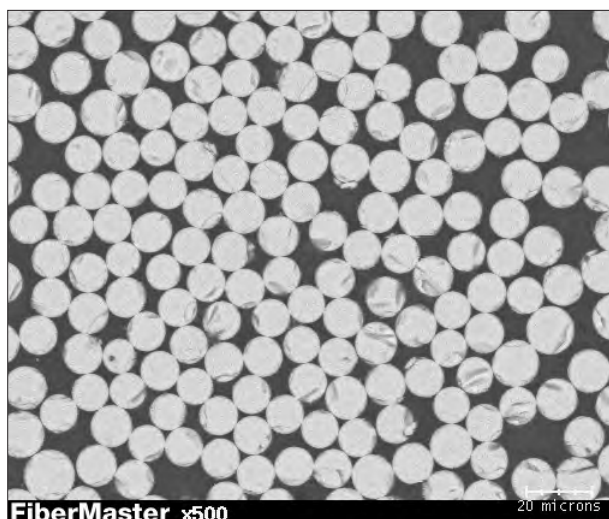
Competition 2

Glass fibres of inferior quality, uneven distribution of the fibres, uneven binding with leaks.

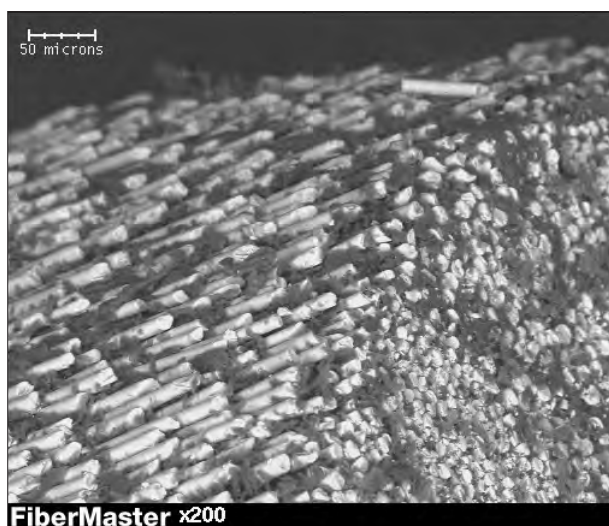
The all-decisive advantages of FiberMaster glass fibre posts:

*High grade glass fibres for guaranteed radiopacity.
 The uniformly homogeneous bonding composite guarantees that the individual glass fibres are bonded together stably.
 As FiberMaster posts are not coated, the adhesive technique can be selected as required for specific patients.
 The glass fibres are particularly dense provides for outstanding stability.*

FiberMaster стекловолоконные штифты • Fiber Posts



FiberMaster x500



FiberMaster x200

NTI FiberMaster

Стекловолокно высочайшего качества является рентгеноконтрастным. Высокая плотность стекловолокон гарантирует чрезвычайную стабильность. Гомогенная композитная связка без пузырьков делает соединения между отдельными волокнами стабильным.

NTI FiberMaster

Glass fibres of highest quality make the fibre post radiopaque. The high density of the fibres give outstanding stability to the post. Homogeneous and bubble-free binding composites stabilize the coherence between the individual fibres.

NTI FiberMaster

Поверхность без праймера предоставляет оптимальную ретенцию для адгезивной фиксации.

NTI FiberMaster

The surface without primer offers an optimum retention for the adhesive luting technique.

Штифты сопоставимых производителей имеют предел прочности при изгибе от 900 – 1000 МПа, некоторые до 1400 МПа. Предел прочности при изгибе у штифтов NTI FiberMaster составляет от 1700 – 1800 МПа.

Comparable products in the market show a flexural strength of about 900 to 1,000 MPa. Some even reach 1,400 MPa. NTI's FiberMaster has a flexural strength of about 1,700 to 1,800 MPa.

Обратите внимание:

при очистке канала не применяйте NaOCl (гипохлорит натрия) или H₂O₂ (перекись водорода) так, как эти материалы отрицательно влияют на полимеризацию композита.

Просушить канал следует бумажными штифтами. При применении сжатого воздуха надо помнить, что с ним на зуб может попасть масло, и это снизит фиксацию.

Дезинфекция и очистка:

Вращающиеся инструменты дезинфицируются и стерилизуются обычным образом. Штифты дезинфицируются и очищаются от жирных следов 70%-ным медицинским спиртом. Стерилизация невозможна. После дезинфекция дотрагивайтесь до штифта аподактильно.

Please note:

Do not clean the root canal with NaOCl (sodium hypochloride) or H₂O₂ (hydrogen peroxide), as these chemicals can have a detrimental effect on the polymerisation of the composite. Use paper tips for drying. Compressed air may contain oil which weakens the bond.

Disinfection and cleaning:

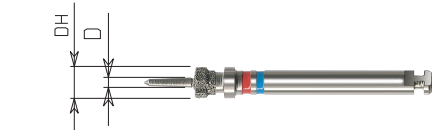
The rotary instruments are disinfected and sterilised in the usual manner. The posts are disinfected with 70% medical alcohol and any grease cleaned off. The posts cannot be sterilised. Do not handle the posts after disinfection.

FiberMaster, конический с головкой • FiberMaster, conical with head



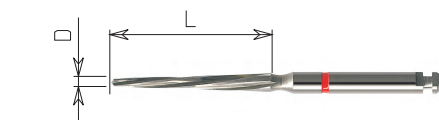
Стекловолокно • FiberPosts

Размер • Size		1	2	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	0.5	0.9	
Длина • Length of Post Shank	L mm	9	9	12
Диаметр головки • Head diameter	DH mm	2.5	2.8	2.8
Высота головки • Head Length	H mm	3.5	4.5	4.5
 10  Доп. набор • Refill	FP7480. ...	9		
 10  Доп. набор • Refill	FP7490. ...		9	12
 Наборы • Assortments		FP7457.A FP7458.A FP7458.B		
5 штифтов, 1 торцевая фреза, 1 дрельбор, 1 калибратор глубины				
5 Posts, 1 Root Facer, 1 Drill, 1 Depth gauge				



Торцевая фреза • Root Facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2
Диаметр втулки • Guide Pin dia.	D mm	0.8	0.8
Диаметр хвостовика • Head dia.	DH mm	2.6	3.0
3 REF W6120.204. ...		1	2
opt. 1.000 - 1.500 rpm			



Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2
Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9
Длина боров • Length of Drill	L mm	16.5	17.0
3 REF W6196. 204. ...		050	090
opt. 500 - 1.000 rpm			



Для создания шероховатости • Roughening instrument

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2
Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9
Длина • Length	L mm	16.2	16.2
3 REF W6196D.644. ...		050	090



FiberMaster, конический с головкой • FiberMaster, conical with head



Калибратор глубины • Depth gauge

Длина хвостовика штифта • Length of Post Shank		9	12
 1	REF	W6045.H ...	9 12



REF FP7457.A



REF FP7458.A

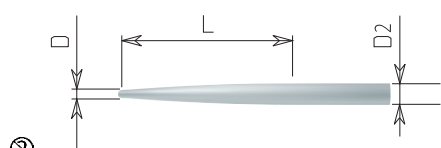


Наборы: 5 штифтов, 1 торцевая фреза, 1 дрельбор,
1 калибратор глубины
Assortments: 5 Posts, 1 Root Facer, 1 Drill, 1 Depth gauge

REF FP7458.B

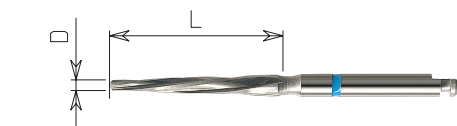
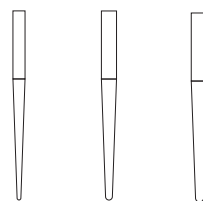
FiberMaster, конический без головки • FiberMaster, conical without head

Каталог изделий для стоматологов



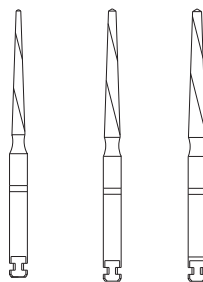
Стекловолоконные штифты • FiberPosts

Размер • Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9	1.1
Длина • Length	L mm	16	16	16
Диаметр • Post Shank diameter	D2 mm	1.6	1.99	2.23
10 REF Доп. набор • Refill	FP7057. ...	16		
10 REF Доп. набор • Refill	FP7058. ...	16		
10 REF Доп. набор • Refill	FP7059. ...	16		
REF Наборы • Assortments		FP7461	FP7462	FP7463
5 штифтов, 1 торцевая фреза, 1 дрельбор, 1 калибратор 5 Posts, 1 Drill, 1 Depth gauge				



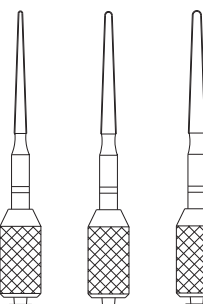
Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9	1.1
Длина боров • Length of Drill	L mm	16.5	17.0	17.0
3 REF	W6196.204. ...	050	090	110
opt. 500 - 1.000 rpm				



Инструмент для создания шероховатости Roughening instrument

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9	1.1
Длина • Length	L mm	16.2	16.2	16.2
3 REF	W6196D.644. ...	050	090	110



Универсальный калибратор глубины Universal depth gauge

Длина хвостовика штифта • Length of Post Shank L mm	11 - 16
1 REF	W6074.H ...
	12



FiberMaster, конический без головки • FiberMaster, conical without head



REF FP7461



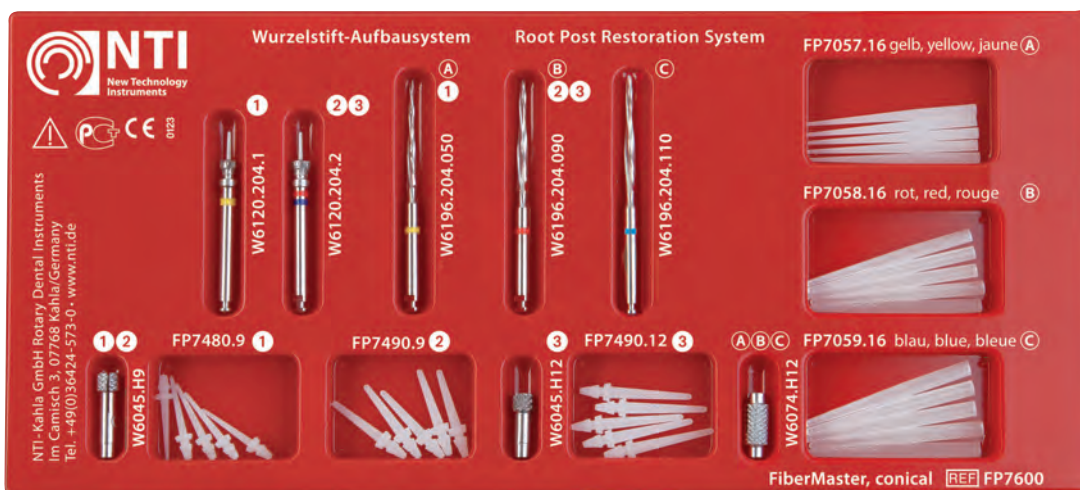
REF FP7462



REF FP7463



Набор: 5 штифтов, 1 дрельбор, 1 калибратор глубины
Assortment: 5 Posts, 1 Drill, 1 Depth gauge

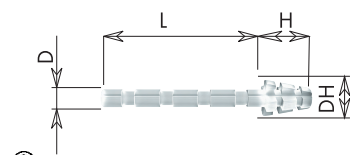


REF FP7600

Набор FP7600: по 5 штифтов каждого размера
Assortment: 5 of each Posts

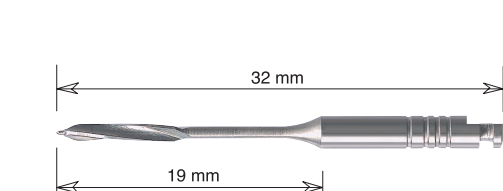
FiberMaster, параллельный с головкой, пассивный • FiberMaster, straight with head, passive

Каталог изделий для стоматологов



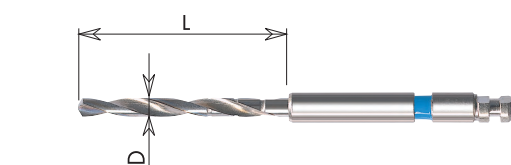
Стекловолоконные штифты • FiberPosts

Размер • Size		1	2	4
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.15	1.35	1.6
Длина хвостовика штифта • Length of Post Shank	L mm	13	13	13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5	3	4
Высота головки • Head Length	H mm	2.75	3.85	4.9
10 REF Доп. набор • Refill		FP7311	FP7313	FP7317
REF Наборы • Assortments		FP7303	FP7305	FP7309
10 штифтов, 1 Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза • 10 Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer				



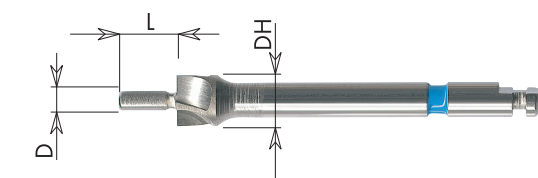
Peeso

Кодировка хвостовика/Кольца*Shank marks/rings	2	3	4
ISO 330 205 682 336 ...	090	110	130
REF 183.19. ...			
opt. 800 - 1.200 rpm			



Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2	4
Дрельбор ø • Drill dia.	D mm	1.2	1.4	1.65
Длина боров • Length of Drill	L mm	16	16	16
3 REF		W6321	W6323	W6327
opt. 500 - 1.000 rpm				



Торцевая фреза для FiberMaster с головкой • Root Facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2	4
Втулка ø • Guide Pin dia.	D mm	1.1	1.3	1.55
Длина втулки • Length of Pin	L mm	4.0	4.0	4.0
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0	3.5	4.5
3 REF		W6330	W6331	W6333
opt. 1.000 - 1.500 rpm				

Наборы • Assortments



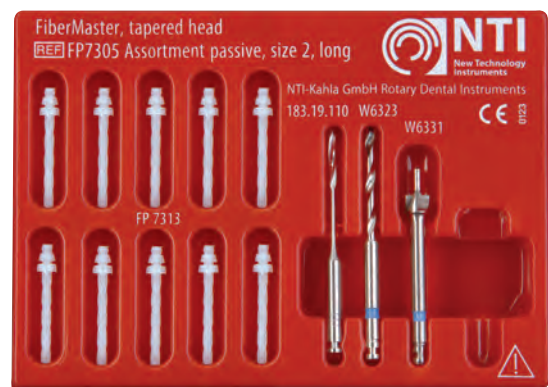
 **REF FP7303**

FiberMaster, параллельный с головкой
Набор FP7303 пассивный, размер 1, длинный
FiberMaster, straight with head
Assortment FP7303 passive, size 1, long



 **REF FP7311**

FiberMaster, параллельный, с головкой
Упаковка для пополнения FP7311 пассивный, размер 1
FiberMaster, straight with head
Refill Pack FP7311 passive, size 1



 **REF FP7305**

FiberMaster, параллельный, с головкой
Набор FP7305, пассивный, размер 2, длинный
FiberMaster, straight with head
Assortment FP7305 passive, size 2, long



 **REF FP7313**

FiberMaster, параллельный, с головкой
Упаковка для пополнения FP7313 пассивный, размер 2
FiberMaster, straight with head
Refill Pack FP7313 passive, size 2



 **REF FP7309**

FiberMaster, параллельный, с головкой
Набор FP7309 пассивный, размер 4, длинный
FiberMaster, straight with head
Assortment FP7309 passive, size 4, long



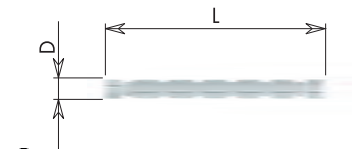
 **REF FP7317**

FiberMaster, параллельный, с головкой
Упаковка для пополнения FP7317 пассивный, размер 4
FiberMaster, straight with head
Refill Pack FP7317 passive, size 4

FiberMaster, параллельный, без головки, пассивный

Fiber Master, straight without head, passive

Каталог изделий для стоматологов



Стекловолоконные штифты • FiberPosts

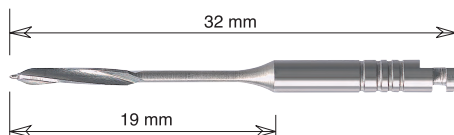
Размер • Size		2	4
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.35	1.60
Длина хвостовика штифта • Length of Post Shank	L mm	18.6	18.6
10 REF Доп. набор • Refill		FP7613	FP7617
REF Наборы • Assortments		FP7605	FP7609
10 штифтов, 1 Peeso, 1 дрельбор • 10 Posts, 1 Peeso, 1 Drill			



Доп. набор • Refill

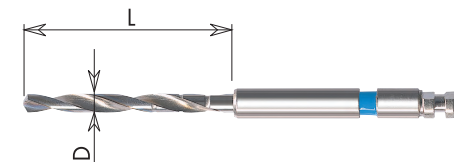
Наборы • Assortments

10 штифтов, 1 Peeso, 1 дрельбор • 10 Posts, 1 Peeso, 1 Drill



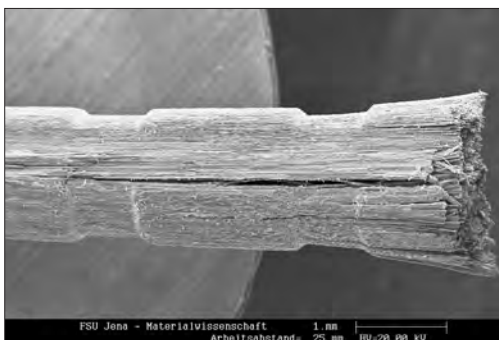
Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		3	4
ISO 330 205 682 336 ...	6 REF 183.19. ...	110	130
opt. 800 - 1.200 rpm			

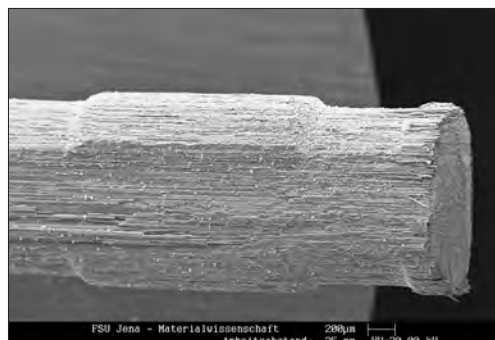


Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		2	4
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.4	1.65
Длина боров • Length of Drill	L mm	16	16
3 REF		W6323	W6327
opt. 500 - 1.000 rpm			



Никогда не отрезать щипцами – повреждение!
Never use a diagonal cutter for shortening - damages!



Всегда использовать алмазный диск с мелким зерном!
Use a fine diamond disc for shortening!



Наборы • Assortments



REF FP7605

FiberMaster, параллельный, без головки
Набор FP7605, пассивный, размер 2, длинный
FiberMaster, straight without head
Assortment FP7605, passive, size 2, long



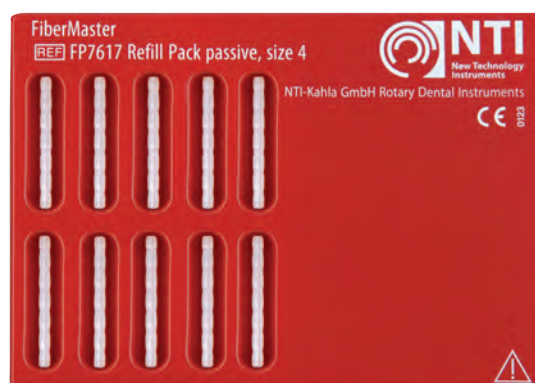
REF FP7613

FiberMaster, параллельный, без головки
Упаковка для пополнения FP7613, пассивный, размер 2
FiberMaster, straight without head
Refill Pack FP7613, passive, size 2



REF FP7609

FiberMaster, параллельный, без головки
Набор FP7609, пассивный, размер 4, длинный
FiberMaster, straight without head
Assortment FP7609, passive, size 4, long



REF FP7617

FiberMaster, параллельный, без головки
Упаковка для пополнения FP7617, пассивный, размер 4
FiberMaster, straight without head
Refill Pack FP7617, passive, size 4



FiberMaster - Set

REF FP7300

Набор FP7300: по 10 штифтов каждого размера
Assortment: 10 of each Posts



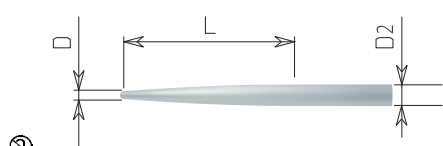
Стекловолоконные головки • Heads fiber glass

Размер • Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D1 mm	2.8	3.2	3.4
Длина • Length	L1 mm	3.0	4.0	5.0
Диаметр • Diameter	D2 mm	3.55	4.0	4.8
Длина • Length	L2 mm	4.8	6.4	8.0

Набор • Assortment **FP7071 FP7081 FP7091**
1 Универсальный калибратор глубины, 1 Торцевая фреза, 1 Предварительный бор, 5 головок, 5 штифтов
1 Universal depth gauge, 1 Head grinder, 1 Drill, 5 Heads, 5 FiberPosts

Дополнительный набор • Refill **FP7070 FP7080 FP7090**
5 головок, 5 штифтов • 5 Heads, 5 FiberPosts

Основной набор • Economy Assortment **FP7700**



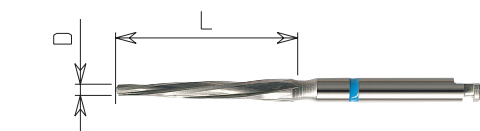
Стекловолоконные штифты • FiberPosts

Размер • Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9	1.1
Длина • Length	L mm	16	16	16
Хвостовик штифта ø • Post Shank dia.	D2 mm	1.6	1.99	2.23

Дополнительный набор **FP7057. ...** **16**

Дополнительный набор **FP7058. ...** **16**

Дополнительный набор **FP7059. ...** **16**

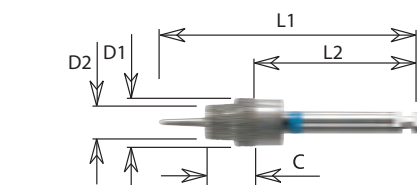


Предварительный бор • Drill

Цветовой код*Размер • Colour Code*Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9	1.1
Длина • Length	L mm	16.5	17.0	17.0

W6196.204. ... **050 090 110**

opt. 500 - 1.000 rpm



Торцевая фреза • Head grinders

Размер • Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D1 mm	3.75	4.2	5.0
Длина • Length	L1 mm	27	27	27
Диаметр • Diameter	D2 mm	3.0	3.4	3.6
Длина • Length	L2 mm	19	18	17
Алмазное покрытие • Diamond coating	C mm	3.1	4.1	5.1

W6130.204. . **1 2 3**

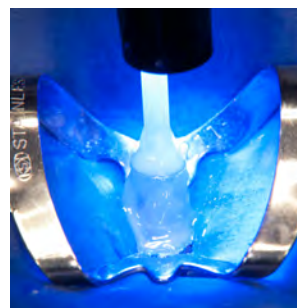
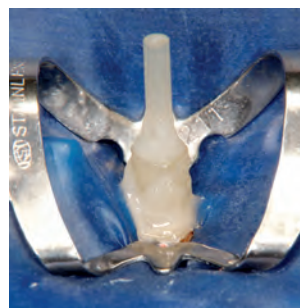
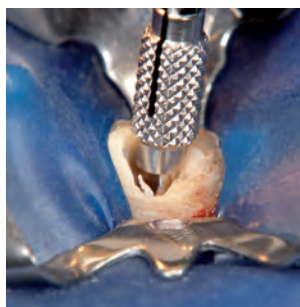
opt. 1.000 - 1.500 rpm



Универсальный калибратор глубины Universal depth gauge

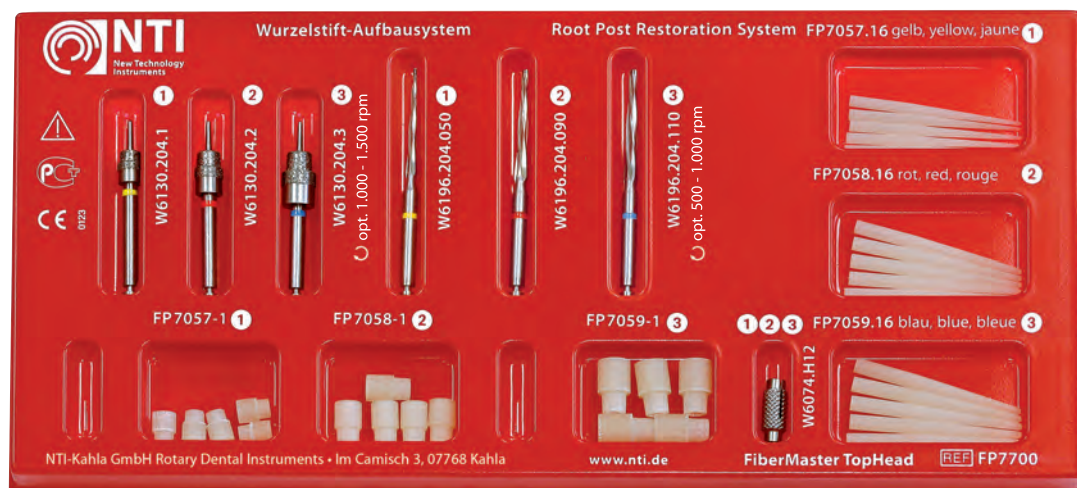
L = MM	11-16 mm
--------	----------

W6074.H12



Дополнительный набор: 5 головок, 5 штифтов
 Refill Pack: 5 Heads, 5 Posts

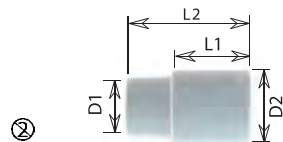
Набор: 1 Универсальный калибратор глубины, 1 Торцевая фреза,
 1 Предварительный бор, 5 головок, 5 штифтов
 Assortment: 1 Universal depth gauge, 1 Head Grinder, 1 Drill, 5 Heads, 5 Posts



Основной набор - Economy Assortment

по 5 штифтов,
 5 головок
 5 of each Posts
 and Heads

SAR-TopHead FiberMaster post rescue



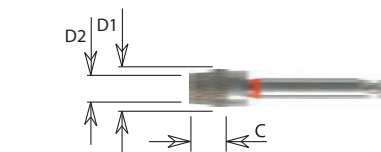
Немецкий патент • German patent DE102004034800C5
Европейский патент • European patent EP1786355B1



Стекловолоконные головки • Head fiber glass

Размер • Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D1 mm	2.8	3.2	3.4
Длина • Length	L1 mm	3.0	4.0	5.0
Диаметр • Diameter	D2 mm	3.55	4.0	4.8
Длина • Length	L2 mm	4.8	6.4	8.0
REF		FP7055	FP7060	FP7065

1 Торцевая фреза, 5 головок • 1 Head grinder, 5 Heads



Торцевая фреза • Head grinders

Размер • Size		1	2	3
Диаметр • Diameter	D1 mm	3.75	4.2	5.0
Диаметр • Diameter	D2 mm	3.0	3.4	3.6
Алмазное покрытие • Diamond coating	C mm	3.1	4.1	5.1
REF		1	2	3

3 REF

W6140.204..

opt. 1.000 - 1.500 rpm



REF FP7055



REF FP7060



REF FP7065

TopHead FiberMaster дополнительный набор • TopHead FiberMaster Refill Packs



REF FP7072



REF FP7082



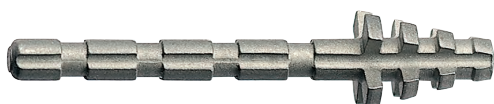
REF FP7092

Системы корневых штифтов для восстановления культи

Root Post Restoration Systems

HeadMaster, коническая головка, пассивный

7.18, 7.19



HeadMaster tapered head, passive

HeadMaster, коническая головка, активный

7.20, 7.21



HeadMaster tapered head, active

HeadMaster, цилиндрическая головка, пассивный

7.22, 7.23



HeadMaster cylindrical head, passive

HeadMaster, цилиндрическая головка, активный

7.24, 7.25



HeadMaster cylindrical head, active

PinMaster, активный

7.26



PinMaster, active

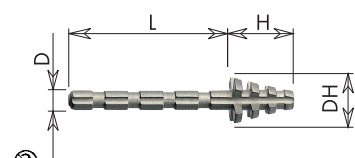
PostMaster, пассивный

7.27



PostMaster, passive

HeadMaster, коническая головка, пассивный • HeadMaster tapered head, passive



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size

		1	2	3	4
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.15	1.35	1.35	1.6
Длина хвостовика штифта • L. of Post Shank	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Высота головки • Head Length	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9



Доп. набор • Refill

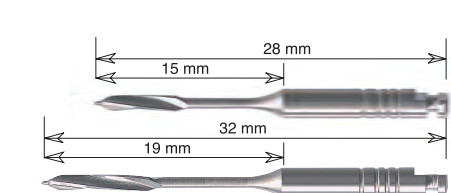
W6310 W6311 W6312 W6313 W6314 W6315 W6316 W6317

Наборы • Assortments

W6302 W6303 W6304 W6305 W6306 W6307 W6308 W6309

10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ

10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench

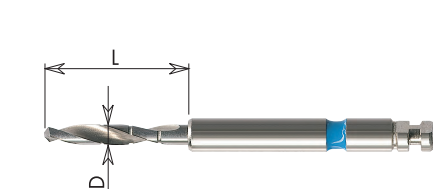


Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings

		2	3	3	4
ISO 330 204 682 336 ...	6 REF 183.15. ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	6 REF 183.19. ...	090	110	110	130

opt. 800 - 1.000 rpm



Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size

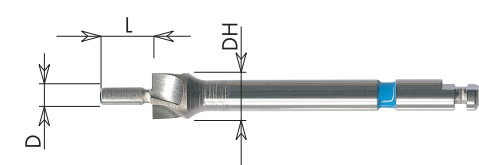
		1	2	3	4
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Длина боров • Length of Drill	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16



REF

W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Торцевая фреза • Root Facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size

		1	2	3	4
Втулка ø • Guide Pin dia.	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Длина втулки • Length of Pin	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5



REF

W6330

W6331

W6332

W6333

opt. 1000 - 1.500 rpm

HeadMaster, коническая головка, пассивный • HeadMaster tapered head, passive



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size



REF

W6350

W6351

W6352

W6353



REF **W6300** Содержание/Contents: W6302, W6304, W6306, W6308 • Большой набор/ Economy Assortment

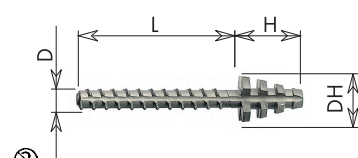


REF **W6301** Содержание/Contents: W6303, W6305, W6307, W6309 • Большой набор/ Economy Assortment



Наборы: по 10 штифтов • Assortments: 10 of each Posts

HeadMaster, коническая головка, активный • HeadMaster tapered head, active



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.3		1.5		1.5		1.75	
Длина хвостовика штифта • L. of Post Shank	L mm	6 13		7 13		7 13		9 13	
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5 2.5		3 3		3.5 3.5		4 4	
Высота головки • Head Length	H mm	2.75 2.75		3.85 3.85		4.0 4.0		4.9 4.9	



Доп. набор • Refill

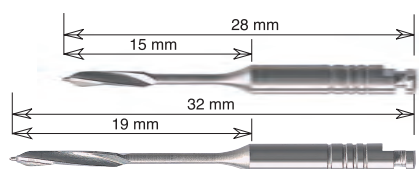
W6210 W6211 W6212 W6213 W6214 W6215 W6216 W6217

Наборы • Assortments

W6202 W6203 W6204 W6205 W6206 W6207 W6208 W6209

10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ

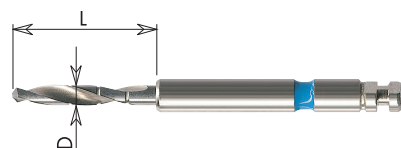
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench



Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		2		3		3		4	
ISO 330 204 682 336 ...	 6 REF	183.15. ...		090 110		110 110		130 130	
ISO 330 205 682 336 ...	 6 REF	183.19. ...		090 110		110 110		130 130	

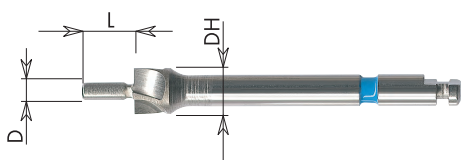
opt. 800 - 1.200 rpm



Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина боров • Length of Drill	L mm	9 16		10 16		10 16		12 16	
 3 REF		W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327							

opt. 500 - 1.000 rpm



Торцевая фреза • Root Facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Втулка ø • Guide Pin dia.	D mm	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки • Length of Pin	L mm	4.0		4.0		4.0		4.0	
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0		3.5		4.0		4.5	
 3 REF		W6330 W6331 W6332 W6333							

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster, коническая головка, активный • HeadMaster tapered head, active



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size



1	2	3	4
			
W6350	W6351	W6352	W6353

REF W6200 Содержание/Contents: W6202, W6204, W6206, W6208 • Большой набор/ Economy Assortment

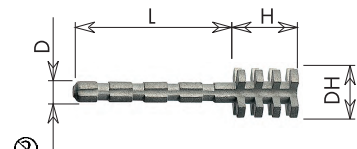


REF W6201 Содержание/Contents: W6203, W6205, W6207, W6209 • Большой набор/ Economy Assortment



Наборы : по 10 штифтов • Assortments: 10 of each Posts

HeadMaster, цилиндрическая головка, пассивный • HeadMaster cylindrical head, passive



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.15		1.35		1.35		1.6	
Длина хвостовика штифта • L. of Post Shank	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки • Head Length	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9



Доп. набор • Refill

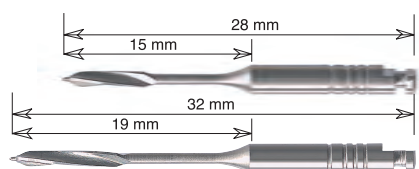
W6510 W6511 W6512 W6513 W6514 W6515 W6516 W6517

Наборы • Assortments

W6502 W6503 W6504 W6505 W6506 W6507 W6508 W6509

10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ

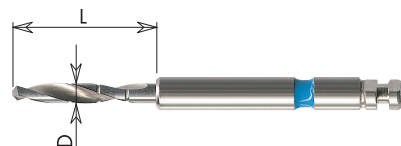
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench



Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		2		3		3		4	
ISO 330 204 682 336 ...	6 REF	183.15. ...	090	110	110	110	110	130	130
ISO 330 205 682 336 ...	6 REF	183.19. ...	090	110	110	110	110	130	130

max. 800 - 1.200 rpm



Дрельбор • Drill

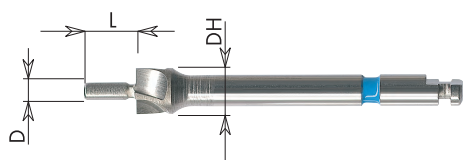
Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина боров • Length of Drill	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16



REF

W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Торцевая фреза • Root Facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Втулка ø • Guide Pin dia.	D mm	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки • Length of Pin	L mm	4.0		4.0		4.0		4.0	
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0		3.5		4.0		4.5	



REF

W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1.000 - 1.500 rpm

HeadMaster, цилиндрическая головка, пассивный • HeadMaster cylindrical head, passive



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size



REF

W6450

W6451

W6452

W6453



REF W6500 Содержание/Contents: W6502, W6504, W6506, W6508 • Большой набор/ Economy Assortment

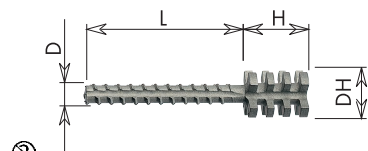


REF W6501 Содержание/Contents: W6503, W6505, W6507, W6509 • Большой набор/ Economy Assortment



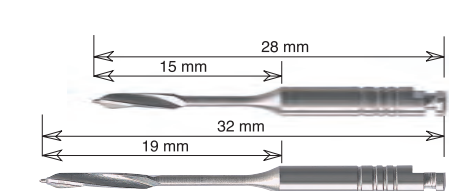
Наборы : по 10 штифтов • Assortments: 10 of each Posts

HeadMaster цилиндрическая головка, активная • HeadMaster cylindrical head, active



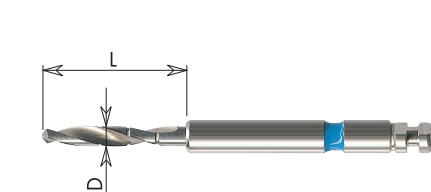
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.3		1.5		1.5		1.75	
Длина хвостовика штифта • L. of Post Shank	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Головка ø • Head dia.	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки • Head Length	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
 10  Доп. набор • Refill		W6410	W6411	W6412	W6413	W6414	W6415	W6416	W6417
 Наборы • Assortments		W6402	W6403	W6404	W6405	W6406	W6407	W6408	W6409
10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевая фреза, 1 торцевой ключ									
10 Titanium Posts. 1 Peeso. 1 Drill. 1 Root Facer. 1 Socket Wrench									



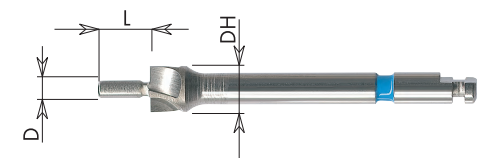
Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings			2	3	3	4	
ISO 330 204 682 336 ...	 6		183.15. ...	090	110	110	130
ISO 330 205 682 336 ...	 6		183.19. ...	090	110	110	130
U opt. 800 - 1.200 rpm							



Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина боров • Length of Drill	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
 		W6320 W6321		W6322 W6323		W6324 W6325		W6326 W6327	
 opt. 500 - 1.000 rpm									



Торцевая фреза • Root Facer

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2	3	4
Втулка ø • Guide Pin dia.	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Длина втулки • Length of Pin	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Головка ø • Head dia.	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
 		W6330	W6331	W6332	W6333
 opt. 1.000 - 1.500 rpm					

HeadMaster цилиндрическая головка, активная • HeadMaster cylindrical head, active



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size



1	2	3	4
			
W6450	W6451	W6452	W6453

REF W6400 Содержание/Contents: W6402, W6404, W6406, W6408 • Большой набор/ Economy Assortment

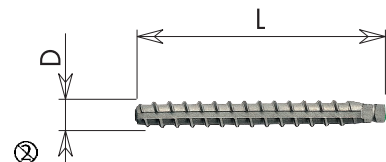


REF W6401 Содержание/Contents: W6403, W6405, W6407, W6409 • Большой набор/ Economy Assortment



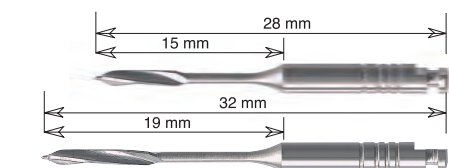
Наборы : по 10 штифтов • Assortments: 10 of each Posts

PinMaster, активный • PinMaster, active



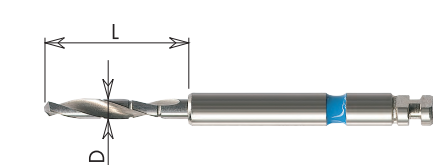
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		4	
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	1.3		1.5		1.75	
Длина хвостовика штифта • L. of Post Shank	L mm	8.75	16.5	10.85	16.5	13.9	16.5
10 REF Доп. набор • Refill		W6110	W6111	W6112	W6113	W6114	W6115
REF Наборы • Assortments		W6102	W6103	W6104	W6105	W6106	W6107
10 титановых штифтов, 1 Peeso, 1 дрельбор, 1 торцевой ключ • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Socket Wrench							



Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		2		3		4	
ISO 330 204 682 336 ...	 6 	183.15. ...	090	110		130	
ISO 330 205 682 336 ...	 6 	183.19. ...	090	110		130	
U opt. 800 - 1.200 rpm							



Дрельбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		4	
Боры ø • Drill dia.	D mm	1.2		1.4		1.65	
Длина боров • Length of Drill	L mm	9	16	10	16	12	16
3 REF		W6320	W6321	W6322	W6323	W6326	W6327
opt. 500 - 1.000 rpm							



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		4	
1 REF		W6150		W6151		W6152	



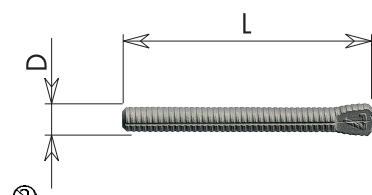
REF W6101

Содержание /Contents:
W6103, W6105, W6107
длинные штифты,
long posts

REF W6100

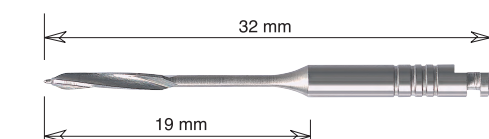
Содержание /Contents:
W6102, W6104, W6106
короткие штифты,
short posts,

PostMaster, пассивный • PostMaster, passive



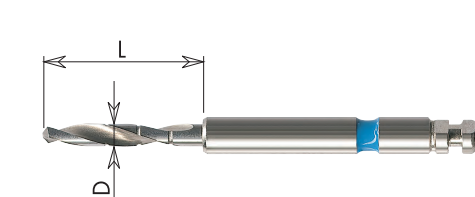
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовой код*Размер • Colour Code*Size		3	4	5	6	7
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75
Длина хвостовика • L. of Post Shank	L mm	19	19	19	19	19
10  Доп. набор • Refill		W6010	W6011	W6012	W6013	W6014
 Наборы • Assortments		W6002	W6003	W6004	W6005	W6006
10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill						
 Набор • Assortments		W6002L	W6003L	W6004L	W6005L	W6006L
10 титановых нарезных штифтов, 1 расширитель типа Peeso, 1 дрельбор длинный • 10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill long						



Peeso

Код хвостовика/Кольца*Shank marks/rings		1	2	3	4	5
ISO 330 205 682 336 ...	 6  183.19. ...	070	090	110	130	150
opt. 800 - 1.200 rpm						



Боп • Drill

Цветовой код*Размер • Colour Code*Size		3	4	5	6	7					
Боры ø • Drill dia.	D mm	0.95	1.05	1.30	1.55	1.80					
Длина боров • Length of Drill	L mm	16	16	16	16	16					
 3 		W6020	W6021	W6022	W6023	W6024	W6025	W6026	W6027	W6028	W6029
 opt. 500 -1.000 rpm											



Простое применение RPR-корневых штифтов для восстановления культи 7.30, 7.31

The easy application of the RPR Posts



RPR Штифт с головкой 7.32
RPR Posts with head



Дрильбор 7.33
Drill



Торцевая фреза
Root Facer



Инструмент для придания шероховатости 7.34
Roughening instrument



Универсальный калибратор глубины
Universal depth gauge



Калибратор глубины
Depth gauge

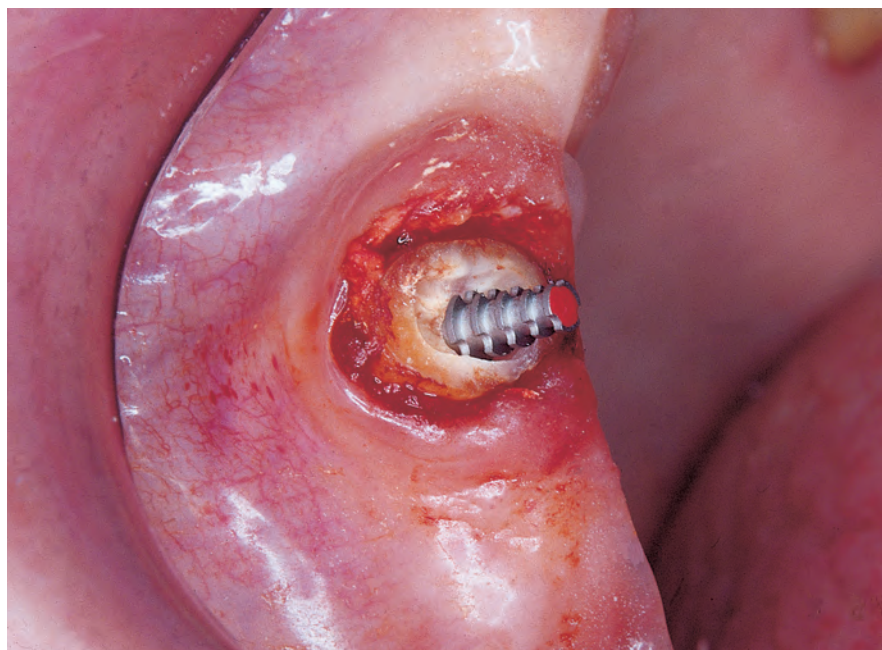


Наборы 7.35 - 7.37
Assortments



Парапульпарные ретенционные штифты 7.38 - 7.41
Parapulpal Retention Pins

RPR-Система корневых штифтов для восстановления культи RPR Root Post Restoration System



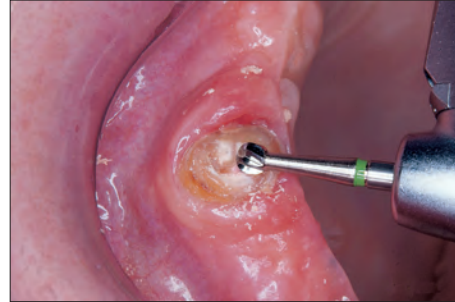
RPR-Система корневых штифтов для восстановления культы RPR Root Post Restauration System

Простое применение RPR-штифта для восстановления культы верхнего клыка.

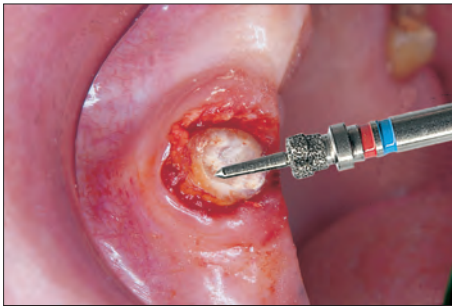
The easy application of the RPR posts illustrated in use on an upper canine tooth.



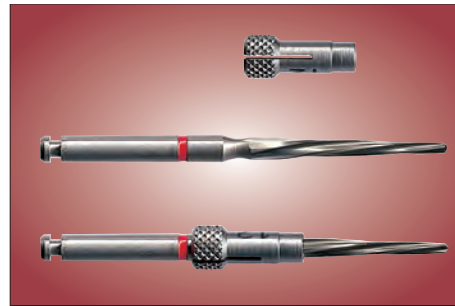
Исходная ситуация после успешного завершения эндодонтического лечения.
Situation after successful endodontical treatment.



Поверхность зуба сглажена твердосплавным бором H1S или шаровидным алмазным бором.
Smooth the tooth with a H1S tungsten carbide bur or a round diamond instrument.



При помощи торцевой фрезы создается основа под головку штифта.
Prepare the place for the post head on the dental surface with the root facer.



На дрельбор устанавливается на необходимую глубину подходящий глубиномер.
Fit the right depth gauge for the required depth to the drill.



При помощи дрельбора расширяется корневой канал.
Enlarge the root canal with the drill.



Инструментом для придания шероховатости создается необходимая ретенция для цемента.
The roughening instrument generates the necessary retention for the cement.

RPR-Система корневых штифтов для восстановления культы RPR Root Post Restauration System

Простое применение RPR-штифта для восстановления культы верхнего клыка.

The easy application of the RPR posts illustrated in use on an upper canine tooth.

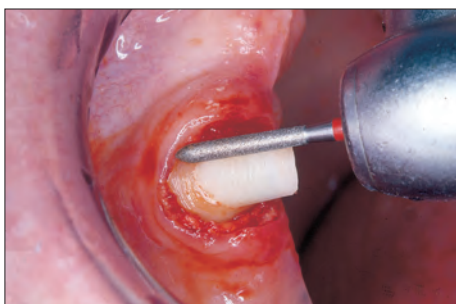


На апикальную часть корневого штифта наносится цемент невысокой вязкости. Штифт медленно вводится в канал для того, чтобы излишки цемента вышли.
Cover the apical part of the post with low viscosity cement and press the post slowly into the canal allowing the excess cement to flow off.



Восстановления культы зуба при помощи композита проводится для дальнейшего протезирования.

The built-up with a composite is followed by the preparation for the prosthetic work considering the appropriate technique used for the further treatment.



Для финирирования границы препарирования используется алмазный инструмент с мелкой зернистостью.

The fine grit diamond instrument is used for finishing the preparation site.



Вид отпрепарированной восстановленной культы перед снятием оттиска.

The prepared built-up in situ before the impression taking.



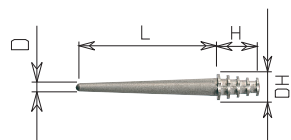
Готовый результат после установки окончательно мостовидного протеза. Высокая стабильность RPR-штифтов позволяет выбирать вид протезирования с учётом индивидуальных особенностей пациента.

*The final result with the bridge put in place.
The high stability of the RPR posts allows the individual patient-oriented selection of the prosthetic treatment.*

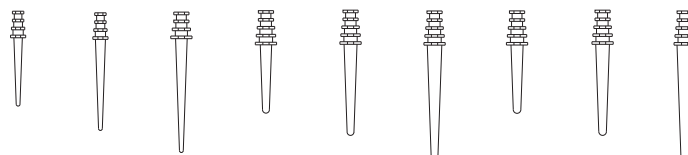
PRP-корневые штифты для восстановления культи RPR Root Post Restauration System

RPR Штифт с головкой • RPR Posts with head

Каталог изделий для стоматологов



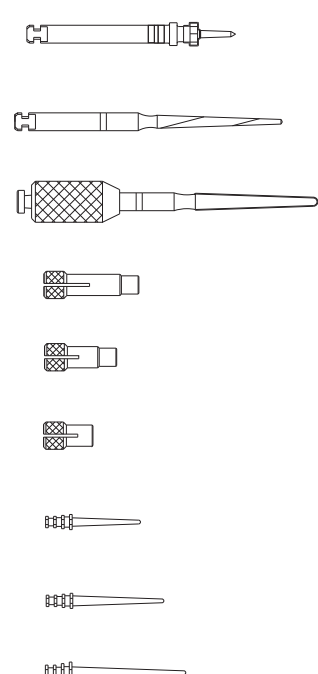
TITAN • TITANIUM



Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1			2			3		
Диаметр • Post Shank diameter	D mm	0.5			0.9			1.1		
Длина хвостовика штифта • L. of Post Shank	L mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
Головка ø • Head dia.	DH mm	2	2	2.6	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
Высота головки • Head Length	H mm	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
 5 REF Доп. набор • Refill		W6480. ...			9 12 15					
Доп. набор • Refill		W6490. ...			9 12 15					
Доп. набор • Refill		W6500. ...						9 12 15		

Для реставраций из пластичных материалов.

For restoration with composite or glass ionomer cement.

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1		2		3	
		W6120.204.1	1 X	W6120.204.2	1 X	W6120.204.2	1 X
		W6196.204.050	1 X	W6196.204.090	1 X	W6196.204.110	1 X
		W6196D.644.050	1 X	W6196D.644.090	1 X	W6196D.644.110	1 X
		W6045.H9	1 X	W6045.H9	1 X	W6045.H9	1 X
		W6045.H12	1 X	W6045.H12	1 X	W6045.H12	1 X
		W6045.H15	1 X	W6045.H15	1 X	W6045.H15	1 X
		W6480.9	5 X	W6490.9	5 X	W6500.9	5 X
		W6480.12	5 X	W6490.12	5 X	W6500.12	5 X
		W6480.15	5 X	W6490.15	5 X	W6500.15	5 X
 REF для наборов / Assortments		W6457		W6458		W6459	

RPR-Система корневых штифтов • RPR Root Post Restoration System

Дрильбор • Drill

Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size

Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9	1.1
Длина • Length	L mm	16.5	17	17

W6196. 204. ...

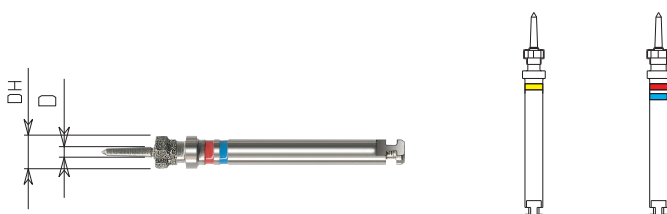
050 090 110

opt. 500 - 1.000 rpm

Нержавеющая сталь, предназначена для точного расширения корневого канала; подходящий ко всем видам штифтов.

Stainless steel, for precise enlargement of the root post canal; suitable to all post types.

Торцевая фреза • Root Facer



Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size		1	2	3
Втулка ø • Guide Pin dia.	D mm	0.8	0.8	
Головка ø • head dia.	DH mm	2.6	3.0	
REF		W6120.204. ...	1	2

opt. 1000 - 1.500 rpm

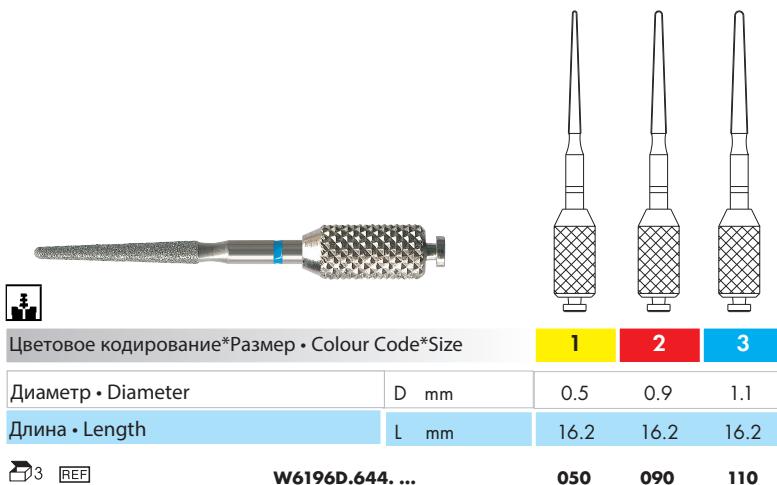
Предназначается для подготовки плоской основы под штифты с головкой на корневой поверхности.

For preparation of a plane root stump surface for posts with head.

RPR-Система корневых штифтов • RPR Root Post Restoration System

Инструмент для создания шероховатости • Roughening instrument

Каталог изделий для стоматологов

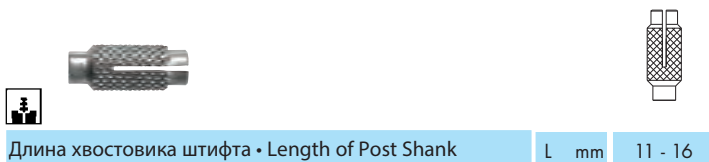


Цветовое кодирование*Размер • Colour Code*Size

Диаметр • Diameter	D mm	0.5	0.9	1.1
Длина • Length	L mm	16.2	16.2	16.2
REF	W6196D.644. ...	050	090	110

Алмазные инструменты для создания шероховатости, не снимающаяся рукоятка.
Roughening instrument, diamond coated, Grip mounted.

Универсальный калибратор глубины • Universal depth gauge



Длина хвостовика штифта • Length of Post Shank	L mm	11 - 16
--	------	---------

REF	W6074.H ...	12
-----	-------------	----

Нержавеющая сталь, глубина переставляется бесступенчато от 11 – 16 мм.
Stainless steel, depth adjustable from 11 to 16 mm without steps.

Калибратор глубины • Depth gauge



Длина хвостовика • L. of Post Shank	L mm	9	12	15
-------------------------------------	------	---	----	----

REF	W6045.H ...	9	12	15
-----	-------------	---	----	----

Нержавеющая сталь, для насаживания на расширитель W6196 для расширения канала с заданной глубиной.
Stainless steel, to fix on Root canal drill W6196 for depth - precise enlargement.

RPR-Система корневых штифтов • RPR Root Post Restauration System

 REF W6457.A



 REF W6458.A



 REF W6457.B



 REF W6458.B



 REF W6457.C



 REF W6458.C



RPR-Система корневых штифтов • RPR Root Post Restoration System

Каталог изделий для стоматологов



REF W6459.A



REF W6459.B

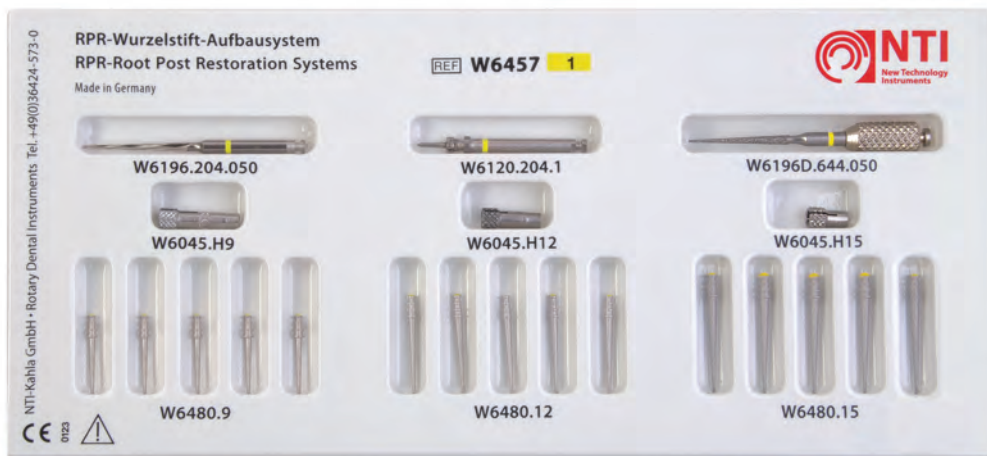


REF W6459.C



RPR-Система корневых штифтов • RPR Root Post Restoration System

 REF W6457



 REF W6458



 REF W6459





Retopin красный .021"
Retopin Red .021" 7.40



Reto-Minipin зелёный .017"
Reto-Minipin Green .017" 7.40



Аксессуары для Retopin-штифтов
Accessories for Retopins 7.40



TRI-STAR, цилиндрический хвостовик
TRI-STAR, cylindrical shank 7.41



TRI-JET, конический хвостовик
TRI-JET, tapered shank 7.41



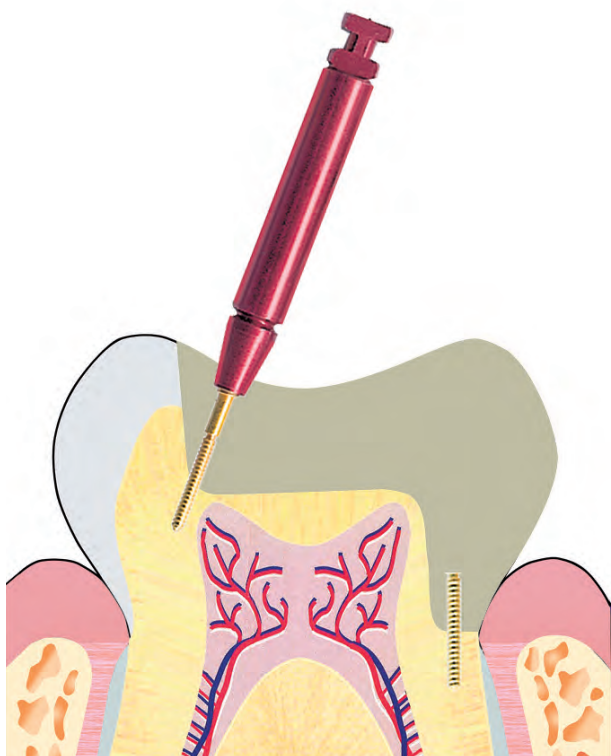
Дрильборы для всех парапульпарных штифтов
Drills for all parapulpal retention pins 7.41



Аксессуары для Retopin-штифтов, TRI-STAR, TRI-JET
Accessories for Retopins, TRI-STAR, TRI-JET 7.41

Парапульпарные ретенционные штифты

Parapulpal Retention Pins



Парапульпарные штифты предназначены для фиксации пломб из композита и как предохранитель вращения титановых штифтов. Высококачественные материалы парапульпарных штифтов не окисляются. Это предотвращает окраску и нежелательные ответные реакции у пациентов.

Парапульпарные штифты золотистого цвета имеют нейтральный фон в композите. Это уменьшает опасность образования оттенка. Высокоточные инструменты и штифты гарантируют отличную ретенцию в любой ситуации.

Parapulpal pins for the fixation of composite fillings and as a rotational stop for titanium root posts. The high quality materials used for the parapulpal pins will not oxidise. This therefore prevents discolouration and critical physical reactions within patients.

The gold coloured Retopins provide a neutral background within the composite. This reduces the risk of a dark hue. These high-precision manufactured instruments and pins guarantee secure retention in every area of application.

Парапульпарные ретенционные штифты • Parapulpal Retention Pins

RETOPIN

Сменный ретенционный пин, позолоченный или из титана с многоразовой мандрелью
The interchangeable Retention pin goldplated or made from pure Titanium with the reusable shank.

Каталог изделий для стоматологов



Retopin красный .021"
ø 0,60 mm

Retopin Red .021"
ø 0.60 mm



Размер ø мм /Size ø mm	ø mm	.021"/0,6 mm	.021"/0,6 mm
------------------------	------	--------------	--------------

Наборы • Assortment

25 маленький • standard	W2007	W2010
25 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка		
25 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle		
50 большой • economy	W2006	W2009
50 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка		
50 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle		

⌚ opt. 750 rpm

Рисунок увеличен/amplified size



Reto-Minipin зелёный .017"
ø 0,50 mm

Reto-Minipin Green .017"
ø 0.50 mm



Размер ø мм /Size ø mm	ø mm	.017"/0,5 mm	.017"/0,5 mm
------------------------	------	--------------	--------------

Наборы • Assortment

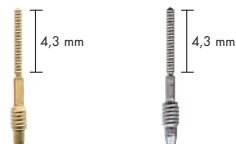
25 маленький • standard	W2026	W2029
25 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка		
25 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle		
50 большой • economy	W2031	W2028
50 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка		
50 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle		

⌚ opt. 750 rpm

Рисунок увеличен/amplified size



Упаковка для пополнения
Refill pack



Размер ø мм /Size ø mm для пинов /for pins	ø mm	.021"/0,6 mm	.021"/0,6 mm
---	------	--------------	--------------

100 REF

W2008

W2011

Abb. 2:1



Упаковка для пополнения
Refill pack



Размер ø мм /Size ø mm для пинов /for pins	ø mm	.017"/0,5 mm	.017"/0,5 mm
---	------	--------------	--------------

100 REF

W2027

W2030

Abb. 2:1

Аксессуары для Retopin-штифтов Accessories for Retopin

Мандрель стандартная для штифтов .021" позолоченные или титановые
Mandrel for Pins .021" gold-plated or Titanium



10 REF

W2037

Рисунок увеличен/amplified size

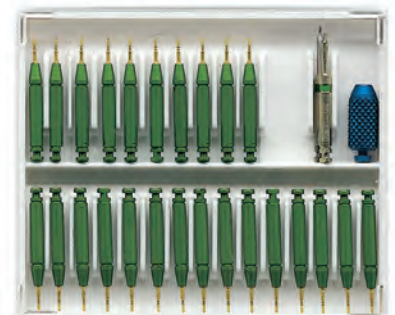
Мандрель 4 мм удлинённая для Retopin .021"/Reto-Minipin .017"
Mandrel 4 mm extension for Retopin .021"/Reto-Minipin .017"



10 REF

W2038

Рисунок увеличен/amplified size



Парапульпарные ретенционные штифты • Parapulpal Retention Pins



TRI-STAR

Хвостовик цилиндрический
cylindrical shank



Размер ø мм /Size ø mm	ø mm	.017"/0,5 mm	.021"/0,6 mm	.027"/0,8 mm
------------------------	------	--------------	--------------	--------------

Наборы • Assortment

25 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка • 25 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle

25 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка • 25 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle

50 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка • 50 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle

50 монтированных штифтов, 2 бора, 1 рукоятка • 50 mounted Pins, 2 Drills, 1 Handle

opt. 750 rpm

Рисунок увеличен/amplified size

TRI-JET

конический
хвостовик
tapered shank



Размер ø мм /Size ø mm	ø mm	.017"/0,5 mm	.021"/0,6 mm	.027"/0,8 mm
------------------------	------	--------------	--------------	--------------

Аксессуары для Retopin-штифтов, TRI-STAR, TRI-JET Accessories for Retopin, TRI-STAR, TRI-JET

Дрильборы для всех видов парапульпарных штифтов Drills for all parapulpal retention pins

Размер ø мм /Size ø mm	ø mm	.017"/0,5 mm	.021"/0,6 mm	.027"/0,8 mm
------------------------	------	--------------	--------------	--------------

6 REF

opt. 1.000 rpm

Рисунок увеличен/amplified size

Рукоятка синяя используется для
вкручивания штифтов вручную
Handle blue permits manual inser-
tion of the pins



1 REF

W2004

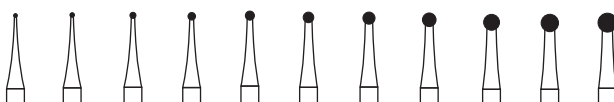
Рисунок увеличен/amplified size



Стальные боры • Steel Burs

S1 (001)

Шаровидный
Round



Размер / Size ø 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025
Длина / Head Length mm											
Shank ISO REF 5											
US. No.	000	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9
RA 310 204 001 001... S1- ... -RA	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025

opt. 30.000 rpm, > -021 opt. 20.000 rpm

S2 (010)

Обратный конус
Inverted Cone



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Длина / Head Length mm					
Shank ISO REF 5					
US. No.	35	36	37	38	39
RA 310 204 010 001... S2- ... -RA	010	012	014	016	018

opt. 30.000 rpm

S21 (107)

Цилиндр
Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	010	012	014
Длина / Head Length mm	4,2	4,5	4,8
Shank ISO REF 5			
US. No.	57	58	59
RA 310 204 107 006... S21- ... -RA	010	012	014

opt. 30.000 rpm

S36 (107)

Цилиндр
Cylinder



Размер / Size ø 1/10 mm	012	014	016	018
Длина / Head Length mm	4,5	4,8	5,1	5,4
Shank ISO REF 5				
US. No.	558	559	560	561
RA 310 204 107 002... S36- ... -RA	012	014	016	018

opt. 30.000 rpm

S38 (168)

Конический
Tapered Fissure



Размер / Size ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
Длина / Head Length mm	3,6	4,2	4,5	4,8	5,1
Shank ISO REF 5					
US. No.	669	700	701		702
RA 310 204 168 002... S38- ... -RA	008	010	012	014	016

opt. 30.000 rpm

Стальные боры

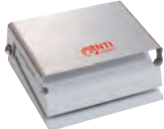
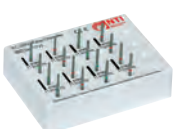
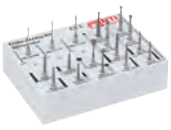
Steel Burs



Идеальны для препарирования полости за счёт щадящего удаления дентина. Инструменты по приемлемой цене, для всего спектра стоматологии. Высокая эластичность уменьшает риск поломки.

Ideal for cavity preparation with careful removal of dentine. Inexpensive instruments for the overall dentistry. High elasticity reduces the risk of breakage.



	Наборы - NTI Logic Set 1-7	9.4 - 9.6
	NTI Logic Set 1 - NTI Logic Set 7	
	Подставка для боров для стоматологического кабинета	9.7
	Bur Block for dentists	
	Набор инструментов для препарирования под CEREC® виниры	9.8
	по доктору Клаусу Видхану	
	Preparation Set for CEREC® Veneers designed by Dr. Klaus Wiedhahn	
	Набор инструментов для препарирования под CEREC®	9.9
	коронки и мостовидные протезы по доктору Клаусу Видхану	
	CEREC® crown and bridges preparation set designed by Dr. Klaus Wiedhahn	
	Набор для препарирования под CEREC® коронки и мостовидные протезы,	9.10
	разработанный д-ром мед., стом. Гюнтером Фритше	
	CEREC® crown and bridges preparation set designed by Dr. Günter Fritzsche	
	Набор инструментов для универсальной подготовки имплантации	9.11
	Instrument set for universal preparation for implant placement.	
	ALL IN ONE Набор инструментов для препарирования	9.12, 9.13
	под цельнокерамические реставрации по Пиет Троост	
	ALL IN ONE All-Porcelain Set designed by Piet Troost	
	EC-2009 Easy Chamfer, цилиндрический	9.14
	EC-2009 Easy Chamfer cylindrical	
	EC-2011 Easy Chamfer, конический	9.15
	EC-2011 Easy Chamfer conical	
	Набор для профилактики 1, Набор для профилактики 2	9.16, 9.17
	Prophylaxis Set 1, Prophylaxis Set 2	
	Универсальный набор для обработки композитов	9.18, 9.19
	Universal Composite Set	
	Набор эндодонтический Endo Access Kit	9.20, 9.21
	Endo Access Kit	
	Набор для финирирования композитов • Набор NTI Unique	9.22
	Composite Finishing Kit • NTI Unique Set	

Наборы для стоматологического кабинета и подставки для боров

Sets for Dentistry, Bur Block for dentists

Наборы составлены таким образом, чтобы облегчить хранение и упростить работу.

Наборы для препарирования полостей по Блеку, составленные согласно указаниям Федеральной стоматологической палаты (BZÄK), наборы для полировки различных материалов и наборы для профилактики позволяют существенно снизить себестоимость лечения и повысить его рентабельность.

The Kits of selected instruments facilitate the work and stock keeping.

Sets for cavity preparation according to Black and in line with the recommendations of the the BZÄK reduce the variety of shapes.

Efficiently designed sets for polishing different materials and for prophylaxis.



Набор NTI DiaGloss

NTI DiaGloss

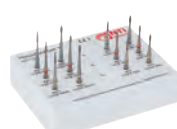
9.23



Набор NTI CeraGlaze RA • Or-the-dens Kit

NTI CeraGlaze RA • Or-the-dens Kit

9.24



Наборы периодонтологических инструментов

Periodontal Sets

9.25



Z-Cut Алмазные инструменты для обработки циркониевой керамики

Z-Cut Diamond Instruments for preparing zirconia

9.26



Набор для интраорального препарирования оксида циркония

от доктора Михаеля Лайстнера

Intraoral preparation set for zirconia by Dr. Michael Leistner

9.27



MADC Маркеры глубины по доктору Mark J. Caldwell

MADC Depth Markers by Dr Mark J. Caldwell

9.28



Подставка боров для термической дезинфекции

Thermal disinfection bur block

9.29

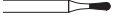
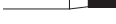


Подставка для особенно длинных боров

Bur block for particularly long, surgical instruments

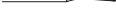
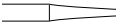
9.29

REF NTI Logic Set 1


830-008M -FG	
830-008F -FG	
830-010M -FG	
830-010F -FG	
830-012M -FG	
830-012F -FG	
835KR-012M-FG	
835KR-012F-FG	
H15X-010-RA	
H15X-012-RA	

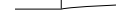
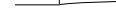
Препарирование полостей передних зубов и пришеечных полостей (классов III, IV и V)
 Preparation of anterior and cervical cavities (Classes III, IV and V)

REF NTI Logic Set 2


830-010M -FG	
830-010F -FG	
830-012M -FG	
830-012F -FG	
830-012SF -FG	
830L-014M -FG	
830L-014F -FG	
830L-014SF -FG	
H15X-010-RA	
H15X-018-RA	

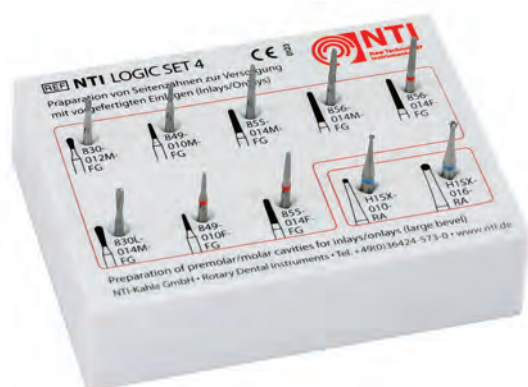
Препарирование полостей боковых зубов под амальгаму (классов I, II и V)
 Preparation of premolar and molar cavities for composite filling materials (Classes I, II and V)

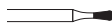
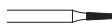
REF NTI Logic Set 3


830-012M -FG	
830-012F -FG	
830L-014M -FG	
830L-014F -FG	
835KR-012M-FG	
835KR-012F -FG	
836KR-014M-FG	
836KR-014F -FG	
H15X-012-RA	
H15X-023-RA	

Препарирование полостей боковых зубов под предварительно изготовленные вкладки/накладки
 Preparation of premolars and molars for inlays and onlays

REF NTI Logic Set 4

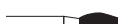


830-012M -FG	
830L-014M -FG	
849-010M -FG	
■ 849-010F -FG	
855-014M -FG	
■ 855-014F -FG	
856-014M -FG	
■ 856-014F -FG	
■ H15X-010-RA	
■ H15X-016-RA	

Препарирование полостей боковых зубов под предварительно изготовленные вкладки/накладки
Preparation of premolars and molars for inlays and onlays

REF NTI Logic Set 5



836KR-010M -FG	
■ 836KR-010F -FG	
836KR-012M -FG	
■ 836KR-012F -FG	
837KR-012M -FG	
■ 837KR-012F -FG	
837KR-014M -FG	
■ 837KR-014F -FG	
850-012M-FG	
369-025M-FG	

Препарирование зубов под цельнокерамические и металлокерамические коронки
Preparation of teeth for full and metal-ceramic crowns

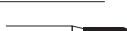
REF NTI Logic Set 6



876K-012M-FG 

876-009M -FG 

877K-012M-FG 

877-012M -FG 

■ 877-012F -FG 

878K-014M-FG 

878-014M -FG 

■ 878-014F -FG 

850-012M -FG 

899-021M -FG 

Препарирование зубов под литые и пластмассовые облицовочные коронки
Preparation of teeth for full cast or composite veneer crowns

REF NTI Logic Set 7



■ 379-016F -FG 

■ 830-010F -FG 

■ 830L-014F-FG 

■ 833-018F -FG 

■ 833-031F -FG 

■ 836KR-010F-FG 

■ 837KR-012F-FG 

■ 855-0145F-FG 

■ 877-012F -FG 

■ 878-014F -FG 

Контурирование и финирирование
Contouring and finishing

REF 4056



Подставка без инструментов
Supply without instruments

REF 4057



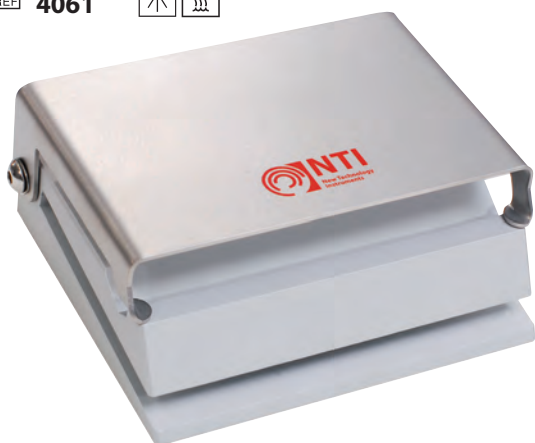
Подставка без инструментов
Supply without instruments

Подставка для боров • Bur Blocks

Подставка для боров FG имеет
20 отверстий для боров с хвостовиком FG
Bur Block FG
20 inserts for FG shanks

Подставка для боров FG/RA
10 отверстий для хвостовика FG
5 отверстий для хвостовика FGL
5 отверстий для хвостовика RA
Bur Block FG/RA
10 inserts for FG shanks
5 inserts for FGL shanks
5 inserts for RA shanks

REF 4061



Подставка для боров RA
20 отверстий для хвостовика RA
RA Bur Block
20 inserts for RA shanks



Преимущества и области применения:

Гладкие поверхности крышки из нержавеющей стали и алюминиевого цоколя облегчают уход. Специальная конструкция обеспечивает надёжное хранение длинных и коротких инструментов. Благодаря плоской форме подставка помещается в любом выдвижном ящике.

Advantages and applications:

The smooth surface of stainless steel lid and the aluminium base facilitates cleaning.
The special design provides secure retention for long and short instruments.
The flat shape fits in any size of drawers.



Preparation Set for CEREC® Veneers

■ 879-012F-FG

■ 879-012C-FG

■ 878-012F-FG

■ 878-012C-FG

■ 859-014SF-FG

■ 837-012SF-FG

■ 379-023F-FG

P335

P3035

P30035



Набор инструментов для препарирования под CEREC® виниры по доктору Клаусу Видхану

Набор был разработан вместе с доктором Клаусом Видханом специально для препарирования и финирирования под виниры CEREC®.

Подбор инструментов гарантирует оптимальное препарирование и, следовательно, точность припасовки виниров.

Инструменты с крупнозернистой алмазной насыпкой позволяют быстро шлифовать твердые ткани зуба, добиваясь существенной экономии времени.

Инструментами с мелкозернистой насыпкой создаются оптимальные границы препарирования, хорошо различимые при помощи интраоральной камеры. Таким образом, облегчается цифровая обработка данных. Это гарантирует безкраевое прилегание виниров к естественному зубу.

Preparation Set for CEREC® Veneers designed by Dr. Klaus Wiedhahn

Set for preparing CEREC® veneers and final finishing developed in collaboration with Dr Klaus Wiedhahn.

The coordinated instruments for preparing veneers guarantee optimum preparation and consequently accurately fitting restorations.

The coarse grit size of the preparation diamonds produces rapid, time-saving reduction of the tooth structure.

The fine instruments create optimum preparation margins, which are required for accurate recording with an intraoral camera and facilitating digital data processing. This guarantees a gap-free fit of the veneer at the natural tooth.



REF Set-1700



Каталог изделий для стоматологов

CEREC® crown and bridge preparation set

881-014M-FG



881-014F-FG



368-023M-FG



368-023F-FG



H4KMKL-012-FG



879SE-012C-FG



879SE-012F-FG



837L-014M-FG



837-014M-FG



249-016-FG



H284-014-FG



879-016C-FG



878-014C-FG



850-023F-FG



H1SX-014-RA



P3035



P3032



P30035



P30032



Набор инструментов для идеального препарирования под коронки и мостовидные протезы CEREC® по доктору Клаусу Видхану

Комплектация набора всеми необходимыми инструментами для препарирования коронок и мостовидных протезов позволяет провести все этапы от удаления старых коронок до раскрытия цервикальной границы препарирования с помощью триммера мягких тканей.

Набор содержит инструменты для препарирования мелкой и крупной зернистости, что облегчает быстрое препарирование под коронки и мостовидные протезы для изготовления по технологиям CAD/CAM.

Сравнительно небольшое количество инструментов значительно упрощает процесс препарирования.

С помощью полиров CeraGlaze, также находящихся в наборе, создаётся такая же поверхность как и после обычного обжига глазури, при этом отсутствует риск нежелательного изменения краевого прилегания коронок реставрации и в будущем предотвращается возникновение трещин.

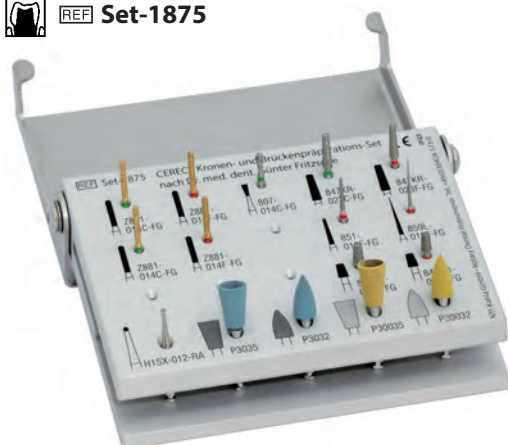
An instrument set for perfect CEREC® crown and bridge preparation designed by Dr Klaus Wiedhahn.

The set contains all the essential instruments for crown and bridge preparation, from removing old crowns to safe exposure of the cervical preparation margin using the tissue trimmer.

The set includes coarse and fine preparation instruments. These facilitate rapid preparation for crowns and bridges fabricated using CAD/CAM.

The low number of instruments simplifies the preparation sequence.

The CeraGlaze polishers in the set create the same surface texture as that produced following standard glaze firing, without any risk to the marginal seal of the restoration or delayed crack formation.



Set-1875 CEREC® Set by Dr. Fritzsche

Набор для препарирования под CEREC® коронки и мостовидные протезы, разработанный д-ром мед. stom. Гюнтером Фритше.

Набор, разработанный в совместной работе с д-ром Гюнтером Фритше, предназначен для препарирования под CEREC® коронки и мостовидные протезы.

Инструменты подобраны в набор таким образом, что гарантируется оптимальное препарирование под коронки и мостовидные протезы и, тем самым, точная припасовка протезов.

Крупнозернистая алмазная крошка боров для препарирования позволяет редуцировать зубные ткани быстро и экономно по времени.

При помощи тонких боров создаются необходимые оптимальные границы препарирования для точного их распознавания интраоральной камерой, а также облегчается цифровая обработка данных. Это гарантирует прилегание без зазоров к естественному зубу.

При помощи CeraGlaze полиров возможно провести обработку контактных пунктов за один стоматологический приём.

CEREC® является зарегистрированной торговой маркой Dentsply Sirona Dental Systems GmbH.

Preparation set for CEREC® crown and bridge preparation according to Dr. med. dent. Günter Fritzsche.

Set for the preparation of CEREC® crowns and bridges developed in collaboration with Dr. Günter Fritzsche.

The coordinated instruments for crown and bridge preparation guarantee optimum preparation, ensuring accurately fitting restorations.

The coarse grit of the preparation diamonds provides quick, time-saving reduction of the tooth structure.

The required, optimum preparation margins are created using the fine instruments for accurate recognition by the intraoral camera and facilitating digital data processing. This ensures a gap-free fit on the natural tooth.

The contact points can be adjusted chairside using the CeraGlaze polishers.

CEREC® is a registered trademark of Dentsply Sirona Dental Systems GmbH.

REF Set-1875

Z881-014C-FG 2x



Z881-014F-FG 2x



807-014C-FG



847KR-023C-FG



847KR-023F-FG



851-012F-FG



859L-010F-FG



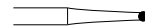
845KR-025C-FG



845KR-025F-FG



H15X-012-RA



P3035



P3032



P30035



P30032



REF Set-1882



Набор-1882 Dr. Carrotte

Набор инструментов для универсальной подготовки имплантации.

Набор, разработанный доктором Дамиен Каротте / город Виллербанн Франция, предназначается для надежного определения оси имплантации.

Сначала в костную ткань углубляется Allport-инструмент H141AX с диаметром ISO 050. Этот инструмент очень хорошо врезается, благодаря его геометрии лезвий и покрытию, а также имеет долгий срок эксплуатации.

Затем проводится первое сверление при помощи трехкантового бора RF186LM. Эти особо тонкие и острые инструменты не смещаются и позволяют надежное определение оси направляющего канала имплантации, даже в сложных ситуациях. Глубина сверления точно определяется по маркировке инструментов.

После первично установленной оси направляющего канала его следует расширить пилотными борами RF210LM1 с большим диаметром ISO 020, ISO 028 или ISO 035.

Контроль за глубиной сверления определяется по маркировке этих инструментов.

Instrument set for universal preparation for implant placement.

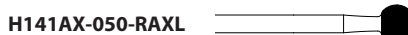
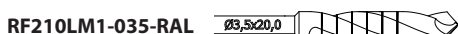
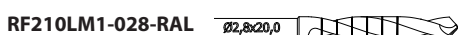
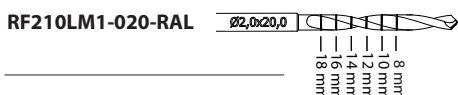
The set developed by Dr. Damien Carrotte / Villeurbanne France, is used for reliable determination of the implant axis.

Initially, the bone is deepened and cleaned up using an Allport instrument H141AX, diameter ISO 050. The blade geometry and coating of the instrument provide high cutting efficiency and long service life. The first drilling cycle is then completed using the triangular centering drill RF186LM. This very thin, sharp instrument does not drift and permits reliable determination of the axis, even with difficult situations. The markings facilitate accurate orientation regarding the depth of the drill hole.

Following this initial determination of the axis, the drill hole is extended by the pilot drill RF210LM1 with the larger diameters ISO 020, ISO 028 or ISO 035.

The markings facilitate accurate orientation regarding the depth of the drill hole. The sharpness of the blades enables to collect bone chips for autografts.

REF Set-1882



ALL IN ONE

845KR-016UF-FG 

845KR-016C-FG 

845KR-025SF-FG 

845KR-025C-FG 

847KR-016F-FG 

847KR-016C-FG 

879K-016SF-FG 

879K-014SC-FG 

P0053 

868A-018M-FG 

856-016SF-FG 

856-014SC-FG 

856-021SF-FG 

856-018SC-FG 

379-023SF-FGL 

Z379-023C-FG 

801-018SF-FG 

801-016SC-FG 

Z850-012TC-FG 

825-023M-FG 



Цельнокерамические вкладки
All-porcelain inlays



Цельнокерамические коронки и мостовидные протезы
All-porcelain crowns and bridges



Цельнокерамические накладки
All-porcelain onlays



Цельнокерамические виниры (нёбные и окклюзионные)
All-porcelain palatal and occlusal veneers



Цельнокерамические, лабиальные виниры
All-porcelain labial veneers



ALL IN ONE

ALL IN ONE Набор для препарирования под цельнокерамические реставрации по Пиет Троост

С этим компактным и высококачественным набором возможно любое препарирование под цельнокерамические реставрации. При составлении набора были приняты во внимание новейшие правила препарирования современной стоматологии, включая технологии CAD/CAM.

Благодаря тщательному подбору инструментов возможно эффективное и быстрое препарирование под цельнокерамические реставрации с минимальным количеством инструментов: от цельнокерамических вкладок до коронок и мостовидных протезов с модифицированным закругленным уступом (CAD/CAM).

ALL IN ONE набор позволяет провести хорошо известное препарирование лабиальных поверхностей под виниры, оптимальное препарирование палатинальных и окклюзионных поверхностей, а также круговое препарирование в 360 градусов под виниры.

Набор ALL IN ONE предлагает стоматологу комплексное решение для высококачественных неметаллических реставраций, удовлетворяющее любые требования.

ALL IN ONE All-Porcelain Set designed by Piet Troost

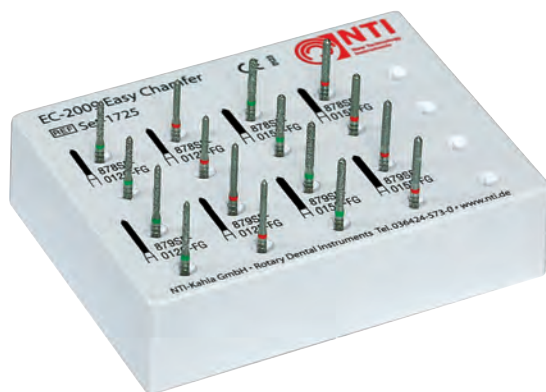
With this compact, high quality set, every type of all-porcelain restoration preparation is possible. The most recent preparation requirements for modern adhesive dentistry, including CAD/CAM technology, have also been accounted for.

This selection of instruments facilitates effective and time saving preparation for all requirements of all-porcelain restorations, with minimal bur exchange: from all-porcelain inlays, onlays and partial crowns to crowns and bridges with a modified chamfer (CAD/CAM).

In addition to conventional labial veneers (porcelain veneers), the ALL IN ONE set is also shaped optimally for palatal, occlusal and 360° veneers.

The ALL IN ONE all-porcelain set provides the dentist and his team with a comprehensive solution for the production of high quality, metal-free restorations.

Time-saving and effective, this set is well equipped for every type of all-porcelain challenge.



EC-2009 Easy Chamfer

цилиндрический, cylindrical

Оптимальное препарирование закругленного уступа – быстро – точно – идеально.

Optimal deep chamfer preparations - quickly - easily - perfectly.

■ 878SE-012C-FG 2x

■ 878SE-012F-FG 2x

■ 878SE-015C-FG 2x

■ 878SE-015F-FG 2x

■ 879SE-012C-FG 2x

■ 879SE-012F-FG 2x

■ 879SE-015C-FG 2x

■ 879SE-015F-FG 2x



■ 878SE-012C-FG

■ 878SE-012F-FG

■ 878SE-015C-FG

■ 878SE-015F-FG

■ 879SE-012C-FG

■ 879SE-012F-FG

■ 879SE-015C-FG

■ 879SE-015F-FG

Благодаря безопасной вершукке облегчается краевое цервикальное оформление и возникает оптимальный закругленный уступ, соответствующий требованиям к цельнокерамическим реставрациям.

The abrasive-free tip facilitates contouring the cervical margin and produces an optimal deep chamfer, which meets the requirements for all-porcelain restorations.



До и после применения подставка для боров вместе с инструментами может быть погружена в дезинфицирующую жидкость, разрешённую для применения с вращающимися инструментами. Принципиально нельзя использовать жидкости, содержащие алкоголь. Термодезинфекция возможна.
Place the bur stand with the instruments in a disinfectant approved for rotating instruments. Never use disinfectants containing alcohol. It is possible to carry out a thermal disinfection.

REF Set-1771 



REF Set-1770 



EC-2011 Easy Chamfer

конический, conical

Оптимальное препарирование закругленного уступа – быстро – точно – идеально.

Optimal deep chamfer preparations - quickly - easily - perfectly.

Каталог изделий для стоматологов

■ 878KSE-019C-FG 2x 

■ 878KSE-019F-FG 2x 

■ 878KSE-022C-FG 2x 

■ 878KSE-022F-FG 2x 

■ 879KSE-021C-FG 2x 

■ 879KSE-021F-FG 2x 

■ 879KSE-024C-FG 2x 

■ 879KSE-024F-FG 2x 



■ 878KSE-019C-FG 

■ 878KSE-019F-FG 

■ 878KSE-022C-FG 

■ 878KSE-022F-FG 

■ 879KSE-021C-FG 

■ 879KSE-021F-FG 

■ 879KSE-024C-FG 

■ 879KSE-024F-FG 

Коническая торпеда имеет угол в 6°. Таким образом этот инструмент отвечает требованиям университетов и производителей сканеров CAD/CAM. Время препарирования под коронки снижается на 30%.

The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations. The time required during crown preparation is reduced by up to 30%.



До и после применения подставка для боров вместе с инструментами может быть погружена в дезинфицирующую жидкость, разрешённую для применения с вращающимися инструментами. Принципиально нельзя использовать жидкости, содержащие алкоголь. Термодезинфекция возможна.

Place the bur stand with the instruments in a disinfectant approved for rotating instruments. Never use disinfectants containing alcohol. It is possible to carry out a thermal disinfection.



Наборы для профилактики • Prophylaxis Sets

Набор для профилактики 1, Set-1643

Набор содержит все необходимые инструменты для чистки и полирования зубов, пломб из амальгамы и композита, а так же сплавов драгоценных металлов.

Полировочные колпачки типа Snap-on используются для полирования зубов с полировочной пастой. Многогранная мандрель обладает особо высокой рентабельностью.

Голубые полиры для профилактики имеют абразивные включения. Благодаря этому не требуется применения полировочной пасты. При особо сильном налёте можно применять полировочную пасту, что бы усилить эффект полирования.

Нейлоновые щёточки применяются с полировочной пастой. Они идеальны для применения на окклюзионной и апроксимальной поверхности зубов.

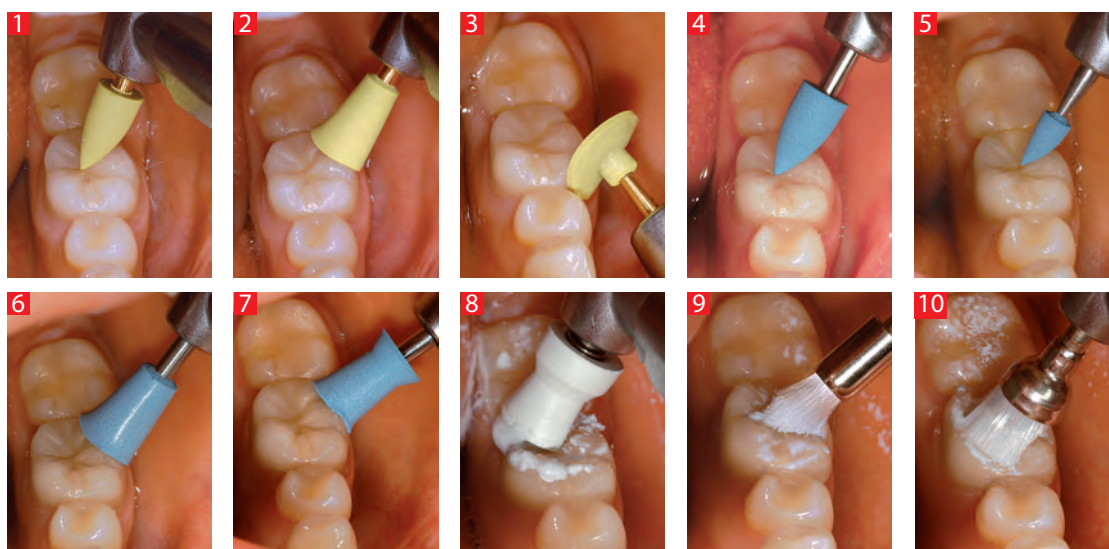
NTI EpsiPol Полиры подходят для всех сплавов благородных металлов и сплавов благородных металлов с пониженным содержанием благородного металла, а так же для амальгам. Коричневый полир для предварительного полирования удаляет царапины, зелёный полир создаёт поверхность с идеальным блеском.

Жёлтый полир Unique обладает алмазным покрытием и является одношаговым полиром для композитов. Специально подобранная алмазная насыпка позволяет проводить полирование всех композитных материалов одним полиром. Это сокращает материальные затраты и время. Новоразработанная резиновая связка обладает эластичной стабильностью, что позволяет полирование всех областей и предотвращает повреждение поверхности композита.

Набор для профилактики 2, Set-1644

Набор инструментов для профилактики 2 состоит только из инструментов, необходимых для чистки зубов.

Набор укомплектован полировочными колпачками типа Snap-on с мандрелями, голубыми полирами для профилактики, нейлоновыми щёточками, такая комплектация облегчает полирование. Различные формы позволяют полирование всех зубов.



Prophylaxis Set 1, Set-1643

A complete set for cleaning and polishing teeth, amalgam and composite fillings and precious metal alloys.

The snap-on polishers are used with polishing paste for polishing teeth. The reusable mandrel makes the polishers highly cost-effective.

Abrasive material is integrated in the blue prophylactic polishers. Polishing paste is not therefore required. With very stubborn deposits, polishing paste can be used to increase the polishing capacity.

The small nylon brushes are used with polishing paste. They are ideal for use in the occlusal area and interdental spaces.

The NTI EpsiPol is suitable for use on all precious and semi-precious metal alloys as well as amalgams. The brown prepolisher removes scratches and the green polisher produces a perfect lustre.

The yellow Unique polisher is a diamond-coated one-step polisher for composite fillings. The selected diamond grit allows all types of composite to be polished with a single polisher. This reduces costs and the time required for polishing.

The newly developed rubber binder, which combines flexibility with stability, can be used in all areas and prevents damage to the composite surface.

Prophylaxis Set 2, Set-1644

This prophylactic set is a complete set just for cleaning teeth.

This combination of snap-on polisher, blue prophylactic polisher and small nylon brush facilitates polishing. Different shapes allow use on any type of tooth.

REF Set-1643



P20032 

P20035 

P20038 

P0132 

P0133 

P0135 

P0032 

P0033 

P0035 

P1232 

P1233 

P1235  

P1238  

P1239  

P1255 

P1256 

P1257 

M037 

+ P1251 4x  

REF Set-1644



P1232 

P1233 

P1235  

P1238  

P1239  

P1255 

P1256 

P1257  

M037  + P1251 4x  



Universal Composite Set

NAS11 2x



NAS12 2x



H1SX-010-RA



H1SX-012-RA



H1SX-014-RA



P20032



P20035



P20038



H246L-012-FG



H246LUF-012-FG



T21RX-012-FG



830L-012M-FG



830L-014M-FG



801-012M-FG



837KR-012M-FG



837KR-012F-FG



368-010F-FG



833-021F-FG



Universal Composite Set

Набор Set-1672 содержит все необходимые инструменты для удаления кариеса, старых пломб, для препарирования полостей классов I, II, III, IV и V, контурирования, финишования и полирования пломб из композитных материалов.

Universal Composite Set

includes all necessary rotary instruments for Caries elimination, Removal of old fillings, Cavity preparation classes I, II, III, IV and V, Contouring, Finishing and Polishing of Composite fillings.

Universal Composite Set

1 801-012M-FG • 830L-012M-FG,
830L-014M-FG



Удаление кариеса. Вскрытие и расширение полостей.

Removing decay dentine. Opening and widening the cavity.

2 T21RX-012-FG



Твердосплавный металлический бор применяется для удаления старых пломб из амальгамы или композита.

Removing old amalgam or composite fillings with carbide burs.

3 837KR-012M-FG,
837KR-012F-FG



Препарирования полостей.

Preparing the cavity.

H1SX-010-RA
H1SX-012-RA
H1SX-014-RA

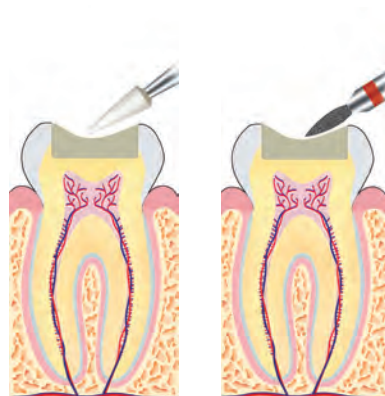


Сглаживание дна полостей.

Smoothering the cavity floor.

Каталог изделий для стоматологов

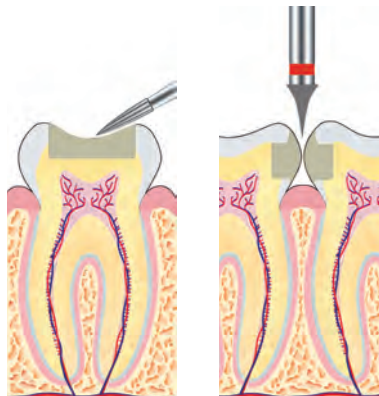
4 NAS11, NAS12 368-010F-FG



После отверждения композитных реставраций происходит обработка поверхности и контурирование.

After hardening the surface of the composite filling is trimmed and contoured.

5 H246L-012-FG
H246L-012UF-FG 833-021F-FG



Твердосплавный финиш для финишной обработки поверхности.

Finishing the surface with finishing carbide burs.

Интердентальное и окклюзионное контурирование.

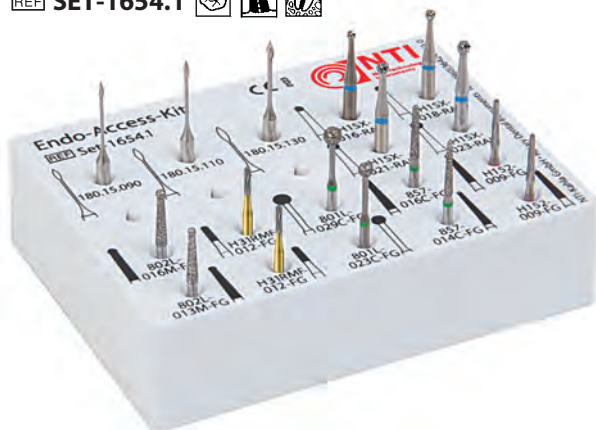
Interdentary and occlusal shaping.

6 P20032
P20035
P20038



При полировании при помощи одношагового NTI Unique полира с алмазным напылением применяйте, пожалуйста, водное охлаждение! Для абразивного полирования рекомендуется при легком контактном давлении соблюдать число оборотов 15.000 мин⁻¹, для полирования до зеркального блеска 10.000 мин⁻¹.

Polishing with NTI Unique, diamond impregnated one stage polishers, for best results use with water! Abrasive polishing at a speed of 15,000 rpm; glaze polishing at 10,000 rpm; work with slight pressure.



Endo-Access-Kit

180.15.090



180.15.110



180.15.130



H15X-016-RAL



H15X-018-RAL



H15X-021-RAL



H15X-023-RAL



802L-013M-FG



802L-016M-FG



H31RMF-012-FG 2x



801L-023C-FG



801L-029C-FG



857-014C-FG



857-016C-FG



H152-009-FG 2x



Набор эндодонтический Endo Access Kit

Набор инструментов облегчает подготовку к эндодонтическому лечению в любой ситуации.

Этими инструментами можно обработать как естественные зубы, так и искусственные коронки. Различные размеры инструментов позволяют применение на зубах любых размеров. Инструменты с безопасной вершущкой предотвращают чрезмерное расширение и перфорацию корневых каналов. Расширителями устья канала типа Gates облегчается расширение физиологического сужения.

Специальная геометрия лезвий инструмента H31RMF-012-FG ускоряет процесс и позволяет значительно сократить затраты времени при обработке больших площадей под металлические коронки.

Endo Access Kit

Well-structured instrument set for quick, safe opening of the pulp chamber prior to endodontic treatment.

The instrument set facilitates precise preparation for endodontic treatment with any indication.

The instruments can be used for preparing the natural tooth crown as well as prosthetic crowns. As the instruments are available in varying sizes, they can be used for any type of tooth.

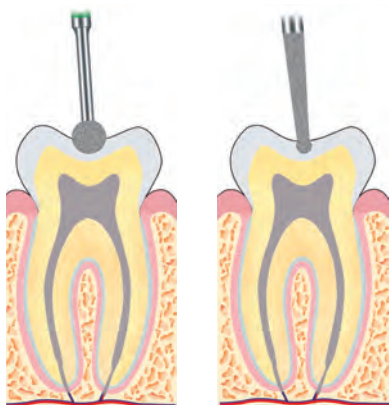
Instruments with non-cutting ends prevent excessive expansion of root canals and avoid perforation.

Gates drills facilitate preparation in narrow physiological areas.

The special cutting blades of the H31RMF-012-FG produce rapid reduction so that preparation of large areas of metal crowns requires less time.

Набор эндодонтический Endo Access Kit • Endo-Access-Kit

1 801L-023C-FG 801L-029C-FG
802L-013M-FG 802L-016M-FG



Трепанация естественной коронки зуба
Accessing the physiological crown

2 801L-023C-FG, 801L-029C-FG



Трепанация керамической облицовки
металлокерамической коронки
*Cutting through the porcelain layer of a
metal-ceramic crown*

3 H31RMF-012-FG



Трепанация металлического каркаса
металлокерамической коронки
*Cutting through the metal layer of a metal-
ceramic crown*

4 H31RMF-012-FG



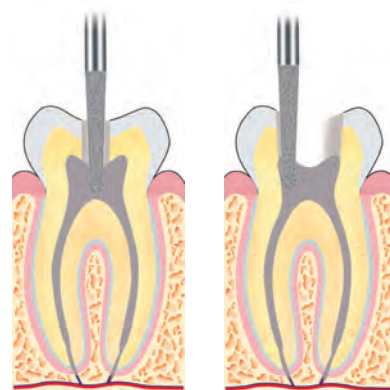
Трепанация металлической коронки
Cutting through a metal crown

5 H31RMF-012-FG



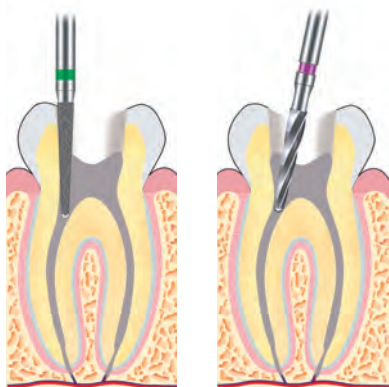
Удаление пломбы
Removing a filling

6 802L-013M-FG 802L-016M-FG



Вскрытие пульпарной камеры и расширение
эндодоступа для эндодонтического лечения
*Opening the pulp chamber and widening the
access cavity for endodontic treatment*

7 857-014C-FG H152-009-FG
857-016C-FG



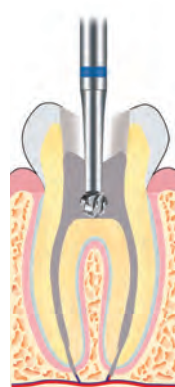
Расширение физиологического сужения
Widening the physiological constriction

8 180.15.090, 180.15.110, 180.15.130

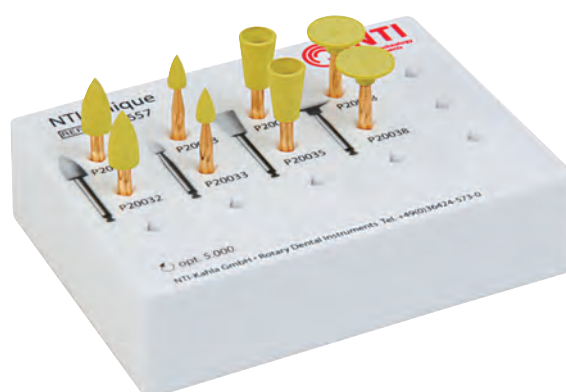


Расширение доступа к корневому
каналу
Extending access to the root canal

9 H1SX-016-RAL H1SX-018-RAL
H1SX-021-RAL H1SX-023-RAL



Сглаживание дна полости зуба
Smoothing the cavity floor



Composite Finishing Kit



Набор для финирирования композитов

Комплектация набора идеально подходит для быстрого достижения блестящих результатов при финирировании и последующей полировке микрокомпозитов.

Composite Finishing Kit

This assortment is for finishing and polishing all microfilled composites. Produces a high lustre quickly.

NTI Unique Set



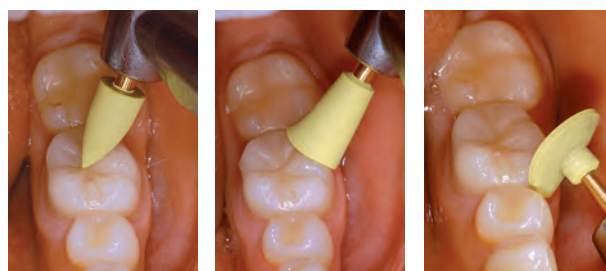
Набор NTI Unique

Специально подобранная зернистость алмазного наполнения позволяет полировку любых композитов одним полиром, что уменьшает себестоимость и затраты времени.

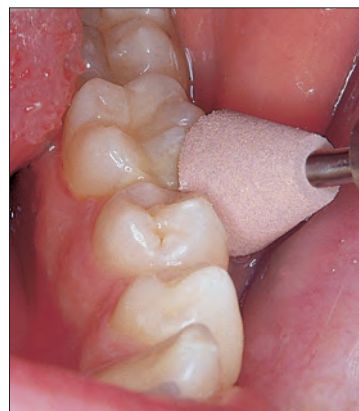
Новая связка из натурального каучука является одновременно эластичной и стабильной, что позволяет полировать все части зуба и предотвращает повреждение поверхности композита. Абразивные вещества непрерывно высвобождаются при работе, что позволяет сглаживать поверхность и создавать зеркальный блеск.

NTI Unique Set

The selected diamond grit enables polishing of all types of composite using one polisher, this reduces costs and saves time. The newly developed natural rubber binder with elastic stability enables polishing in all areas and prevents damage to the composite surface. The continuous release of abrasive materials produces a smooth and high-lustre surface.



REF Set-1729



NTI DiaGloss



Набор NTI DiaGloss

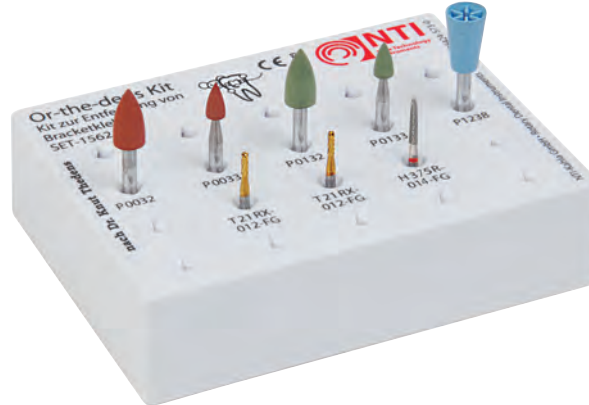
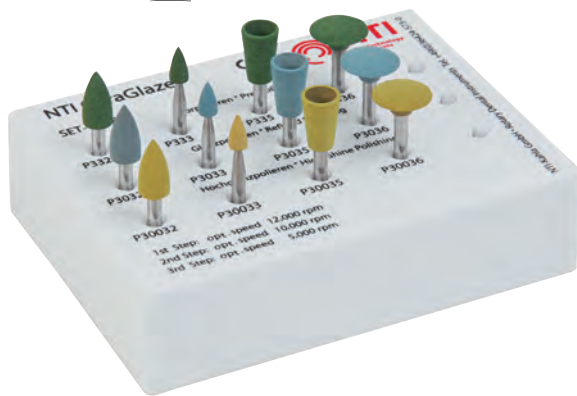
Первоклассное финирирование и полирование композитов в два шага. Розовый DiaGloss для предварительного полирования с мелким алмазным зерном сглаживает поверхность и удаляет оставшиеся шероховатости.

Белый DiaGloss со сверхмелким зерном создаёт идеальный зеркальный блеск на композитах. Для подготовки поверхности композита рекомендуются алмазные боры с мелкой и сверхмелкой зернистостью или твердосплавные финиры.

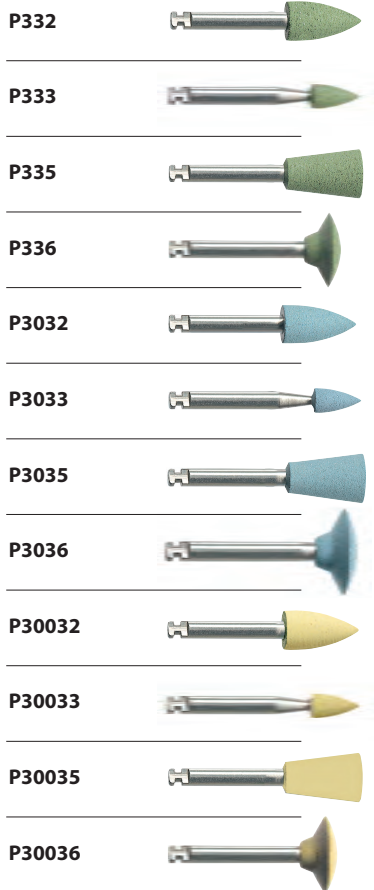
NTI DiaGloss Set

First class pre-polishing and high gloss polishing of composites in two steps. The pink DiaGloss pre-polisher with a fine diamond grit smooths the surface and removes last scratches.

The white DiaGloss with a superfine diamond grit provides a perfect high-gloss polish on composites. For preparation of composite surfaces we recommend fine and superfine diamond instruments or Finishing Tungsten Carbide.



NTI CeraGlaze



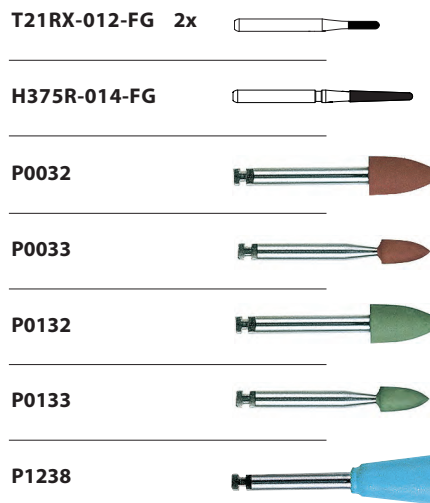
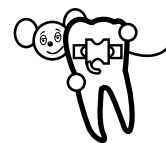
Набор NTI CeraGlaze RA

Полиры с алмазной насыпкой, годами проверенные в зуботехнической лаборатории, можно теперь использовать и стоматологам для обработки и полирования керамики в полости рта.

NTI CeraGlaze RA

Porcelain diamond polishers, tried and tested for years in laboratory use, now also available for preparing and polishing intraorally.

Or-the-dens Kit

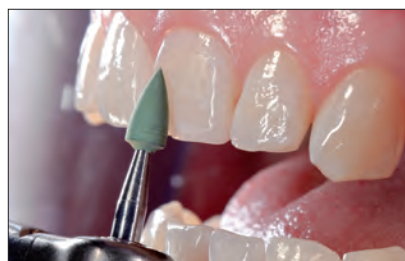
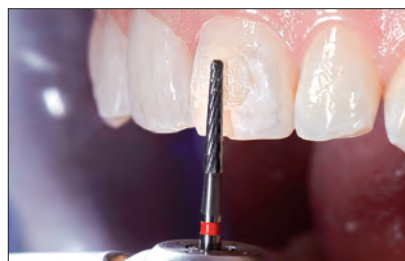


Набор Or-the-dens Kit

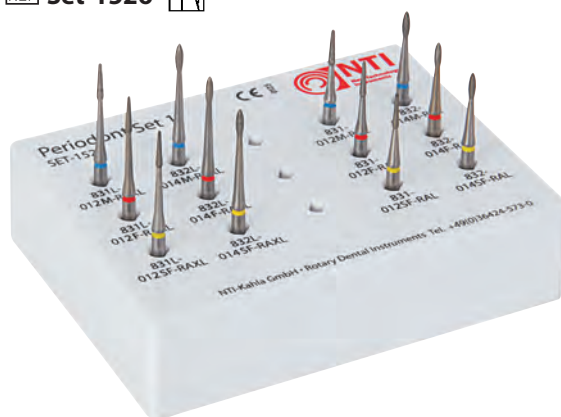
Набор по доктору Кнуту Тэденсу предназначен для удаления адгезива после фиксации брекетов.

Or-the-dens Kit

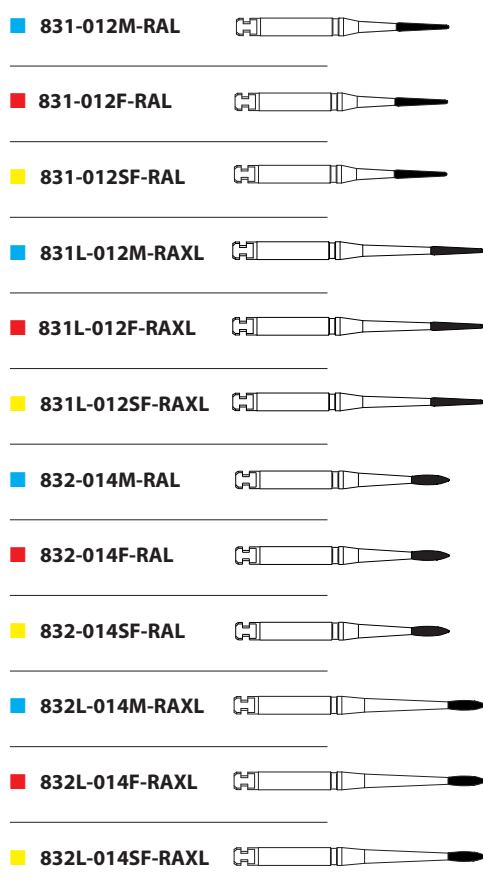
Set for removal of bracket bonding resin designed by Dr Knut Thedens.



REF Set-1526

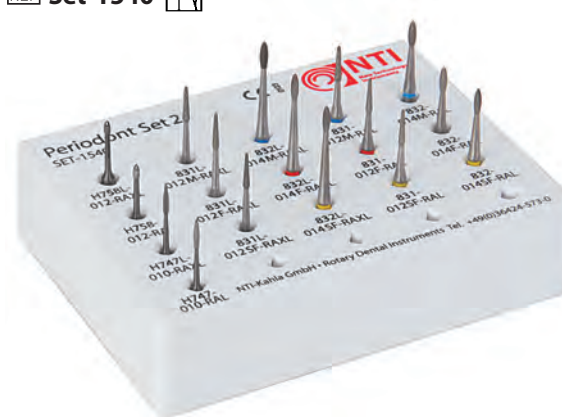


Periodont Set 1



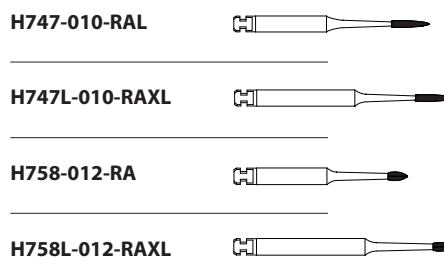
Набор периодонтологических инструментов 1
(Набор алмазных периодонтологических инструментов)
Две различные формы с двумя хвостовиками различной длины позволяют индивидуальное лечение поверхности корня.
Periodont Set 1
(*Periodontal Diamond Set*) Two different shapes with two different shank lengths for trimming root surfaces.

REF Set-1540



Periodont Set 2

дополнительные виды форм к набору Set - 1526
Additional shapes to Set - 1526



Набор периодонтологических инструментов 2
Набор алмазных и твердосплавных периодонтологических инструментов.
Две различные формы с двумя хвостовиками различной длины (каждый из которых доступен и как алмазный инструмент, и как твердосплавный) делают лечение поверхности корня удобным в любой ситуации.
Periodont Set 2
(*Periodontal Diamond and Tungsten Carbide Set*)
Two different shapes with two different shank lengths, one each tungsten carbide and diamond, for trimming root surfaces.



Z-Cut Diamond Instruments

☒ K369-025F-FG		☒ K369-025SF-FG		☐ K369-025UF-FG	
☒ K801L-014F-FG		☒ K801L-014SF-FG		☐ K801L-014UF-FG	
☒ K856-016F-FG		☒ K856-016SF-FG		☐ K856-016UF-FG	
☒ K859L-010F-FG		☒ K859L-010SF-FG		☐ K859L-010UF-FG	
☒ K879-014F-FG		☒ K879-014SF-FG		☐ K879-014UF-FG	
☒ K881-016F-FG		☒ K881-016SF-FG		☐ K881-016UF-FG	

Z-Cut Алмазные инструменты

Идеальны для обработки циркониевых абатментов,
а также для сепарации циркониевых коронок.

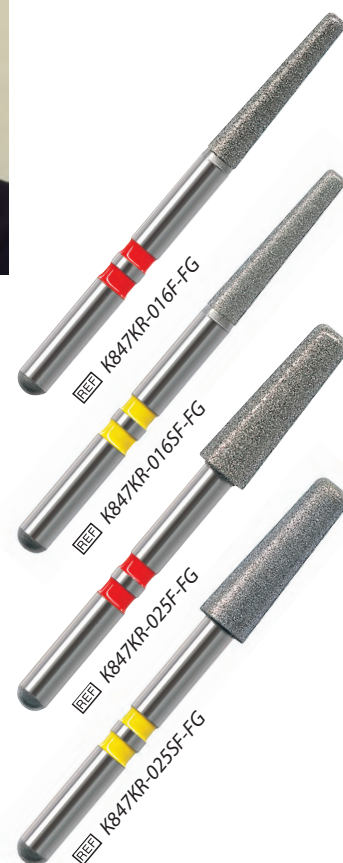
Z-Cut diamond instruments

*Ideal for the preparation of zirconia abutments
and separation of zirconia crowns.*

REF Set-1859



Dr. Michael Leistner



Set-1859

P335



P332



P3035



P3032



P30035



P30032



K847KR-016F-FG



K847KR-016SF-FG



K847KR-025F-FG



K847KR-025SF-FG



K856-016F-FG



K856-016SF-FG



K881-016F-FG



K881-016SF-FG



K369-025F-FG



K369-025SF-FG



Набор для интраорального препариования оксида циркония по Михаэлю Лайстнеру.

Для достижения идеальных результатов с этим материалом в имплантологии необходимо использовать абатменты из диоксида циркония. Для оптимальной адаптации под интраоральную ситуацию пациента требуются инструменты, позволяющие уверенно удалять материал и проводить препариование абатмента, соответствующее анатомическим особенностям. Научные исследования доказали, что при обработке абатментов из оксида циркония необходимо избегать создания углов и кантов. Известная серия инструментов для обработки оксида циркония линии Z-Cut была расширена, совместно с

доктором Лайстнером, инструментами с круглым кантом. При разработке инструментов был использован многолетний опыт этого специалиста в имплантологии. За счёт высокой степени твердости алмазов, инструменты имеют повышенную режущую способность. Особый усиленный состав связки обеспечивает более прочное крепление алмазов на инструменте и продлевает срок его службы.

Intraoral preparation set for zirconia by Dr. Michael Leistner.

All-ceramic provides top-quality aesthetics. Zirconia abutments are required to achieve the best results in implantology. Optimum adaptation of the abutments to the intraoral situation requires instruments, which enable reliable reduction and prepare the shape of the abutments precisely to the anatomical conditions. Scientific studies prove that it is important to ensure that no corners or edges are prepared during contouring.

The familiar and successful Z-Cut instruments for zirconia have been practically extended in collaboration with Dr. Michael Leistner. This has incorporated Dr. Leistner's many years of experience in the implantology sector with zirconia components. The KR instruments guarantee material-friendly preparation. The high degree of hardness of the special diamonds ensures an excellent cutting performance.



Axial Reduction Instruments by Dr Mark J. Caldwell

MADC Маркеры глубины по Dr. Mark J. Caldwell, США

Маркеры глубины для всех видов коронок и мостовидных протезов.

Цельнокерамические протезы, а также протезы, произведённые по технологиям CAD/CAM, ставят высокие требования к препарированию. Успех реставрации во многом зависит от соблюдения минимальной толщины реставрации. (Teamwork 6/2007; профессор доктор Франкенбергер et.al.).

С алмазными инструментами типа «Caldwell» (по доктору Mark J. Caldwell) эти требования выполняются быстро и легко. Четыре инструмента дают возможность задать нужную глубину препарирования (0,6 мм; 1,0 мм, 1,5 мм и 2,0 мм).

MADC Инструменты имеют кольцевое кодирование, маркирующее глубину препарирования. Таким образом, их также легко различить среди других инструментов в подставке для боров.

С этими инструментами возможно выполнить все требования к препарированию и создать зуботехнически и ситуативно необходимую глубину препарирования.

MADC Depth Markers by Dr Mark J. Caldwell, USA

Depth marking for all areas of crown and bridgework.

All-porcelain and CAD/CAM produced restorations place high demands on dental preparations. The success of a restoration depends to a high extent upon the compliance of the minimal wall thickness of the restoration (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

With the "Caldwell" (acc. to Dr Mark J. Caldwell) diamond instruments, these requirements can be safely and easily achieved.

With these four instruments it is possible to define the prepared margin at the depths of 0.6 mm; 1.0 mm; 1.5 mm and 2.0 mm. The MADC instruments have ring markings stating each individual depth. This way you can see the differences even when in the bur stand.

With these instruments all preparations are possible, with any technically or physically required depth.



**MADC06
-009M-FG** 2x 

**MADC10
-009M-FG** 2x 

**MADC15
-009M-FG** 2x 

**MADC20
-009M-FG** 2x 

REF 4066 



REF 406S-1,60D

Силиконовые держатели FG • Упаковка 12 штук
FG Silicone holder • Pack of 12 pieces

REF 406S-2,35D

Силиконовые держатели HP/RA • Упаковка 12 штук
HP/RA Silicone holder • Pack of 12 pieces

Подставка боров для термической дезинфекции

Подставка боров для термической дезинфекции

Подставка боров для термической дезинфекции вращающихся инструментов согласно инструкции.

Подставка для боров объединяет в себе простое применение, легкое использование и надёжный результат. Два держателя на дне подставки гарантируют надёжное крепление в термодезинфекторе.

Подставки сделаны из высококачественной нержавеющей стали. Благодаря этому предотвращается окисление инструментов. Силиконовый держатель боров гарантирует надёжное крепление, даже под сильным давлением.

Thermal disinfection bur block

Bur block for regulation-compliant thermal disinfection of rotary instruments.

The new thermal disinfection bur block combines the advantages of simple application, safe handling and reliable disinfection results in a single device. Two spring steel sheets on the base of the block ensure good fixation in the thermal disinfector's drawers.

The block is made from high-quality stainless steel. This prevents cross-contamination of oxides with other metals. The silicone holders for the burs mean that the instruments are secured reliably even under the great pressure of the rinsing and cleaning water.

Подставка для особенно длинных боров Bur block for particularly long, surgical instruments



REF 4064

Принадлежности • Accessories

Правильный камень для очистки алмазных инструментов

Загрязнённые алмазные инструменты можно просто вновь активировать при помощи камня для очистки. Пожалуйста, перед применением держать брусок в воде пока не прекратится образование пузырьков, потом вращающийся инструмент примерно 2-3 секунды провести по бруску.



Длина мм / Length in mm 100 *

1 REF G9920

Рисунок уменьшен/reduced size

Cleaning stone

Dirty and clogged up diamond instruments can be easily restored using the dressing stone. Before use immerse the dressing stone in water until no bubbles are released.

Then move the rotating instrument over the stone for approx. 2-3 seconds.



Правильный камень для полиров

с двусторонней алмазной насыпкой для центрирования, придания формы и чистки резиновых полиров и камней.



Длина мм / Length in mm 116 *

1 REF P4060

Diamond Dressing Stone

For dressing, shaping and restoring deformed abrasives, both sides coated.



Дискодержатель • Disc Mandrels

Дискодержатель
303 RF/050 RA, нержавеющая
сталь

Screw Type Special Mandrel
303 SS/050 RA stainless steel



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm 050
Длина / Head Length mm 5,0

Shank ISO 6/100 REF

RA 330 204 604 391 050 M005

Opt. 12.000 rpm

Мандрель типа Snap-on
Угловой наконечник,
никелированный
Snap-on Mandrel RA shank,
nickel plated



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm 050
Длина / Head Length mm 5,0

Shank ISO 6/100 REF

RA 311 204 607 000 050 M037

Opt. 2.000 rpm

Держатель для дисков «Moore»

Держатель для дисков
«Moore»
Никелированный
Moore Mandrel RA
nickel plated



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 mm 060
Длина / Head Length mm

Shank ISO 6/100 REF

RA 311 204 615 421 060 M019

Opt. 12.000 rpm

Цанговые зажимы - Вставки никелированные • Reducing Sleeves nickel plated

для цангового зажима $\varnothing$
2,35 мм на $\varnothing$ 1,60 мм
for chuck $\varnothing$ 2.35 mm
into $\varnothing$ 1.60 mm



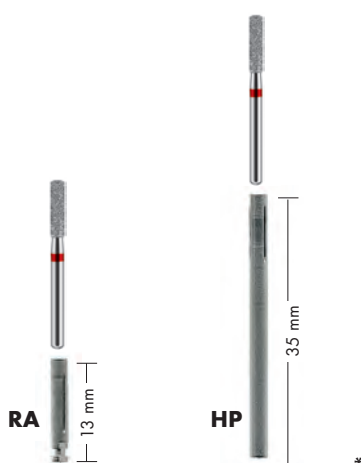
	6/100	REF	M 032
	opt. 20.000 rpm		

Адаптеры FG • FG Adapter

Быстрое и надёжное крепление в угловом наконечнике RA или в прямом наконечнике HP для Ваших FG инструментов при помощи адаптера. Хвостовик имеет автоматически закрывающийся цанговый зажим. После первичной фиксации инструмент остаётся в адаптере до тех пор, пока инструмент не затупится. Благодаря специальной нержавеющей стали адаптер можно стерилизовать вместе с инструментом во всех стандартных растворах и в автоклаве.

Fast and safe insertion of your FG instrument into the RA or HP adapter, by simply pushing it in. The adapter shank is constructed like a snap-on clamping sleeve. Once inserted, the instrument will remain in the adapter until it has become dull. Made from special stainless steel, the adapter together with the instrument can be sterilized in any normally used solution or in the autoclave.

FG Адаптер, нержавеющий
FG Adapter, stainless steel



Shank	ISO		6/100	REF	M024	M025
	opt. 20.000 rpm					

Адаптер FG

С FG адаптером можно использовать все инструменты FG также в прямом наконечнике ($\varnothing$ 2,35 мм).

FG Adapter

Any FG - Instrument can be converted to a handpieces ($\varnothing$ 2.35 mm) by means of this FG Adapter.



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм		016
Shank		ISO
 6/100		REF
HP	330 104 612 434 016	M022
	opt. 20.000 rpm	

* Это не медицинская продукция! • Not a medical device!

Указания по эксплуатации и безопасности Recommendations for use and safety instructions



Указания по дезинфекции

11.3 - 11.5

Directions of disinfection



Проверка вращающихся инструментов

11.5, 11.6

Checking the rotary instruments



Стерилизация

11.7

Sterilization



Проверка турбин и угловых наконечников

11.8

Check of turbines and contra-angle handpieces



Проверка центричности и подшипников

11.8

Check of concentricity and bearings

Проверка количества поступающей охлаждающей жидкости

11.8

check of the amount of water that can be delivered

Правила эксплуатации вращающихся

11.9, 11.11

хирургических и стоматологических инструментов

User Information for rotating dental and surgical instruments

Рекомендуемое число оборотов

11.12 - 11.16

Recommended speed ranges

Указания по дезинфекции Directions of disinfection



Использовать только разрешенные средства для дезинфекции вращающихся инструментов.

Only use approved disinfectants for rotary instruments.



Соблюдать рекомендации производителей по пропорциям смеси.

Adhere to the mixing ratio.



Соблюдать время применения.

Adhere to the exposure times.



Не использовать алкоголь или алкоголесодержащие дезинфекционные средства.

Do not use alcohol or alcoholic disinfectants.

Подробные рекомендации для дезинфекции по DIN EN ISO 17664 ➡ www.nti.de

Detailed recommendations for preparation in accordance with DIN EN ISO 17664 ➡ www.nti.de

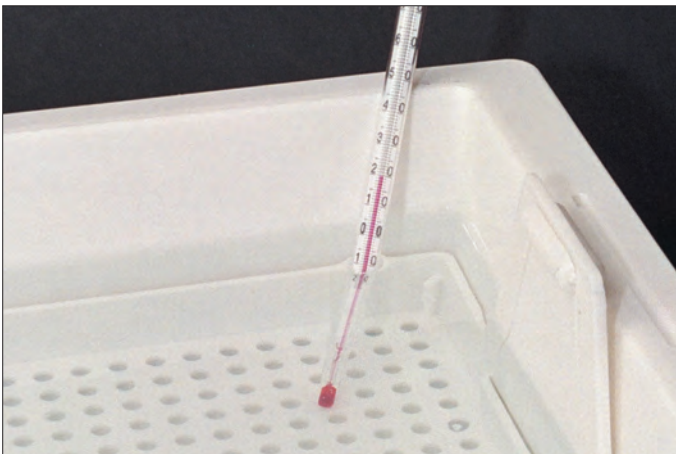
Указания по дезинфекции Directions of disinfection



Предотвращать испарение раствора.
Protect the solution against evaporation.



Предотвращать испарение раствора.
Protect the solution against evaporation.



Не нагревать раствор выше 40°C.
Do not heat the solution above 40°C.



Регулярно обновлять раствор.
Renew the solution regularly.



Тщательно чистить ёмкость для дезинфекции.
Clean the disinfectant container thoroughly.

Правила дезинфекции Directions of disinfection



Не смешивать инструменты различного качества.
Do not mix different qualities of instruments.

METASYS

GREEN&CLEAN ID N

Hochwirksames Konzentrat zur Desinfektion von Instrumenten und Medizinprodukten.
Hervorragende Reinigungswirkung.
Äußerst materialschonend.

GRÜND&CLEAN ID N

Wichtige Produktmerkmale:

- wirtschaftliche Konzentration (1%) ein 5 Liter Kanister ergibt somit bis zu 500 Liter Desinfektionslösung (1 Jahresverbrauch, bei täglichem Wechsel)
- kurze Einwirkzeit (30 Minuten)
- außerordentliche Reinigungswirkung durch synergistisch eingeleitete Wirkstoffe
- breite Desinfektionswirkung: bakteriell inkl. Th+/fungus, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovaviren
- geeignet für die Anwendung im Ultraschallbad
- verwendbar für flexible und starre, sowie für thermotabile und -stabile Instrumente
- Empfehlung von Karl STORZ (Endoskope Hersteller, Deutschland)
- Empfehlung von NTI-Kahla GmbH (Rotary Dental Instruments, Deutschland)
- aldehyd- und phenolfrei
- DGHM-gelistet
- CE-Kennzeichen

Einwirkzeiten:

- 1 %-ige Lösung: 30 Minuten (bakteriell inkl. Th+/fungus, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovaviren)
- 2 %-ige Lösung: 15 Minuten (bakteriell inkl. Th+/fungus, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovaviren)
- 7,5 %-ige Lösung: 5 Minuten (bakteriell inkl. Th+/fungus, HBV/HCV/HIV, Adeno- und Papovaviren)

Gutachten:

- Dr. med. J. Steinmann, Bremen.
- Prof. Dr. med. R. Schubert, Frankfurt/Main.
- Prof. Dr. med. H.-P. Werner, Schwann.

Lieferformen:
GREEN&CLEAN ID N:
1 x 5-Liter Kanister

Disinfect-Pe: 90030034

Wird immer 2000 Stück und 6000er Loseinheiten

Каталог изделий для стоматологов

Следовать предписаниям производителя дезинфицирующего средства.

Adhere to the instructions of the disinfectant manufacturer.

Проверка вращающихся инструментов Checking the rotary instruments



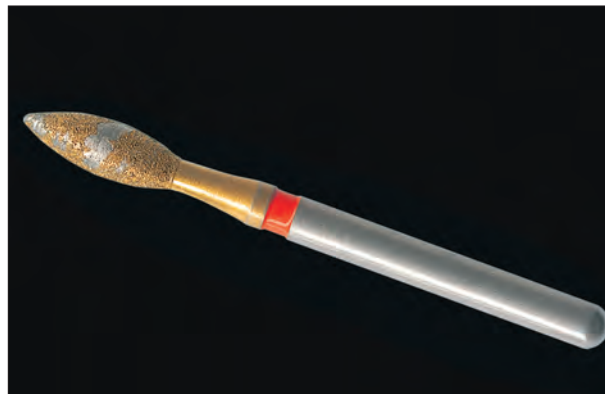
Проверка инструментов должна производиться лупой с десятикратным увеличением.

Check rotary instruments regularly with a magnifying glass (min. 10 x magnification).

Проверка вращающихся инструментов Checking the rotary instruments



Проверить хвостовик на повреждения.
Check the shank for any damage.



Проверить алмазное покрытие на повреждения.
Check the diamond coating or cutting blades for any damage.



Проверить инструменты на загрязнение и по необходимости почистить. Чистить алмазные инструменты камнем для очистки G9920.
Check the instruments for contamination and clean, if required. Clean diamond instruments with the cleaning stone G9920.



Проверить инструменты на загрязнение и по необходимости почистить. Чистить твердосплавные инструменты проволочной щёткой P6820.
Check the instruments for contamination and clean, if required. Clean tungsten carbide instruments with the wire brush P6820.



Проверить полиры на повреждения, центричность и чистоту. Очищать поверхность полиров и восстанавливать центричность с помощью правильного камня P4060.
Check polishers for damage, concentricity and contamination. Clean the polisher surface and restore concentricity using the dressing instrument P4060.

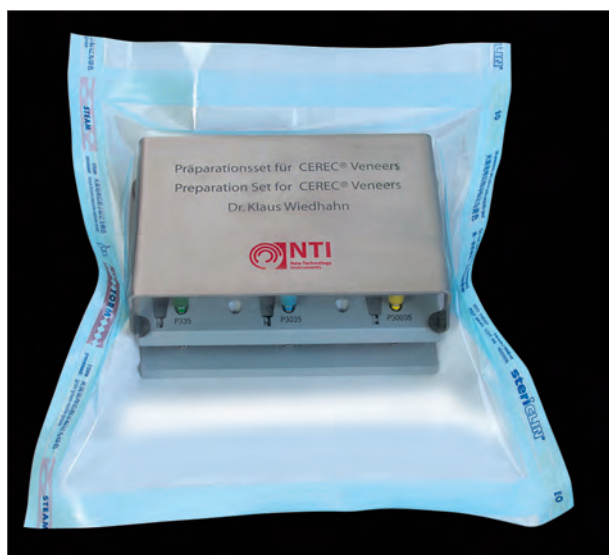


Проверить центричность путём катания инструмента по ровной поверхности.
Check the concentricity.

Стерилизация • Sterilization

- Обязательно необходимы регулярные проверки стерилизатора.
- После 1.000-го цикла использований или каждые два года необходимо проводить проверку аппарата в авторизованной производителем мастерской.
- После 400-го цикла использований или каждые шесть месяцев должен быть проведён бактериологический тест на споры.
- Регулярно тщательно чистить автоклав по указаниям производителя дезинфицирующих средств.
- Соблюдать рекомендованную для различных инструментов температуру, полиры и триммеры для мягких тканей следует стерилизовать при 134°C / 273°F.

- *Regular inspection of the steriliser is essential.*
- *The steriliser should be inspected in a workshop approved by the manufacturer after a maximum of 1,000 cycles or every two years.*
- *A bacterial spore test should be carried out after 400 cycles or every six months.*
- *The steriliser should be thoroughly cleaned at regular intervals in accordance with the disinfectant manufacturer's instructions.*
- *Adhere to the temperatures for the different instruments, pol-
ishers and tissue trimmers at 134°C / 273°F.*



Упаковывать так, чтобы избежать реконтаминации.
Shrink-wrap instruments to protect them against recontamination.



Использовать только дистиллированную воду!
Only use distilled water!



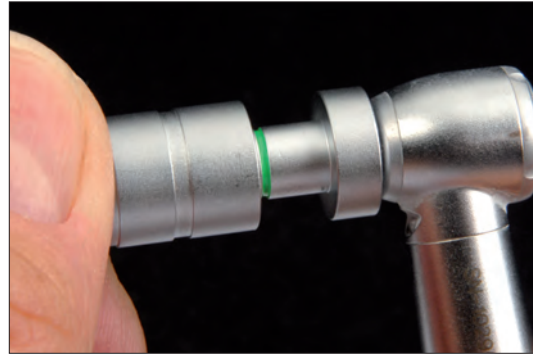
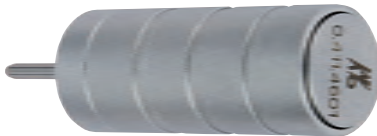
Проводить стерилизацию только с высококачественными инструментами.
Only insert instruments of the same quality.

Проверка турбин, угловых и прямых наконечников Check of turbines, contra-angles and handpieces

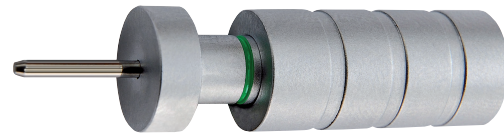
Каталог изделий для стоматологов



Проверка надежного крепления в приводе стоматологической установки.
Check if the instrument is secure in the dental handpiece.



Проверка прибором для теста силы удержания.
Check with a retention force tester.



Проверка центричности и подшипников • Check of concentricity and bearings



Инструменты не должны пошатываться в приводе стоматологической установки.
The instruments should not wobble in the dental handpiece.



REF FG-314 $\varnothing$ 1,6 mm



Проверка вращения при помощи контрольного инструмента – при нарушениях вращения возникает вибрация.
Rotary check with test instruments – damage is indicated by vibrations.



REF RA-204 $\varnothing$ 2,35 mm

Проверка количества поступающей охлаждающей жидкости Check of the amount of water that can be delivered



Следует проверять минимальное количество охлаждающей жидкости (50 мл в минуту).
Check the water coolant flow with a minimum of 50 ml per minute.

(GB) Intended purpose and proper application of medical devices.

Intended purpose and proper application of medical devices.

The medical devices described in the practice catalogue are intended for use in dentistry and may only be used by dentists and other qualified professionals, who are familiar with the use of these instruments based on their training and experience.

The regulations of the Medical Devices Act and the Medical Devices Directive 93/42/EEC and associated laws and regulations apply to the use of the instruments on patients. Instruments that are used on patients have to be approved for that purpose and carry the CE mark:

Designation for :

a) NTI Class I products is 

b) NTI Class IIa products is 

Laboratory instruments (without CE mark) are not approved for use on patients.

The symbols next to the figure number denote the application possibilities in the dental practice. They are recommended uses for the instruments.

User Information for rotating dental and surgical instruments

Carefully observing the safety recommendations ensures optimum working conditions and extends life of your dental and surgical instruments.

Improper use results in damage to tissues, premature wear, destruction of the instruments and a risk to the user, patient and third party.

- Selection of unfavourable instrument shapes results in disadvantages to incorrect preparations.
- Excessive speeds while using instruments with overly large heads endanger the stability of the instruments.
- Excessive speeds applied near to the dental pulp can endanger its vitality. The same can be the result when using an inadequate supply of water spray.
- Observe permissible speeds indicated on packaging!
- The drive systems, according to ISO 14457, must be in perfect technical condition. Adequate water spray cooling (min. 50ml/min) on the working section with all speeds above 1500 min⁻¹ must be ensured.
- Additional external cooling is needed for Instruments with a total length of >19 mm and a head diameter of 1.8 mm (ISO -018).
- Moistening of the surfaces to be prepared must not be impaired by an incorrect suction extraction system. Deflection of the coolant jet can also cause heat related damage.
- The recommended applied contact pressure range is 0.3 - 2 N (30 - 200 p) depending on the kind of preparation.
- Avoid tilting, levering, or blocking the instruments up by using too much contact pressure. (increased danger of fracture)
- Insert the instruments as deeply as possible without excessive use of force into the chuck and check to ensure that they are secure.
- Extremely tapered instruments will wear faster at the tip due to the smaller size. To maintain the longevity of these instruments, careful preparation with less contact pressure is important.
- Apply Turbo instruments over their entire grinding surface.
- Roughness obtained with a diamond coating > ISO 524 has to be finished.
- Immediately remove any instruments that are damaged, bent or no longer run concentrically.
- Depending on the application, the use of protective goggles is recommended.

Instructions for use polishers/brushes

- Only apply light pressure when polishing to minimise the heat build-up.
- Always polish using circular movements.
- All steps should be used in sequence with multi-step systems to achieve a high lustre.
- Wearing protective glasses is recommended.

Root canal instruments

- Use instruments in ascending sequence.
- Do not skip sizes.
- Small sizes are subjected to heavy loading and should therefore only be used once.
- Large sizes are unsuitable for highly curved canals; risk of fracture and perforation.
- Carefully check instruments for wear and deformation after each treatment.
- Protect patients against aspiration. Secure instruments using a

rubber dam, chain or cord.

- Regular removal of dentine chips prevents blockage of the blades; regular rinsing using 2.5% NaOCL solution after use of each instrument.
- Instruments that have been used for highly curved canals should be exchanged after using once.

Instruments for use with a handpiece

Gates

- Green contra-angle, 450 - 800 min⁻¹. Used for preparing the coronal portion of the root canal before or after the use of files or Kreamers.

Peesos

- Green contra-angle, 800 - max. 1200 min⁻¹. Only to be used for exposing the canal entrance and for reaming the coronal portion.

Instruments for root filling

Root fillers 178/178S

- Green contra-angle. Immerse the root filler in the filling material while the contra-angle is switched off and insert the root filler carefully to just before the apex. Then rotate the filling material at a speed of 800 min⁻¹ while slowly withdrawing the instrument



Separate instructions for use are included with products that require explanation.



Note the instructions for use → www.nti.de

Preparation instructions

- Rotating instruments have to be disinfected, cleaned, dried and sterilised before the first application on the patient and immediately after every use.
- The use of inappropriate disinfectants and/or keeping the instruments too long in the disinfectant can result in corrosion (increased danger of breakage) and discolouration of the instruments or the colour coding can come off.
- No alkaline disinfectant must be used for the disinfection of silicon rubber polishers.
- Do not place polishers in alcohol!
- **Colour-anodised aluminium components** (e.g. Retopin mandrels) lose their colour with the use of standard cleaning procedures and in cleaning and disinfection machines. Specially coordinated cleaning and disinfectant agents should be used during preparation.
- **Steel instruments** are unsuitable for both mechanical preparation and steam sterilisers. We recommend changing to a suitable tungsten carbide instrument.
- The use of bur stands or trays is necessary to avoid contact damage.
- We recommend sterilisation in an autoclave at 134°C / 5 min. Use only fully desalinated or distilled water during preparation.
- **Observe guidelines from Robert Koch Institut (Hygiene Requirements in Dentistry) or the valid legal and hygiene regulations in the respective country!**

Detailed recommendations for preparation in accordance with DIN EN ISO 17664 → www.nti.de

Reusability

- **Single-use products** ② (also marked on the packaging) are not approved for reuse. Safe use cannot be guaranteed if these products are reused, as there is the risk of infection and/or the safety of the product is no longer guaranteed.
- The end of the product service life is always determined by wear and damage due to use.

Storage and Keeping Conditions:

- In dry conditions and protected against contaminants.
- Protect instruments in general against chemicals, acids, heat and extreme temperature variations.

RU Целевое назначение и квалифицированное применение медицинской продукции.

Медицинская продукция, описанная в данном каталоге для стоматологических кабинетов, предназначена для использования в области стоматологии только врачами-стоматологами и другими обученными и опытными экспертами, владеющими навыками пользования этими инструментами.

Для применения инструментов на пациентах действуют предписания Закона о Медицинских Изделиях, а также Директива о медицинских продуктах 93/42/ЕЭС и относящиеся к ней законы или постановления. Инструменты, применяемые на пациентах должны иметь для этого допуск и иметь маркировку CE.

Маркировка:

- a) NTI класса I -продукция 
- b) NTI класса IIa -продукция 

Инструменты для зуботехнической лаборатории (без маркировки CE) нельзя применять на пациентах.

Символы рядом с номером предмета означают возможности применения в стоматологической практике. Это является рекомендацией для применения инструментов.

Информация по пользованию для вращающихся стоматологических и хирургических инструментов.

Оптимальные условия работы и длительный срок службы стоматологических и хирургических инструментов достигаются при внимательном соблюдении правил безопасности.

Неправильное использование приводит к повреждению тканей, преждевременному износу, слою инструментов и нанесению угрозы для пользователя, пациента и третьего лица.

- Выбор неправильной формы инструмента приводит к ошибочной, вплоть до неправильной препарации.
 - Превышение скорости вращения инструментов, имеющих большие размеры рабочей части, может привести к нестабильности их вращения.
 - Работа высокоскоростными инструментами вблизи пульпы может вызвать нарушение ее жизнеспособности. К этому может также привести недостаточная подача охлаждающей жидкости.
 - Соблюдайте рекомендуемую скорость вращения, указанную на упаковке.
 - Системы привода стоматологических установок, в соответствии с стандартом ISO 14457, должны находиться в технически безупречном состоянии. Следует обеспечить достаточное охлаждением рабочего инструмента при помощи водяного распылителя (минимум 50 мл/в минуту) при любых количествах оборотов свыше 1500 оборотов в минуту.
 - Для инструментов общей длиной более 19 мм и с диаметром наконечника более 1,8 мм (ISO-018) дополнительно требуется внешнее охлаждение.
 - Увлажнение подготавливаемой поверхности не должно ухудшаться из-за неправильной системы всасывания. Отклонение охлаждающего потока также может вызвать тепловой ущерб.
 - Рекомендуемое усилие давления в зависимости от вида препаровки должно находиться в пределах 0,3 – 2 N (30 – 200 р).
 - Избегайте наклона инструмента, работы рычагом или блокировки инструмента, вызванных большим контактным давлением. (повышенная опасность излома).
 - Инструмент следует зажать на максимально возможную глубину без применения силы и проверить на прочность посадки.
 - Вершина инструментов, имеющих большую конусность, из-за своих небольших размеров будет изнашиваться быстрее. Чтобы продлить срок службы таких инструментов осуществляйте препарирование с очень небольшим усилием.
 - При работе инструментами типа Турбо используйте всю рабочую поверхность инструмента.
 - Шероховатости созданные алмазными инструментами с крошкой >ISO 524, должны быть удалены.
 - Если инструмент поврежден, изогнут или вращается неконцентрично немедленно извлеките его из наконечника.
 - В зависимости от метода применения рекомендуется носить защитные очки.
- Указания к применению полиров/щеточек**
- Следует полировать только с легким контактным давлением для сведения к минимуму теплообразования.
 - Следует полировать, всегда производя кругообразные движения.
 - Следует применять поочередно все элементы многоэтапных

полировальных систем.

- Рекомендуется носить защитные очки.

Ручные эндодонтические инструменты

- Следует применять инструменты по возрастающей последовательности.
- Нельзя пропускать никакие размеры.
- Следует применять только один раз инструменты небольшого размера потому, что они подвержены сильной нагрузке.
- Инструменты большого размера не предназначены для сильно искривленных каналов из-за опасности их слома и перфорации.
- Следует тщательно проверять инструменты после каждого применения на износ и деформацию.
- Необходимо защищать пациентов от опасности аспирации инструментов, применяя коффердам, цепочки или нити.
- Регулярное удаление дентиновой стружки предотвращает отложения на режущих краях, следует после каждого использования инструментов производить регулярное промывание с 2,5%-ным раствором NaOCL.
- Инструменты, которые применялись для обработки сильно искривленных каналов, следует применять только один раз и затем их следует заменить

Машинные эндодонтические инструменты

Gates • Расширители Гейтс

- Использовать в угловом наконечнике с зеленой маркировкой, от 450 до 800 оборотов в минуту. Предназначаются для обработки коронковой части корневого канала, до или после приращения файлов или K-файлов.

Peeso • Расширители Гейтс

- Использовать в угловом наконечнике с зеленой маркировкой, от 800 до максимально 1200 оборотов в минуту. Предназначаются только для создания доступа к корневому каналу и для расширения коронковой части каналов.

Эндодонтические инструменты для заполнения каналов

Каналонаполнители 178/178S

- Использовать в угловом наконечнике с зеленой маркировкой. Каналонаполнитель, закрепленный в наконечнике, погрузить в пломбировочный материал и, не включая наконечник, осторожно ввести в корневой канал почти до апикального отверстия, затем на 800 оборотах в минуту кругообразными движениями распределить пломбировочный материал в канале, при этом медленно извлекая каналонаполнитель.



Для продукции, требующей дополнительных пояснений, прилагаются отдельные инструкции по применению.



Обращать внимание на инструкции по применению в интернете ➔ www.nti.de

Указания по обработке

- Вращающиеся инструменты перед первым применением должны быть продезинфицированы, очищены, высушены и простерилизованы. Кроме того, после каждого применения эти операции необходимо повторить.
- Использование несоответствующего дезинфицирующего средства и/или слишком длительное пребывание в нем инструмента может вызвать коррозию (увеличивая риск обламывания), а также изменение цвета инструмента либо исчезновение цветовой маркировки.
- При дезинфекции силиконовых полиров нельзя использовать щелочные растворы.
- Не следует помещать полиры в спиртосодержащие средства!
- **Окрашенные части из элаксированного алюминия** (например, «Retopin» мандрели) теряют свой цвет при применении обычных методов очистки, а также при использовании аппаратов МДА. При их обработке следует применять специально предусмотренные моющие и дезинфекционные средства.
- **Стальные инструменты** не пригодны как для машинной обработки, так и для парового стерилизатора. Рекомендуется перейти на соответствующий твердосплавный инструмент.
- Во избежание контактных повреждений необходимо использование штативов.
- Мы рекомендуем проводить стерилизацию инструментов в автоклаве при температуре 134°C / в течение 5 минут. Для обработки следует использовать только глубоко обессоленную воду или дистиллированную воду

- Следуйте предписаниям Института им. Роберта Коха (Robert-Koch-Institut), (требования к гигиене в стоматологии) или действующим в Вашей стране правовым положениям и предписаниям по гигиене.

Подробные рекомендации по обработке по DIN EN ISO 17664

→ www.nti.de

Повторное применение

→ Продукция одноразового применения

(обозначение на упаковке ) не допускается к повторному использованию. Безопасное повторное использование этой продукции не гарантируется так, как существует риск возникновения инфекции и/или более нет надежности продукции.

- Срок использования продукции в принципе определяется в зависимости от износа и повреждений при использовании.

Условия хранения:

- В сухом защищенном от загрязнений месте.
- Предохраняйте инструменты от химических веществ, кислот, воздействий тепла и больших температурных колебаний.

Рекомендуемое число оборотов – алмазные инструменты Recommended speed ranges for diamond coated instruments

- ↻ Максимальное число оборотов Это показание обозначает максимальное число оборотов без контакта инструмента с обрабатываемой поверхностью.
- ↻ Оптимальное число оборотов Это показание обозначает рекомендуемое число оборотов на обрабатываемой поверхности
- ↻ *max. Speed* *indicates the maximum speed without any contact to the material*
- ↻ *opt. Speed* *indicates the recommended speed while trimming the material*

FG Алмазные инструменты • FG Diamond Instruments

Рекомендуемое число оборотов для зернистостей **M, SC и C**

Recommended speeds for grit sizes M, SC and C:

(ISO)	↻ опт./ об/мин	↻ макс./ об/мин
Диаметр рабочей части Instrument head diameter (ISO)	Рекомендуемая рабочая скорость Recommended operational speed	Максимальная рабочая скорость Maximum permissible speed
007 – 010	100.000 – 220.000	450.000
012 – 015	70.000 – 220.000	450.000
016 – 019	55.000 – 160.000	450.000
020 – 024	40.000 – 120.000	300.000
025 – 027	35.000 – 110.000	160.000
029 – 031	30.000 – 95.000	140.000
033 – 040	25.000 – 75.000	120.000
042 – 050	15.000 – 60.000	95.000

Обязательно соблюдайте число оборотов у инструментов со специальной маркировкой: **M, SC, C**

Make absolutely sure that you observe recommended speeds for the specially marked M, SC, C instruments:

1	70.000 – 140.000	300.000
2	40.000 – 85.000	160.000
3	30.000 – 60.000	140.000
4	25.000 – 50.000	100.000
5	20.000 – 40.000	90.000

Рекомендуемое число оборотов для зернистостей **F, SF и UF**

Recommended speeds for grit sizes F, SF and UF:

F	10.000 – 20.000	40.000
SF	8.000 – 15.000	30.000
UF	5.000 – 10.000	20.000

Z-Cut Алмазные инструменты • Z-Cut Diamond Instruments

200.000 200.000

Kiddies - боры для минимально инвазивного препарирования / for minimally invasive preparation

160.000 300.000

RA - Хвостовик / shank

Рекомендуемое число оборотов для зернистостей /

Recommended speeds for grit sizes

M, SC, C, F	8.000	40.000
SF	8.000	30.000
UF	8.000	20.000

Инструмент для пародонтологии / Special Instruments for Periodontics

831 / 831L / 832 / 832L RAL/RAXL 12.000 30.000



Следуйте указаниям в инструкции по применению!
www.nti.de

Observe the instructions for use.
www.nti.de

Рекомендуемое число оборотов Recommended speed ranges

Рекомендуемое число оборотов

Рекомендуемое число оборотов зависит от диаметра рабочей части и гарантирует оптимальные результаты работы. По соображениям безопасности нельзя превышать максимально допустимое число оборотов.

Recommended speeds

The recommended speeds are based on the diameter of the instrument's working head, and enable optimum work results. For safety reasons, the maximum speeds must not be exceeded.

	Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	опт. / об/мин Рекомендуемая рабочая скорость Recommended operational speed	макс. / об/мин Мак. допустимое число оборотов Maximum permissible speed
Боры для разрезания коронок / Crown Cutter				
H34L / H34L	FG		120.000	160.000
H35L	FGL		160.000	450.000
H4KMK	FG		160.000	300.000
H4KMKL	FGL		160.000	300.000
G5114-RA	RA		10.000	10.000
Твердосплавные боры/ Tungsten Carbide Burs				
MF-Cut	FG		60.000	160.000
	FG		160.000	300.000
	RA	005 - 023	5.000 - 40.000	40.000
	RA	029	5.000 - 30.000	30.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	006 - 016	160.000	300.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	018 - 023	160.000	200.000
H1S / H1SX	RA/RAL		8.000 - 10.000	40.000
H1SXN	RA/RAL		1.000 - 1.500	10.000
H1SF	RA		1.500 - 2.000	50.000
Твердосплавные финиры / Finishing Carbide Burs				
Одношаговые финиры/ One-step finishing instruments			20.000	300.000
	FG		160.000	300.000
H375R	FG	> 016	160.000	200.000
H41	FG	014 - 023	160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Финиры для керамики / Ceramic Finishing Instruments				
	FG		150.000	200.000
	HP		25.000	50.000
Боры для удаления пломб и адгезива Filling and Bonding Resin Remover				
	FG		160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Периодонтологические инструменты / Special Instruments for Periodontics				
H747 / H747L	RAL/RAXL		12.000	12.000
H758 / H758L	RA/RAXL		12.000	12.000

Рекомендуемое число оборотов Recommended speed ranges

	Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	 опт./ об/мин  макс./ об/мин Рекомендуемое число оборотов Recommended operational speed Мак. симально допустимое число оборотов Maximum permissible speed	
Хирургические инструменты / Surgery Instruments				
Tissue Trimmer	249-016-FG, 250-016-FG		300.000 - 500.000	500.000
	HP/HPL/RAL/RAXL	≤ 023	1.500	3.000
		023 - 035	1.500	3.000
		> 035	1.500	3.000
		FGXXL	008	100.000
	FGXL/FGXXL	010	100.000	160.000
	FGXL	012 - 014	100.000	160.000
	FGXL	016 - 018	75.000	160.000
	FGXL	021 - 023	50.000	160.000
	H269-016-	FGXXL	75.000	160.000
H267-016-	FGXL	75.000	100.000	
H254A	FGXL/FGXXL	80.000	100.000	
H254A	HP/RAL/RAXL	40.000	100.000	
H141AX		6.000	6.000	
Фрезы для кости по Линдеманна / LINDEMANN Bone Cutter				
	HP/RAL/RAXL	1.500	3.000	
	FGXL	RF162-016-FGXL	75.000	160.000
	FGXL	H161-016-FGXL	100.000	160.000
	FGXL	H162-016-FGXL	100.000	160.000
NTI ChirDia	FG	Компактное вещество кости	100.000	200.000
	RA	Компактное вещество кости	20.000	40.000
	HP	Компактное вещество кости	10.000 - 30.000	40.000
	FG	Губчатое вещество кости	30.000	200.000
	RA/HP	Губчатое вещество кости	10.000	40.000
Хвостовик FG предназначается для использования в красном угловом наконечнике / FG shank for use in the red contra-angle or surgical turbine				
NTI ChirDia2	FGXXL	80.000	100.000	
Chir Disc	RA/RAL	25.000	35.000	
801	RA	8.000	40.000	
C801	HP	010 - 023	8.000	40.000
C801	HP	025 - 042	8.000	30.000
RF186	RA/HP	2.500	40.000	
Трепан, Trepan bur		035 - 045	1.000	6.000
		050 - 080	500	3.000
Пилотный бор, Pilot bur		1.000	6.000	
Фреза по кости, внутреннее охлаждение, Bone cutter internal cooling		1.000	6.000	

Рекомендуемое число оборотов Recommended speed ranges

Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	 опт./ об/мин Рекомендуемое число оборотов Recommended operational speed	 макс./ об/мин Мак. допустимое число оборотов Maximum permissible speed
Полиры / Polishers		 опт./ rpm	 макс./ rpm
CeraGlaze	зелёный/green	12.000	12.000
	синий/blue	10.000	12.000
	желтый/yellow	5.000	12.000
NTI CeraWhite / CeraDia		10.000	10.000
NTI CeraPink		5.000	5.000
NTI CeraSupergrey		5.000	5.000
FlexiPol		10.000 - 12.000	15.000
NTI Unique		5.000	7.000
NTI DiaGloss	розовый/pink	10.000	12.000
	белый/white	10.000	12.000
NTI BrushGloss		3.000	5.000
NTI MicroComp / MacroComp / AmalgamMaster		5.000	5.000
NTI EpsiPol FG, P0053, P0153		15.000	15.000
NTI EpsiPol RA		5.000	7.000
NTI UniWhite RA		5.000	7.000
NTI UniBlack RA		5.000	7.000
NTI ProphylaxeMaster		5.000	5.000
P1258 Чашеобразные щётки из натуральной щетины, Brushlets made of nature bristle		2.000	10.000
NTI AcrylicMaster P063..		10.000	15.000
NTI AcrylicMaster P064..		10.000	15.000
NTI Prothetics P065..		5.000	7.000
NTI Prothetics P066..		10.000	15.000
NTI Prothetics P067..		10.000	15.000
NTI ProfiLax3			
монтированные полиры RA • Mounted polishers RA		1.500	10.000
Полировочные колпачки типа Snap-on • Snap-on Polishers		1.500	10.000
Полировочные колпачки типа Screw • Screw-Type Polishers		1.500	10.000
монтированные щетки RA • Mounted brushes RA		2.000	10.000
Полировочные щётки типа Screw • Screw-Type brushes		1.500	10.000
Щетки Snap-on • Snap-on brushes		1.500	10.000
ProfiLax ECO			
ECO профилактические щётки • ECO prophylaxis brushes		1.500	10.000
ECO-полиры для профилактики • ECO prophylaxis polishers		1.500	10.000
Абразивы «Арканзас» / Arkansas Abrasives			
	FG	15.000	15.000
	RA	7.000	7.000
Абразивные инструменты на керамической связке / Abrasives with Ceramic Bond			
	FG	15.000	15.000
	RA	7.000	7.000
Эндодонтические инструменты / Endodontic Instruments			
NTi Endo Clean		300	300
Gates / К-Ример / К-Файлы / Н-Файлы • Gates / K reamer / k files / Limes Hedstroem		450 - 800	800
Peeso / Расширители устья канала			
Peeso / Root canal drill		800 - 1.200	1.200
Каналонаполнители / Rootfillers		800	800
H1SNL RAXL		1.500 - 2.000	12.000

Рекомендуемое число оборотов Recommended speed ranges

Хвостовик Shank	Диаметр ISO Diameter ISO	 опт./ об/мин Рекомендуемое число оборотов Recommended operational speed	 макс./ об/мин Мак. допустимое число оборотов Maximum permissible speed
Специальные инструменты / Special Instruments			
802L	013 - 016	120.000	200.000
802L	021	160.000	200.000
<u>Внимание:</u> использовать только в красном угловом наконечнике / <u>Attention:</u> for use in the red contra-angle			
H152	009	120.000	120.000
Системы корневых штифтов для восстановления культи / Root Post Restoration Systems /			
Дрильборы / Drill		500 - 1.000	1.000
Торцевые фрезы / Root Facer		1.000 - 1.500	2.000
Торцевая фреза • Head grinders		1.000 - 1.500	2.000
Парапульпарные ретенционные пины • Parapulpal Retention Pins			
Retopin штифты красные • Retopin Red		750	750
Reto-Minipin штифты зеленые • Reto-Minipin Green		750	750
TRI-STAR, TRI-JET		750	750
W2014, W2003, W2019		1000	1000
Стальные боры / Steel Burs			
	005 - 018	30.000	50.000
	021 - 025	20.000	30.000

Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO
3.12	806.204.361.524.080	806.204.361.524.080	10.2	M005	- RA 330 204 604 391 050	2.10	H36RS - ...	- FG 500 314 137 293 ...
3.12	806.205.361.524.080	806.205.361.524.080	4.6	M4038	330 204 611 372 030	2.5	H4KMKL - ...	- FG 500 314 138 019 ...
1.26	878KSE - ... C - FG -		6.4	180.15. ...	330 204 679 336 ...	2.4	H34- ...	- FG 500 314 138 293 ...
1.26	878KSE - ... F - FG -		3.8	RF186 - ...	- RA 330 204 684 377 ...	2.4	H34L - ...	- FG 500 314 139 293 ...
1.26	879KSE - ... C - FG -		6.7	ST10-035	- RA 330 204 893 219 035	2.14	H133F - ...	- FG 500 314 159 041 ...
1.26	879KSE - ... F - FG -		3.11	RF210IKL - ...	- RAL 330 205 428 295 ...	2.14	H133 - ...	- FG 500 314 159 071 ...
10.2	G9920	- -	3.10	RF210L - ...	- RAL 330 205 428 364 ...	2.14	H134UF - ...	- FG 500 314 164 031 ...
10.2	P4060	- -	3.10	RF210LM1	- RAL 330 205 428 364 ...	2.14	H134F - ...	- FG 500 314 164 041 ...
10.3	M024	- RA -	3.9	RF229 - ...	- RAL 330 205 486 001 ...	2.14	H134 - ...	- FG 500 314 164 071 ...
10.3	M025	- HP -	3.9	RF229L - ...	- RAL 330 205 555 001 ...	2.17	H134S - ...	- FG 500 314 164 072 ...
10.3	M032	- -	6.4	180.19. ...	330 205 679 336 ...	2.14	H135UF - ...	- FG 500 314 166 031 ...
4.11	P1258	-	3.11	RF811K - ...	- RAXL 330 206 007 172 ...	2.14	H135F - ...	- FG 500 314 166 041 ...
4.4	Set-1588	-	3.8	RF186LM	- RAXL 330 206 684 377 ...	2.14	H135 - ...	- FG 500 314 166 071 ...
4.7	PC1295-Set	-	3.8	RF162 - ...	- FGXL 330 316 408 297 ...	2.17	H135S - ...	- FG 500 314 166 072 ...
7.6	W6120.204. ...	-	6.11	178.204. ...	340 204 671 458 ...	2.9	H23 - ...	- FG 500 314 168 006 ...
7.6	W6196.204. ...	-	6.11	178S.204. ...	340 204 672 458 ...	2.10	H33 - ...	- FG 500 314 168 007 ...
7.6	W6196D.644. ...	-	6.	171.654. ...	340 654 639 451 ...	2.10	H23L - ...	- FG 500 314 171 006 ...
7.7	W6045.H ...	-	6.9	173.654. ...	340 654 645 452 ...	2.15	H378 - ...	- FG 500 314 184 072 ...
7.6	W6196.204. ...	-	6.8	174.654. ...	340 654 650 453 ...	2.14	H246 - ...	- FG 500 314 195 071 ...
7.14	W6074.H ...	-	6.8	9107.11.654. ...	340 654 657 455 ...	2.11	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...
7.26	W6150-W6152	-	6.7	NT06- ...	- RA 490 204 916 256 ...	2.15	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...
7.27	W6020-W6029	-	6.7	NT04- ...	- RA 490 204 916 254 ...	2.11	H856G- ...	- FG 500 314 198 092 ...
7.10	W6321, W6323, W6327	-	3.5	H141 - ...	- HP 500 104 001 291 ...	2.10	H152 - 009	- FG 500 314 210 295 ...
7.10	W6330, W6331, W6333	-	3.5	H141A - ...	- HP 500 104 001 298 ...	6.5	H152 - 009	- FG 500 314 210 295 ...
7.19	W6350-W6353	-	3.7	H269 - ...	- HP 500 104 199 295 ...	2.20	H22GK- ...	- FG 500 314 217 001 ...
7.20	W6320-W6327	-	3.5	H161 - ...	- HP 500 104 408 295 ...	2.20	H22AGK- ...	- FG 500 314 217 006 ...
7.23	W6450-W6453	-	3.6	H162 - ...	- HP 500 104 408 297 ...	2.20	H22ALGK- ...	- FG 500 314 219 006 ...
4.16	P1273	010 244 225 500 060	3.6	H162A - ...	- HP 500 104 408 298 ...	2.9	H7- ...	- FG 500 314 232 001 ...
4.12	P1241	020 204 034 400 060	3.6	H166 - ...	- HP 500 104 409 297 ...	2.7	H7MF - ...	- FG 500 314 232 008 ...
4.12	P1240	020 204 034 500 060	3.6	H166A - ...	- HP 500 104 409 298 ...	2.10	H245 - ...	- FG 500 314 234 006 ...
4.12	P1242	020 204 034 600 060	3.6	H162S	- HP 500 104 408 337 ...	2.9	H7L- ...	- FG 500 314 234 006 ...
4.17	P1247	020 244 034 400 060	3.6	H167 - ...	- HP 500 104 410 297 ...	2.7	H245MF - ...	- FG 500 314 234 008 ...
4.17	P1246	020 244 034 500 060	3.7	H254A - ...	- HP 500 104 415 298 ...	2.16	H48LUF - ...	- FG 500 314 249 031 ...
4.17	P1249	020 244 036 400 060	2.18	H8506 - ...	- HP 500 104 467 212 ...	2.16	H48LF - ...	- FG 500 314 249 041 ...
4.17	P1248	020 244 036 500 060	3.7	H255A	- HP 500 104 597 295 ...	2.16	H48L - ...	- FG 500 314 249 072 ...
4.16	P1274	020 244 225 400 060	2.8	H1- ...	- RA 500 204 001 001 ...	2.17	H48LS - ...	- FG 500 314 249 073 ...
4.13	P1244	020 300 034 400 060	2.8	H15- ...	- RA 500 204 001 003 ...	2.16	H46 - ...	- FG 500 314 254 072 ...
4.13	P1243	020 300 034 500 060	2.16	H41 - ...	- RA 500 204 001 071 ...	2.16	H390 - ...	- FG 500 314 274 072 ...
4.13	P1245	020 300 034 600 060	2.8	H15X - ...	- RA 500 204 001 190 ...	2.17	H390S - ...	- FG 500 314 274 073 ...
4.13	P1252	020 900 034 400 060	2.8	H15XN - ...	- RA 500 204 001 190 ...	2.16	H379UF - ...	- FG 500 314 277 032 ...
4.13	P1251	020 900 034 500 060	2.8	H15F - ...	- RA 500 204 004 009 ...	2.16	H379F - ...	- FG 500 314 277 042 ...
4.13	P1253	020 900 034 600 060	2.9	H2- ...	- RA 500 204 010 001 ...	2.11	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...
4.6	PC1291	039 900 370 501 080	2.9	H21- ...	- RA 500 204 107 006 ...	2.16	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...
4.6	PC1290	039 900 370 501 120	2.10	H31 - ...	- RA 500 204 107 007 ...	2.17	H379S - ...	- FG 500 314 277 073 ...
4.6	PC1281	039 900 370 511 080	2.9	H21L - ...	- RA 500 204 110 006 ...	2.11	H379G - ...	- FG 500 314 277 092 ...
4.6	PC1280	039 900 370 511 120	2.9	H21R - ...	- RA 500 204 137 006 ...	2.16	H379GK - ...	- FG 500 314 279 072 ...
4.6	PC1271	039 900 370 521 080	2.9	H23 - ...	- RA 500 204 137 006 ...	2.14	H282 - ...	- FG 500 314 288 072 ...
4.6	PC1270	039 900 370 521 120	2.10	H23R - ...	- RA 500 204 194 006 ...	2.15	H283 - ...	- FG 500 314 289 072 ...
4.6	PC1261	039 900 370 531 080	2.20	H22AGK - ...	- RA 500 204 217 006 ...	2.15	H284 - ...	- FG 500 314 290 072 ...
4.6	PC1260	039 900 370 531 120	2.20	H22ALGK - ...	- RA 500 204 219 006 ...	2.14	H282K - ...	- FG 500 314 297 072 ...
4.14	P1473	110 204 107 400 020	2.9	H7L- ...	- RA 500 204 234 006 ...	2.15	H283K - ...	- FG 500 314 298 072 ...
4.14	P1254	110 204 107 500 020	2.16	H46 - ...	- RA 500 204 254 072 ...	2.15	H284K - ...	- FG 500 314 299 072 ...
4.14	P1478	110 204 107 600 020	2.21	H758 - ...	- RA 500 204 258 001 ...	2.18	H8503 - ...	- FG 500 314 467 211 ...
4.14	P1470	110 204 110 400 045	2.16	H379 - ...	- RA 500 204 277 072 ...	2.18	H8504 - ...	- FG 500 314 467 212 ...
4.14	P1255	110 204 110 500 045	2.14	H282 - ...	- RA 500 204 288 072 ...	2.18	H8506 - ...	- FG 500 314 467 212 ...
4.14	P1475	110 204 110 600 045	2.15	H283K - ...	- RA 500 204 298 072 ...	2.14	H246L - ...	- FG 500 314 496 071 ...
4.14	P1257	110 204 225 500 070	2.8	H15- ...	- RAL 500 205 001 003 ...	2.14	H246LUF - ...	- FG 500 314 496 071 ...
4.14	P1477	110 204 225 600 070	2.8	H15X - ...	- RAL 500 205 001 190 ...	2.11	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.14	P1256	110 204 243 500 045	2.8	H15XN - ...	- RAL 500 205 001 190 ...	2.15	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.14	P1476	110 204 243 600 045	3.5	H141 - ...	- RAL 500 205 001 291 ...	2.11	H847KRG- ...	- FG 500 314 546 092 ...
4.14	P1472	110 204 225 400 070	3.5	H141A - ...	- RAL 500 205 001 298 ...	2.14	H132 - ...	- FG 500 314 699 071 ...
4.14	P1471	110 204 243 400 045	2.21	H747 - ...	- RAL 500 205 261 001 ...	2.10	H152 - 009	- FGL 500 315 210 295 ...
4.15	P1482	110 300 110 400 045	3.6	H162 - ...	- RAL 500 205 408 297 ...	6.5	H152 - 009	- FGL 500 315 210 295 ...
4.15	P1480	110 300 110 500 045	3.6	H166 - ...	- RAL 500 205 409 297 ...	2.8	H15- ...	- FGXL 500 316 001 003 ...
4.15	P1485	110 300 110 600 045	3.7	H254A - ...	- RAL 500 205 415 298 ...	3.5	H141 - ...	- FGXL 500 316 001 291 ...
4.15	P1483	110 300 225 400 070	6.6	H15NL - ...	- RAXL 500 206 001 003 ...	3.7	H269 - ...	- FGXL 500 316 199 295 ...
4.15	P1481	110 300 225 500 070	3.5	H141 - ...	- RAXL 500 206 001 291 ...	3.5	H151 - ...	- FGXL 500 316 199 336 ...
4.15	P1486	110 300 225 600 070	3.5	H141A - ...	- RAXL 500 206 001 298 ...	3.7	H267 - ...	- FGXL 500 316 210 295 ...
4.15	P1490	110 900 110 500 050	3.7	H269 - ...	- RAXL 500 206 199 295 ...	6.6	H269GK - ...	- FGXL 500 316 219 295 ...
4.15	P1491	110 900 243 500 045	2.21	H758L - ...	- RAXL 500 206 258 001 ...	3.5	H161 - ...	- FGXL 500 316 408 295 ...
8.2	S1- ...	- RA 310 204 001 001 ...	2.21	H747L - ...	- RAXL 500 206 261 001 ...	3.6	H162 - ...	- FGXL 500 316 408 297 ...
8.2	S2- ...	- RA 310 204 010 001 ...	3.6	H162A - ...	- RAXL 500 206 408 298 ...	3.6	H162A - ...	- FGXL 500 316 408 298 ...
8.2	S36- ...	- RA 310 204 107 002 ...	3.6	H162S	- RAXL 500 206 408 337 ...	3.6	H162S	- FGXL 500 316 408 337 ...
8.2	S21- ...	- RA 310 204 107 006 ...	3.6	H166 - ...	- RAXL 500 206 409 297 ...	3.6	H254 - ...	- FGXL 500 316 415 296 ...
8.2	S38- ...	- RA 310 204 168 002 ...	3.6	H167 - ...	- RAXL 500 206 410 297 ...	3.7	H254A - ...	- FGXL 500 316 415 298 ...
6.4	183.15. ...	310 204 682 336 ...	3.7	H254A - ...	- RAXL 500 206 415 298 ...	3.7	H254A - ...	- FGXL 500 316 415 298 ...
6.4	183.19. ...	310 205 682 336 ...	3.7	H255A	- RAXL 500 206 597 295 ...	6.6	H560 - ...	- FGXXL 500 317 196 336 ...
4.13	M4039	- RA 311 204 001 300 000	2.8	H1- ...	- FG 500 314 001 001 ...	3.7	H269 - ...	- FGXXL 500 317 199 295 ...
10.2	M037	- RA 311 204 607 000 050	2.8	H15- ...	- FG 500 314 001 003 ...	3.5	H151 - ...	- FGXXL 500 317 199 336 ...
4.13	M037	- RA 311 204 607 000 050	2.16	H41 - ...	- FG 500 314 001 071 ...	3.6	H162A - ...	- FGXXL 500 317 408 298 ...
10.2	M019	- RA 311 204 615 421 060	2.9	H2- ...	- FG 500 314 010 001 ...	3.6	H254 - ...	- FGXXL 500 317 415 296 ...
3.8	RF163 - ...	- HP 330 104 406 297 ...	2.9	H21- ...	- FG 500 314 107 006 ...	3.7	H255A	- FGXXL 500 317 597 295 ...
3.8	RF161 - ...	- HP 330 104 408 295 ...	2.10	H31 - ...	- FG 500 314 107 007 ...	3.5	H141AX - ...	- HP 506 104 001 298 ...
10.3	M022	- HP 330 104 612 434 016	2.7	H31MF - ...	- FG 500 314 107 008 ...	2.19	T21RX - ...	- RA 506 204 137 019 ...
3.8	RF186 - ...	- HP 330 104 684 377 ...	2.9	H21R - ...	- FG 500 314 137 006 ...	3.5	H141AX - ...	- RAL 506 205 001 298 ...
3.11	RF167IK - ...	- RA 330 204 404 297 ...	2.10	H31R - ...	- FG 500 314 137 007 ...	3.5	H141AX - ...	- RAXL 506 206 001 298 ...
3.11	RF210IK - ...	- RA 330 204 428 295 ...	2.7	H31RMF - ...	- FG 500 314 137 008 ...	2.19	T21X - ...	- FG 506 314 107 019 ...
3.10	RF210 - ...	- RA 330 204 428 364 ...	2.5	H4KMK - ...	- FG 500 314 137 019 ...	2.19	T21RX - ...	- FG 506 314 137 019 ...

Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO
2.19	T23RX - ...	- FG 506 314 194 019 ...	4.8	P19035	802 204 030 522 060	1.24	878K- ...C	- FGM 806 313 298 534 ...
2.19	T7X - ...	- FG 506 314 232 019 ...	4.8	P19034	802 204 030 522 085	1.24	879K- ...M	- FGM 806 313 299 524 ...
2.19	T7LX - ...	- FG 506 314 234 019 ...	4.4	P3035	802 204 030 523 060	1.29	970-023F	- FGM 806 313 463 514 023
5.2	NA516	- RA 635 204 001 505 030	4.8	P1935	802 204 030 532 060	1.29	980-027F	- FGM 806 313 463 514 027
5.2	NA512	- RA 635 204 161 505 025	4.8	P1934	802 204 030 532 085	1.29	985-031F	- FGM 806 313 463 514 031
5.2	NA511	- RA 635 204 243 505 025	4.4	P335	802 204 030 533 060	1.29	970-023M	- FGM 806 313 463 524 023
5.2	NA506	- FG 635 314 001 505 030	4.8	P19039	802 204 225 522 035	1.29	980-027M	- FGM 806 313 463 524 027
5.2	NA502	- FG 635 314 161 505 025	4.8	P1939	802 204 225 532 035	1.29	985-031M	- FGM 806 313 463 524 031
5.2	NA501	- FG 635 314 243 505 025	4.4	P30033	802 204 243 513 030	1.9	392 - ... M	- FGM 806 313 465 524 ...
4.9	P1500	650 204 110 514 050	4.4	P30032	802 204 243 513 050	1.31	883 - 007M	- KID 806 313 495 514 007
4.9	P1502	650 204 225 514 070	4.8	P20033	802 204 243 521 030	1.31	889 - 007M	- KID 806 313 496 514 007
4.9	P1501	650 204 243 514 050	4.8	P20032	802 204 243 521 050	1.17	847KR- ...SC	- FGM 806 313 546 544 ...
5.2	NF601GR	- RA 655 204 001 513 030	4.8	P19033	802 204 243 522 030	1.19	850KR- ...M	- FGM 806 313 553 524 ...
5.2	NF602GR	- RA 655 204 001 513 040	4.8	P19032	802 204 243 522 050	1.10	801 - ... SF	- FG 806 314 001 504 ...
5.2	NF661GR	- RA 655 204 243 513 025	4.4	P3033	802 204 243 523 030	1.10	801 - ... F	- FG 806 314 001 514 ...
5.2	NM663GR	- RA 655 204 243 523 050	4.4	P3032	802 204 243 523 050	1.31	801- 007M	- KIDL 806 314 001 514 007
5.2	NF601GR	- FG 655 314 001 513 030	4.8	P1933	802 204 243 532 030	1.10	801 - ... M	- FG 806 314 001 524 ...
5.2	NF661GR	- FG 655 314 243 513 025	4.8	P1932	802 204 243 532 050	1.10	801 - ... C	- FG 806 314 001 534 ...
4.17	P0644	658 104 273 513 100	4.4	P333	802 204 243 533 030	1.10	801 - ... SC	- FG 806 314 001 544 ...
4.17	P0654	658 104 273 514 100	4.4	P332	802 204 243 533 050	1.10	802 - ... F	- FG 806 314 002 514 ...
4.17	P0634	658 104 273 533 100	4.8	P20038	802 204 303 521 100	1.10	802 - ... M	- FG 806 314 002 524 ...
4.17	P0664	658 104 273 543 100	4.8	P19038	802 204 303 522 100	1.10	802 - ... C	- FG 806 314 002 534 ...
4.17	P0674	658 104 273 563 100	4.8	P1938	802 204 303 532 100	1.10	802 - ... SC	- FG 806 314 002 544 ...
4.10	P0135	658 204 030 503 060	4.4	P30036	802 204 304 513 100	1.10	805 - ... F	- FG 806 314 010 514 ...
4.10	P0134	658 204 030 503 085	4.4	P3036	802 204 304 523 100	1.10	805 - ... M	- FG 806 314 010 524 ...
4.16	P1235	658 204 030 512 060	4.4	P336	802 204 304 533 100	1.10	805 - ... C	- FG 806 314 010 534 ...
4.10	P0035	658 204 030 513 060	3.13	C801 - ... M	- HP 806 104 001 524...	1.10	805 - ... SC	- FG 806 314 010 544 ...
4.10	P0034	658 204 030 513 085	3.12	CD51 - ...C	- HP 806 104 411 534 ...	1.11	808 - ... M	- FG 806 314 014 524 ...
4.11	P0435	658 204 030 514 060	1.10	801 - ... M	- RA 806 204 001 524 ...	1.11	808 - ... C	- FG 806 314 014 534 ...
4.5	P0335	658 204 030 514 060	3.13	801 - ... M	- RA 806 204 001 524...	1.11	806 - ... M	- FG 806 314 019 524 ...
4.5	P0334	658 204 030 514 085	1.10	805- ... M	- RA 806 204 010 524 ...	1.11	806 - ... C	- FG 806 314 019 534 ...
4.5	P0365	658 204 030 515 060	1.15	835 - ... M	- RA 806 204 107 524 ...	1.11	806 - ... SC	- FG 806 314 019 544 ...
4.9	P0735	658 204 030 516 060	1.21	859 - ... M	- RA 806 204 166 524 ...	1.11	813 - ... M	- FG 806 314 032 524 ...
4.9	P0734	658 204 030 516 085	1.17	845 - ... M	- RA 806 204 170 524 ...	1.11	813 - ... C	- FG 806 314 032 534 ...
4.9	P0835	658 204 030 523 060	1.19	850 - ... M	- RA 806 204 199 524 ...	1.11	813 - ... SC	- FG 806 314 032 544 ...
4.9	P0834	658 204 030 523 085	1.21	860 - ... M	- RA 806 204 247 524 ...	1.28	899 - ... SF	- FG 806 314 033 504 ...
4.11	P0535	658 204 030 524 060	1.9	368 - ... M	- RA 806 204 257 524 ...	1.28	899 - ... F	- FG 806 314 033 514 ...
4.11	P0534	658 204 030 524 085	3.12	CD51 - ...C	- RA 806 204 411 534 ...	1.28	899 - ... M	- FG 806 314 033 524 ...
4.5	P0355	658 204 030 525 060	1.32	832-014SF	- RAL 806 205 258 504 014	1.28	899 - ... C	- FG 806 314 033 534 ...
4.11	P0935	658 204 030 534 060	1.32	832-014F	- RAL 806 205 258 514 014	1.28	899 - ... SC	- FG 806 314 033 544 ...
4.16	P1239	658 204 034 511 050	1.32	832-014M	- RAL 806 205 258 524 014	1.11	811 - ... M	- FG 806 314 038 524 ...
4.16	P1238	658 204 034 512 060	1.32	831- 012SF	- RAL 806 205 267 504 012	1.11	811 - ... C	- FG 806 314 038 534 ...
4.10	P0139	658 204 225 503 035	1.32	831- 012F	- RAL 806 205 267 514 012	1.11	811 - ... SC	- FG 806 314 038 544 ...
4.10	P0039	658 204 225 513 035	1.32	831-012M	- RAL 806 205 267 524 012	1.11	815 - ... M	- FG 806 314 040 524 ...
4.9	P0739	658 204 225 516 035	1.32	832L-014SF	- RAXL 806 206 259 504 014	1.11	815 - ... C	- FG 806 314 040 534 ...
4.11	P0939	658 204 225 534 035	1.32	832L-014F	- RAXL 806 206 259 514 014	1.12	817 - ... M	- FG 806 314 041 524 ...
4.10	P0133	658 204 243 503 030	1.32	832L-014M	- RAXL 806 206 259 524 014	1.12	817 - ... C	- FG 806 314 041 534 ...
4.10	P0132	658 204 243 503 050	1.32	831L-012SF	- RAXL 806 206 268 504 014	1.12	818 - ... M	- FG 806 314 042 524 ...
4.5	P0372	658 204 243 504 050	1.32	831L-012F	- RAXL 806 206 268 514 014	1.12	818 - ... C	- FG 806 314 042 534 ...
4.16	P1233	658 204 243 512 030	1.32	831L-012M	- RAXL 806 206 268 524 014	1.12	820 - ... M	- FG 806 314 043 524 ...
4.16	P1232	658 204 243 512 050	1.31	801 - 007M	- KID 806 313 001 514 007	1.12	820 - ... SC	- FG 806 314 043 544 ...
4.10	P0033	658 204 243 513 030	1.10	801 - ... M	- FGM 806 313 001 524 ...	1.12	828 - ... M	- FG 806 314 054 524 ...
4.10	P0032	658 204 243 513 050	1.10	801 - ... C	- FGM 806 313 001 534 ...	1.28	909 - ... M	- FG 806 314 068 524 ...
4.11	P0433	658 204 243 514 030	1.31	805 - 008M	- KID 806 313 010 514 010	1.28	909 - ... C	- FG 806 314 068 534 ...
4.5	P0333	658 204 243 514 030	1.10	805- ... M	- FGM 806 313 010 524 ...	1.28	909 - ... SC	- FG 806 314 068 544 ...
4.11	P0432	658 204 243 514 050	1.31	805 - 010M	- KID 806 313 012 514 008	1.15	835 - ... SF	- FG 806 314 107 504 ...
4.5	P0332	658 204 243 514 050	1.11	806- ... M	- FGM 806 313 019 524 ...	1.15	835 - ... F	- FG 806 314 107 514 ...
4.5	P0362	658 204 243 515 050	1.15	835- ... M	- FGM 806 313 107 524 ...	1.15	835 - ... M	- FG 806 314 107 524 ...
4.9	P0733	658 204 243 516 030	1.15	835- ... C	- FGM 806 313 107 534 ...	1.15	835 - ... C	- FG 806 314 107 534 ...
4.9	P0732	658 204 243 516 050	1.31	835 - 008M	- KID 806 313 108 514 008	1.15	835 - ... SC	- FG 806 314 107 544 ...
4.9	P0832	658 204 243 523 050	1.15	836- ... SC	- FGM 806 313 110 544 ...	1.15	836 - ... F	- FG 806 314 110 514 ...
4.11	P0533	658 204 243 524 030	1.16	837- ... C	- FGM 806 313 111 534 ...	1.15	836 - ... M	- FG 806 314 110 524 ...
4.11	P0532	658 204 243 524 050	1.27	885- ...C	- FGM 806 313 130 534 ...	1.15	836 - ... C	- FG 806 314 110 534 ...
4.5	P0352	658 204 243 525 050	1.31	838 - 007M	- KID 806 313 137 514 007	1.15	836 - ... SC	- FG 806 314 110 544 ...
4.11	P0933	658 204 243 534 030	1.31	838L - 007M	- KID 806 313 138 514 007	1.16	837 - ... F	- FG 806 314 111 514 ...
4.11	P0932	658 204 243 534 050	1.31	852 - 007M	- KID 806 313 161 514 007	1.16	837 - ... M	- FG 806 314 111 524 ...
4.10	P0130	658 204 257 503 055	1.21	858 - ... SF	- FGM 806 313 165 504 ...	1.16	837 - ... C	- FG 806 314 111 534 ...
4.10	P0030	658 204 257 513 055	1.21	858 - ... M	- FGM 806 313 165 524 ...	1.16	837 - ... SC	- FG 806 314 111 544 ...
4.9	P0730	658 204 257 516 055	1.21	858 - ...C	- FGM 806 313 165 534 ...	1.16	837L - ... F	- FG 806 314 112 514 ...
4.9	P0830	658 204 257 523 055	1.21	859 - ...M	- FGM 806 313 166 524 ...	1.16	837L - ... M	- FG 806 314 112 524 ...
4.11	P0530	658 204 257 524 055	1.17	845- ... M	- FGM 806 313 170 524 ...	1.16	837L - ... C	- FG 806 314 112 534 ...
4.10	P0131	658 204 292 503 050	1.31	846 - 012M	- KID 806 313 171 514 012	1.16	837L - ... SC	- FG 806 314 112 544 ...
4.10	P0031	658 204 292 513 050	1.17	847- ...C	- FGM 806 313 172 534 ...	1.17	842 - ... M	- FG 806 314 113 524 ...
4.9	P0731	658 204 292 516 050	1.17	847- ...SC	- FGM 806 313 172 544 ...	1.17	842 - ... C	- FG 806 314 113 534 ...
4.9	P0831	658 204 292 523 050	1.19	848 - ...M	- FGM 806 313 173 524 ...	1.17	842 - ... SC	- FG 806 314 113 544 ...
4.11	P0531	658 204 292 524 050	1.20	855- ...C	- FGM 806 313 197 534 ...	1.26	884 - ... F	- FG 806 314 129 514 ...
4.10	P0138	658 204 303 503 100	1.20	856- ...M	- FGM 806 313 198 524 ...	1.27	884 - ... F	- FG 806 314 129 514 ...
4.10	P0038	658 204 303 513 100	1.20	856- ...C	- FGM 806 313 198 534 ...	1.27	884 - ... M	- FG 806 314 129 524 ...
4.9	P0738	658 204 303 516 100	1.20	856- ...SC	- FGM 806 313 198 544 ...	1.27	884 - ... C	- FG 806 314 129 534 ...
4.10	P0136	658 204 304 503 100	1.19	850- ...C	- FGM 806 313 199 534 ...	1.27	885 - ... F	- FG 806 314 130 514 ...
4.10	P0036	658 204 304 513 100	1.31	860 - 007M	- KID 806 313 246 514 007	1.27	885 - ... M	- FG 806 314 130 524 ...
4.9	P0736	658 204 304 516 100	1.21	860- ...C	- FGM 806 313 247 534 ...	1.27	885 - ... C	- FG 806 314 130 534 ...
4.9	P0836	658 204 304 523 100	1.22	862- ... M	- FGM 806 313 249 524 ...	1.27	885 - ... SC	- FG 806 314 130 544 ...
4.11	P0536	658 204 304 524 100	1.22	862- ...C	- FGM 806 313 249 534 ...	1.27	886 - ... F	- FG 806 314 131 514 ...
4.10	P0153	658 314 243 503 030	1.22	863- ... C	- FGM 806 313 250 534 ...	1.27	886 - ... M	- FG 806 314 131 524 ...
4.10	P0053	658 314 243 513 030	1.31	379 - 009M	- KID 806 313 277 514 009	1.27	886 - ... C	- FG 806 314 131 534 ...
4.4	P30035	802 204 030 513 060	1.24	878- ...C	- FGM 806 313 289 534 ...	1.27	886 - ... SC	- FG 806 314 131 544 ...
4.8	P20035	802 204 030 521 060	1.24	878- ...F	- FGM 806 313 289 514 ...	1.16	838 - ... F	- FG 806 314 137 514 ...

Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO	Стр.	REF.	ISO
1.31	838-007M	- KIDL 806 314 137 514 007	1.30	247-009SF	- FG 806 314 195 504 009	1.23	864 - ... M	- FG 806 314 251 524 ...
1.16	838 - ... M	- FG 806 314 137 524 ...	1.30	247-009F	- FG 806 314 195 514 009	1.23	864 - ... C	- FG 806 314 251 534 ...
1.16	838 - ... C	- FG 806 314 137 534 ...	1.19	849 - ... SF	- FG 806 314 196 504 ...	1.23	864 - ... SC	- FG 806 314 251 544 ...
1.16	838 - ... SC	- FG 806 314 137 544 ...	1.19	849 - ... F	- FG 806 314 196 514 ...	1.22	863L - ... M	- FG 806 314 252 524 ...
1.31	838L-007M	- KIDL 806 314 138 514 007	1.19	849 - ... M	- FG 806 314 196 524 ...	1.22	863L - ... C	- FG 806 314 252 534 ...
1.26	880 - ... F	- FG 806 314 140 514 ...	1.19	849 - ... C	- FG 806 314 196 534 ...	1.25	878SE - ... F	- FG 806 314 255 514 ...
1.26	880 - ... M	- FG 806 314 140 524 ...	1.19	849 - ... SC	- FG 806 314 196 544 ...	1.22	861SE - ... M	- FG 806 314 255 524 ...
1.26	880 - ... C	- FG 806 314 140 534 ...	1.20	855 - ... SF	- FG 806 314 197 504 ...	1.25	878SE - ... C	- FG 806 314 255 534 ...
1.26	880 - ... SC	- FG 806 314 140 544 ...	1.20	855 - ... F	- FG 806 314 197 514 ...	1.25	879SE - ... F	- FG 806 314 256 514 ...
1.26	881 - ... SF	- FG 806 314 141 504 ...	1.20	855 - ... M	- FG 806 314 197 524 ...	1.22	863SE - ... M	- FG 806 314 256 524 ...
1.26	881 - ... F	- FG 806 314 141 514 ...	1.20	855 - ... C	- FG 806 314 197 534 ...	1.25	879SE - ... C	- FG 806 314 256 534 ...
1.26	881 - ... M	- FG 806 314 141 524 ...	1.20	855 - ... SC	- FG 806 314 197 544 ...	1.9	368 - ...UF	- FG 806 314 257 494 ...
1.26	881 - ... C	- FG 806 314 141 534 ...	1.20	856 - ... SF	- FG 806 314 198 504 ...	1.9	368 - ... SF	- FG 806 314 257 504 ...
1.26	881 - ... SC	- FG 806 314 141 544 ...	1.20	856 - ... F	- FG 806 314 198 514 ...	1.9	368 - ... F	- FG 806 314 257 514 ...
1.27	882 - ... SF	- FG 806 314 142 504 ...	1.20	856 - ... M	- FG 806 314 198 524 ...	1.9	368 - ... M	- FG 806 314 257 524 ...
1.27	882 - ... F	- FG 806 314 142 514 ...	1.20	856 - ... C	- FG 806 314 198 534 ...	1.9	368 - ... C	- FG 806 314 257 534 ...
1.27	882 - ... M	- FG 806 314 142 524 ...	1.20	856 - ... SC	- FG 806 314 198 544 ...	1.9	368 - ... SC	- FG 806 314 257 544 ...
1.27	882 - ... C	- FG 806 314 142 534 ...	1.20	844 - ...F	- FG 806 314 199 ...	1.9	369 - ... SF	- FG 806 314 263 504 ...
1.27	882 - ... SC	- FG 806 314 142 544 ...	1.19	850 - ... SF	- FG 806 314 199 504 ...	1.9	369 - ... F	- FG 806 314 263 514 ...
1.27	881KS - ... SC	- FG 806 314 146 544 ...	1.19	850 - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... M	- FG 806 314 263 524 ...
1.16	839 - ... F	- FG 806 314 150 514 ...	1.20	856L - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... C	- FG 806 314 263 534 ...
1.16	839 - ... M	- FG 806 314 150 524 ...	1.19	850 - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... SF	- FG 806 314 274 504 ...
1.15	835KR - ... F	- FG 806 314 156 514 ...	1.20	856L - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... F	- FG 806 314 274 514 ...
1.15	835KR - ... M	- FG 806 314 156 524 ...	1.19	850 - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... M	- FG 806 314 274 524 ...
1.15	835KR - ... C	- FG 806 314 156 534 ...	1.20	856L - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... C	- FG 806 314 274 534 ...
1.15	835KR - ... SC	- FG 806 314 156 544 ...	1.19	850 - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ...UF	- FG 806 314 277 494 ...
1.15	836KR - ...F	- FG 806 314 157 514 ...	1.20	856L - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ... SF	- FG 806 314 277 504 ...
1.15	836KR - ... M	- FG 806 314 157 524 ...	1.20	850L - ... SF	- FG 806 314 200 504 ...	1.9	379 - ... F	- FG 806 314 277 514 ...
1.15	836KR - ... C	- FG 806 314 157 534 ...	1.20	850L - ... M	- FG 806 314 200 514 ...	1.31	379-009M	- KIDL 806 314 277 514 009
1.15	836KR - ... SC	- FG 806 314 157 544 ...	1.20	850L - ... C	- FG 806 314 200 524 ...	1.30	379-014F	- FG 806 314 277 514 023
1.16	837KR - ...F	- FG 806 314 158 514 ...	1.20	850L - ... SC	- FG 806 314 200 534 ...	1.9	379 - ... M	- FG 806 314 277 524 ...
1.16	837KR - ...M	- FG 806 314 158 524 ...	1.20	850L - ... C	- FG 806 314 200 544 ...	1.9	379 - ... C	- FG 806 314 277 534 ...
1.16	837KR - ...C	- FG 806 314 158 534 ...	1.28	898 - ... F	- FG 806 314 213 514 ...	1.9	379 - ... SC	- FG 806 314 277 544 ...
1.16	837KR - ...SC	- FG 806 314 158 544 ...	1.28	898 - ... M	- FG 806 314 213 524 ...	1.30	379-014SF	- FG 806 314 277 544 023
1.30	133-010SF	- FG 806 314 159 504 010	1.28	898 - ... C	- FG 806 314 213 534 ...	1.23	876 - ... F	- FG 806 314 287 514 ...
1.30	133-010F	- FG 806 314 159 514 010	1.20	851 - ... SF	- FG 806 314 219 504 ...	1.23	876 - ... M	- FG 806 314 287 524 ...
1.20	852 - ... UF	- FG 806 314 164 494 ...	1.20	851 - ... F	- FG 806 314 219 514 ...	1.23	877 - ... F	- FG 806 314 288 514 ...
1.20	852 - ... SF	- FG 806 314 164 504 ...	1.20	851 - ... C	- FG 806 314 219 524 ...	1.23	877 - ... M	- FG 806 314 288 524 ...
1.30	134-014SF	- FG 806 314 164 504 014	1.20	851 - ... M	- FG 806 314 219 534 ...	1.23	877 - ... C	- FG 806 314 288 534 ...
1.20	852 - ... F	- FG 806 314 164 514 ...	1.21	857 - ... SF	- FG 806 314 220 504 ...	1.24	878 - ... SF	- FG 806 314 289 504 ...
1.30	134-014F	- FG 806 314 164 514 014	1.21	857 - ... F	- FG 806 314 220 514 ...	1.24	878 - ... F	- FG 806 314 289 514 ...
1.20	852 - ... M	- FG 806 314 164 524 ...	1.21	857 - ... M	- FG 806 314 220 524 ...	1.24	878 - ... M	- FG 806 314 289 524 ...
1.20	852 - ... C	- FG 806 314 164 534 ...	1.21	857 - ... C	- FG 806 314 220 534 ...	1.24	878 - ... C	- FG 806 314 289 534 ...
1.20	852 - ... SC	- FG 806 314 164 544 ...	1.21	857 - ... SC	- FG 806 314 220 544 ...	1.24	878 - ... SC	- FG 806 314 289 544 ...
1.21	858 - ... UF	- FG 806 314 165 494 ...	1.23	869 - ... SC	- FG 806 314 222 544 ...	1.24	879 - ... SF	- FG 806 314 290 504 ...
1.21	858 - ... SF	- FG 806 314 165 504 ...	1.11	807 - ... M	- FG 806 314 225 524 ...	1.24	879 - ... F	- FG 806 314 290 514 ...
1.21	858 - ... F	- FG 806 314 165 514 ...	1.11	807 - ... C	- FG 806 314 225 534 ...	1.24	879 - ... M	- FG 806 314 290 524 ...
1.21	858 - ... M	- FG 806 314 165 524 ...	1.11	807 - ... SC	- FG 806 314 225 544 ...	1.37	K879 - 014M	- FG 806 314 290 524 ...
1.21	858 - ... C	- FG 806 314 165 534 ...	1.11	807L - ... M	- FG 806 314 226 524 ...	1.24	879 - ... C	- FG 806 314 290 534 ...
1.21	858 - ... SC	- FG 806 314 165 544 ...	1.12	822 - ... F	- FG 806 314 237 514 ...	1.24	879 - ... SC	- FG 806 314 290 544 ...
1.21	859 - ... UF	- FG 806 314 166 494 ...	1.12	822 - ... M	- FG 806 314 237 524 ...	1.24	879L - ... F	- FG 806 314 291 514 ...
1.21	859 - ... SF	- FG 806 314 166 504 ...	1.12	822 - ... C	- FG 806 314 237 534 ...	1.24	879L - ... M	- FG 806 314 291 524 ...
1.30	135-014SF	- FG 806 314 166 504 014	1.12	822 - ... SC	- FG 806 314 237 544 ...	1.24	879L - ... C	- FG 806 314 291 534 ...
1.21	859 - ... F	- FG 806 314 166 514 ...	1.12	830 - ... SF	- FG 806 314 238 504 ...	1.24	879L - ... SC	- FG 806 314 291 544 ...
1.30	135-014F	- FG 806 314 166 514 014	1.12	830 - ... F	- FG 806 314 238 514 ...	1.22	876K - ... M	- FG 806 314 296 524 ...
1.21	859 - ... M	- FG 806 314 166 524 ...	1.12	830 - ... M	- FG 806 314 238 524 ...	1.23	876K - ... C	- FG 806 314 296 534 ...
1.21	859 - ... C	- FG 806 314 166 534 ...	1.12	830 - ... C	- FG 806 314 238 534 ...	1.23	877K - ... F	- FG 806 314 297 514 ...
1.21	859 - ... SC	- FG 806 314 166 544 ...	1.12	830 - ... SC	- FG 806 314 238 544 ...	1.23	877K - ... M	- FG 806 314 297 524 ...
1.21	859L - ... UF	- FG 806 314 167 494 ...	1.12	830L - ... SF	- FG 806 314 239 504 ...	1.23	877K - ... C	- FG 806 314 297 534 ...
1.21	859L - ... SF	- FG 806 314 167 504 ...	1.12	830L - ... F	- FG 806 314 239 514 ...	1.23	877K - ... SC	- FG 806 314 297 544 ...
1.21	859L - ... F	- FG 806 314 167 514 ...	1.12	830L - ... M	- FG 806 314 239 524 ...	1.24	878K - ... SF	- FG 806 314 298 504 ...
1.21	859L - ... M	- FG 806 314 167 524 ...	1.12	830L - ... C	- FG 806 314 239 534 ...	1.24	878K - ... F	- FG 806 314 298 514 ...
1.21	859L - ... C	- FG 806 314 167 534 ...	1.12	830L - ... SC	- FG 806 314 239 544 ...	1.24	878K - ... M	- FG 806 314 298 524 ...
1.21	859L - ... SC	- FG 806 314 167 544 ...	1.13	834A - ... M	- FG 806 314 242 524 ...	1.24	878K - ... C	- FG 806 314 298 534 ...
1.30	132-008SF	- FG 806 314 169 504 008	1.31	860-007M	- KIDL 806 314 246 514 007	1.24	878K - ... SC	- FG 806 314 298 544 ...
1.17	845 - ... M	- FG 806 314 170 524 ...	1.21	860 - ... SF	- FG 806 314 247 504 ...	1.24	879K - ... SF	- FG 806 314 299 504 ...
1.17	845 - ... C	- FG 806 314 170 534 ...	1.21	860 - ... F	- FG 806 314 247 514 ...	1.24	879K - ... F	- FG 806 314 299 514 ...
1.17	846 - ... F	- FG 806 314 171 514 ...	1.21	860 - ... M	- FG 806 314 247 524 ...	1.24	879K - ... M	- FG 806 314 299 524 ...
1.17	846 - ... M	- FG 806 314 171 524 ...	1.21	860 - ... C	- FG 806 314 247 534 ...	1.24	879K - ... C	- FG 806 314 299 534 ...
1.17	846 - ... C	- FG 806 314 171 534 ...	1.21	860 - ... SC	- FG 806 314 247 544 ...	1.24	879K - ... SC	- FG 806 314 299 544 ...
1.17	847 - ... SF	- FG 806 314 172 504 ...	1.22	861 - ... SF	- FG 806 314 248 504 ...	1.13	834RL - ... M	- FG 806 314 301 524 ...
1.17	847 - ... F	- FG 806 314 172 514 ...	1.22	861 - ... F	- FG 806 314 248 514 ...	1.13	868A - ... M	- FG 806 314 302 524 ...
1.17	847 - ... M	- FG 806 314 172 524 ...	1.22	861 - ... M	- FG 806 314 248 524 ...	1.12	825 - ... M	- FG 806 314 304 524 ...
1.17	847 - ... C	- FG 806 314 172 534 ...	1.22	861 - ... C	- FG 806 314 248 534 ...	1.12	825 - ... C	- FG 806 314 304 534 ...
1.17	847 - ... SC	- FG 806 314 172 544 ...	1.22	862 - ... UF	- FG 806 314 249 494 ...	3.12	CDS1 - ... C	- FG 806 314 411 534 ...
1.19	848 - ... SF	- FG 806 314 173 504 ...	1.22	862 - ... SF	- FG 806 314 249 504 ...	3.12	CDS1 - ... SC	- FG 806 314 411 544 ...
1.19	848 - ... F	- FG 806 314 173 514 ...	1.22	862 - ... F	- FG 806 314 249 514 ...	1.9	392 - ... SF	- FG 806 314 465 504 ...
1.19	848 - ... M	- FG 806 314 173 524 ...	1.22	862 - ... M	- FG 806 314 249 524 ...	1.9	392 - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.19	848 - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.22	862 - ... C	- FG 806 314 249 534 ...	1.9	392A - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.19	848 - ... SC	- FG 806 314 173 544 ...	1.22	862 - ... SC	- FG 806 314 249 544 ...	1.9	392 - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
1.19	848L - ... F	- FG 806 314 174 514 ...	1.22	863 - ... UF	- FG 806 314 250 494 ...	1.9	392A - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
1.19	848L - ... M	- FG 806 314 174 524 ...	1.22	863 - ... SF	- FG 806 314 250 504 ...	1.13	833 - ... SF	- FG 806 314 466 504 ...
1.19	848L - ... C	- FG 806 314 174 534 ...	1.22	863 - ... F	- FG 806 314 250 514 ...	1.13	833 - ... F	- FG 806 314 466 514 ...
1.19	848L - ... SC	- FG 806 314 174 544 ...	1.22	863 - ... M	- FG 806 314 250 524 ...	1.13	833 - ... M	- FG 806 314 466 524 ...
1.16	840 - ... M	- FG 806 314 179 524 ...	1.22	863 - ... C	- FG 806 314 250 534 ...	6.5	802L - ... M	- FG 806 314 494 524 ...
1.17	8465 - ... C	- FG 806 314 183 534 ...	1.22	863 - ... SC	- FG 806 314 250 544 ...	1.31	883-007M	- KIDL 806 314 495 514 007
1.19	8485 - ... M	- FG 806 314 185 524 ...	1.23	864 - ... SF	- FG 806 314 251 504 ...	1.27	888 - ... SF	- FG 806 314 496 504 ...
1.21	859CL - ... M	- FG 806 314 192 524 ...	1.23	864 - ... F	- FG 806 314 251 514 ...	1.27	888 - ... F	- FG 806 314 496 514 ...

Ctp.	REF.	ISO	Ctp.	REF.	ISO	Ctp.	REF.	ISO	
1.31	889-007M	- KIDL	806 314 496 514 007	6.8	171... .204.S01	Assortments	7.32	W6500. ...	RPR
1.27	888 - ... M	- FG	806 314 496 524 ...	6.8	171... .204.S02	Assortments	7.33	W6057.16	RPR
1.27	888 - ... C	- FG	806 314 496 534 ...	6.8	171... .654.S01	Assortments	7.33	W6058.16	RPR
1.9	370 - ... SF	- FG	806 314 507 504 ...	6.8	171... .654.S02	Assortments	7.33	W6059.16	RPR
1.9	370 - ... F	- FG	806 314 507 514 ...	6.9	173... .654.S01	Assortments	7.32	W6457-W6459	RPR Assortments
1.9	370 - ... C	- FG	806 314 507 534 ...	6.9	173... .654.S02	Assortments	2.4	H34- ...-Set	Set
1.28	998 - ... F	- FG	806 314 508 514 ...	6.10	174... .204.S01	Assortments	2.4	H34L- ...-Set	Set
1.28	998 - ... M	- FG	806 314 508 524 ...	6.10	174... .204.S02	Assortments	2.5	H4KMKL-...-Set	Set
1.28	998 - ... SC	- FG	806 314 508 544 ...	6.10	174... .654.S01	Assortments	2.5	H4KMK-...-Set	Set
1.29	6052 - 018M	- FG	806 314 512 524 018	6.10	174... .654.S02	Assortments	4.8	Set-1729	DiaGloss
1.29	6052 - 018C	- FG	806 314 512 534 018	7.6	FP7457.A	Assortments	4.8	Set-1557	Unique
1.29	6052 - 018SC	- FG	806 314 512 544 018	7.6	FP7458.A	Assortments	1.40	856- ... TSC	- FGM T806 313 198 544 ...
1.29	6053 - 018C	- FG	806 314 515 534 018	7.6	FP7458.B	Assortments	1.39	811- ... TC	- FG T806 314 038 534 ...
1.29	6053 - 018SC	- FG	806 314 515 544 018	7.8	FP7461	Assortments	1.39	811- ... TSC	- FG T806 314 038 544 ...
1.29	6055 - 018M	- FG	806 314 519 524 018	7.8	FP7462	Assortments	1.39	836- ... TSC	- FG T806 314 110 544 ...
1.29	6055 - 018C	- FG	806 314 519 534 018	7.8	FP7463	Assortments	1.39	837- ... TC	- FG T806 314 111 534 ...
1.29	6055 - 018SC	- FG	806 314 519 544 018	7.10	FP73...	Assortments	1.39	837- ... TSC	- FG T806 314 111 544 ...
1.29	6056 - 018M	- FG	806 314 521 524 018	7.12	FP76...	Assortments	1.39	842- ... TC	- FG T806 314 113 534 ...
1.29	6056 - 018C	- FG	806 314 521 534 018	7.21	W6200, W6201	Assortments	1.41	885- ... TSC	- FG T806 314 130 544 ...
1.29	6056 - 018SC	- FG	806 314 521 544 018	7.23	W6500, W6501	Assortments	1.41	886- ... TSC	- FG T806 314 131 544 ...
1.11	813L - ... M	- FG	806 314 523 524 ...	7.25	W6400, W6401	Assortments	1.41	881- ... TC	- FG T806 314 141 534...
1.11	813L - ... C	- FG	806 314 523 534 ...	7.26	W6101, W6100	Assortments	1.41	882- ... TC	- FG T806 314 142 534 ...
1.28	999 - ... F	- FG	806 314 525 514 ...	7.34	W6461-W6463	Assortments	1.39	837KR- ... TSC	- FG T806 314 158 544 ...
1.28	999 - ... M	- FG	806 314 525 524 ...	7.37	W64...	Assortments	1.40	858- ... TSC	- FG T806 314 165 544 ...
1.23	874 - ... M	- FG	806 314 534 524 ...	7.26	W6150-W6152		1.40	859- ... TSC	- FG T806 314 166 544 ...
1.23	875 - ... M	- FG	806 314 535 524 ...	7.27	W6020-W6029		1.39	846- ... TSC	- FG T806 314 171 544 ...
1.23	874K - ... M	- FG	806 314 536 524 ...	1.33	FS2-M, FS2-F, FS2-SF	Diamond Strips	1.39	847- ... TSC	- FG T806 314 172 544 ...
1.23	875K - ... M	- FG	806 314 537 524 ...	1.33	FS3-M, FS3-F, FS3-SF	Diamond Strips	1.40	848- ... TC	- FG T806 314 173 534 ...
1.27	883 - ... F	- FG	806 314 539 514 ...	1.35	FS6-M, FS6-F, FS6-SF	Diamond Strips	1.40	848- ... TSC	- FG T806 314 173 544 ...
1.27	883 - ... M	- FG	806 314 539 524 ...	1.33	FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX	Diamond Strips	1.40	848L- ... TC	- FG T806 314 174 534 ...
1.27	883 - ... C	- FG	806 314 539 534 ...	6.11	ES 250	Endo Stops	1.40	855- ... TSC	- FG T806 314 197 544 ...
1.28	889 - ... SF	- FG	806 314 540 504 ...	7.6	FP7480. ...	FiberMaster	1.40	856- ... TC	- FG T806 314 198 534 ...
1.28	889 - ... F	- FG	806 314 540 514 ...	7.6	FP7490. ...	FiberMaster	1.40	856- ... TSC	- FG T806 314 198 544 ...
1.28	889 - ... M	- FG	806 314 540 524 ...	7.10	FP73...	FiberMaster	1.40	850- ... TC	- FG T806 314 199 534 ...
1.28	889 - ... C	- FG	806 314 540 534 ...	7.12	FP76...	FiberMaster	1.40	850- ... TSC	- FG T806 314 199 544 ...
1.28	889 - ... SC	- FG	806 314 540 544 ...	7.16	FP7055	FiberMaster SAR-TopHead	1.39	822- ... TSC	- FG T806 314 237 544 ...
1.17	845KR - ... SF	- FG	806 314 544 504 ...	7.16	FP7060	FiberMaster SAR-TopHead	1.39	830L- ... TC	- FG T806 314 239 534 ...
1.17	845KR - ... F	- FG	806 314 544 514 ...	7.16	FP7065	FiberMaster SAR-TopHead	1.39	830L- ... TSC	- FG T806 314 239 544 ...
1.17	845KR - ... M	- FG	806 314 544 524 ...	7.8	FP7058. ...	FiberMaster, conical	1.40	862- ... TSC	- FG T806 314 249 544 ...
1.17	845KR - ... C	- FG	806 314 544 534 ...	7.8	FP7059...	FiberMaster, conical	1.40	863- ... TC	- FG T806 314 250 534 ...
1.17	845KR - ... SC	- FG	806 314 544 544 ...	7.8	FP7057...	FiberMaster, conical	1.40	863- ... TSC	- FG T806 314 250 544 ...
1.17	846KR - ... F	- FG	806 314 545 514 ...	7.14	W6130.204.1	Head Grinder	1.39	379- ... TSC	- FG T806 314 277 544 ...
1.17	846KR - ... M	- FG	806 314 545 524 ...	7.14	W6130.204.2	Head Grinder	1.41	878- ... TC	- FG T806 314 289 534 ...
1.17	846KR - ... C	- FG	806 314 545 534 ...	7.14	W6130.204.3	Head Grinder	1.41	878- ... TSC	- FG T806 314 289 544 ...
1.17	846KR - ... SC	- FG	806 314 545 544 ...	7.16	W6140.204.2	Head Grinder	1.41	879- ... TC	- FG T806 314 290 534 ...
1.17	847KR - ... F	- FG	806 314 546 514 ...	7.18	W63...	HeadMaster	1.41	879- ... TSC	- FG T806 314 290 544 ...
1.17	847KR - ... M	- FG	806 314 546 524 ...	7.20	W62...	HeadMaster	1.41	879L- ... TSC	- FG T806 314 291 544 ...
1.17	847KR - ... C	- FG	806 314 546 534 ...	7.22	W65...	HeadMaster	1.41	877K- ... TSC	- FG T806 314 297 544 ...
1.17	847KR - ... SC	- FG	806 314 546 544 ...	7.24	W64...	HeadMaster	1.41	878K- ... TC	- FG T806 314 298 534 ...
1.13	834 - ... M	- FG	806 314 552 524 ...	1.37	K899-031M	- FG K806 314 033 524...	1.41	878K- ... TSC	- FG T806 314 298 544 ...
1.13	834L - ... M	- FG	806 314 552 524 ...	1.37	K881 - 016SF	- FG K806 314 141 504 ...	1.41	879K- ... TC	- FG T806 314 299 534 ...
1.19	850KR - ... M	- FG	806 314 553 524 ...	1.37	K881 - 016F	- FG K806 314 141 514 ...	1.41	879K- ... TSC	- FG T806 314 299 544 ...
1.19	850KR - ... C	- FG	806 314 553 534 ...	1.37	K881 - 016M	- FG K806 314 141 524 ...	1.39	846KR- ... TSC	- FG T806 314 545 544 ...
1.19	850KR - ... SC	- FG	806 314 553 544 ...	1.37	K881-016UF	- FG K806 314 141494 ...	1.40	847KR- ... TSC	- FG T806 314 546 544 ...
1.10	801L - ... M	- FG	806 314 697 524 ...	1.37	K882-012M	- FG K806 314 142 524...	3.4	249-016	- FG TissueTrimmer
1.10	801L - ... C	- FG	806 314 697 534 ...	1.37	K859L - 010UF	- FG K806 314 167 494 ...	3.4	Set-1611	Set TissueTrimmer
1.10	801L - ... SC	- FG	806 314 697 544 ...	1.37	K859L - 010SF	- FG K806 314 167 504 ...	3.4	250-016	- FG TissueTrimmer, long
1.30	132-008F	- FG	806 314 699 514 008	1.37	K859L - 010F	- FG K806 314 167 514 ...	7.14	FP7071	TopHead Assortment
1.9	368 - ... SF	- FGL	806 315 257 504 ...	1.37	K856 - 016UF	- FG K806 314 198 494 ...	7.16	FP7072	TopHead FiberMaster Refill
1.9	368 - ... F	- FGL	806 315 257 514 ...	1.37	K856 - 016SF	- FG K806 314 198 504 ...	7.14	FP7081	TopHead Assortment
1.9	368 - ... M	- FGL	806 315 257 524 ...	1.37	K856-016F	- FG K806 314 198 514 ...	7.16	FP7082	TopHead FiberMaster Refill
1.9	972 - ... SF	- FGL	806 315 270 504 ...	1.37	K856-016M	- FG K806 314 198 524 ...	7.14	FP7091	TopHead Assortment
1.9	972 - ... F	- FGL	806 315 270 514 ...	1.37	K850-014M	- FG K806 314 199 524...	7.16	FP7092	TopHead FiberMaster Refill
1.9	379 - ... SF	- FGL	806 315 277 504 ...	1.37	K850-016M	- FG K806 314 199 524...	7.14	FP7070	TopHead Refill
1.9	379 - ... F	- FGL	806 315 277 514 ...	1.36	K369 - 025UF	- FG K806 314 263 494 ...	7.14	FP7080	TopHead Refill
1.9	379 - ... M	- FGL	806 315 277 524 ...	1.36	K369 - 025SF	- FG K806 314 263 504 ...	7.14	FP7090	TopHead Refill
3.12	CDS1- ... C	- FGL	806 315 411 534 ...	1.36	K369 - 025F	- FG K806 314 263 514 ...	7.43	W20...	TRI-Jet
3.12	CDS1- ... SC	- FGL	806 315 411 544 ...	1.37	K879 - 014UF	- FG K806 314 290 494 ...	7.41	W20...	TRI-Star
1.10	801- ... M	- FGXL	806 316 001 524 ...	1.37	K879 - 014SF	- FG K806 314 290 504 ...	1.7	Z850- ...TC	- FG TZ806 314 199 534 ...
1.10	801- ... C	- FGXL	806 316 001 534 ...	1.37	K879 - 014F	- FG K806 314 290 514 ...	1.7	Z830L- ...TC	- FG TZ806 314 239 534 ...
1.10	801- ... SC	- FGXL	806 316 001 544 ...	1.36	K802L-021M	- FG K806 314 494 524 ...	1.7	Z863- ...TC	- FG TZ806 314 250 534 ...
3.13	CDS2 - ...C	- FGXXL	806 317 199 534...	1.37	K847KR- ...SF	- FG K806 314 546 504 ...	1.7	Z879- ...TC	- FG TZ806 314 290 534 ...
3.13	CDS2 - ... M	- FGXXL	806 317 415 524 ...	1.37	K847KR- ...F	- FG K806 314 546 514 ...	1.4	Z801- ...-F	- FG Z806 314 001 514 ...
2.6	G5114	- RA	807 204 370 523 ...	1.36	K801L- 014UF	- FG K806 314 697 494 ...	1.4	Z801- ...-M	- FG Z806 314 001 524 ...
7.42	W2037	Accessoires RetoPins		1.36	K801L- 014SF	- FG K806 314 697 504 ...	1.4	Z801- ...-C	- FG Z806 314 001 534 ...
7.42	W2038	Accessoires RetoPins		1.36	K801L- 014F	- FG K806 314 697 514 ...	1.4	Z811- ...-C	- FG Z806 314 038 534 ...
7.43	W2004	Accessoires RetoPins		1.36	K379L-012F	- FGL K806 315 277 514 012	1.6	Z909- ...-C	- FG Z806 314 068 534 ...
1.35	FS3-P-SO	Assortment		1.34	FS3-MXP, FS3-FXP, FS3-SFXP	Perf. dia. strips	1.6	Z880- ...-M	- FG Z806 314 140 524 ...
1.35	FS3-XP-SO	Assortment		1.35	FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP	Perf. dia. strips	1.6	Z880- ...-C	- FG Z806 314 140 534 ...
1.33	FS3-X-SO	Assortment		1.34	FS3-MP, FS3-FP, FS3-SFP	Perf. dia. strips	1.6	Z881- ...-F	- FG Z806 314 141 514 ...
1.35	FS6-SO	Assortment		1.34	FS2-MP, FS2-FP, FS2-SFP	Perf. dia. strips	1.6	Z881- ...-M	- FG Z806 314 141 524 ...
7.14	FP7700	Assortment		7.26	W61...	PinMaster	1.6	Z881- ...-C	- FG Z806 314 141 534 ...
7.9	FP7600	Assortment		7.27	W60..L	PostMaster	1.4	Z835KR- ...-M	- FG Z806 314 156 524 ...
6.11	178... .204.S0	Assortments		7.27	W60...	PostMaster	1.4	Z835KR- ...-C	- FG Z806 314 156 534 ...
6.11	178S... .204.S0	Assortments		7.42	W2006-W2011	Retopins	1.4	Z837KR- ...-M	- FG Z806 314 158 524 ...
6.4	180.19.S0	Assortments		7.42	W2026-W2031	Retopins	1.4	Z837KR- ...-C	- FG Z806 314 158 534 ...
6.4	183.19.S0	Assortments		7.32					

NTI-Kahla GmbH • Rotary Dental Instruments Fax +49(0)36424-573-29

Записи

Notices

Blank lined area for notes.

Каталог изделий для стоматологов

Записи

Notices

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dotted lines.

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire



**New Technology
Instruments**

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36 424-573-0
Fax +49(0)36 424-573-29
e-mail: nti@nti.de
www.nti.de